

Sur le procédé

## Thermobloc Lapeyre

### D'après Thermobloc de SPPF

**Famille de produit/Procédé** : Coffre de volet roulant et/ou de store vénitien extérieur**Titulaires :** **Société AZUR Production**Internet : [www.lapeyre.fr](http://www.lapeyre.fr)**Société SPPF SAS**Internet : [www.sppf.fr](http://www.sppf.fr)

#### AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité ou à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

**Groupe Spécialisé n° 06** - Composants de baies et vitrages

## Versions du document

| Version | Description                                                                                                                                                       | Rapporteur   | Président     |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|
| V5-S1   | Montée de version de l'Avis Technique Satellite V4-S1 suite à la révision partielle de l'Avis Technique de base en 2023.                                          | Yann FAISANT | Pierre MARTIN |
| V6-S1   | Montée de version de l'Avis Technique Satellite V5-S1 suite à la révision partielle de l'Avis Technique de base en mars 2025.                                     | Yann FAISANT | Pierre MARTIN |
| V7-S1   | Cette version présentée lors du GS06 du 21 mai 2026 annule et remplace l'Avis Technique n°6/16-2288_V6.<br>Cette version intègre une nouvelle coulisse aluminium. | Yann FAISANT | Pierre MARTIN |

Il ne peut être fait état du présent Document Technique d'Application Satellite sans le document Technique d'application indiqué sur la première page de ce document et auquel il est nécessairement attaché.

### Descripteur :

Coffre de volet roulant réalisé à partir de profilés PVC extrudés de coloris blanc, beige, gris, caramel ou gris anthracites éventuellement recouverts d'un film décoratif, et destiné à être posé en traverse haute des dormant de fenêtres. Les profilés en PVC blanc, beige ou gris peuvent également être revêtus d'une laque.

Les dimensions maximales de mise en œuvre sont définies dans le Dossier Technique.

Cet Avis Technique ne vise pas la fermeture qui relève des normes : NF EN 13659, NF EN 12194, NF EN 13527, NF EN 1932, NF EN 13125, NF EN 14201, NF EN 14202, NF EN 14203 et de la Marque NF-Fermetures.

## Table des matières

|        |                                                                         |    |
|--------|-------------------------------------------------------------------------|----|
| 1.     | Avis du Groupe Spécialisé .....                                         | 4  |
| 1.1.   | Domaine d'emploi accepté .....                                          | 4  |
| 1.1.1. | Zone géographique.....                                                  | 4  |
| 1.1.2. | Ouvrages visés.....                                                     | 4  |
| 1.2.   | Appréciation.....                                                       | 4  |
| 1.2.1. | Aptitude à l'emploi du procédé .....                                    | 4  |
| 1.2.2. | Durabilité - Entretien .....                                            | 4  |
| 1.3.   | Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé .....                    | 5  |
| 2.     | Dossier Technique.....                                                  | 6  |
| 2.1.   | Mode de commercialisation .....                                         | 6  |
| 2.1.1. | Coordonnées.....                                                        | 6  |
| 2.1.2. | Identification.....                                                     | 6  |
| 2.2.   | Description .....                                                       | 6  |
| 2.2.1. | Principe.....                                                           | 6  |
| 2.2.2. | Gamme .....                                                             | 6  |
| 2.2.3. | Caractéristiques des composants .....                                   | 6  |
| 2.2.4. | Composition.....                                                        | 7  |
| 2.2.5. | Données environnementales .....                                         | 7  |
| 2.2.6. | Éléments .....                                                          | 7  |
| 2.3.   | Disposition de conception .....                                         | 8  |
| 2.4.   | Disposition de mise en œuvre.....                                       | 8  |
| 2.4.1. | Généralités .....                                                       | 8  |
| 2.4.2. | Étanchéité avec le gros œuvre .....                                     | 8  |
| 2.5.   | Maintien en service du produit ou procédé .....                         | 9  |
| 2.6.   | Traitement en fin de vie.....                                           | 9  |
| 2.7.   | Assistance technique.....                                               | 9  |
| 2.8.   | Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication .....      | 9  |
| 2.8.1. | Extrusion.....                                                          | 9  |
| 2.8.2. | Film de recouvrement .....                                              | 9  |
| 2.8.3. | Profilés filmés .....                                                   | 9  |
| 2.8.4. | Laques .....                                                            | 9  |
| 2.8.5. | Laquage des profilés .....                                              | 9  |
| 2.8.6. | Profilés d'étanchéité.....                                              | 9  |
| 2.8.7. | Profilés aluminium .....                                                | 9  |
| 2.8.8. | Assemblages des coffres.....                                            | 9  |
| 2.8.9. | Montage sur la fenêtre .....                                            | 9  |
| 2.9.   | Mention des justificatifs .....                                         | 9  |
| 2.9.1. | Résultats Expérimentaux .....                                           | 9  |
| 2.9.2. | Références chantiers.....                                               | 10 |
| 2.10.  | Annexe du Dossier Technique – Tableau et schémas de mise en œuvre ..... | 11 |

# 1. Avis du Groupe Spécialisé

Le procédé décrit au chapitre 2 « Dossier Technique » ci-après a été examiné par le Groupe Spécialisé qui a conclu favorablement à son aptitude à l'emploi dans les conditions définies ci-après :

---

## 1.1. Domaine d'emploi accepté

---

### 1.1.1. Zone géographique

La zone géographique visée est la France métropolitaine.

