

Document Technique d'Application

Référence Avis Technique **6 / 13-2151 * 01 Sat**

Document Technique d'Application Satellite au 6 / 13-2151 * V1

*Fenêtre à la française,
oscillo battante ou à
soufflet en PVC*

*Side-hung inward opening,
tilt-and-turn, or bottom-
hung window made of PVC*

G60 et G74 d'après Réponse de Profialis

Relevant de la norme

NF EN 14351-1+A2

Titulaire : Société FPV-INDUSTRIES
Z.I de La Iévraudière
FR-85120 La CHATAIGNERAIE
Tél. : 02 51 51 68 68

CO-Titulaire : Société Profialis
Route de Santoche
FR-25340 Clerval
Tél. : 03 81 99 18 18
Fax : 03 81 97 84 97
E-mail : contactfrance@profialis.com
Internet : www.profialis.com

Groupe Spécialisé n°6

Composants de baies, vitrages

Publié le 22 novembre 2017



Commission chargée de formuler des Avis Techniques et Documents Techniques d'Application

(arrêté du 21 mars 2012)

Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Internet : www.ccfat.fr

Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 18 Mai 2017, le système de fenêtre G60 et G74 présenté par la FPV-INDUSTRIES. Le présent document, auquel est annexé le dossier technique établi par le demandeur, transcrit l'avis formulé par le groupe spécialisé n°6 sur l'aptitude à l'usage du procédé pour une utilisation dans le domaine d'emploi visé et dans les conditions de la France Métropolitaine. Cet Avis s'appuie sur le DTA 6/13-2151*V1 Réponse de Profialis.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Les fenêtres G60 et G74, sont des fenêtres et des portes-fenêtres à la française, à soufflet et oscillo-battantes à 1, 2 ou 3 vantaux dont les cadres dormants et ouvrants sont réalisés à partir de profilés extrudés en PVC de coloris blanc, gris et beige peuvent être revêtus d'un film PVC coloré sur la face extérieure et/ou intérieure dans les teintes définies dans le dossier technique. Les profilés en PVC de coloris marron ou caramel sont systématiquement recouverts d'un film PVC coloré sur la face extérieure et/ou intérieure dans les teintes définies dans le dossier technique.

Les dimensions maximales sont définies :

- pour les fabrications non certifiées dans le Dossier Technique,
- pour les fabrications certifiées dans le Certificat de Qualification.

1.2 Identification

1.21 Profilés PVC

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

1.22 Profilés aluminium à Rupture de Pont Thermique

Ajouts par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Le sertissage des barrettes est réalisé par la société Aluminos CORTIZO à Padron (Espagne).

Les profilés avec coupure thermique en polyamide (PA 66 chargé à 25% en fibre de verre) sont marqués à la fabrication selon les prescriptions de marquage des règles de certification « NF-Profilés aluminium à rupture de pont thermique (NF 252) ».

1.23 Fenêtres

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

1.3 Mise sur le marché

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2. AVIS

2.1 Domaine d'emploi accepté

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1.

2.2 Appréciation sur le procédé

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.21 Durabilité – Entretien

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.22 Fabrication – Contrôle Profilés

Profilés

Les dispositions prises dans le cadre de la marque « NF-Profilés de fenêtres en PVC (NF 126) » par le fabricant sont propres à assurer la constance de qualité des profilés.

L'autocontrôle de fabrication et le marquage des profilés avec une âme en PVC cellulaire font l'objet d'un suivi par le CSTB.

L'autocontrôle de fabrication et le marquage des profilés de coloris caramel ou marron font l'objet d'un suivi par le CSTB.

Les profilés sont filmés à Clerval (Fr) par la Sté PROFIALIS.

Les dispositions prises par la société SAPA PROFILES PUGET dans le cadre de marque « NF-Profilés aluminium à rupture de pont thermique (NF 252) » pour les profilés avec rupture de pont thermique, sont propres à assurer la constance de qualité des profilés.

Dans le cas de la gamme G60 et G74 de FPV-INDUSTRIES : les dispositions prises par la société Aluminos CORTIZO à Padron(Espagne) dans le cadre de la marque «NF-Profilés aluminium à rupture de pont thermique (NF 252) », pour les profilés avec rupture

de pont thermique, sont propres à assurer la constance de qualité des profilés.

Fenêtres

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.23 Mise en œuvre

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.3 Prescriptions Techniques

2.31 Conditions de conception

Les fenêtres doivent être conçues compte tenu des performances prévues par le document NF DTU 36.5 P3 en fonction de leur exposition et dans les situations pour lesquelles la méthode A de l'essai d'étanchéité à l'eau n'est pas requise.

Pour les fenêtres certifiées selon le référentiel de la marque NF « Fenêtres et blocs-baies PVC et aluminium RPT » associée à la marque CERTIFIÉ CSTB CERTIFIED (NF 220) avec un classement d'étanchéité à l'eau méthode A, cette limitation est sans objet.

De façon générale, la flèche de l'élément le plus sollicité sous la pression de déformation P1, telle qu'elle est définie dans ce document, doit rester inférieure au 1/150e de sa portée sans pour autant dépasser 15 mm sous 800 Pa.

Les vitrages isolants utilisés sont titulaires d'un Certificat de Qualification.

Dans le cas de vitrages d'épaisseur de verre supérieure à 12 mm, le fabricant doit s'assurer, par voie expérimentale, que la conception globale de la fenêtre (ferrage, profilés, renforts) permet de satisfaire aux critères mécaniques spécifiques prévus par la norme NF P 20-302 dans la limite des charges maximum prévue par la quincaillerie.

Pour une porte-fenêtre à ouvrant de largeur 83 mm équipée d'une serrure à fouillot de 25mm, les renforts de feuillures ouvrant utilisés dans le montant ferrure doivent disposer d'une classe de galvanisation Z275 et Z450 en cas de mise en oeuvre en bord de mer selon la norme NF P 24-351.

Un rejet d'eau ouvrant (Réf FPA29 muni de sa brosse CRJ51) est obligatoire en cas d'utilisation du seuil RPT réf.5939.

Un rejet d'eau ouvrant (Réf JE74 muni de sa brosse JETEAU) est obligatoire en cas d'utilisation des seuils 20 et 20TH.

2.32 Conditions de fabrication

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Fabrication des fenêtres

Les fenêtres doivent être fabriquées conformément au document « Conditions Générales de fabrication des fenêtres en PVC faisant l'objet d'un Avis Technique ».

Les soudures à plat doivent être réservées aux fabrications certifiées et validées pour chaque type de machine de façon que le cordon de soudure rende étanche les chambres de renfort des profilés assemblés.

Elles concernent les assemblages des traverses intermédiaires 7103,7113, FP32 et FP34 avec les profilés d'ouvrant à feuillure de 47 mm et de 57 mm

Les contrôles sur les fenêtres bénéficiant du droit d'usage de la marque « NF-Certifié CSTB Certified Fenêtres et Blocs Baies PVC et aluminium RPT (NF 220) » doivent être exécutés selon les modalités et fréquences retenues dans le règlement.

