Avis Technique 17/00-121*01 Add

Additif à l'Avis Technique 17/00-121

Canalisations d'assainissement en PRV

Canalisations d'assainissement

Sewarage system

Abwasser-reinigungsschlauch

Ne peuvent se prévaloir du présent Avis Technique que les productions certifiées, marque CSTBat, dont la liste à jour est consultable sur Internet à l'adresse :

www.cstb.fr

rubrique :

Produits de la Construction
Certification

Hobas

Titulaire : HOBAS France SA,
12 Chaussée Jules César
BP 216 OSNY
F- 95523 CERGY-PONTOISE CEDEX

Internet : www.hobas.com
E-mail : hobas.france@hobas.com

Document non valide

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 2 décembre 1969)

Groupe Spécialisé n° 17
Réseaux

Vu pour enregistrement le 14 décembre 2005

Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, F-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Les Avis Techniques sont publiés par le Secrétariat des Avis Techniques, assuré par le CSTB. Les versions authentifiées sont disponibles gratuitement sur le site Internet du CSTB (http://www.cstb.fr)
© CSTB 2006

Le groupe spécialisé n° 17 "Réseaux" de la commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 22 mars 2005, la demande d'Additif à l'Avis Technique 17/00-121 de la société HOBAS France SA, relative aux canalisations d'assainissement HOBAS. Cet Avis a été formulé pour les utilisations en France européenne et DOM. Cet avis ne vaut que pour les fabrications bénéficiant d'un certificat de qualification CSTBat attaché à cet Avis, délivré par le CSTB.

1. Objet de l'additif et identification

1.1 Objet

Cette demande porte sur :

- L'extension de l'Avis Technique 17/00-121 aux manchons A-FWC, gravitaires et PN 6, pour les DN suivants :
  - 350, 400, 500 en série R2,
  - 600, 700, 800, 900, 1000, 1200 en série R1.
- La modification des masses des manchons A-FWC pour les DN suivants :
  - 200, 250, 300 en série R2,
- La modification des tolérances dimensionnelles des diamètres extérieurs des tubes HOBAS.

1.2 Identification

Il est rappelé que chaque tube et accessoire comporte, conformément au référentiel de la marque CSTBat, les mentions suivantes :

- le logo HOBAS,
- l'identification des composants,
- le diamètre nominal et la série,
- la pression nominale (PN) et la rigidité annulaire (SN),
- l'identification du lot (date et n° du tuyau),
- le logo CSTBat suivi de la référence figurant sur le certificat.

2. AVIS

Compte tenu :

- des justifications et résultats d'essais fournis par le demandeur,
- des vérifications complémentaires effectuées au laboratoire du CSTB.

L'Avis Technique 17/00-121 est applicable aux canalisations d'assainissement HOBAS munies des nouveaux manchons. Toutes les dispositions de l'Avis Technique de base restent applicables.

Il est rappelé que les tubes de DN 350 ne sont pas visés par la norme ISO 7370.

Par ailleurs la norme NF EN 476 considère comme non préférentiels les DN 350, 700 et 900.

Conclusions

Appréciation globale

Pour les fabrications bénéficiant d'un Certificat CSTBat délivré par le CSTB, l'utilisation des canalisations d'assainissement HOBAS dans le domaine proposé est appréciée favorablement.

Validité

Jusqu'au 19 décembre 2007.

Pour le Groupe Spécialisé n° 17
Le Président

C.VIGNOLES

Document non valide

Dossier Technique
établi par le demandeur

A. Description

Nota : ne figurent dans le présent document que les spécifications relatives à la nouvelle gamme de manchons A-FWC.

Les conditions de fabrication, caractéristiques des garnitures et performances des manchons A-FWC, objet du présent additif, sont conformes aux spécifications du § 2.2 de l'Avis Technique 17/00-121 et fabriqués selon les principes décrits dans le Dossier Technique attaché au § 2.1 (matières premières : résines, fibres de verre et charges telles que carbonate de calcium) et § 2.2 (mode de fabrication).

Les manchons de DN 200 à 1200 sont destinés à la réalisation de réseaux gravitaires ou sous pression PN6, 10 et 16 selon les diamètres.

Les caractéristiques dimensionnelles de la nouvelle gamme de manchons figurent dans le tableau 1 en annexe. Ce tableau remplace le tableau 6 de l'Avis Technique 17/00-121.

Les caractéristiques dimensionnelles de la gamme des tubes HOBAS figurent dans le tableau 2 en annexe. Ce tableau remplace le tableau 4 de l'Avis Technique 17/00-121.

B. Résultats expérimentaux

Dans le cadre de cette demande, le CSTB a procédé à des contrôles portant sur les caractéristiques dimensionnelles des manchons.