### 1.1.2. Ouvrages visés

Pour des conditions de conception conformes au paragraphe « 2. Dossier technique » : Coffre de volet roulant mis en œuvre :

- En applique intérieure et isolation intérieure derrière linteau dans : des murs en maçonnerie ou en béton,
- En tableau et isolation intérieure en sous face de dalle dans : des murs en maçonnerie ou en béton,
- En rénovation sur dormant existant.

Le coffre est posé sur fenêtre extérieure ; la fixation se faisant principalement sur la fenêtre elle-même.

Cet Avis Technique ne vise pas la fermeture qui relève des normes : NF EN 13659, NF EN 12194, NF EN 13527, NF EN 1932, NF EN 13125, NF EN 14201, NF EN 14202, NF EN 14203 et de la Marque NF-Fermetures.

---

## 1.2. Appréciation

---

### 1.2.1. Aptitude à l'emploi du procédé

#### 1.2.1.1. Stabilité

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 1.2.1.2. Sécurité en cas d'incendie

##### a) Résistance au feu

Pour l'emploi dans les façades devant respecter la règle de « C + D » relative à la propagation du feu, le coffre Thermobloc Lapeyre ne doit pas être pris en compte dans le calcul de la valeur C.

##### b) Réaction au feu

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 1.2.1.3. Prévention des accidents lors de la mise en œuvre et de l'entretien

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 1.2.1.4. Isolation thermique

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 1.2.1.5. Perméabilité à l'air

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 1.2.1.6. Affaiblissement acoustique

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 1.2.1.7. Aspects sanitaires

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 1.2.1.8. Entrées d'air

Le système de coffre permet la réalisation d'entailles conformes aux exigences du e-cahier du CSTB 3376\_V3 pour l'intégration d'entrée d'air (certifiées ou sous Avis Technique) et que, de ce fait, ce système permet de satisfaire l'exigence de l'article 12 de l'arrêté du 3 mai 2007 relatif aux caractéristiques thermiques et à la performance énergétique des bâtiments.

Les cotes minimales D1, D2 et D3 définies sur la figure en 5.2 du cahier 3376\_V3 décrits dans les rapports d'essais cités au paragraphes 2.9.1 s'appliquent à ce système.

### 1.2.2. Durabilité - Entretien

Cet avis est formulé en prenant en compte les contrôles et modes de vérifications de fabrication décrits dans le Dossier Technique.

#### Profilés

Ajout à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

Les dispositions prises par la Société Cougnaud (FR-85) sont propres à assurer la constance de qualité des profilés.

Les profilés font l'objet de la marque « QB – Profilés PVC de fenêtres et coffres de volet roulant (QB59) ».

Les compositions vinyliques employées et la qualité de la fabrication des profilés, régulièrement autocontrôlée, sont de nature à permettre la réalisation de coffres durables avec un entretien réduit limité au nettoyage.

#### **Film, laques et profilés revêtus**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### **Coffre**

La fabrication du coffre est effectuée par les sociétés COUGNAUD, AZUR PRODUCTION et GIRAUD.

Les composants en ABS bien que peu exposés au rayonnement UV peuvent présenter une modification d'aspect par jaunissement.

Le démontage de la trappe de visite permet l'accessibilité au mécanisme du coffre.

La dépose de l'axe du tablier peut se faire grâce à des tiroirs extractibles.

La fixation des mécanismes sur les coffres est compatible avec les efforts engendrés par le fonctionnement des volets.

---

### **1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé**

---

Cet Avis Technique satellite prévoit, entre autres, une disposition de renforcement vis-à-vis des charges verticales et horizontales à l'aide d'un raidisseur aluminium.

## 2. Dossier Technique

**Issu des éléments fournis par le titulaire et des prescriptions du Groupe Spécialisé acceptées par le titulaire**

---

### 2.1. Mode de commercialisation

---

#### 2.1.1. Coordonnées

Le procédé est commercialisé par les sociétés suivantes :

Titulaires : **AZUR Production**  
BP 6  
FR-54890 Onville

**Cognaud**  
Route du Poiré  
FR-85190 Aizenay

**Giraud**  
Route de Roanne  
FR-69240 Pont Trambouze

#### 2.1.2. Identification

##### 2.1.2.1. Profilés

Les profilés PVC extrudés par la société Cougnaud à Aizenay (FR-85) sont marqués à la fabrication selon les prescriptions de marquage précisées dans les règles de certification « QB-Profilés de fenêtres en PVC (QB59) » pour les coloris blancs, beiges et gris.