Pour les fabrications n'en bénéficiant pas, il appartient au maître d'ouvrage ou à son délégué de vérifier le respect des prescriptions techniques ci-dessus et en particulier le classement A* E* V* des fenêtres.

La fabrication des fenêtres doit faire l'objet d'un contrôle à chaque stade de l'exécution.

Les profilés de dormant et d'ouvrant filmés doivent être renforcés systématiquement dès que le coloris du film en face extérieure présente une valeur de L* inférieure à 82 ou non définie.

Les chambres extérieures des profilés dont le film de la face extérieure présente un coloris avec une valeur de L* inférieure à 82 ou non définie doivent être mises en communication avec l'extérieur au moyen d'usinages diamètre 5 mm selon figures du dossier technique.

La mise en œuvre des vitrages en atelier sera faite conformément à la norme XP P 20-650-1 (NFP20-650-1).

- les seuils de 20 mm (réf. Seuil 20TH et Seuil20) sont utilisés pour réaliser des portes fenêtres 1 ou 2 vantaux.
- Le seuil de 40 mm (réf. Seuil 40TH) est utilisé pour réaliser des portes fenêtres 1 ou 2 vantaux ou 2 vantaux+ 1 fixe.

2.33 Conditions de mise en œuvre

Les fenêtres doivent être mises en œuvre conformément au document NF DTU 36.5.

Les orifices d'aération des chambres extérieures dormant ne devront pas être obstrués par la mise en œuvre.

Les fenêtres revêtues d'un film décor seront mises en œuvre conformément au document « Conditions générales de mise en œuvre en travaux neufs et sur dormants existants » Cahier du CSTB 3521 de juillet 2005.

Lorsque l'usinage des extrémités d'une pièce d'appui dans le plan du nez de la fourrure d'épaisseur ou l'alignement extérieur d'un montant sur une traverse basse monobloc ne se fait pas au droit d'une cloison PVC, un bouchon d'obturation doit être mis en place avant de réaliser l'étanchéité avec le gros oeuvre sachant que l'aptitude à l'adhérence cohésive entre la matière du bouchon et le produit d'étanchéité utilisé pour la mise en oeuvre doit être satisfaite.

Lorsque les fenêtres sont vitrées sur chantier, la mise en oeuvre des vitrages doit s'effectuer conformément au NF DTU 39.

Sauf dispositions particulières, certaines configurations de fenêtres oscillo-battantes ou à soufflet (dimensions, poids de vitrages, positionnement de poignée...) peuvent conduire à un effort d'amorçage de fermeture de la position soufflet du vantail supérieur à 100 N.

Le calage en traverse basse avec le seuil RPT 5939 ou 5940 chez Profialis ou le seuil 20, 20TH, 40TH chez FPV-INDUSTRIES doit, au-delà du calfeutrement, intéresser toute la largeur des profilé de manière à soutenir la coquille aluminium intérieure des seuils.

Cas des ossatures bois

L'étanchéité avec la structure porteuse devra être assurée.

Il conviendra également d'assurer la continuité du calfeutrement avec le pare-pluie et le pare-vapeur (notamment dans les angles de la fenêtre).

La compatibilité du pare-pluie et du pare-vapeur avec l'ensemble des éléments constituant la fenêtre et son calfeutrement doit être avérée.

Conclusions

Appréciation globale

L'utilisation de ce procédé dans le domaine d'emploi proposé et complété par les Prescriptions Techniques, est appréciée favorablement.

Validité

A compter de la date de publication présente en première page et jusqu'au 30 septembre 2018.

Pour le Groupe Spécialisé n° 6
Le Président

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

En période froide, les fenêtres avec le seuil aluminium (réf : Seuil 20), peuvent être le siège de condensations.

Il s'agit d'un DTA satellite permettant de compléter pour l'usage propre de FPV-INDUSTRIES la gamme REPONSE de Profialis.

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n°6

Tableau 1

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Tableau 2

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Tableau 3

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Tableau 3bis

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Tableau 4

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Tableau 5

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Document non valide

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

1. Principe

Les fenêtres G60 et G74 sont des fenêtres et des portes fenêtres à la française, oscillo-battantes et à soufflet à 1, 2 ou 3 vantaux dont les cadres dormants et ouvrants sont réalisés à partir de profilés extrudés en PVC de coloris blanc, gris et beige, marron ou caramel et peuvent être revêtus d'un film PVC coloré sur la face extérieure et/ou intérieure dans les teintes définies dans le dossier technique. Les profilés en PVC de coloris marron ou caramel sont systématiquement recouverts d'un film PVC coloré sur la face extérieure et/ou intérieure dans les teintes définies dans le dossier technique.

2. Constituants

2.1 Profilés principaux PVC

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.2 Profilés complémentaires PVC

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.3 Profilés aluminium à rupture de pont thermique

Les profilés sont extrudés en alliage d'aluminium n°6063. Les profilés comportent une rupture de pont thermique obtenue par 2 barrettes en polyamide serties dans les profilés aluminium :

- Seuil PMR : seuil 20TH
- Seuil de 40mm : seuil 40TH

2.4 Film PVC de plaxage

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.5 Profilés métalliques

- Profilé de renfort en acier galvanisé, d'épaisseur 1, 1.25, 1.5, 2 et 3 mm, de classe Z 225 selon la norme NF EN 10327 :
 - Dormant et montant élargisseur de dormant : 5700, 5702 – 5701 - 5703 – 5704 – 5705
 - Capot de renforcement en surépaisseur : 5218
 - Ouvrant : 5719, 5720 – 5203, 5204, 5213 – 5779, 5780 – 5721, 5722 (et battement monobloc), 5724 – 5205, 5214, 5206 - 5723, 5725, 5733 – 5783, 5793 – 5727, 5729 – 5781 – 5787
 - Meneau - traverse ouvrant - dormant : 5715 – 5712, 5716 – 5711 - 5734 – 5735 – 5736 – 5737
 - Meneau - traverse ouvrant : 5311 – 5104 – 5715 – 5302 – FPA34L – FPA34 – FPA32
- Profilé de renfort en acier galvanisé, d'épaisseur 2 mm, de classe Z 275 ou supérieure selon l'exposition selon la norme NF EN 10327 :
 - Fond de feuillure ouvrant : 5717 – 5210 – 5327
 - Nez de dormant monobloc : 5790
- Profilé en alliage d'aluminium 6060 de traitement T5 laquée (Qualicoat) ou anodisé (Qualianod) :
 - Seuil 5903 (avec bavette 5905) – 5938 – 5937
 - Cornière : 5974 (pan coupé) – 5910
 - Jet d'eau : 5997
 - Profil de reconstitution de feuillure pour seuil 5939 de 40 mm : 5942
 - Rejet d'eau ouvrant et joint brosse CRJ51 pour seuil 5939 : FPA29
 - Bavette pour seuils 5939 ou 5940 : FPA96
- Profilé en alliage d'aluminium 6063 de traitement T5 laquée (Qualicoat) ou anodisé (Qualianod) :
 - Seuil PMR, ALUMINUM : Seuil 20
 - Bavette pour seuils : SRNEZ
 - Jet d'eau : JE74
 - Joint brosse JETEAU pour seuil 20 et seuil 20TH

2.6 Profilés d'étanchéité

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.7 Accessoires

Ajouts par rapport au DTA 6/13-2151*V1

- Goupille d'assemblage pour seuil 20,20TH et 40TH : GDRENO et GDNEUF.
- Mousses d'étanchéité sécables pour assemblage avec seuil 20,20TH et 40TH : MEDS20 et MEDS40.
- Pièces d'obturation du nez en aluminium et sa mousse d'étanchéité pour seuil 40TH : PLQS40 et MEPS40.

