

Avis Technique 6 / 06-1696*01 Add

Additif à l'Avis Technique 6/06-1696

Coffre de volet roulant
Roller shutter box
Fensterladen

Coffre PVC

CRX 140

Titulaires : Société Plastival
Route de Santoche
FR-25340 Clerval

Tél. : 03 81 99 18 18
Fax : 03 81 97 84 97
E mail : accueil@plastival.fr
Internet : <http://www.plastival.fr>

Société Profex – Wymar
Rue de Vimy
FR-62210 Avion

Tél. : 03 21 08 57 20
Fax : 03 21 08 57 30

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 2 décembre 1969)

Groupe Spécialisé n° 6

Composants de baie, vitrages

Vu pour enregistrement le 16 février 2009



Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Technique a examiné, le 18 septembre 2008, la demande formulée par la société PLASTIVAL de voir compléter l'Avis Technique 6/06-1696 afin de pouvoir utiliser de nouveaux profilés. Cet avis est complété ou modifié de la façon suivante.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Coffre de volet roulant réhabilitation réalisé à partir de profilés PVC extrudés de coloris blanc, ton pierre, beige et gris, et destiné à être posé en traverse haute des menuiseries. Les planches extérieures et les sous faces peuvent être réalisées en aluminium.

1.2 Cahier des Prescriptions Techniques

1.21 Conditions de fabrication

Profilés PVC

Les références et les codes d'homologation des compositions vinyliques utilisées sont complétés par le tableau 1.

Profilés d'étanchéité

Les compositions utilisées pour les lèvres coextrudées des coulisses, font l'objet d'une homologation au CSTB dont les références codées sont A613, C607, A619 et B100.

Conclusions

Compte tenu des justifications produites, L'avis technique 6/06-1696 s'applique aux coffres de volet roulant fabriqués avec les nouveaux éléments.

Validité

Celle de l'Avis Technique, soit jusqu'au 31 octobre 2010.

*Pour le Groupe Spécialisé n° 6
Le Président
Pierre MARTIN*

*Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 6
Hubert LAGIER*

Tableau 1 - Compositions vinyliques

Caractéristiques	SLC	SAPLAST	SAPLAST	SOLVAY
	CHEM 014	BENVIC ER820 / 1039	SER 4662 / 5354	BENVIC EH829-G070
Code CSTB	274.01	62	256	31
Coloris	Blanc	Blanc	Beige	Gris clair

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

1. Principe

Les coffres de volet roulant réhabilitation CRX 140 sont réalisés avec des profilés double paroi en PVC rigide de coloris blanc, ton pierre et gris, et destinés à recevoir des tabliers à commande manuelle ou électrique. Ils sont adaptables sur les menuiseries par l'intermédiaire d'un profilé adaptateur en PVC. Le cas échéant, il peut être effectué une mise en forme spécifique du dormant.

Les planches extérieures et les sous faces peuvent être réalisées en aluminium.

2. Matériaux

2.1 Profilés PVC

2.1.1 Matières

Les profilés sont extrudés avec les compositions vinyliques du dossier de base auxquelles s'ajoute :

- Coloris blanc :
 - BENVIC ER 820/1039
 - CHEM 014
- Coloris gris clair :
 - BENVIC EH 829/G070
- Coloris beige :
 - SAPLAST SER 4662/5354

2.1.2 Profilés

Coulisses

- Coulisses rénovation : RO04/2 - RO05/2 - RO06/2 - RO07/2 - RO80 - RO81 - X7156
- Coulisse double : X7155

2.2 Profilés métalliques

- Planches de coffre en aluminium (6060T5) : REAL110 – REAL120

2.3 Garnitures d'étanchéité

- Joint TPE coextrudé sur l'entrefer des coulisses et sur la liaison coulisse-dormant : matière réf. C607, A619, B100

2.4 Accessoires

2.4.1 Consoles intermédiaires

- PVC expansé épaisseur 10 mm pour coulisse double réf. X7155

3. Composition

Localisation	Référence
Face supérieure	RE 100
Face avant	RE 110 ou REAL110 (alu)
Sous-face	RE 120 ou REAL120 (alu)
Trappe de visite	RE 130 + RE 140
Isolation thermique	REM 150

4. Éléments

4.1 Coffre

Le coffre de volet roulant est composé de 6 profilés doubles parois en PVC rigide, assemblés de fil sur 3 angles par clippage des rives et obturés à chaque extrémité par des joues vissées dans les alvéoires des profilés.