Les profilés revêtus d'un film par la Société Cougnaud à Aizenay (FR-85) sont marqués à la fabrication, outre le marquage relatif aux profilés lui-même, selon les prescriptions de marquage précisées dans le référentiel de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus – Process de recouvrement (QB33) ».

##### 2.1.2.2. Coffre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

---

### 2.2. Description

---

#### 2.2.1. Principe

Les coffres de volet roulant Thermobloc sont réalisés avec des profilés simple ou triples chambres en PVC rigide de coloris blanc, beige, gris, caramel ou gris anthracite pouvant être revêtus d'un film et destinés à recevoir des volets roulants à commande manuelle ou électrique. Les profilés en PVC blanc, beige ou gris peuvent également être revêtus d'une laque.

Ils sont adaptables avec toutes fenêtres dont la traverse haute permet une liaison mécanique étanche avec leur sous-face. Le cas échéant, il peut être effectué une mise en forme spécifique du dormant.

Ils sont constitués d'une sous-face, d'une face supérieure, d'une face extérieure non démontable et d'une trappe de visite démontable permettant l'accès au mécanisme.

Les embouts ABS teintés masse reçoivent un cache assurant la finition.

Les dimensions maximales de mise en œuvre sont définies dans le Dossier Technique.

#### 2.2.2. Gamme

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 2.2.3. Caractéristiques des composants

##### 2.2.3.1. Profilés PVC

##### 2.2.3.1.1. Profilés de coffre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

##### 2.2.3.1.2. Coulisses

- Coulisse simple : réf. X8154.
- Coulisse formant fourrure d'épaisseur : réf. X8143.
- Réhausse de coulisse : réf. X3120, X7107.

### 2.2.3.1.3. Autres profilés

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### 2.2.3.2. Profilés métalliques

- Coulisse aluminium : réf. P8127.

D'autres coulisses en aluminium peuvent être utilisées. Elles seront évaluées dans le cadre de la marque NF Fermeture sauf si elles participent à la mise en œuvre de la fenêtre et en particulier à son calfeutrement.

Les coulisses réf. P8114 et P8115 peuvent être utilisées en fourrure d'épaisseur.

- Renfort aluminium : réf. P8440.
- Calages : réf. P5159, P5161, P5162.

### 2.2.3.3. Film de plaxage

Les films de recouvrement utilisés sont ceux cités dans les certificats de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus – Process de recouvrement (QB33) » de la société Cougnaud.

### 2.2.3.4. Laques

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### 2.2.3.5. Profilés pour garniture d'étanchéité

- Joint brosse : réf. J1154.
- Profilé d'étanchéité PVC souple coextrudé sur les coulisses en matière certifiée code CSTB A250, A504, A605, et N501 (gris), A505, B607, O500 et I100 (blanc), A503, E601, C609 et I102 (noir), F501 et A610 (sable), J504 (marron).

### 2.2.3.6. Isolation thermique et phonique

### 2.2.3.7. Accessoires

- Tulipe (POM) : réf. T6001, T6002.
- Patte feuillard (acier galvanisé, Z275) : réf. P1324.
- Plaquette d'étanchéité en pied de coulisse (mousse PE) : réf. P1793, P1794, P1798, P1799 (épaisseur 2mm), P1093 (épaisseur 3 mm).
- Butée lame finale : réf. B9132.

## 2.2.4. Composition

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

## 2.2.5. Données environnementales

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

## 2.2.6. Eléments

### 2.2.6.1. Coffre de volet roulant

Le coffre est composé de 4 planches PVC rigide simple ou triple chambres assemblées de fil entre elles par clippage et obturées à chaque extrémité par des embouts vissés. La trappe de visite intérieure verticale est déclippable et forme trappe de visite. La face extérieure en PVC peut être remplacée par un lambrequin aluminium laqué.

La sous-face peut recevoir à l'intérieur du coffre un renfort acier vissé, il permet d'assurer la liaison par vissage avec le renfort de la traverse haute du dormant et ainsi de limiter la flèche sous pression aéraulique. Le raidisseur aluminium P8440 assure la même fonction, il remplace également le guide tablier PVC. Présentant une inertie verticale, il limite la flèche verticale de la traverse haute. Les profilés et accessoires pour rénovation permettent d'habiller le coffre et de recouvrir le dormant existant.