2.8 Quincaillerie

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

2.9 Vitrage

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3. Eléments

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.1 Cadre dormant

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.1.1 Drainage

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.1.2 Equilibrage de pression

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.1.3 Seuils

L'assemblage des seuils aluminium 5903, 5938 et 5937 sur les montants dormants est réalisé mécaniquement avec contreprofilage des profilés PVC. Le maintien est assuré par des plaques en acier galvanisé de référence 6903 ou ACA 500 fixées par 3 vis autoforeuses de 3,9 x 32 reprises par les alvéoïs du seuil et 2 vis autoforeuses de 3,9 x 19 fixées dans le montant dormant renforcé sur au moins 30 cm, qui compriment une plaquette d'étanchéité en mousse de polyéthylène de référence 6553. L'étanchéité est complétée par la compression d'une autre plaquette d'étanchéité de référence 6553 dans la feuillure du seuil et une injection de mastic dans les rainures de parclose et de profilé d'étanchéité extérieur.

L'assemblage des seuils RPT 5939 et 5940 sur les montants dormants est réalisé mécaniquement par contreprofilage des profilés PVC et vissage depuis la sous-face du seuil par 2 vis autoforeuses de 5 x 60 reprise d'une goupille en PA66 (réf. 6130 ou 6131). L'étanchéité est assurée par compression d'une plaquette d'étanchéité sécable (réf. 6586 ou 6587) entre seuil et dormant, et par l'injection de mastic dans la rainure à parclose du seuil. Avant mise en place de la mousse d'étanchéité du mastic élastomère est déposé au niveau du barretage du seuil.

Une étanchéité de fil complémentaire est réalisée par injection de mastic entre dormant, seuil et nez du seuil de 40 mm (réf. 5940 et FPA92), comme décrit dans les schémas du dossier technique.

Le nez du seuil de 40 mm (réf. 5940) est obturé à ses extrémités par la pièce aluminium FPA92, comprimant une mousse d'étanchéité FPE92. La pièce FPA92 est mise en place par 2 vis à tête fraisées de 4.2 x 25 mm reprises dans les alvéoïs du seuil.

L'assemblage du seuil 20, seuil 20TH et seuil 40TH sur les montants dormants est réalisé mécaniquement par contreprofilage des profilés PVC et vissage depuis la sous face du seuil par 2 vis auto foreuses 5x60 et d'une goupille en PA66 (réf. GDNEUF ou GDRENO). L'étanchéité est assurée par compression d'une plaquette d'étanchéité sécable (réf. MEDS20 ou MEDS40) entre seuil et dormant, et par l'injection de mastic dans la rainure à parclose du seuil. Avant mise en place de la mousse d'étanchéité du mastic élastomère est déposé au niveau du barretage du seuil.

Une étanchéité de fil complémentaire est réalisée par injection de mastic entre dormant, seuil et nez du seuil de 40 mm (réf. seuil 40TH) et obturé à ses extrémités par la pièce aluminium PLQS40, comprimant une mousse d'étanchéité MEPS40. La pièce PLQS40 est mise en place par 2 vis à tête fraisées de 3.9 x 19mm reprises dans les alvéoïs du seuil.

3.1.4 Drainage des seuils RPT

L'ensemble des dispositions de drainages des seuils est repris dans les figures du Dossier Technique.

Le nez de seuil est drainé à l'aide des usinages suivants :

Pour les seuils 5939 et 5940,

- Trous oblongs de dimensions 5 x 30 à 40, 6 x 25 à 30 mm
- Ou des perçages de Ø 8 à 10 mm ;

Ces usinages sont réalisés dans les 2 cas suivants :

- Dans le cas du seuil PMR 5939 complété de la contre feuillure de 40 mm (réf. 5942) sur le nez de la contre-feuillure à fleur du seuil 5939.
- Dans le cas du seuil (réf. 5940) de 40 mm en fond de seuil sur le nez de celui-ci.

Pour les seuils 40TH,

- Trous oblongs de dimensions 6 x 25 à 30 mm
- Ou des perçages de 10 mm ;

3.15 Fourrures d'épaisseur sur dormants de base ou avec aile de recouvrement

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.16 Compléments

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.2 Cadre ouvrant

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.3 Meneaux et traverses dormant - ouvrant

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.4 Renforts

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.5 Ferrage

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.6 Vitrage

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.7 Dimensions maximales tableau (H x l en m)

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.8 Fabrication

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

3.9 Mise en œuvre

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

B. Résultats expérimentaux

a) Essais effectués par le demandeur

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

b) Essais effectués par le CSTB

Fenêtre :

- Essais mécaniques spécifiques et d'endurance sur châssis 1 vantail 7204 oscillo-battant vitrage 5/10/5, L x H = 1,27 x 1,484m (Hors-tout dormant 7001) (RE CSTB n° BV08-745).
- Essais A* E* V* sur châssis 2 vantaux à la française avec fixe latéral, ouvrants 7205 / 7202 avec battement extérieur 2216 et meneau dormant 7101 soudé, L x H = 2,46 m x 2,18 m (axe meneau 0,786 m) (Hors-tout dormant 7001 à drainage décalé) (RE CSTB n° BV08-1389).
- Essais A* E* V*, mécaniques spécifiques sur châssis 2 vantaux à la française avec fixe latéral à soubassement 7102 assemblé mécaniquement, ouvrants 7204 à soubassement 7102 à renfort 5714 assemblé mécaniquement avec battement monobloc 2215 et meneau dormant 7101 assemblé mécaniquement, L x H = 2,46 m x 2,18 m (axe meneau 0,786 m), vitrage 4/16/4 et soubassement à lame 4811 (Hors-tout dormant 7001 à drainage direct) (RE CSTB n° BV08-1388/B).

