

Avis Technique 6 / 08-1829*01 Add

Additif à l'Avis Technique 6 / 08-1829

Coffre PVC

Coffre de volet roulant
Roller shutter box
Rolladendrasten

Bloc N - Bloc R

Titulaire : Bubendorff Volet Roulant
41 rue de Lecture
BP 80210
FR-68300 Saint-Louis Cedex

Tél. : 08 25 88 83 00
Fax : 03 89 69 09 10
E-mail : info@bubendorff.com
Internet : <http://www.bubendorff.com>

Usines : Bubendorff Volet Roulant
Z.I. du Prélong
FR-71300 Montceau-les-Mines

Bubendorff Volet Roulant
32a, rue de Hégenheim
FR-68305 Saint Louis

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 2 décembre 1969)

Groupe Spécialisé n° 6
Composants de baie, vitrages

Vu pour enregistrement le 6 juillet 2009



Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 2 Avril 2009, la demande formulée par la société BUBENDORFF de voir compléter l'Avis Technique 6 / 08-1829 de la façon suivante.

2. AVIS

2.2 Appréciation sur le procédé

2.23 Fabrication

Coffre

L'assemblage du coffre de volet roulant Bloc N, Bloc R, est réalisé soit par la société BUBENDORFF dans ses usines de Montceau-les-Mines (FR-71) et de Bourgfelden (FR-68), soit par des entreprises assistées techniquement par la Société BUBENDORFF.

Conclusions

Appréciation globale

Compte tenu des justifications produites, L'avis technique 6/08-1829 s'applique aux coffres fabriqués avec les nouveaux éléments.

Validité

Celle de l'Avis Technique, soit jusqu'au 31 décembre 2011.

*Pour le Groupe Spécialisé n° 6
Le Président
Pierre MARTIN*

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Cet additif voit la possibilité pour le demandeur de faire assembler ses coffres par des entreprises dont il assurera l'assistance technique.

*Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 6
Hubert LAGIER*

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

6. Fabrication et contrôles

6.2 Assemblages des coffres

L'assemblage du coffre est effectué soit par la Société BUBENDORFF dans ses usines de Montceau-les-Mines (FR-71) et de Bourgfelden (FR-68) soit par un fabricant de fermetures, soit par un menuisier.

Document non valide