### 2.2.6.1.1. Embouts

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### 2.2.6.1.2. Consoles métalliques

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### 2.2.6.1.3. Axe du volet

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### 2.2.6.1.4. Isolation thermique et acoustique

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### 2.2.6.2. Coulisses

Ajout à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

La coulisse PVC X8143, les réhausse X3120 et X7107 ainsi que les coulisses en aluminium P8114 et P8115 peuvent faire office de fourrure d'épaisseur. Les autres sont utilisées sur dormant monobloc ou rénovation.

L'étanchéité longitudinale des coulisses formant fourrure d'épaisseur est réalisée par écrasement d'un cordon de mastic élastomère positionné dans la gorge des coulisses avant assemblage ou par profilé souple d'étanchéité coextrudé. Une plaquette d'étanchéité est insérée en pied de coulisse et écrasée par vissage au travers de l'appui de fenêtre. Les coulisses sont fixées par un vissage. Les coulisses aluminium sont équipées de joints brosse.

### 2.2.6.3. Liaison coffre fenêtre

#### 2.2.6.3.1. Liaison sous-face, dormant

L'étanchéité est réalisée par un mastic élastomère ou une mousse adhésivée double face écrasé entre le dormant et la sous-face.

La liaison mécanique est assurée :

- Soit par vissage du guide tablier filant réf. TB0001 ou 0386 ou du raidisseur aluminium sur la face avant de la traverse haute du dormant,
- Soit par vissage du profil de liaison RC0089 sous la sous face et sur la face avant de la traverse haute,
- Soit par l'interposition de tubes rectangles réf. G20006 ou d'un calage aluminium réf. P5159, P5161 ou P5162 servant de calage entre la sous-face de coffre, et le dormant sur la longueur de la traverse haute,
- Soit par vissage de la sous-face dans la traverse haute du dormant.

Dans tous les cas, l'espacement du vissage sera au plus de 0,30 m.

#### 2.2.6.3.2. Extrémité du coffre

La fixation est complétée en extrémité par des pattes feuillard réf. P1324 vissées sur les embouts et dans le montant vertical du dormant.

### 2.2.6.4. Renforts

Dans tous les cas, il faut s'assurer que l'inertie de la traverse haute du dormant de la fenêtre associée avec la sous-face soit suffisante, afin que les déformations sous charges (horizontales et verticales) restent admissibles vis-à-vis des normes et soient compatibles avec le fonctionnement de la fenêtre.

Pour ce faire, on pourra :

- Soit utiliser un dormant suffisamment rigide,
- Soit compléter le dormant par un renfort mis en place dans le dormant,
- Soit mettre en place un renfort acier ou un raidisseur aluminium vissé sur la sous-face,
- Soit la combinaison des solutions précédentes.

Les renforts sont vissés tous les 300 mm.

### 2.2.6.5. Dimensions maximales

#### 2.2.6.5.1. Tablier

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### 2.2.6.5.2. Coffre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### 2.2.6.6. Type de manœuvre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

---

## 2.3. Disposition de conception

---

Le choix de la taille du caisson est fait en fonction du diamètre d'enroulement du tablier et du choix de la manœuvre.

Pour des longueurs supérieures à 2.4 m avec dormants PVC et en l'absence de dispositif adapté, le complément de rigidité pour reprendre les efforts verticaux doit être apporté par la traverse haute de la fenêtre.

La face extérieure en aluminium ne peut être utilisée que lorsque celle-ci ne reçoit pas le calfeutrement avec le gros-œuvre : pose en rénovation, sous dalle ou sous linteau.

Les coffres avec lambrequin dont la caractéristique colorimétrique L\* est inférieure à 82 doivent être réalisés avec un lambrequin aluminium, sauf s'ils se situent derrière le linteau (cas d'une pose en applique intérieure). Dans ce cas, les lambrequins PVC seront partiellement recouverts du film décoratif.

---

## 2.4. Disposition de mise en œuvre

---

### 2.4.1. Généralités

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### 2.4.2. Etanchéité avec le gros œuvre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

---

## **2.5. Maintien en service du produit ou procédé**

---

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

---

## **2.6. Traitement en fin de vie**

---

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

---

## **2.7. Assistance technique**

---

Les coffres de volet roulant sont assemblés et mis en place sur les fenêtres par les sociétés AZUR Production, Cougnaud et Giraud, et ou mis en œuvre par des entreprises assistées techniquement par ces sociétés.

---

## **2.8. Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication**

---

La fabrication s'effectue en 2 phases :

- Extrusion des profilés,
- Assemblage des coffres.

### **2.8.1. Extrusion**

Les coulisses sont extrudées par la Société Cougnaud à Aizenay (FR-85) à partir des compositions vinyliques référencées dans le *tableau 2*. Des contrôles de la matière première et de l'extrusion sont effectués.