- Essais A* E* V* et endurance meneau sur châssis 2 vantaux à la française avec fixe latéral à soubassement 7102 assemblé mécaniquement avec seuil filant 5903, ouvrants 7204 à soubassement 7102 à renfort 5714 assemblé mécaniquement avec battement monobloc 2215 et meneau dormant 7101 assemblé mécaniquement, L x H = 2,46 m x 2,18 m (axe meneau 0,786 m), vitrage 4/16/4 et soubassement à lame 4811 (Dos de dormant 7004) (Drainage du seuil direct) (RE CSTB n° BV08-1391).
- Essai de perméabilité à l'air sous gradient thermique sur châssis 2 vantaux à la française (7205 / 7202) avec battement extérieur 2209, L x H = 1,60 m x 2,25 m (Dos de dormant 7004), pour une matière active du plan d'étanchéité principal homologuée par le code CSTB A163 (nature chimique TPV-EPDM+PP, dureté 70 Shores A), (RE CSTB n° BV07-575-1).
- Essais mécaniques spécifiques et d'endurance sur châssis 1 vantail 7205 oscillo-battant vitrage 44.2/16/4, L x H = 1,315 x 1,480 m (Hors-tout dormant 7001) (RE CSTB n° BV11-249).
- Essais A* E* V* sur châssis 2 vantaux à la française avec fixe latéral, ouvrants 2204 / 2203 avec battement extérieur 2216 et meneau dormant 7113 assemblé mécaniquement, L x H = 2,46 m x 2,17 m (axe meneau 1,600 m) (Hors-tout dormant 7021 à drainage direct) (RE CSTB n° BV11-832).
- Essais A* V* et endurance sur châssis 2 vantaux à la française (2201 avec serrure de fouillot de 25 mm / 2202) avec battement extérieur 2216, L x H = 1,66 m x 2,18 m (Dos de dormant 7001) (RE CSTB n° BV12-074).
- Essai de perméabilité à l'air sous gradient thermique à 75°C sur châssis 2 vantaux à la française, dormant 7000 + ouvrant 7704, plaxé une face extérieure, tout renforcé + ventilation couleur sombre, L x H = 1,60 m x 2,25 m (Hors tout), (RE CSTB n° BV13-460).
- Essai casse d'angle traverse 7113 sur ouvrant 2204 avec soudage à plat (RE-CSTB n° BV13-221).
- Essai casse d'angle traverse FP34 sur ouvrant 7704 avec soudage à plat (RE-CSTB n° BV13-220).
- Essai casse d'angle traverse 7103 sur ouvrant 7204 avec soudage à plat (RE-CSTB n° BV13-219).
- Essai A*E*V* et endurance du meneau sur châssis 2 vantaux à la française et fixe latéral avec seuil de 20 mm 5939 et contrefeuillure 5942 côté fixe - ouvrant 7204, rejet d'eau FPA29 muni de sa brosse CRJ51 sur ouvrants, L x H -2.40 x 2.15m, 4/16/4 (RE CSTB n° BV15-0655)
- Essai d'étanchéité à l'eau des assemblages mécaniques seuils/montants, seuil de 20 mm (réf.5939) et de 40 mm (réf.5940) avec dormant standard (RE CSTB n° BV15-0624 et BV15-0625)
- Essai d'étanchéité à l'eau des assemblages mécaniques seuils/montants, seuil PMR 20mm (réf. Seuil 20TH) et le seuil 40mm (réf : Seuil 40TH) avec dormant standard. (RE CSTB n° BV 17-0404_A et 17-0404_B)
- Essai d'étanchéité à l'eau des assemblages mécaniques seuils/montants, seuil PMR 20mm Anodisé avec dormant standard. (RE CSTB n° BV 17-0686)

Sur profilés filmés :

- Essais d'évaluation du plaxage selon différentes combinaisons (colle Jowat 60419/primaire Jowat 406.72); Films RENOLIT EXOFOL MX ou HORNSCHUCH TP50) sur matières blanches NF126 ou matières couleurs non homologuées (marron ou caramel) (RE CSTB n° BV13-343, BV13-344, BV13-345, BV13-346)

C. Références

C1. Données Environnementales et Sanitaires ⁽¹⁾

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

C2. Références de chantier

Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

(1) Non examiné par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet Avis

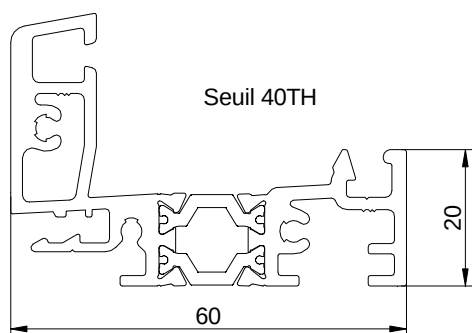
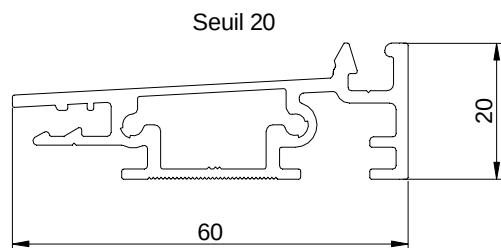
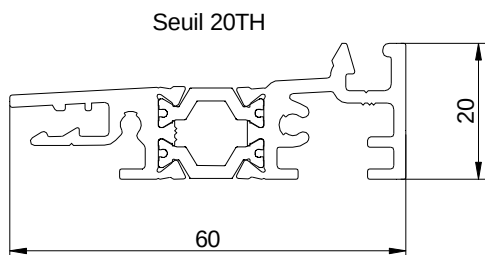
Tableaux et figures du Dossier Technique

Tableau 6 à 10

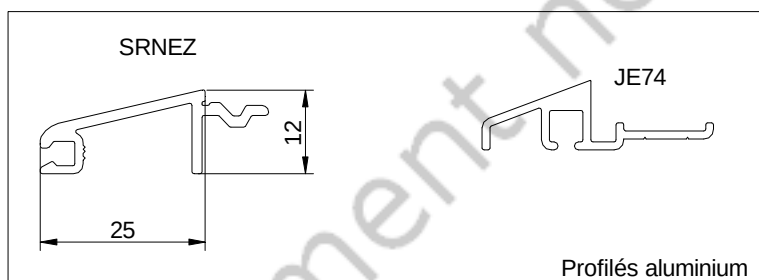
Sans modification par rapport au DTA 6/13-2151*V1

Document non valide

Seuils

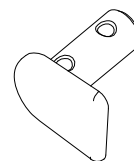
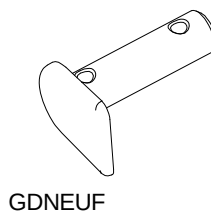
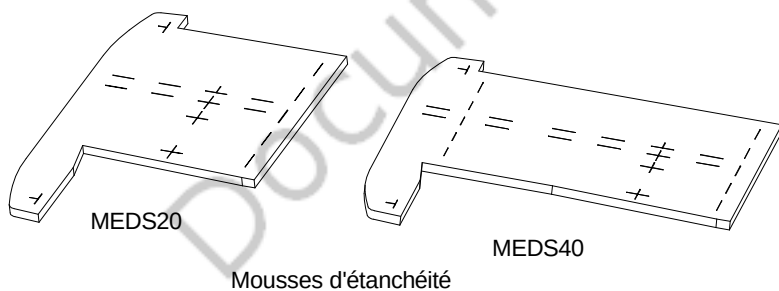


