

Document Technique d'Application

Référence Avis Technique **6 / 11-1959*02 Add**

Additif à l'Avis Technique 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add

Menuiserie PVC

*Fenêtre à la française
oscillo-battante
ou à soufflet*

*Inward opening
tilt and turn*

or hopper window

*Nach innen öffnendes
dreh-oder
kipplügel Fenster*

Zendow Clair - Plaxage - Décoroc

Relevant de la norme

NF EN 14351-1+A1

Co-titulaires : Deceuninck SAS
ZI Impasse des Bleuets
FR-80700 Roye

Tél. : 03 22 87 66 66

Fax : 03 22 87 66 67

E-mail : deceuninck.sa@deceuninck.com

Internet : www.deceuninck.com

Deceuninck Plastic Industrie NV
Bruggesteeweg 164
BE-8830 Hoogde Gits

Tél. : 32 51 239 272

Fax : 32 51 239 261

E-mail : belux@deceuninck.com

Internet : www.deceuninck.com

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 21 mars 2012)

Groupe Spécialisé n° 6

Composants de baie, vitrages

Vu pour enregistrement le 17 juin 2014

Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 13 février 2014, la demande relative au système de menuiseries Zendow Clair - Plaxage - Décoroc présenté par les sociétés Deceuninck SAS et Deceuninck Plastic Industrie NV. Le présent document, additif à l'avis technique 6/11-1959 avec Additif 6/11-1959*01 Add, auquel est annexé le dossier technique établi par le demandeur, transcrit l'avis formulé par le Groupe Spécialisé n°6 sur les dispositions de mise en œuvre proposées pour l'utilisation du procédé dans le domaine d'emploi visé et dans les conditions de la France européenne.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Les menuiseries Zendow Clair - Plaxage - Décoroc sont des fenêtres et portes-fenêtres à la française à 1, 2, ou 3 vantaux, oscillo-battantes à 1 ou 2 vantaux ou à soufflet, dont les cadres dormants et ouvrants sont réalisés à partir de profilés extrudés en PVC :

- non revêtus de coloris blanc, beige ou gris,
- blanc, marron ou caramel revêtus sur la face extérieure et/ou intérieure d'un film PVC coloré,
- blanc laqué avec la peinture Décoroc dans les teintes définies dans le Dossier Technique.

Les dimensions maximales sont définies :

- pour les fabrications non certifiées dans le Dossier Technique,
- pour les fabrications certifiées dans le Certificat de Qualification.

1.2 Identification

Sans modification au § 1.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

1.3 Mise sur le marché

Additif au § 1.3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

Le produit Zendow Clair - Plaxage - Décoroc fait l'objet d'une déclaration des performances établie par le fabricant sur la base de la norme NF EN 14-351-1+A1 : Mai 2010.

2. AVIS

2.1 Domaine d'emploi accepté

Il est identique au domaine proposé, pour des conditions de conception conformes au *paragraphe 2.31* : menuiserie extérieure mise en œuvre en France européenne :

- menuiserie extérieure mise en œuvre dans des murs en maçonnerie, en béton ou sur ossature, la pose se faisant en applique au nu intérieur, en tableau, en feuillure intérieure,
- menuiserie extérieure mise en œuvre sur des dormants existants (bois ou métalliques),
- menuiserie extérieure mise en œuvre en tableau avec isolation par l'extérieur (enduit sur isolant) dans : des murs en maçonnerie ou en béton,
- menuiserie extérieure mise en œuvre en applique extérieure avec isolation par l'extérieur (enduit sur isolant) dans : des murs en maçonnerie ou en béton.

2.2 Appréciation sur le procédé

2.2.1 Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

Additif au § 2.2.1 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

Prévention des accidents, maîtrise des accidents et maîtrise des risques lors de la mise en œuvre et de l'entretien

Le procédé ne dispose pas d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS). L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce procédé sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

Données environnementales et sanitaires

Il n'existe pas de FDES pour ce procédé. Il est rappelé que les FDES n'entrent pas dans le champ d'examen d'aptitude à l'emploi du procédé.

Sécurité

Additif à l'alinéa du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

La sécurité aux chutes des personnes n'est pas évaluée dans le présent document. Il conviendra de l'évaluer au cas par cas.

Pour la pose en tableau, il conviendra de mettre en place, en feuillure, des limiteurs d'ouverture.

2.2.2 Durabilité - entretien

Additif au § 2.2.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Films

Les films PVC RENOLIT EXOFOL MX - RENOLIT EXOFOL FX, fabriqués par la société Renolit AG, sont utilisés depuis de nombreuses années en utilisation extérieure, notamment pour les profilés de fenêtres. Le film PVC LG Hausys Exterior Foil, fabriqué par la société LG Hausys Europe GmbH, a été récemment introduit en France.

L'examen de profilés filmés avec les produits RENOLIT EXOFOL MX et RENOLIT EXOFOL FX ayant subi un vieillissement naturel à Bandol (FR-83) ou à Sanary (FR-83) ainsi que l'expérience favorable d'utilisation en fenêtre en Europe et notamment en France doit permettre de compter sur une conservation satisfaisante de l'aspect de l'ordre d'une dizaine d'années pour la couleur définie dans le dossier de travail.

Le décollement de film / profilé qui n'a pas été observé lors de l'enquête ni au cours des essais, ne semble pas à craindre.

La qualité de soudure des profilés entre eux n'est pas altérée par la présence du film. Il n'a pas été relevé de problème de compatibilité entre les matériaux adjacents utilisés lors de la fabrication ou de la mise en œuvre des fenêtres (profilés d'étanchéité ou mastic) au contact du film.

2.2.3 Fabrication - contrôle

Sans modification au § 2.2.3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

2.2.4 Mise en œuvre

Sans modification au § 2.2.4 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

2.3 Cahier des Prescriptions Techniques

2.3.1 Conditions de conception

Sans modification au § 2.3.1 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

2.3.2 Conditions de fabrication

Additif au § 2.3.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Renforts thermiques dormants

Les profilés de renforts thermiques de dormants (réf. 5200 et 5202) sont des profilés en PVC recyclé, avec âme en PVC expansé et munis de jonc en acier enrobés.

La référence du fournisseur de jonc en acier enrobé ainsi que leur composition sont transmis au CSTB.

La qualité de production des profilés de renforts thermiques fait l'objet d'un suivi CSTB.

Films PVC RENOLIT EXOFOL MX et RENOLIT EXOFOL FX

Ils présentent les caractéristiques suivantes :

- épaisseur : 200 $\mu\text{m} \pm 15 \mu\text{m}$,
- allongement à la rupture $\geq 100 \%$,
- résistance en traction : $\geq 20 \text{ N/mm}^2$,

et présenter une spectrographie infrarouge conforme à celle déposée au dossier.

Films PVC LG Hausys Exterior Foil

Le film LG Hausys Exterior Foil est un film PVC plastifié de 150 μm d'épaisseur, revêtu d'une couche acrylique (PMMA) de 50 μm d'épaisseur.

2.33 Conditions de mise en œuvre

Sans modification au § 2.33 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

Conclusions

Appréciation globale

L'utilisation de ce procédé dans le domaine d'emploi proposé et complété par le Cahier des Prescriptions Techniques, est appréciée favorablement.

Validité

Jusqu'au 31 mai 2016

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Additif au § 3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Cet Additif au Document Technique d'Application vise principalement l'ajout de nouvelles compositions vinyliques, de profilés et de films couleurs.