#### **2.8.1.1. Contrôle de réception de la matière première**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

#### **2.8.1.2. Contrôle sur profilés PVC**

Ajout à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

Les profilés bénéficient de la marque de qualité « QB- Profilés PVC de fenêtres et de coffres de volet roulant (QB 59) ».

Des contrôles en matière première et de l'extrusion sont effectués selon les prescriptions des marques de qualité « QB- Composition vinylique et sa fabrication pour profilé de fenêtres en PVC (QB 34) » et « QB- Profilés PVC de fenêtres et de coffres de volet roulant (QB 59) ».

### **2.8.2. Film de recouvrement**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### **2.8.3. Profilés filmés**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### **2.8.4. Laques**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### **2.8.5. Laquage des profilés**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### **2.8.6. Profilés d'étanchéité**

La composition utilisée pour les lèvres post extrudées des coulisses bénéficient de la marque de qualité « Matières souples (QB36) » dont les références codées sont A250, A504, A605, et N501 (gris), A505, B607, O500 et I100 (blanc), A503, E601, C609 et I102 (noir), F501 et A610 (sable), J504 (marron).

### **2.8.7. Profilés aluminium**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### **2.8.8. Assemblages des coffres**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### **2.8.9. Montage sur la fenêtre**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

---

## **2.9. Mention des justificatifs**

---

### **2.9.1. Résultats Expérimentaux**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

### **2.9.2. Références chantiers**

Système de conception récente.

## 2.10. Annexe du Dossier Technique – Tableau et schémas de mise en œuvre

**Tableau 1 - Caractéristiques d'identification des compositions vinyliques**

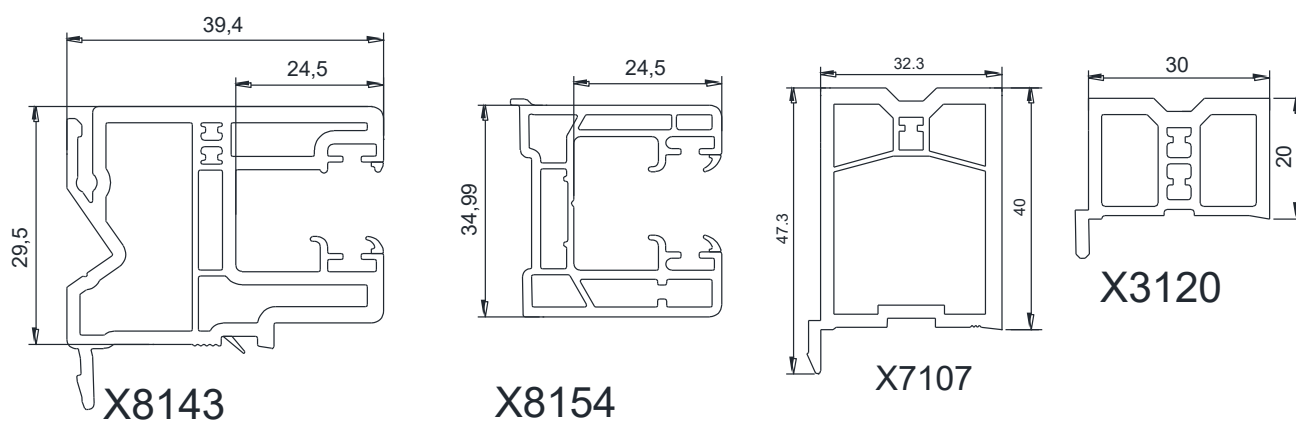
Ajouts à l'Avis Technique 6/16-2288\_V7.

| Caractéristiques | LAPEYRE CZ<br>9016 AQ0 | CHEM<br>014 | LAPEYRE<br>005J | BENVIC EH<br>840/W005 | LAPEYRE<br>9016K | LAPEYRE<br>9018F |
|------------------|------------------------|-------------|-----------------|-----------------------|------------------|------------------|
| Coloris          | Blanc                  | Blanc       | Blanc           | Blanc                 | Blanc            | Gris             |
| Code CSTB        | 318                    | 274.01      | 214             | 34                    | 199              | 226              |
| Profilés         | X8154 et X8143         |             |                 | X8143 uniquement      |                  |                  |