Accessoires pour le seuil 20, seuil 20Th et seuil 40Th

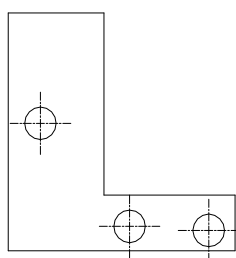


JETEAU

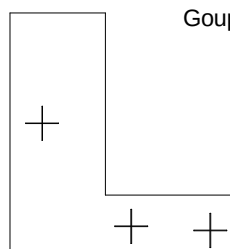
Profilés d'étanchéité



Goupilles d'assemblage

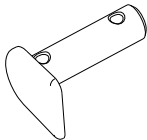
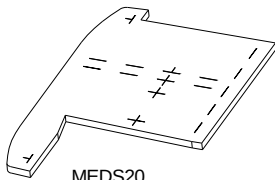
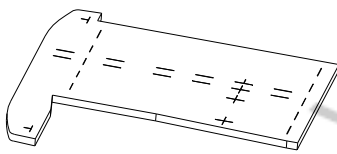


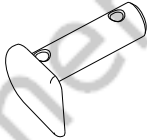
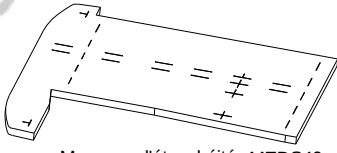
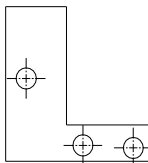
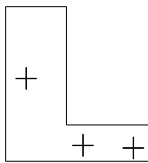
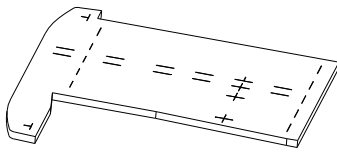
MEDPS40