Les planches extérieures et les sous-faces peuvent être réalisées en aluminium.

4.2 Coulisses

La fixation des coulisses sur le dormant est réalisée par clippage sur une vis plot (X7155) ou clippage direct dans la gorge du dormant réservée aux cornières de rénovation (X7156) ou vissage en biais par le dos de coulisse (RO80 – RO81)

L'étanchéité de fil est assurée par un joint à lèvres coextrudé sur la face d'appui de la coulisse sur le dormant ou par mastic écrasé.

Une alvéole positionnée derrière le fond de coulisse permet le centrage de la tulipe.

5. Fabrication et contrôle

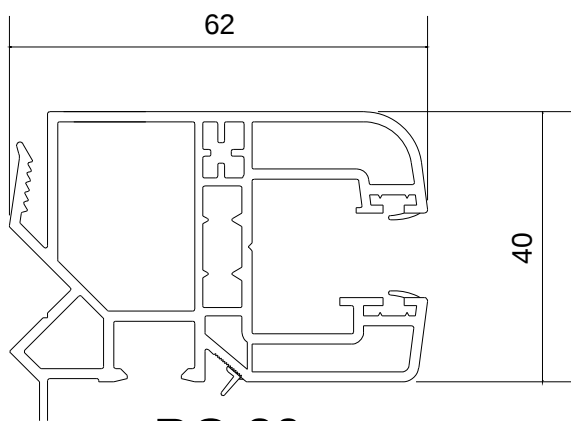
5.1 Extrusion des profilés PVC

Les profilés RO80, RO81 et RO59 sont extrudés par la Sté PLASTIVAL (FR-25) à partir des compositions vinyliques PVC du dossier de base et SAPLAST SER 4662/5354.

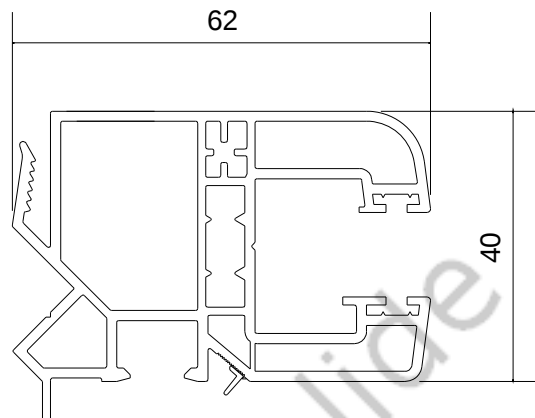
Le profilé de coulisse double X7155 est extrudé par la société titulaire du droit d'usage de la marque NF126 dont le code CSTB est 515 à partir de la composition vinylique PVC CHEM014 préparée par SLC

Le profilé de coulisse réhabilitation X7156 est extrudé par la Sté MOREY PROFILES à ROSIERES (FR-43) à partir des compositions vinyliques PVC préparées par SOLVAY (BENVIC ER 820/1039, EH829/G070).