Ces essais ont fait l'objet du rapport CAPE/AT 05-033.

Par ailleurs, l'étanchéité des assemblages a fait l'objet d'essais de type réalisés sous le contrôle du TÜV selon les spécifications de la norme NF EN 1119.

C. Références

Les manchons A-FWC, objet du présent additif sont mis en œuvre en Europe depuis une dizaine d'années.

Document non valide

Tableaux et figures du Dossier Technique

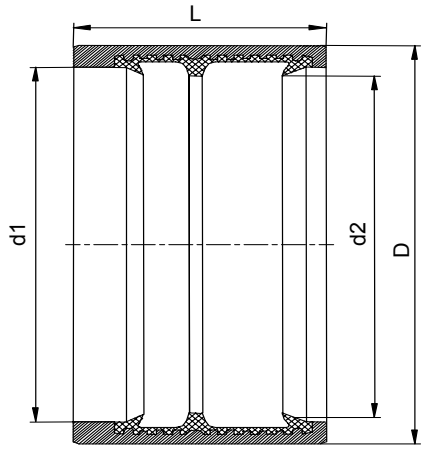

Figure 1 - Schéma de principe Manchon type A-FWC

Tableau 1 - Dimensions et masses des manchons de type A-FWC

DN	Série tube	Gravitaire et PN 6, PN 10, PN 16									
		L ±10	d_1		d_2		D	Masse			
		mm	mm		mm		mm	min kg			
			min	max	min	max	min	PN 1	PN 6	PN 10	PN 16
200	R2	190	221,0	222,7	204	210	254	3,4	3,9	4,5	4,8
250	R2	190	272,4	274,2	255	262	305	4,4	4,9	5,5	5,7
300	R2	190	324,3	326,3	308	315	357	5,3	5,8	6,4	6,6

DN	Série tube	Gravitaire et PN 6							
		L ±10	d_1		d_2		D	Masse	
		mm	mm		mm		mm	min kg	
			min	max	min	max	min	PN 1	PN 6
350	R2	190	376,4	378,3	359	367	409	6,3	6,7
400	R2	190	427,3	429,4	410	418	460	7,3	7,6
500	R2	190	530,0	532,3	512	521	563	9,0	9,5
600	R1	215	616,5	618,9	599	608	650	10,5	11,0
700	R1	290	718,3	720,9	700	707	751	12,0	14,0
800	R1	290	820,4	823,2	802	809	833	15,0	18,5
900	R1	290	923,7	926,7	906	912	957	19,0	22,5
1000	R1	290	1026	1028,9	1008	1014	1059	22,5	27,0
1200	R1	290	1229	1232,1	1211	1218	1262	30,0	35,0

Document non valide

Tableau 4 – Dimensions et masses linéiques des tubes

Diamètre Nominal DN	Diamètre du tube DE		Rigidité Nominale			
			SN 5 000		SN 10 000	
	mm	Tolérances adm.	Epaisseur minimale de paroi e_{min}	Masse (kg/m)	Epaisseur minimale de paroi e_{min}	Masse (kg/m)
Série R1						
600	616,0	+ 0,4 - 1,4	10,4	39	12,7	48
700	717,8	+ 0,4 - 1,7	12,0	54	14,6	65
800	819,9	+ 0,4 - 2,0	13,5	68	16,5	84
900	923,1	+ 0,4 - 2,3	15,0	86	18,5	105
1 000	1 025,5	+ 0,4 - 2,4	16,5	105	20,4	129
1 200	1 228,4	+ 0,4 - 2,6	19,7	150	24,8	188
1 400	1 434,0	+ 1,4 - 2,6	22,8	202	28,9	256
1 600	1 638,4	+ 1,5 - 2,6	25,7	260	32,7	330
1 800	1 842,3	+ 1,6 - 2,6	29,5	335	37,4	424
2 000	2 046,5	+ 1,7 - 2,6	32,7	414	41,4	521
Série R2						
200	220,8	+ 0,1 - 1,2	4,5	6	5,2	7
250	272,0	+ 0,3 - 1,2	5,2	9	6,3	10
300	324,0	+ 0,3 - 1,2	6,0	12	7,2	17
350	376,0	+ 0,3 - 1,1	6,7	15	8,2	19
400	426,9	+ 0,3 - 1,1	7,5	20	9,1	23
500	529,4	+ 0,4 - 1,2	9,1	30	11,1	36
Série R3						
400	400,3	+ 0,3 - 1,0	7,1	18	8,6	21
500	500,2	+ 0,4 - 1,2	8,6	30	10,7	34

Document non valide