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 6
Hubert LAGIER

Pour le Groupe Spécialisé n° 6
Le Président
Pierre MARTIN

Tableaux 1 à 4 Sans modification aux tableaux 1 à 4 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

Additif au tableau 5 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add. DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Tableau 5 bis – Références, coloris et codes homologation ou caractéristiques d'identification des compositions vinyliques utilisées

Référence de composition vinylique	DECOM		
	1340 / 003	1340 / 007	1340 / 015
Coloris	blanc	gris	beige
Code homologation	280	365	340

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

1. Principe

Les menuiseries Zendow Clair - Plaxage - Décoroc sont des fenêtres et portes-fenêtres à la française à 1, 2, ou 3 vantaux, oscillo-battantes à 1 ou 2 vantaux ou à soufflet, dont les cadres dormants et ouvrants sont réalisés à partir de profilés extrudés en PVC :

- non revêtus de coloris blanc, beige ou gris,
- blanc, marron ou caramel revêtus sur la face extérieure et/ou intérieure d'un film PVC coloré,
- blanc laqué avec la peinture Décoroc dans les teintes définies dans le Dossier Technique.

2. Constituants

2.1 Profilés PVC

2.1.1 Profilés principaux (*) : variante plaxage)

- Dormant : de base 5002 (*) ; monobloc 5020 (*) - 5021 (*).
- Élargisseur : 3301 (*).

2.1.2 Profilés complémentaires (*) : variante plaxage)

- Lame de soubassement : 90 (*).
- Parclose : 3024 (*) - 3026 (*) - 3038 (*) - 2841 (*) - 3126 (*) - 3132 (*) - 3128 (*) - 3642 (*) - 3643 (*).
- Clip dormant : 3346 (*).

2.2 Film coloré

Additif au § 2.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Les films RENOLIT EXOFOL MX - RENOLIT EXOFOL FX - LG Hausys Exterior Foil sont des films PVC plastifiés de 150 µm d'épaisseur, revêtus d'une couche acrylique de 50 µm d'épaisseur.

Les coloris sont définis par les caractéristiques L* a* b* ci-après si elles existent :

Film RENOLIT EXOFOL MX

Couleur	Code Deceuninck	Code Renolit	L*	a*	b*
Chêne naturel	020	3.3118076			
Cerisier sauvage	109	49420			
Rouge vin	076	3005.05			
Cèdre gris	143	9.3241002			
Bleu brillant	071	1.5007.05			
Gris silice	665	1.7038.05			

Film RENOLIT EXOFOL FX

Couleur	Code Deceuninck	Code Renolit	L*	a*	b*
Blanc cristallin	100	02.12.000005			
Gris ombre	603	1.701605			
Gris argenté	139	02.12.76.000014			
Or opale	116	02.12.17.000001			
Noir cendre	921	02.12.81.000065			

Couleur	Code Deceuninck	Code Renolit	L*	a*	b*
Ivoire clair	646	02.12.11.000028			

Film LG Hausys Exterior Foil

Couleur	Code Deceuninck	Code LG Hausys Europe	L*	a*	b*
Chêne or	110	UK 102			
Gris anthracite	072	KDB74			
Blanc crème	096	YEL88			
Noyer	154	UK103			
Blanc pur	019	WAQ50			

2.3 Peinture Décoroc

Sans modification au § 2.3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

2.4 Profilés métalliques

Additif au § 2.4 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

- Profilé de renfort en acier galvanisé, d'épaisseur 2 et 2,5 mm, de classe Z 225 selon la norme NF EN 10327 :
 - Ouvrants 5040 - 5050 - 5074 - 5094 : réf. 03496 ;
 - Ouvrants 5041 - 5051 - 5075 - 5095 : réf. 03497.
- Profilés en alliage d'aluminium 6060 de traitement T5 et de finition anodisée 15 microns ou laquée (Qualicoat) : 0700790-A, 0700791-A.

2.5 Profilés d'étanchéité

Sans modification au § 2.5 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

2.6 Accessoires

Additif au § 2.6 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

- Embout pour assemblage mécanique des **seuils entre dormants** Techni-seuils DK20-RT et DK40-RT en Vinakon VL5000 (blanc) :
 - Pour seuil DK20-RT : DK20-EDI-5000 (pour dormant 5000) – DK20-EDI-5001 (pour dormant 5001) – DK20-ED-5006 (pour dormant 5006) - DK20-EDI-5008 (pour dormant 5008) – DK20-EDI-5009 (pour dormant 5009) – DK20-EDI-5014 (pour dormants 5014, 5015, 5016, 5017, 5018 et 5019) – DK20-EDI-5182 (pour meneau 5182) ;
 - Pour seuil DK40-RT : DK40-EDI-5000 (pour dormant 5000) – DK40-EDI-5001 (pour dormant 5001) – DK40-ED-5006 (pour dormant 5006) - DK40-EDI-5008 (pour dormant 5008) – DK40-EDI-5009 (pour dormant 5009) – DK40-EDI-5014 (pour dormants 5014, 5015, 5016, 5017, 5018 et 5019) – DK40-EDI-5182 (pour meneau 5182).
- Plaque de renfort d'assemblage mécanique Louineau en tôle galva Z 275 (LxHxP = 80 x 28 x 4 mm) pour dormants 5000 et 5001 : EQ.P.(X).80.TG.L28.40/10.
- Plaque de renfort d'assemblage mécanique Louineau en tôle galva Z 275 (LxHxP = 80 x 30 x 2.5 mm) pour les autres dormants : EQ.P.(X).80.L30.23/10.DZ.

2.7 Visserie

Sans modification au § 2.7 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

2.8 Vitrages

Sans modification au § 2.8 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

2.9 Renforts thermiques de dormants

- Profilés de renfort thermiques de dormant en PVC recyclé injectés de mousse PVC expansée et de 4 joncs en acier :
 - Dormants 3007 - 3115 - 3116 - 3117 - 5000 - 5006 - 5008 - 5009 : réf. 5200 ;
 - Dormants 5001 - 5014 - 5015 - 5016 - 5017 - 5018 - 5019 - 5020 - 5021 : réf. 5202.

3. Éléments

Additif au § 3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

Les profilés extrudés avec la matière grise, marron ou caramel ou dont le film ou le laquage DECOROC présente un coloris avec une valeur de L inférieure à 82 ou non définie sont systématiquement renforcés par des profilés métalliques ou des renforts thermiques.

3.1 Cadre dormant

Sans modification au § 3.1 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

3.1.1 Drainage

Sans modification au § 3.1.1 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

3.1.2 Équilibrage de pression

Additif au § 3.1.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Complément sur les principes d'aération des chambres extérieures des profilés plaxés

Les ventilations sont réalisées à chaque extrémités des montants ou traverses jusqu'à une largeur de 1200mm avec un usinage supplémentaire au-delà.

- 1) Les monoblocs réf. 5015 - 5016 - 5017 - 5018 - 5019 - 5020 et 5021 :

Ils sont ventilés par un trou diamètre 12 mm minimum au niveau de la cloison intérieure afin de ventiler deux chambres des profilés (une cloison sur deux en traverse haute et basse afin de ventiler toutes les chambres des profilés).

- 2) Les tapées d'isolations réf. 3690 - 3691 - 3692 et 3693, et les pièces d'appuis réf. 3333 - 3334 - 3335 et 3390 :

Elles sont ventilées par un trou diamètre 5 mm minimum au niveau du « nez » et au travers de toutes les cloisons afin de ventiler toutes les chambres des profilés.

3.1.3 Seuil aluminium

Additif au § 3.1.3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

L'assemblage est réalisé sur la traverse basse, pour les seuils 0700790-A et 0700791-A :

Par couple d'insert réf. 0403044 pour les dormants de base 3007 et 5000 et à recouvrement à l'exception de la référence 3014, réf. 0403045 pour les dormants monoblocs et les références 3014 et 5001 et les profils intermédiaires 5182 et 3091, fixé sur les seuils 0700790-A et 0700791-A. L'insert est fixé sur la feuillure du seuil par 2 vis autoforeuses 4,2 x 25. La liaison mécanique est assurée par l'intermédiaire de 2 vis de 4,3 x 28 sur les montants dormants. L'étanchéité est assurée par la compression d'une plaquette en mousse de PVC expansé à cellules fermées de type NORSEAL entre le contour du seuil et le montant dormant, complétée par une injection mastic dans la rainure à parclose.