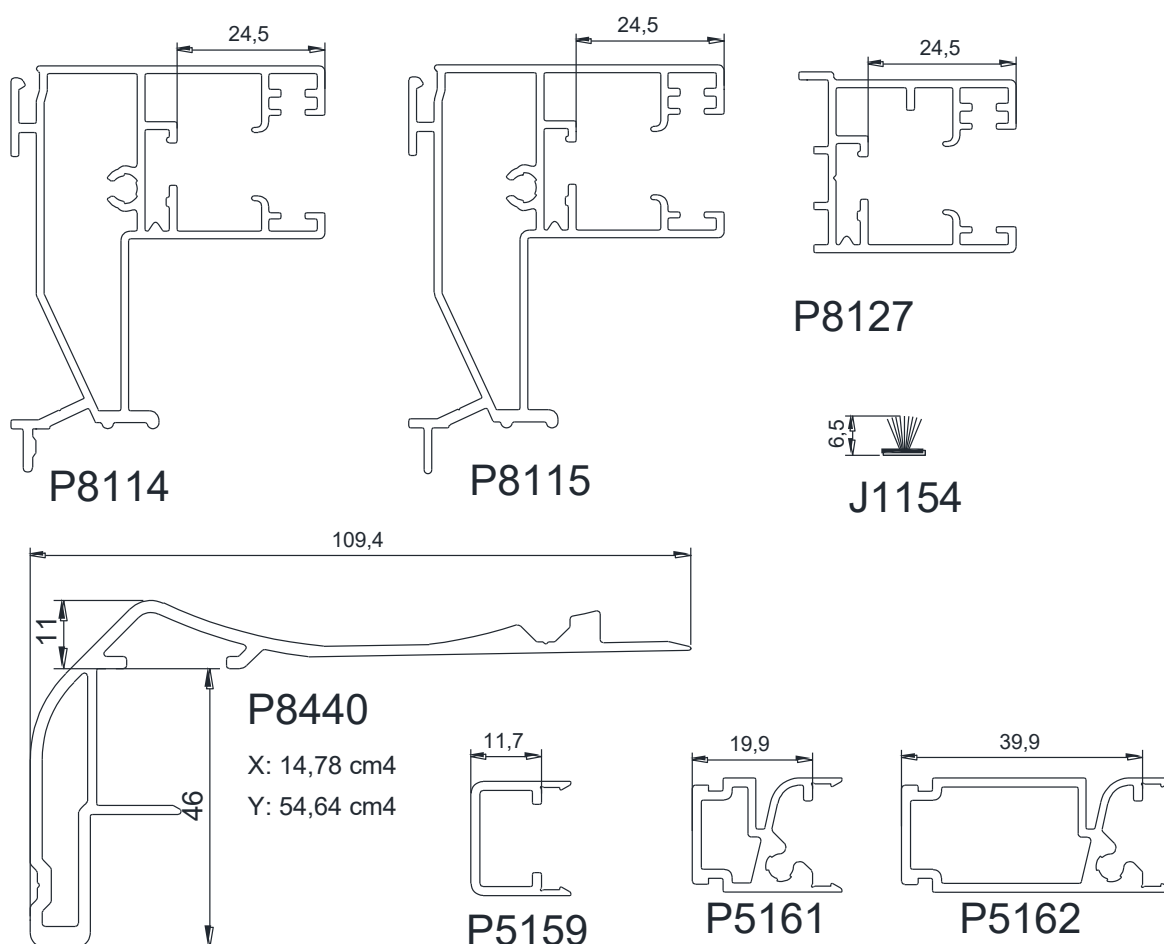
| Caractéristiques | BENVIC PEH<br>842/1683 | BENVIC EH<br>842/G070 | LAPEYRE CZ<br>9016 REO | LAPEYRE CZ SA<br>2014 A | LAPEYRE CZ<br>9016 RE2 |
|------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| Coloris          | Sable (beige)          | Gris                  | Blanc                  | Sable (beige)           | Blanc                  |
| Code CSTB        | 225                    | 266                   | 362                    | 391                     | 404                    |
| Profilés         | X8154 et X8143         | X8154 et X8143        |                        |                         |                        |

| Caractéristiques               | LAPEYRE CZ DD 2014 A | LAPEYRE CZ 7016 2015 G1 |
|--------------------------------|----------------------|-------------------------|
| Coloris                        | Marron               | Gris                    |
| Code CSTB                      | 63px                 | 76px                    |
| Composition devant être plaxée | Oui                  | Oui                     |
| Profilés                       | X8154 et X8143       |                         |