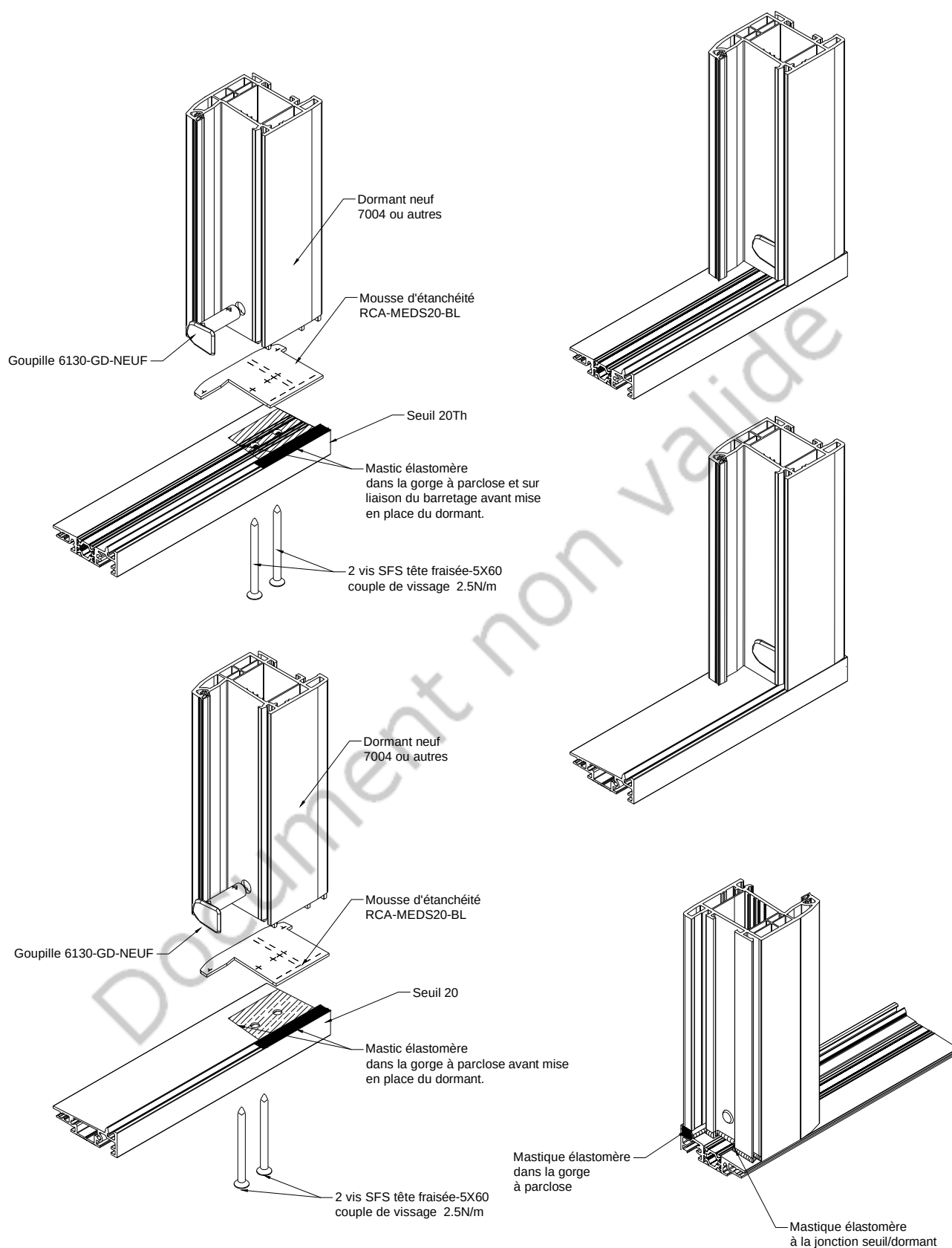
PLQS40

Assemblages mécaniques pour le seuils 20, seuil 20Th et seuil 40Th

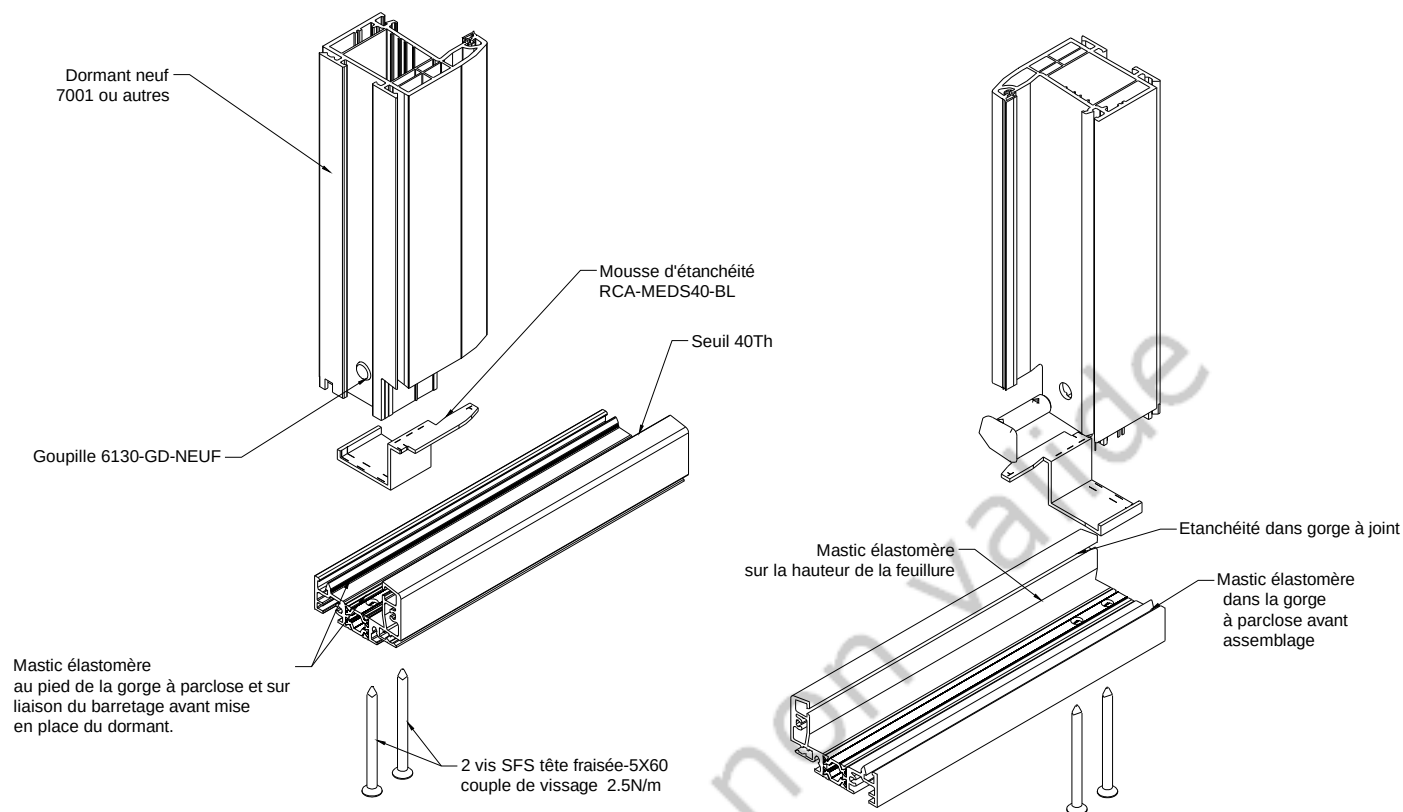
Profils	Seuils de 20mm Réf Seuil 20 et Seuil 20Th	
7001 7004 7010 7012 7014 7016	Avec goupille  GDNEUF	 MEDS20 Mousses d'étanchéité
7000 7020 7021 7023	Avec goupille  GDRENO	
7111 7113	 MEDS40 Mousses d'étanchéité	
Dormants et traverses contre profilés		

Profils	Seuils de 40mm Réf: Seuil 40Th	
7001 7004 7010 7012 7014 7016	Avec goupille  GDNEUF	 Mousses d'étanchéité MEDS40
7000 7020 7021 7023	Avec goupille  GDRENO	 MEDPS40  PLQS40
7111 7113	 MEDS40 Mousses d'étanchéité	
Dormants et traverses contre profilés Avec MEDPS40 et PLQS40 aux extrémités		

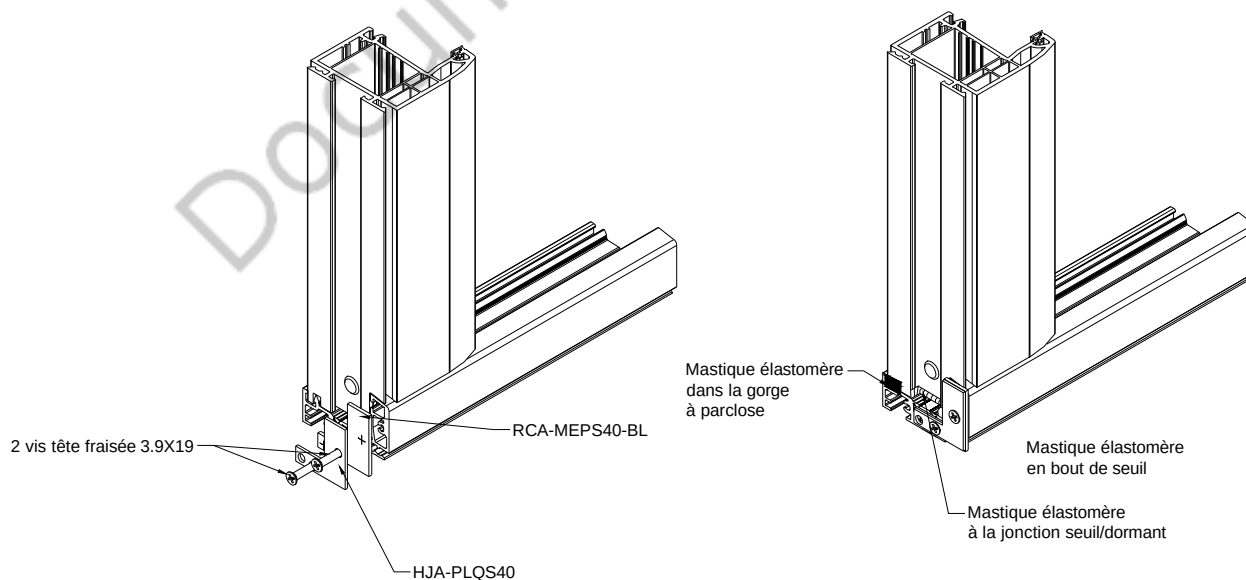
Assemblage dormant avec seuil 20 ou seuil 20Th