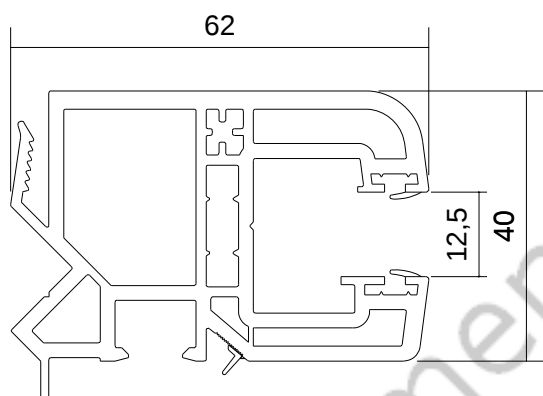
COULISSES



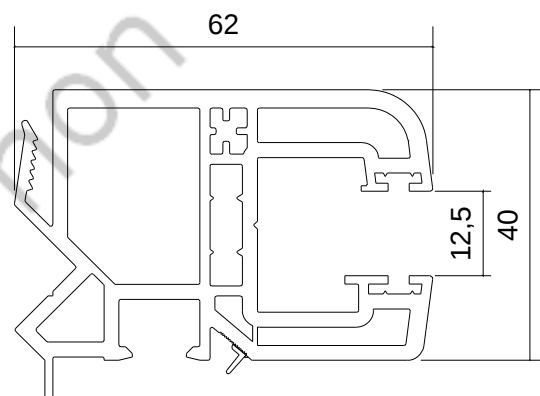
RO 80



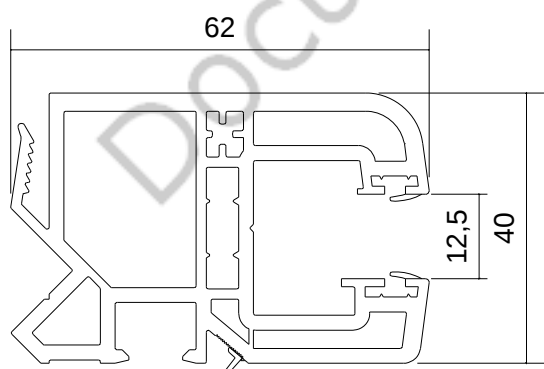
RO 81



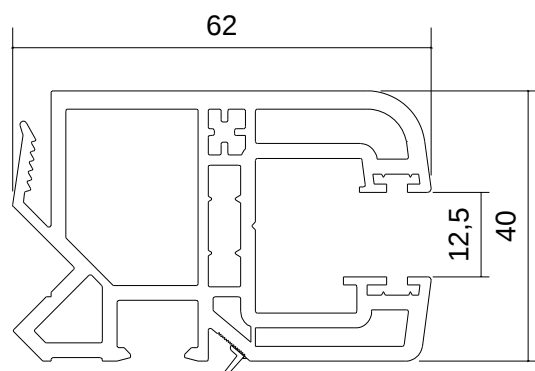
RO04/2



RO06/2

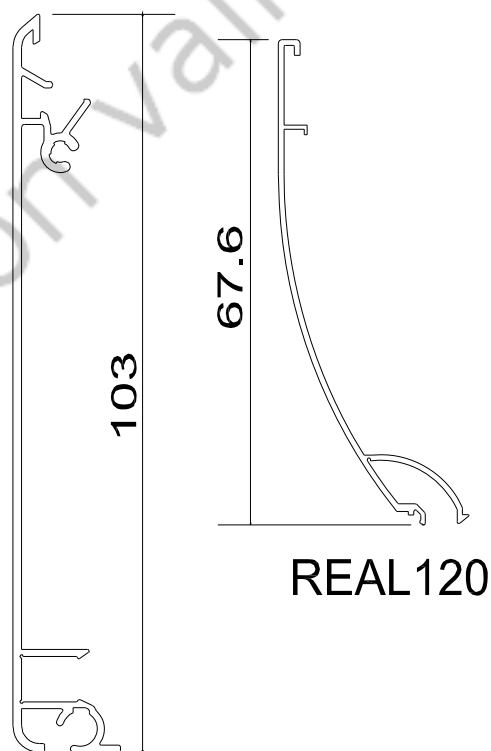
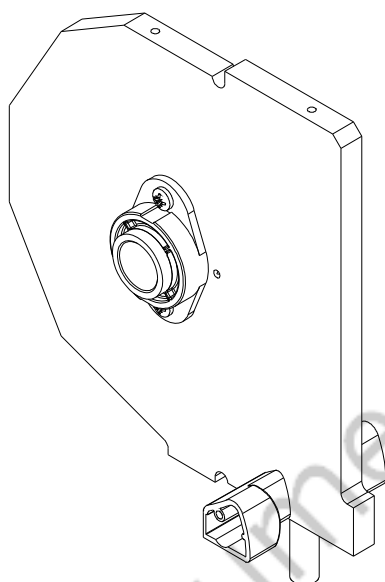
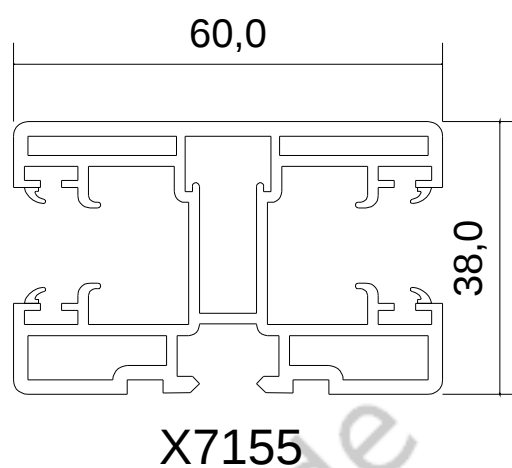
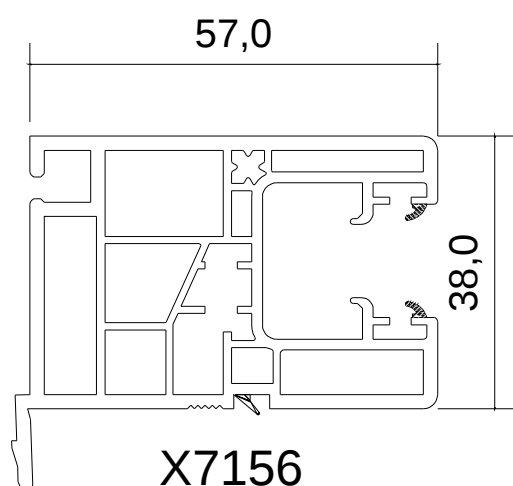