Pour les seuils **entre dormants** Techni-seuils DK20-RT et DK40-RT :

- L'assemblage est réalisé par fixation d'une pièce de liaison (de type DK20-EDI-xxxx, DK40-EDI-xxxx, DK20-ED-5006 ou DK40-ED-5006) entre seuil et dormant par 3 (type DIN 7982TF – 4.2 x 50 Zn) reprises dans le seuil et par 3 vis reprises (type DIN 7982TC – 4.2 x 25 Zn) par le montant dormant. L'étanchéité entre le seuil et la pièce de liaison est assurée par la compression d'une plaquette adhésive en PE entre la pièce injectée et le seuil. L'étanchéité entre le montant et la pièce de liaison est assurée par la compression d'une plaquette adhésive en PE entre la pièce injectée et le montant dormant.

3.1.4 Fourrures d'épaisseur dur dormants de base et à aile de recouvrement

Sans modification au § 3.1.4 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

3.1.5 Élargisseurs de traverse haute

Additif au § 3.1.5 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

Le capot 3346 est clipé au dos du dormant ; il est collé en continu le long de celui-ci (coté extérieur du dormant) ainsi qu'au niveau des raccords dans les angles.

En présence d'élargisseur de dormant, un jet nylon (réf. 3280) est solidarisé à l'aide d'une vis dans la chambre de celui-ci, permettant au capot 3346 de se visser au travers.

3.1.6 Compléments

Sans modification au § 3.1.6 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

3.1.7 Renforts thermiques dormants

Les dormants réf. 3007, 3115, 3116, 3117, 5000, 5006, 5008 et 5009 peuvent être équipés d'un renfort thermique dans la chambre de renfort de référence 5200.

Les dormants réf. 5001, 5014, 5015, 5016, 5017, 5018, 5019, 5020, 5021 peuvent être équipés d'un renfort thermique dans la chambre de renfort de référence 5202.

3.2 Cadre ouvrant

Sans modification au § 3.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

3.3 Meneaux - traverses / dormant - ouvrant

3.3.1 Thermosoudure en V

Sans modification au § 3.3.1 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add

3.3.2 Thermosoudure à plat pour les fabrications certifiées

Sans modification au § 3.3.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add

3.3.3 Assemblage mécanique

Additif au § 3.3.3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Les meneaux ou traverses peuvent être assemblés mécaniquement soit :

- après contreprofilage, les profils 5182, 3091, 3082, 3068, 5068 et 5069 sont assemblés au moyen d'un insert (réf. 3270, 3273 ou 3274) fileté comprimé par un système de douille à tire sur le renfort du profil à assembler ou sur une platine en tôle galva (réf. EQ.P (X).80.TG.L28.40/10 ou EQ.P.(X).80.L30.23/10.DZ selon les dormants), l'étanchéité de la chambre de renfort étant assurée par la compression en fond d'insert d'une plaquette d'étanchéité en mousse de PVC de type NORSEAL. La liaison mécanique est assurée par une vis Ø 6 mm adaptée à la nature du support, qui comprime le patin d'étanchéité de l'insert. Une étanchéité complémentaire au silicone est à réaliser dans les rainures de parclose et de joint extérieur. Dans le cas d'une utilisation en traverse, les trous de Ø 8 mm sont obturés au mastic silicone avant mise en place des capuchons. Cet assemblage est aussi adaptable sur le seuil Bilocq DZDT RT ;

3.4 Renforts

Additif au § 3.4 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Les profilés peuvent être rendus plus rigides par l'insertion avant soudage de profilés en acier ou renforts thermiques, fixés tous les 30 cm, dans les chambres des profilés de dormants PVC prévues à cet effet (voir tableaux 1).

L'utilisation des renforts selon les dimensions des menuiseries est définie dans les spécifications techniques de DECEUNINCK.

3.4.1 Renforts métalliques

De façon générale, il est prévu de renforcer les profilés dans les cas suivants :

- Cadres ouvrants et dormants constitués des profilés extrudés avec matière couleur non homologuée (grise, marron ou caramel) et dont le film ou le laquage DECOROC présente un coloris avec une valeur de L inférieure à 82 ou non définie, indépendamment de la nécessité de renforcement vis à vis des charges dues au vent ou pondérales. Pour les autres cas de laquage, l'utilisation dans les cadres ouvrants et dormants de renfort est définie dans les spécifications techniques de DECEUNINCK.
- Dormant :
 - Traverse haute en présence de coffre de volet roulant.
 - Montants supports d'assemblage mécanique à insert fileté pour seuil Bilocq DK ZD.
 - Profils support d'assemblage mécanique du profil 3083.
 - Profils support d'élargisseur.
 - Profils support d'assemblage mécanique par platine zamak en T 3271 ou 3171 (avec patin d'étanchéité intégré), 3272-910 (gauche), 3384-910 (gauche avec patin d'étanchéité intégré) et 3272-911 (droite) 3384-911 (droite avec patin d'étanchéité intégré).
- Ouvrant :
 - Profils 3630 support d'assemblage mécanique du profil 3634.
 - Profils support d'assemblage mécanique du profil 3083.
 - Traverse à partir de 0,75 m pour des largeurs de profil inférieures à 72 mm, 0,80 m au-delà.
 - Profils support d'assemblage mécanique par platine zamak en T 3271 ou 3171 (avec patin d'étanchéité intégré), 3272-910 (gauche), 3384-910 (gauche avec patin d'étanchéité intégré) et 3272-911 (droite) 3384-911 (droite avec patin d'étanchéité intégré).
- Meneau – Traverse / Dormant - Ouvrant :
 - Profils assemblés mécaniquement par insert fileté

- Profils assemblés mécaniquement par platine zamak en T 3271 ou 3171 (avec patin d'étanchéité intégré), 3272-910 (gauche), 3384-910 (gauche avec patin d'étanchéité intégré) et 3272-911 (droite) 3384-911 (droite avec patin d'étanchéité intégré).

3.42 Renforts métalliques ou thermiques

Les cadres dormants constitués des profilés extrudés avec la matière grise, marron ou caramel ou dont le film ou le laquage DECOROC présente un coloris avec une valeur de L inférieure à 82 ou non définie, indépendamment de la nécessité de renforcement vis à vis des charges dues au vent ou pondérales. Pour les autres cas de laquage, l'utilisation dans les cadres dormants de renfort est définie dans les spécifications techniques de DECEUNINCK.

3.5 Ferrage

Sans modification au § 3.5 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

3.6 Vitrage

Sans modification au § 3.6 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

3.7 Dimensions maximales tableau (H×L en m)

Sans modification au § 3.7 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

4. Fabrication

Sans modification au § 4 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

4.1 Extrusion des profilés PVC

Additif au § 4.1 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Les profilés PVC sont extrudés à partir des compositions vinyliques ci-après :

- DECOM 1340/003 : blanc (code homologation 280),
- DECOM 1330/007 : gris (code homologation 365),
- DECOM 1330/015 : beige (code homologation 340),

dans les ateliers de la société Deceuninck SAS à Roye (FR-80) ou dans les ateliers Deceuninck Plastic Industrie NV à Hoogdele-Gits (BE).

4.2 Extrusion des renforts thermiques

Les profilés PVC sont extrudés à partir des compositions vinyliques recyclées, injectés de mousse en PVC expansée et de 4 joncs en acier, dans les ateliers de la société DECEUNINCK à GITS (BE).

4.21 Contrôles du fournisseur de jonc en acier

Un contrôle réception est mis en place par la société DECEUNINCK auprès de son fournisseur de jonc en acier afin de permettre une constance de production des renforts thermiques.