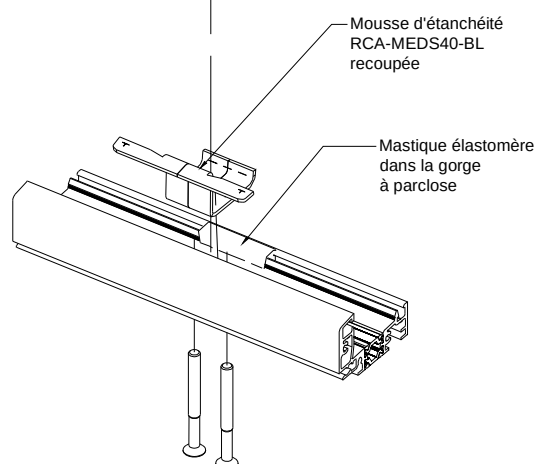
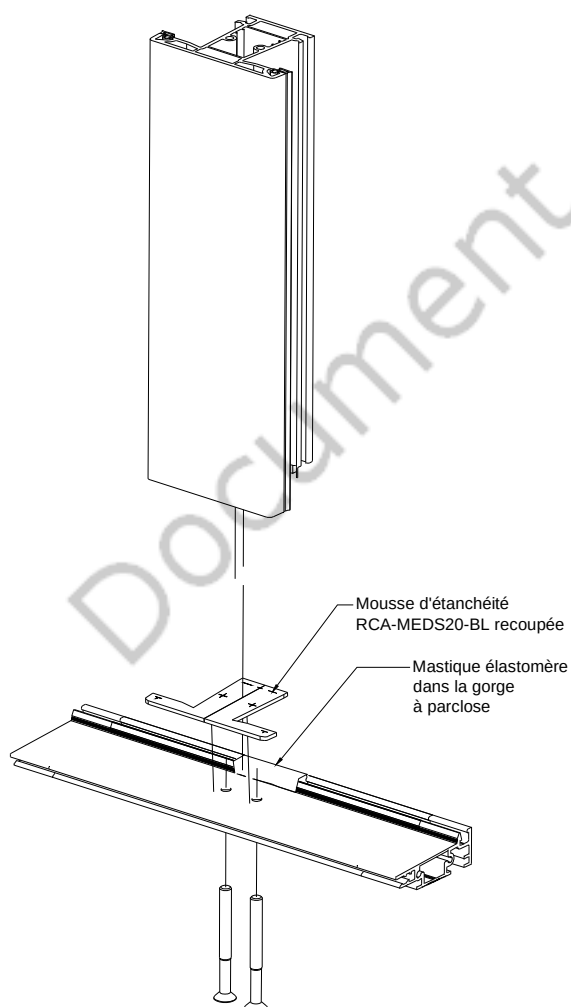
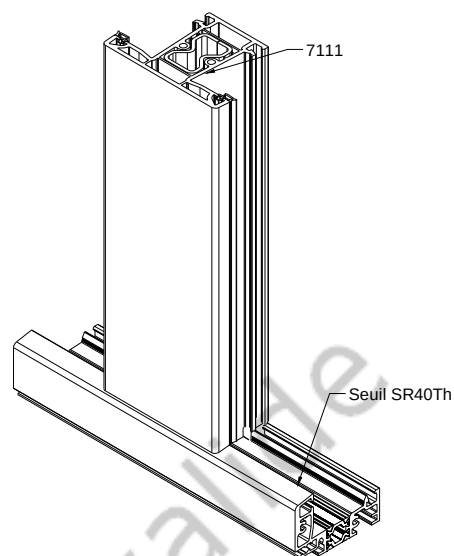
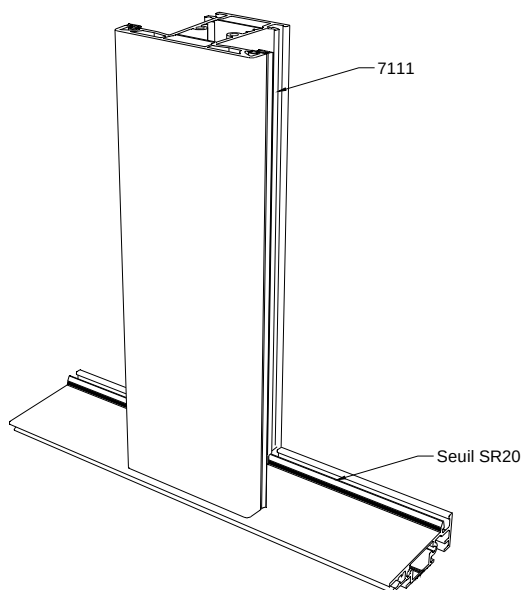
Assemblage dormant avec seuil 40Th



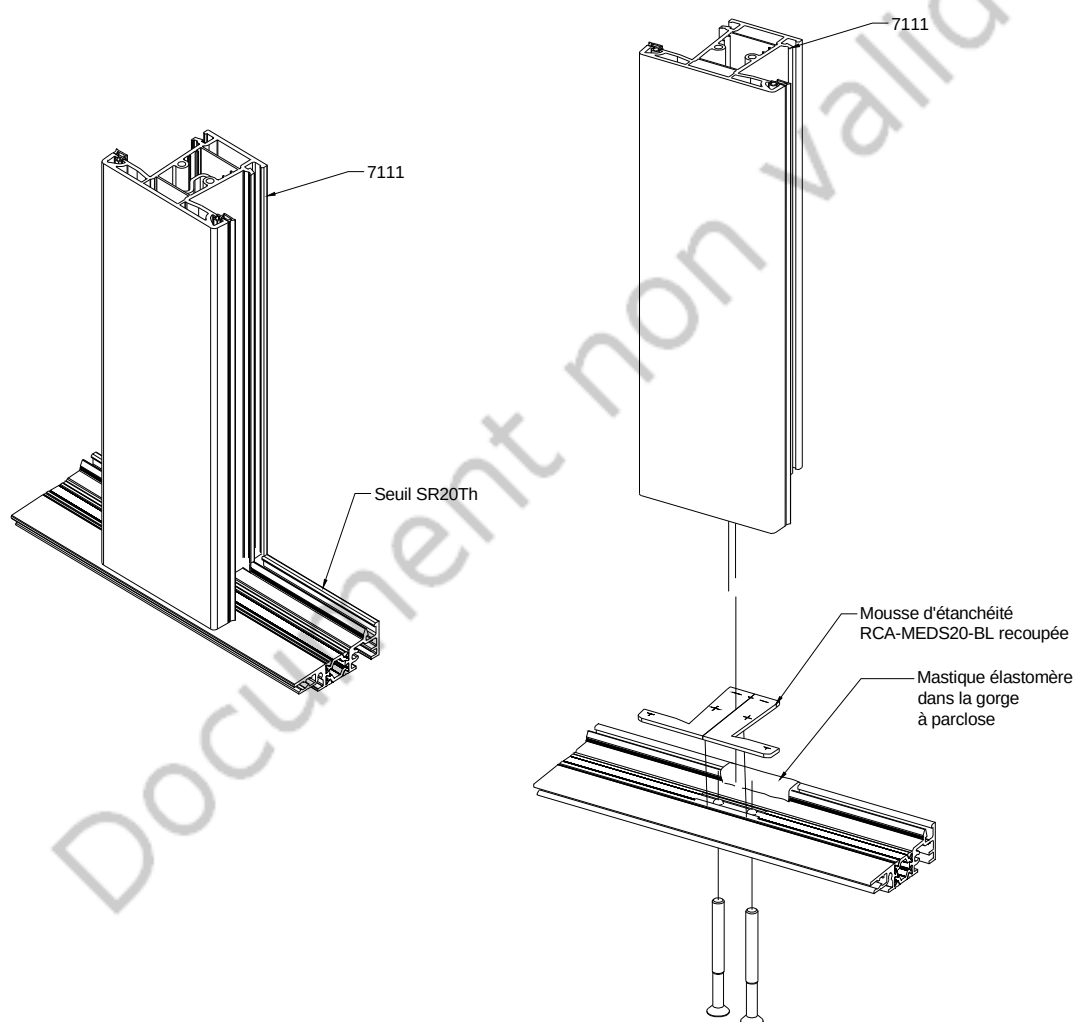
Assemblages dormants avec seuils 40Th et pièces RCA-MEPS40-BL et HJA-PLQS40