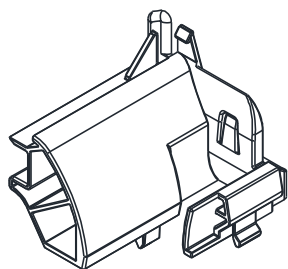
## Coulisses PVC



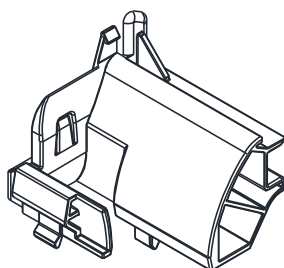
## Profils aluminium



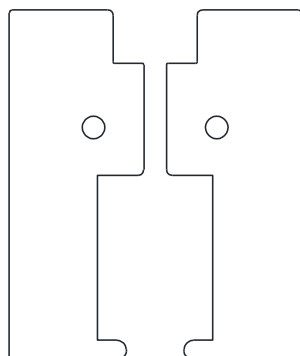
# Accessoires



T6001

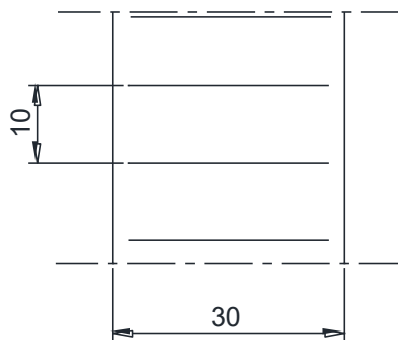


T6002



P1793

P1794



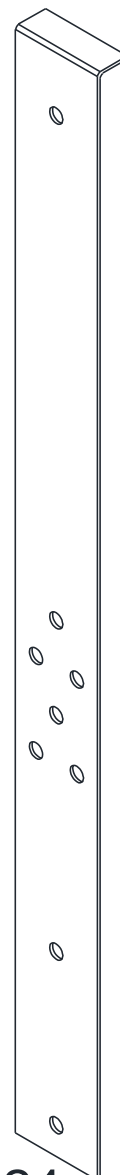
P1093



P1798

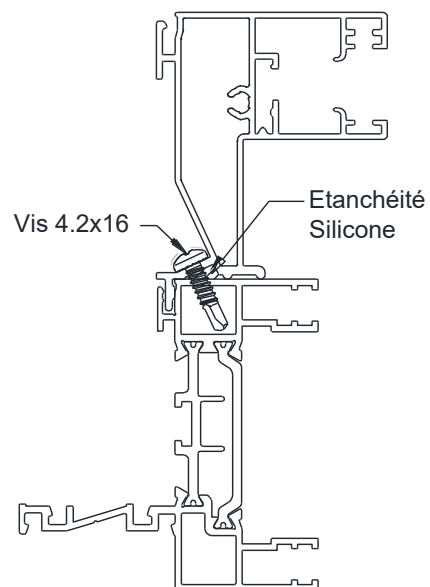
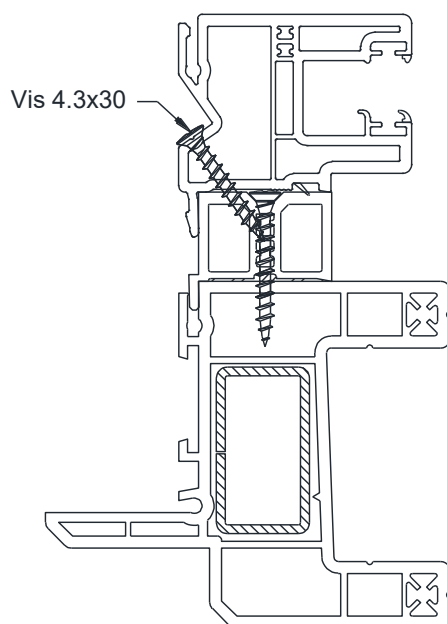
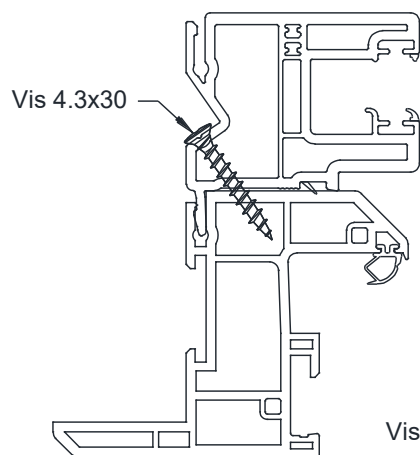