En effet, les propriétés chimiques et mécaniques des joncs sont vérifiées à chaque réception.

Les bobines de fils de joncs en acier sont livrées par le fournisseur avec un certificat de contrôle des caractéristiques dimensionnelles, mécaniques et chimiques.

Parmi les contrôles réception effectués, les essais suivants sont réalisés :

- Vérification du diamètre du jonc acier, à chaque réception et par bobine;
- Vérification visuelle de la présence de l'enrobage des joncs acier, au démarrage et par bobine.

4.22 Autocontrôles de fabrication

Des contrôles de l'extrusion des renforts thermiques sont réalisés :

- Contrôle dimensionnel (épaisseur de la peau en PVC) et positionnement des joncs en acier grâce à un gabarit, trois fois par équipe (chaque 4 h) et au démarrage ;
- Contrôle de la cohésion du jonc en acier dans la matrice PVC du renfort thermique, grâce à un essai de retrait à chaud (1heure à 100°C), une fois par équipe (chaque 8h) et au démarrage;
- Densité minimale de la mousse en PVC expansée ;
- Contrôle du poids du renfort thermique en fonction de la référence, chaque 2h.

4.3 Recyclage des profilés avec fibres de verre, ou renforts thermiques

Les rebuts des profilés avec jonc ou tresse en fibres de verre sont isolés et récupérés séparément des autres rebuts.

Ces rebuts sont traités par la société DECEUNINCK avec le partenariat de la société PAPREC, ces profilés sont recyclés en compound fibrés pour une utilisation autre que des profilés de fenêtres.

4.4 Élaboration des profilés PVC plaxés

4.41 Contrôles du fournisseur des films

Additif au § 4.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Parmi les contrôles effectués sur les films RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL FX et LG Hausys Exterior Foil, les sociétés Renolit AD et LG Hausys Europe GmbH réalisent les contrôles ci-après pour chaque rouleau :

- épaisseur du film,
- masse surfacique,
- brillance mesurée à 60°,
- stabilité à 100 °C (15 minutes),
- analyse pigmentation,
- analyse de la feuille de recouvrement (1 fois par commande),
- élongation à la rupture (1 fois par commande),
- résistance à la traction (1 fois par commande).

4.42 Plaxage des profilés

Additif au § 4.22 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Les profilés extrudés par les sociétés Deceuninck dans ses usines, sont plaxés d'un film RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL FX ou LG Hausys Exterior Foil appliqué par la société Deceuninck Plastics Industrie NV à Hoogdele-Gits (BE).

Le film est déposé sur le profil PVC en reprise sur une machine spécifique. Il est réchauffé et collé à l'aide d'une colle PUR après mise en place d'un primaire contrôlé par UV : KLEIBERIT : 704.5 (primaire PUR KP 840.4).

4.43 Contrôle sur le plaxage des profilés

Sans modification au § 4.23 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

4.5 Laquage des profilés

Sans modification au § 4.3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

4.6 Commercialisation des profilés laqués

Sans modification au § 4.4 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

4.7 Fabrication des seuils à coupure thermique

Sans modification au § 4.5 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

4.8 Assemblage des fenêtres

Sans modification au § 4.5 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

5. Mise en œuvre

5.1 Tolérances de pose - Système de fixation

Sans modification au § 5.1 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

5.2 Système d'étanchéité

Additif au § 5.2 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Les mastics d'étanchéité ayant fait l'objet à ce jour d'essais de compatibilité et d'adhésivité-cohésion sur des profilés en acier galvanisé (ossature métallique) sont :

- PERENATOR FA101 de Tremco illbruck-;
- PERENATOR FS125 de Tremco illbruck ;
- PERENATOR PU901 de Tremco illbruck ;
- PERENATOR PU902 de Tremco illbruck.

6. Entretien

Sans modification au § 6 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add.

B. Résultats expérimentaux

Additif au § B du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Essais effectués par le demandeur

e) Essais de brillance, colorimétrie, pelage, comportement après échauffement, résistance au choc sur profilés PVC (coloris blanc - marron - caramel) revêtus d'un film LG Hausys Exterior Foil (gris anthracite - noyer - chêne or), réf. LAB 10-0267 - LAB 10-0268 - LAB 13-0215.

Essais de brillance, colorimétrie, pelage, comportement après échauffement, résistance au choc sur profilés PVC (coloris blanc - marron - caramel) revêtus d'un film RENOLIT EXOFOL FX

Essais effectués par le CSTB

h) Essais de brillance, colorimétrie, pelage, comportement après échauffement, résistance au choc sur profilés PVC (coloris blanc - marron - caramel) revêtus d'un film LG Hausys Exterior Foil (gris anthracite - noyer - chêne or), **RE CSTB BV14-483A, BV14-483B et BV14-483C.**

Essais de brillance, colorimétrie, pelage, comportement après échauffement, résistance au choc sur profilé PVC revêtu d'un film RENOLIT EXOFOL FX, **RE CSTB BV14-429 et BV14-430.**

C. Références

Additif au § C du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

Données Environnementales et Sanitaires ⁽¹⁾

Le procédé Zendow Clair - Plaxage - Décoroc ne fait pas l'objet d'une Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES).

Les données issues des FDES ont pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les produits (ou procédés) visés sont susceptibles d'être intégrés.

Document non valide

⁽¹⁾ Non examiné par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet AVIS.

Tableaux et figures du Dossier Technique

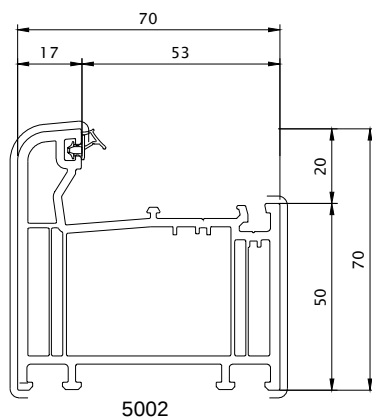
Tableaux 1 à 3

Sans modification aux tableaux 1 à 3 du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add

Additif aux figures du DTA 6/11-1959 et 6/11-1959*01 Add :

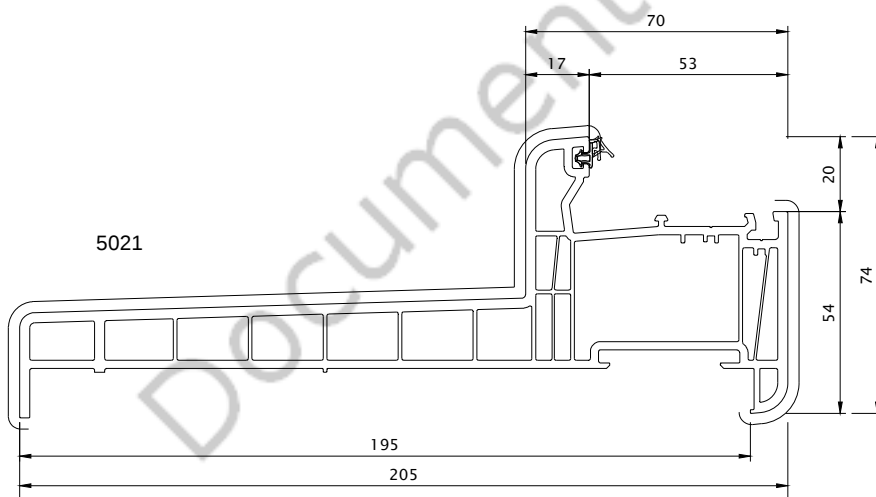
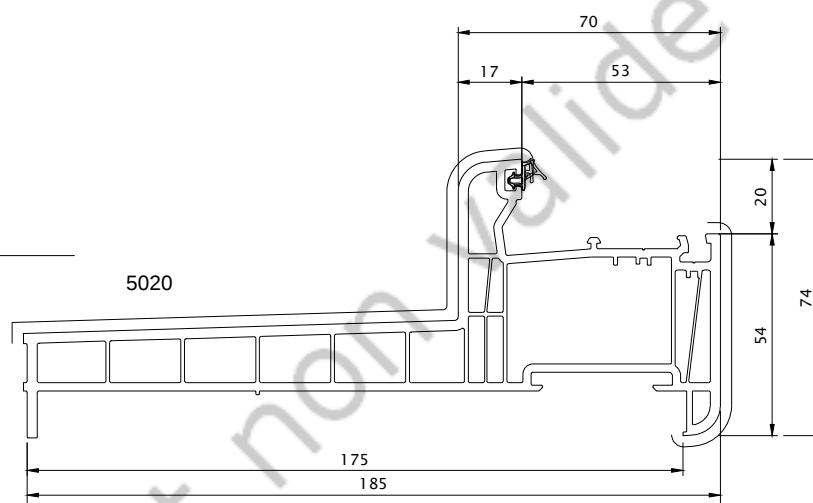
DORMANT (article brut et filmé)