RO05/2



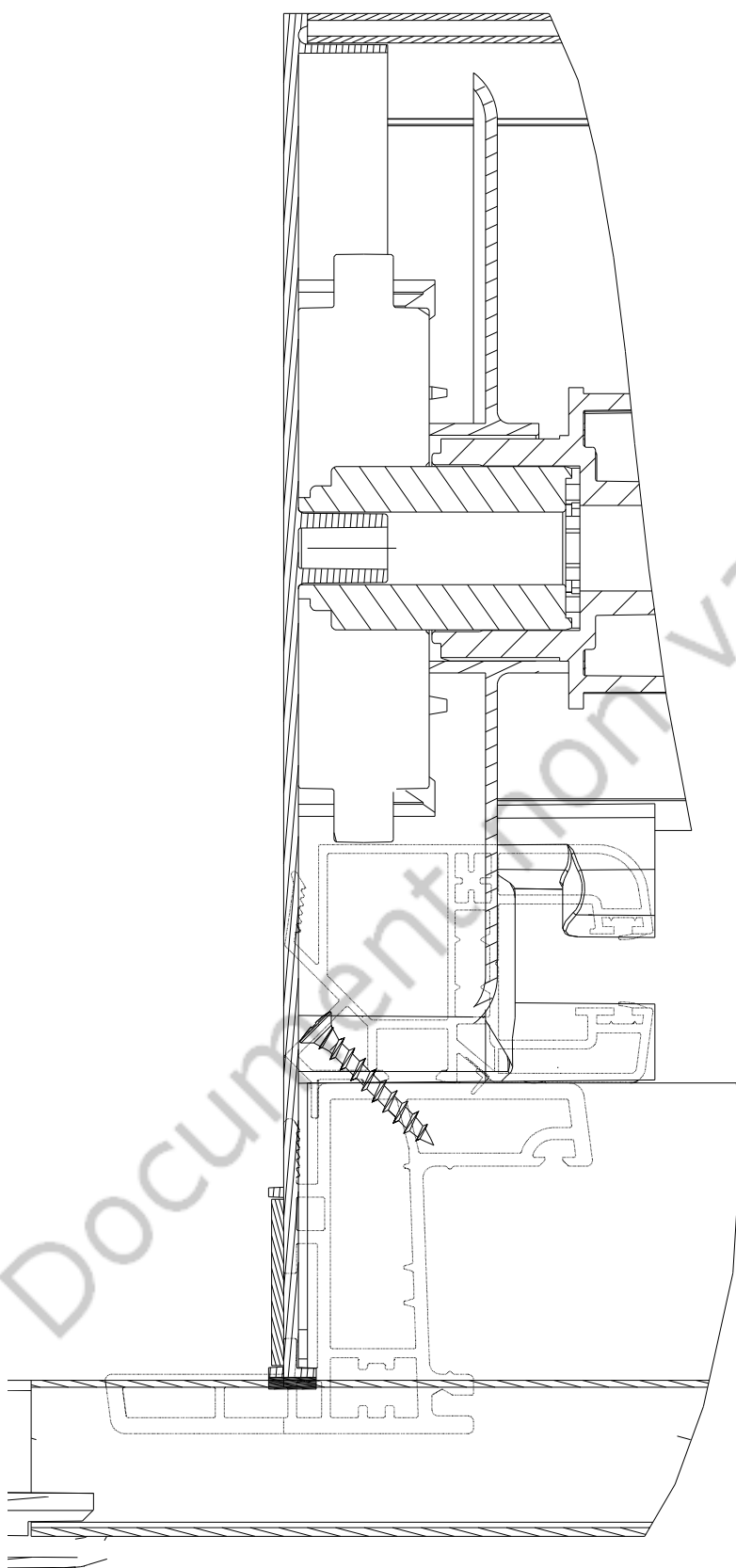
RO07/2

COULISSES ET COMPOSANTS

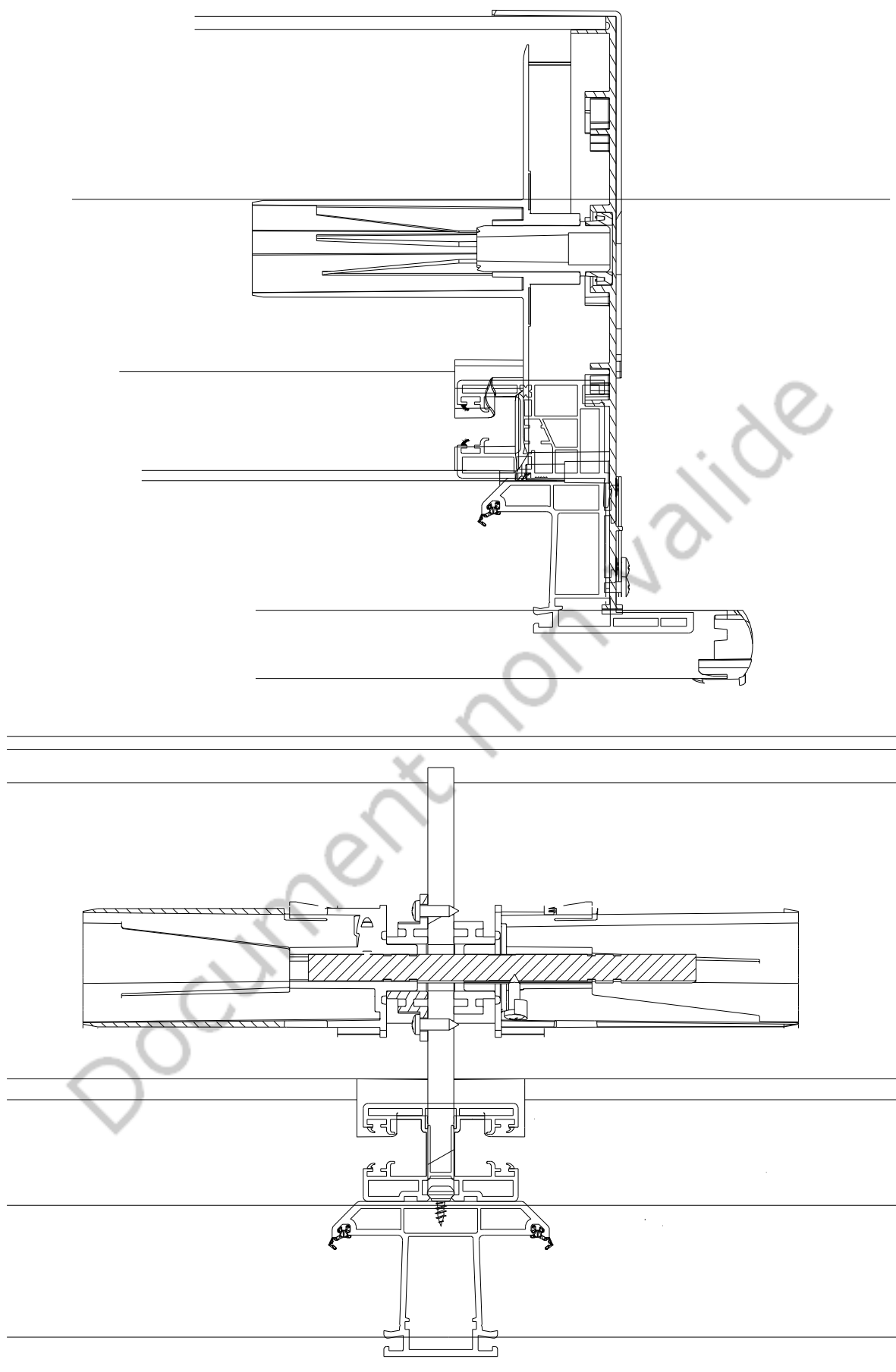


REAL110

MISE EN OEUVRE COULISSE RO80



POSITION COULISSES X7155 ET X7156



COUPE CRX 140 ALUMINIUM

REAL 110