P1799



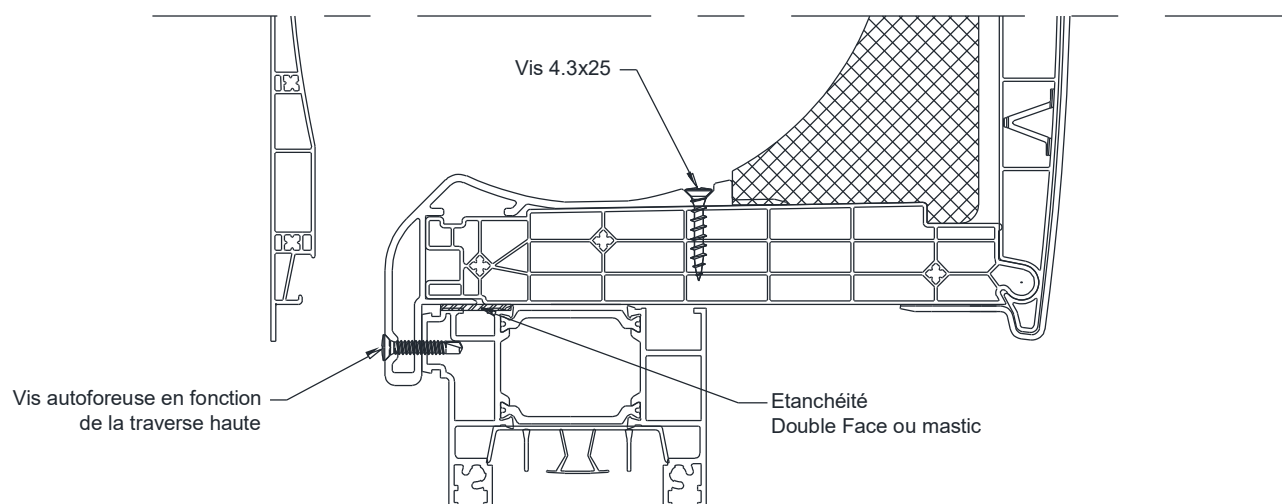
P1324

## Assemblage des coulisses sur dormant

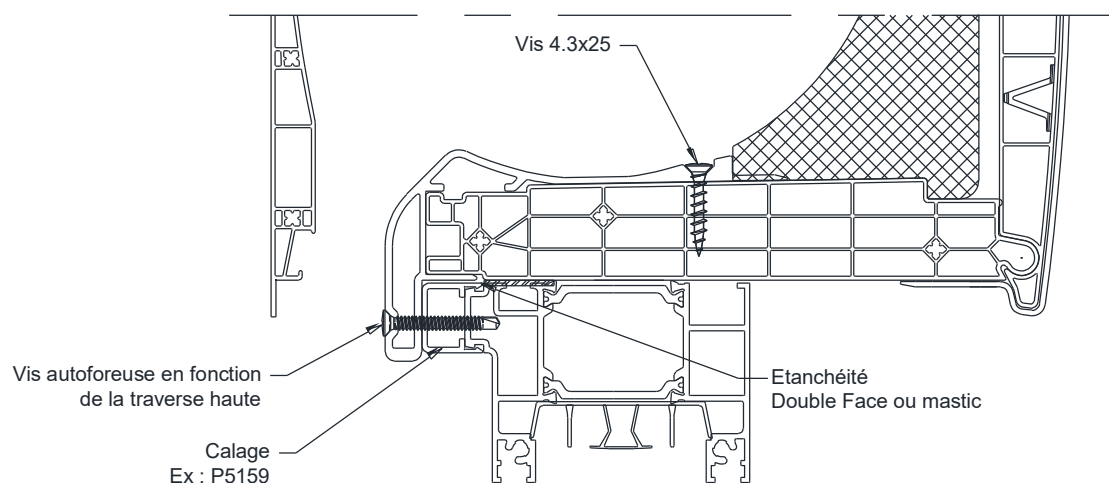


# Liaison coffre - fenêtre

## avec raidisseur aluminium et dormant aluminium

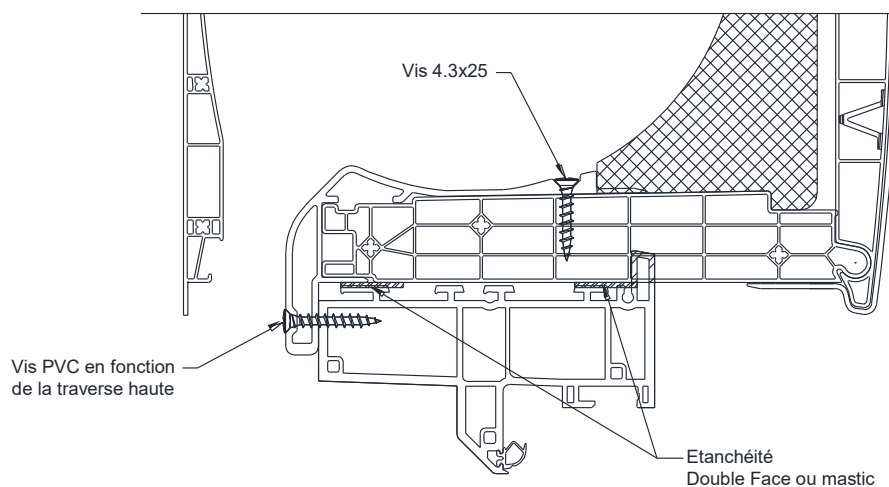


## avec raidisseur aluminium, dormant aluminium et calage



# Liaison coffre - fenêtre

avec raidisseur aluminium et dormant PVC non renforcé



avec raidisseur aluminium et dormant PVC renforcé