DE BASE

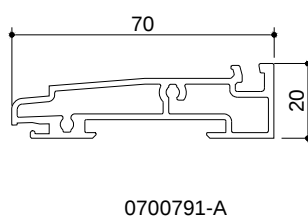
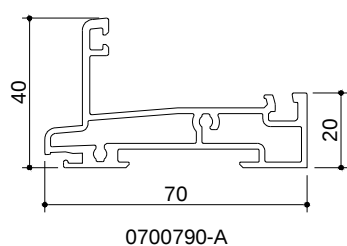


DORMANTS (article brut et filmé)

MONOBLOCS

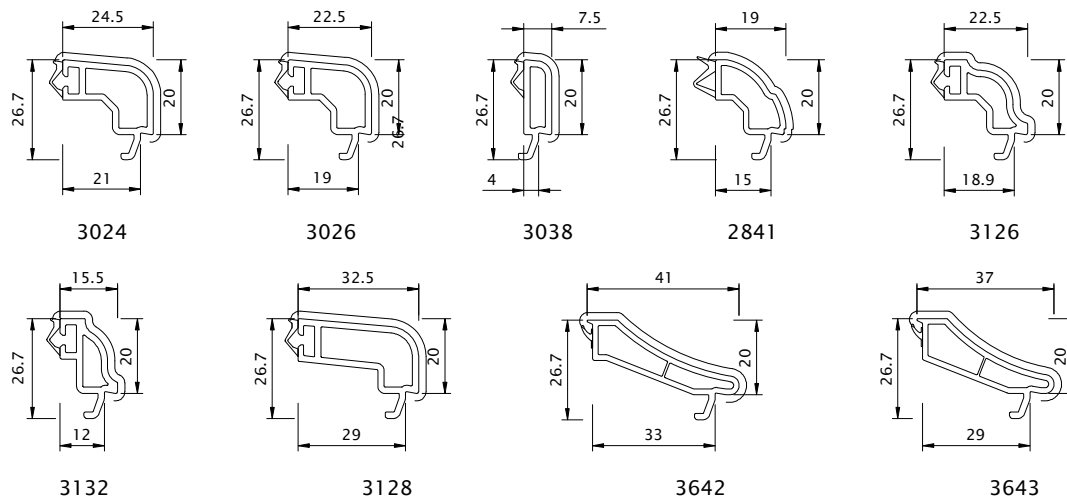


Seuils aluminium

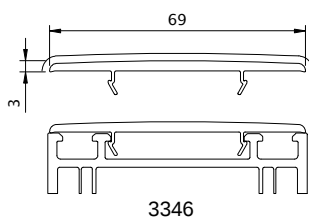


DORMANT (article brut et filmé)

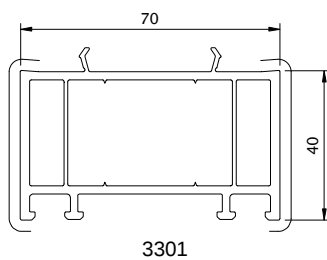
DE BASE



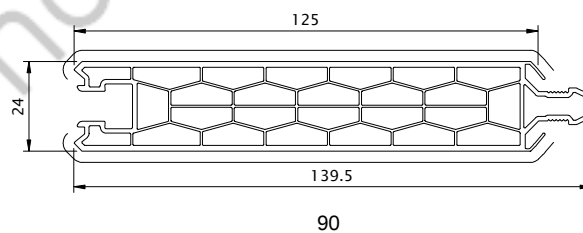
Clip dormants (article brut et de base)



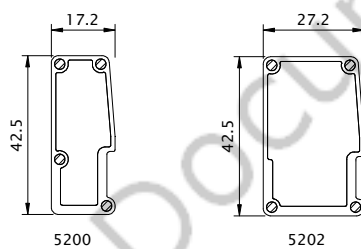
Elargisseur (article brut et de base)



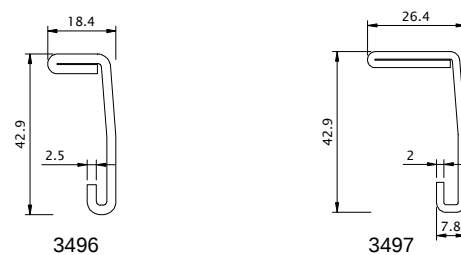
Lame de soubassement (article brut et de base)



Renforts thermiques

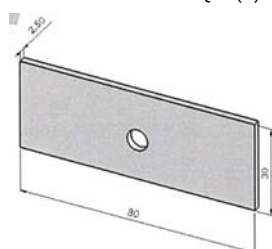


Renforts aciers

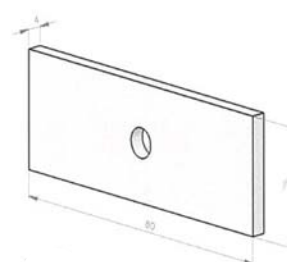


Accessoires :

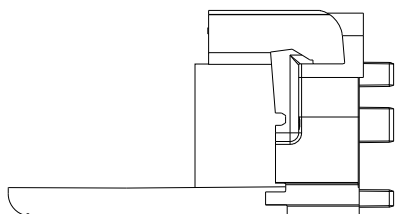
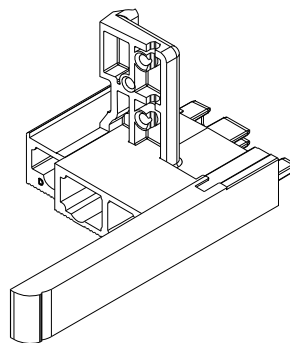
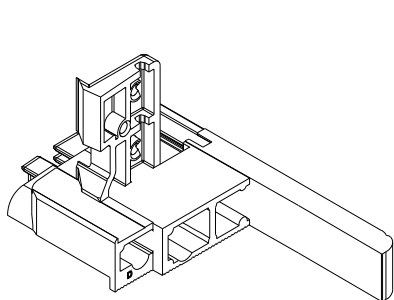
Platine pour autres dormants : EQ.P.(X).80.L30.23/10 DZ



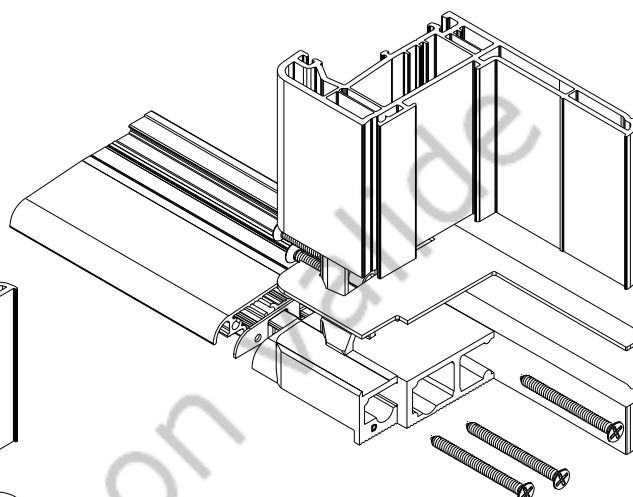
Platine pour dormant 5000 ou 5001 : EQ.P.(X).80.TG.L28.40/10