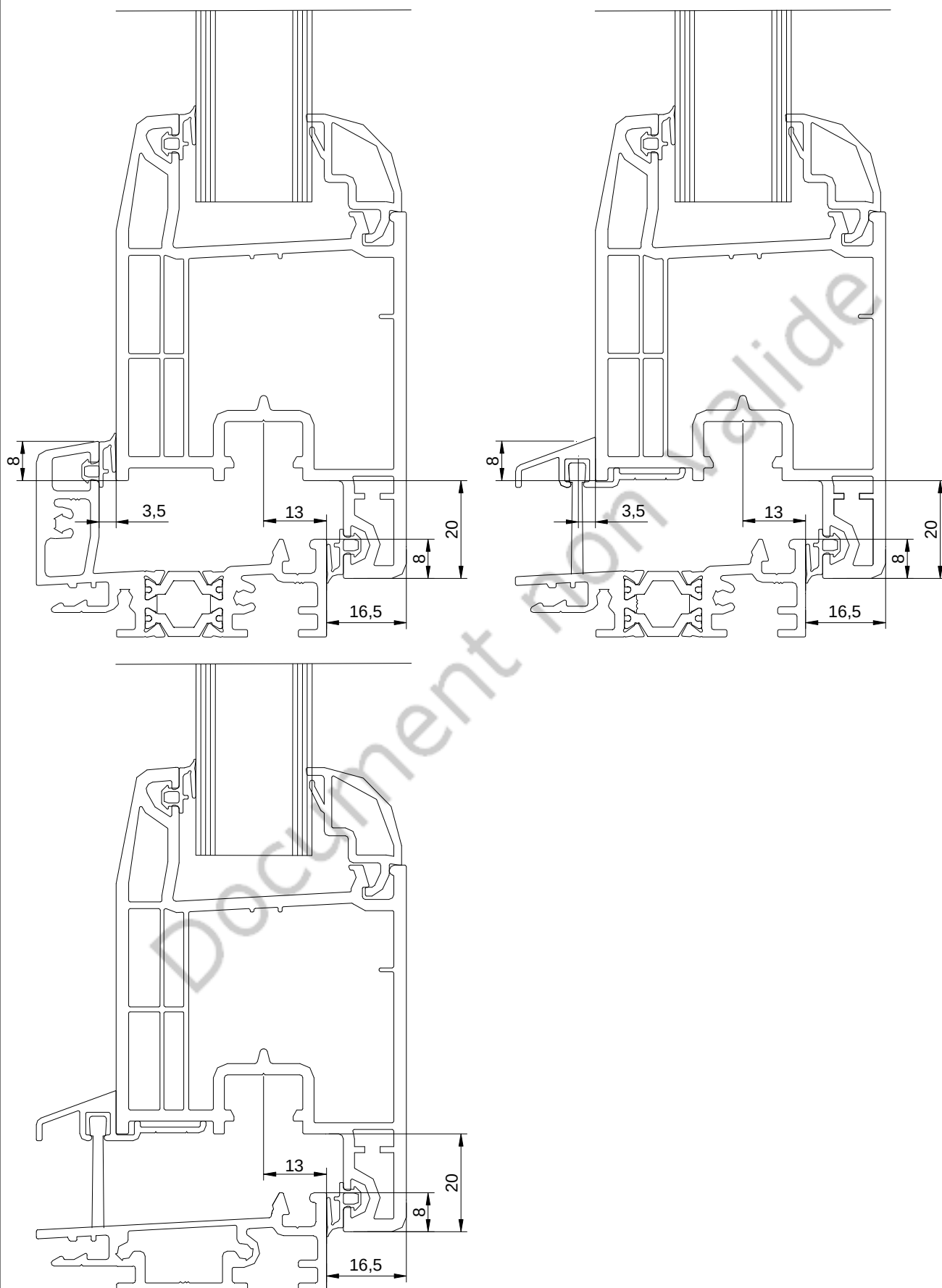
Assemblage meneaux avec Seuil 20Th, Seuil 40Th et Seuil 20



Assemblage meneaux avec Seuil 20Th, Seuil 40Th et Seuil 20

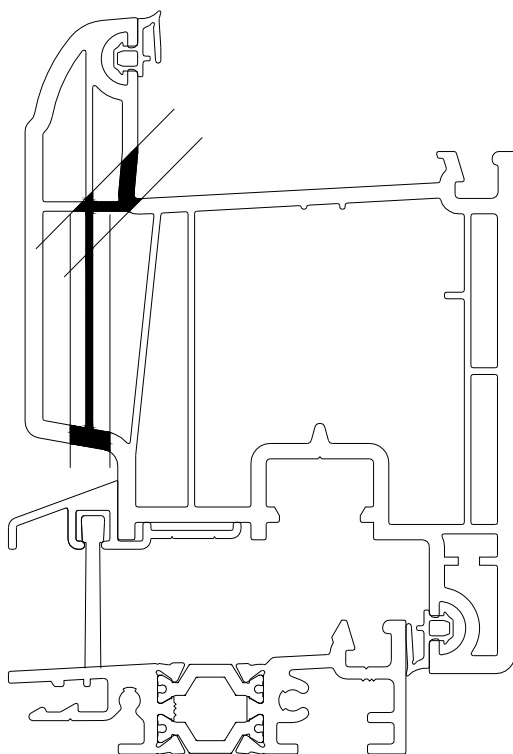


Coupe de principe / jeux de fonctionnement et prises de volume



Drainage

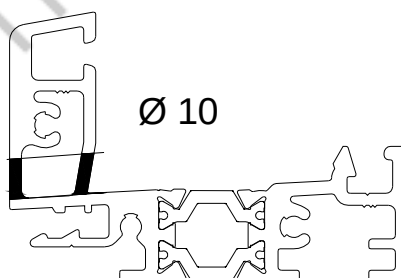
Ø 6X25



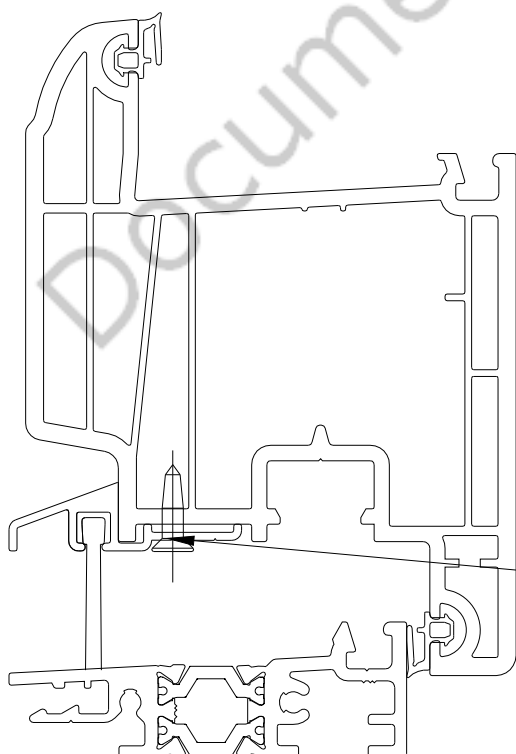
Les usinages et leur répartition sont identiques aux usinages des ouvrants PVC

Drainage du seuil 40Th

Ø 10



Fixation du rejet d'eau JE74 sur ouvrant



Les usinages et leur répartition sont identiques aux usinages des dormants PVC

Vis autoforeuse TF 3.9x13
entraxe maximal 300 mm

Mise en place SRNEZ sur seuil 20Th, seuil40Th et seuil20

Mise en place du SRNEZ
après étanchéité du seuil.

SRNEZ (option)

Sol mince

Etanchéité à réaliser (Mastic)
en fond de rainure
avant montage SRNEZ