Accessoire TECHNI-SEUIL : DK20-ED-5006



Pièce de liaison réf. DK20-ED-5006



Dormant réf. 5006

Mousse d'étanchéité
dormant/pièce de liaison

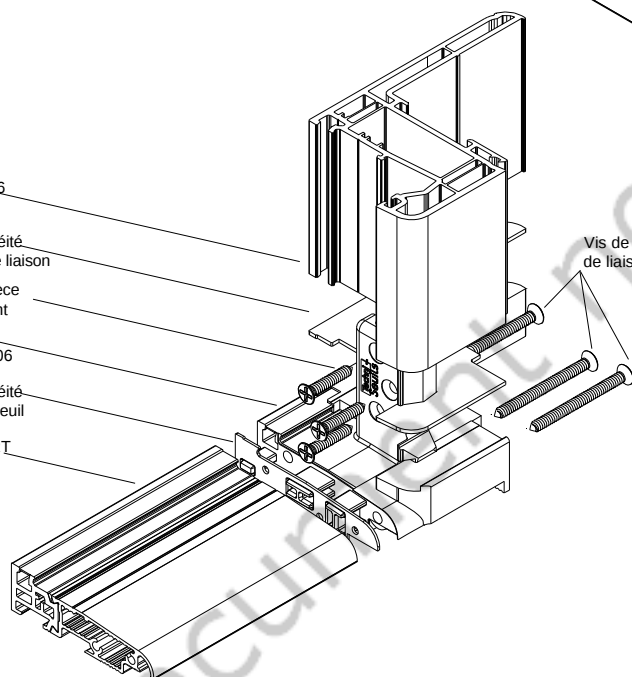
Vis de fixation pièce
de liaison/dormant

Pièce de liaison
réf. DK20-ED-5006

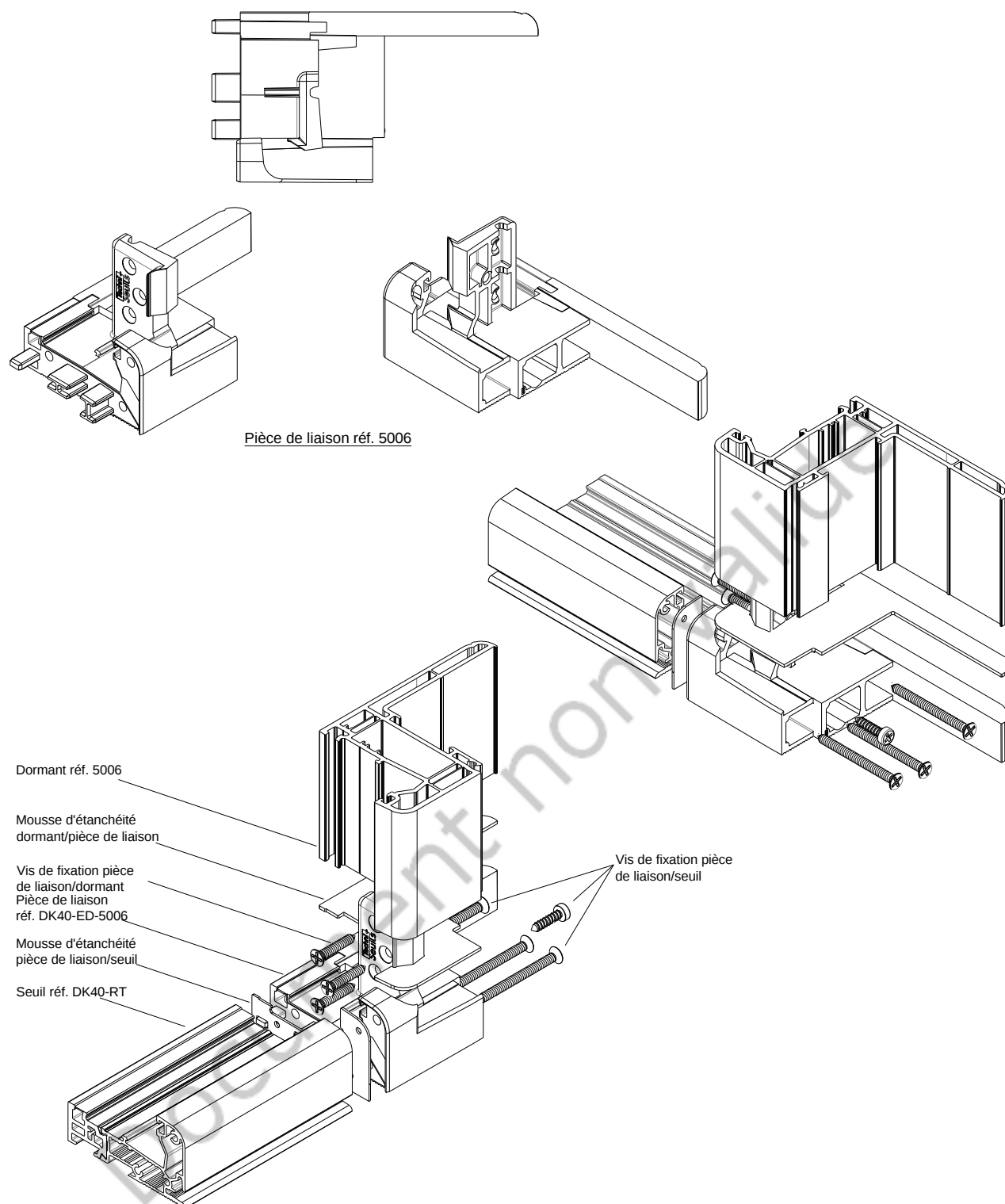
Mousse d'étanchéité
pièce de liaison/seuil

Seuil réf. DK20-RT

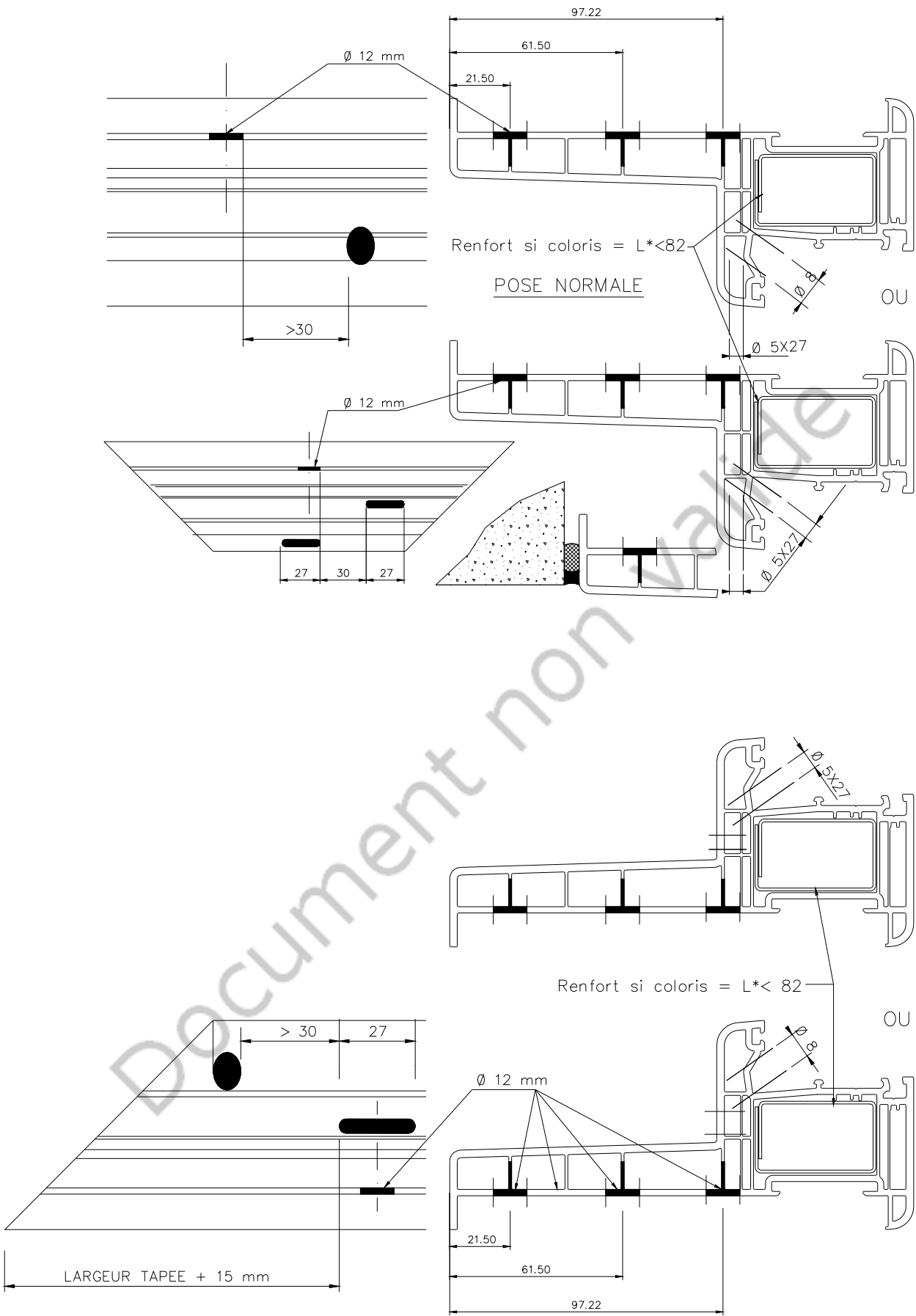
Vis de fixation pièce
de liaison/seuil



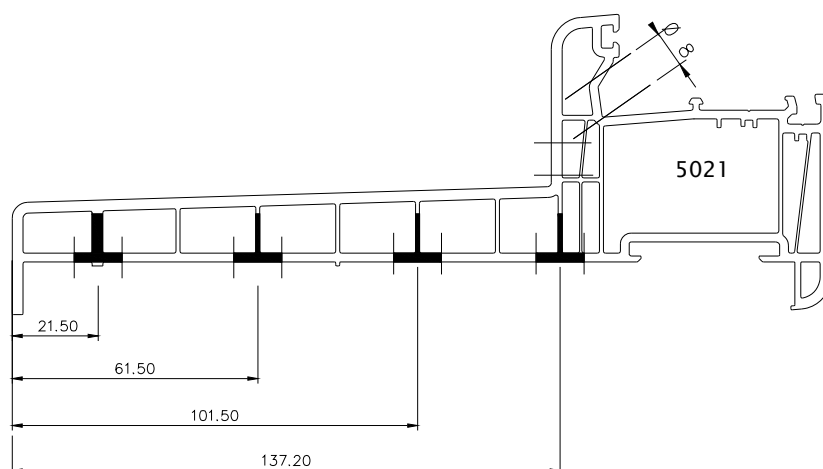
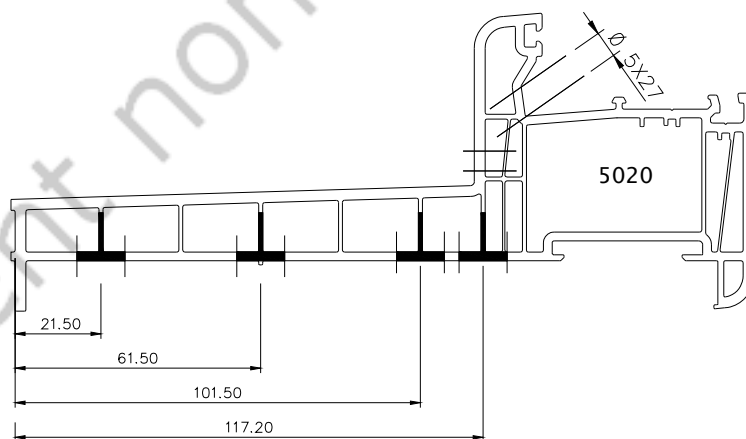
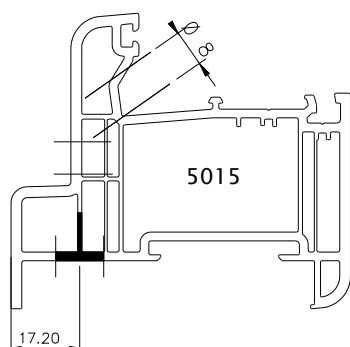
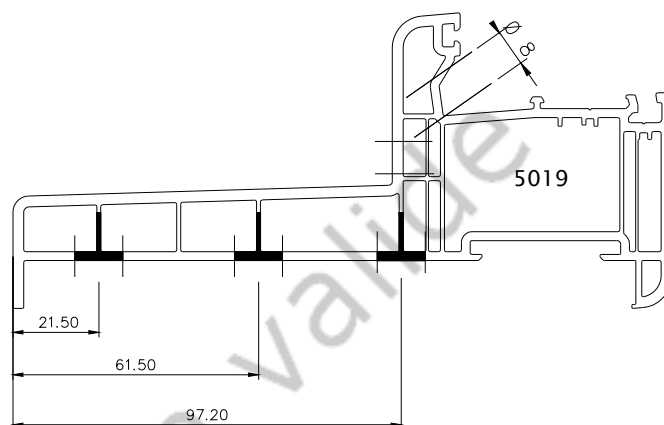
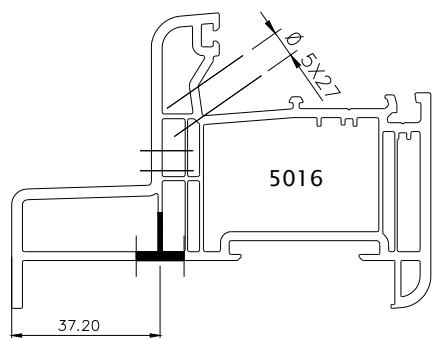
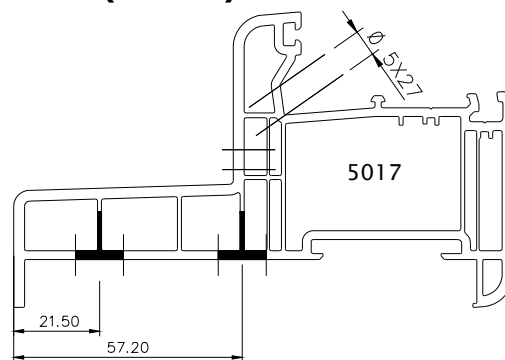
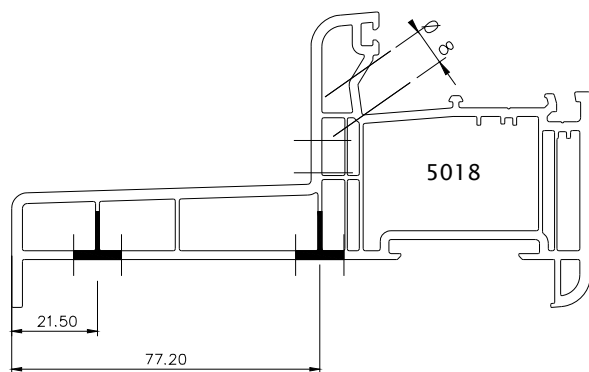
Accessoire TECHNI-SEUIL : DK40-ED-5006



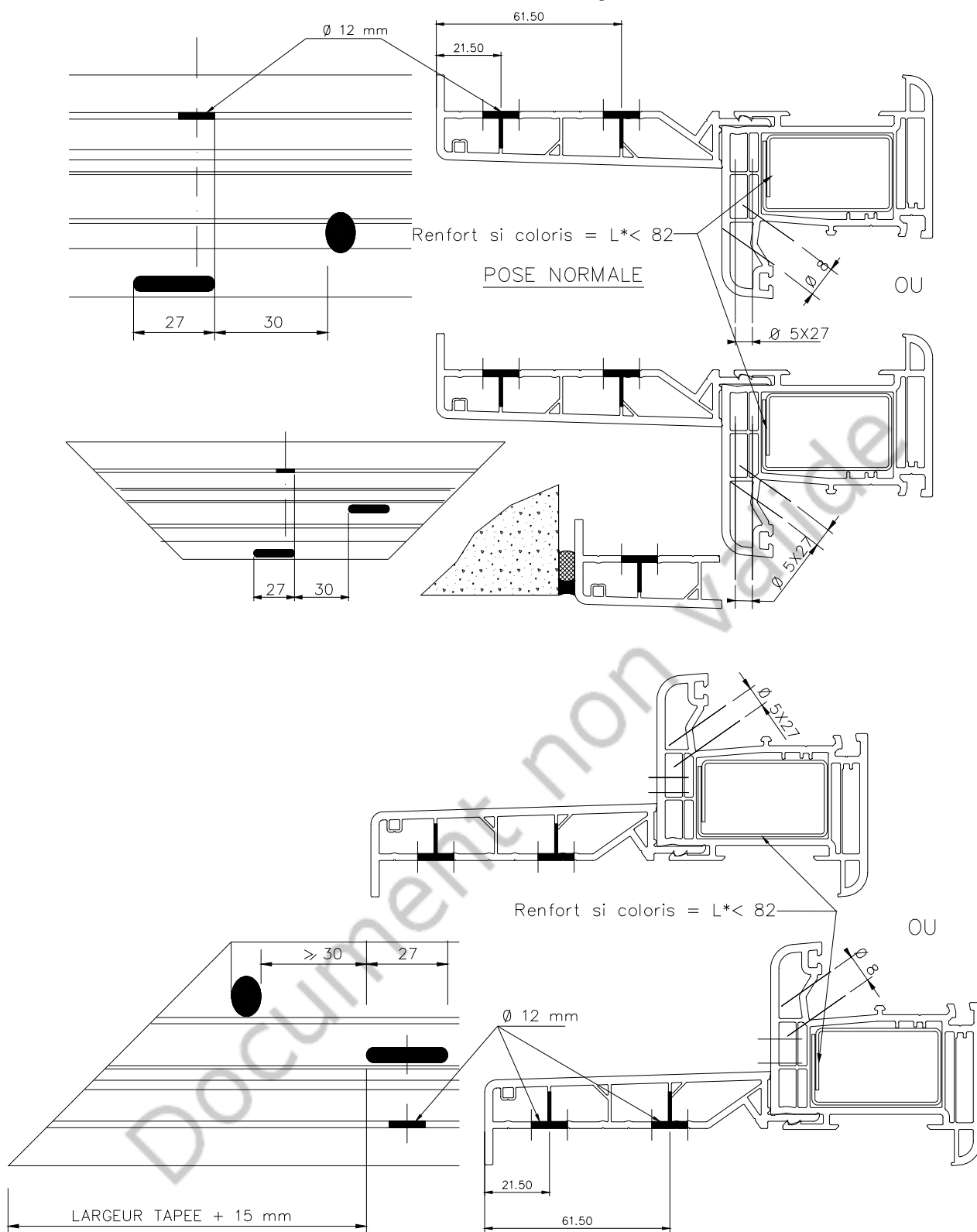
Ventilation des monoblocs



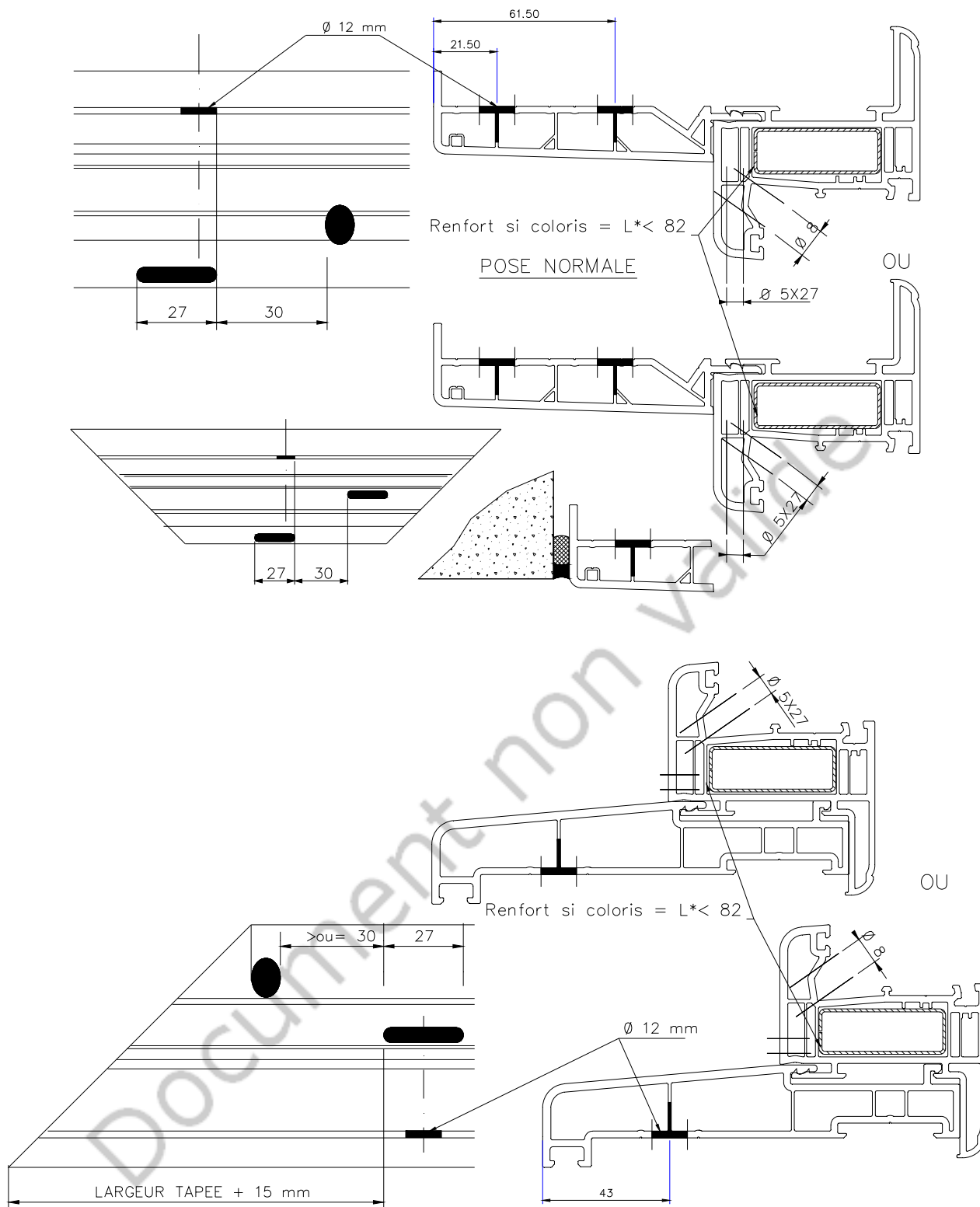
Ventilation des monoblocs (suite)



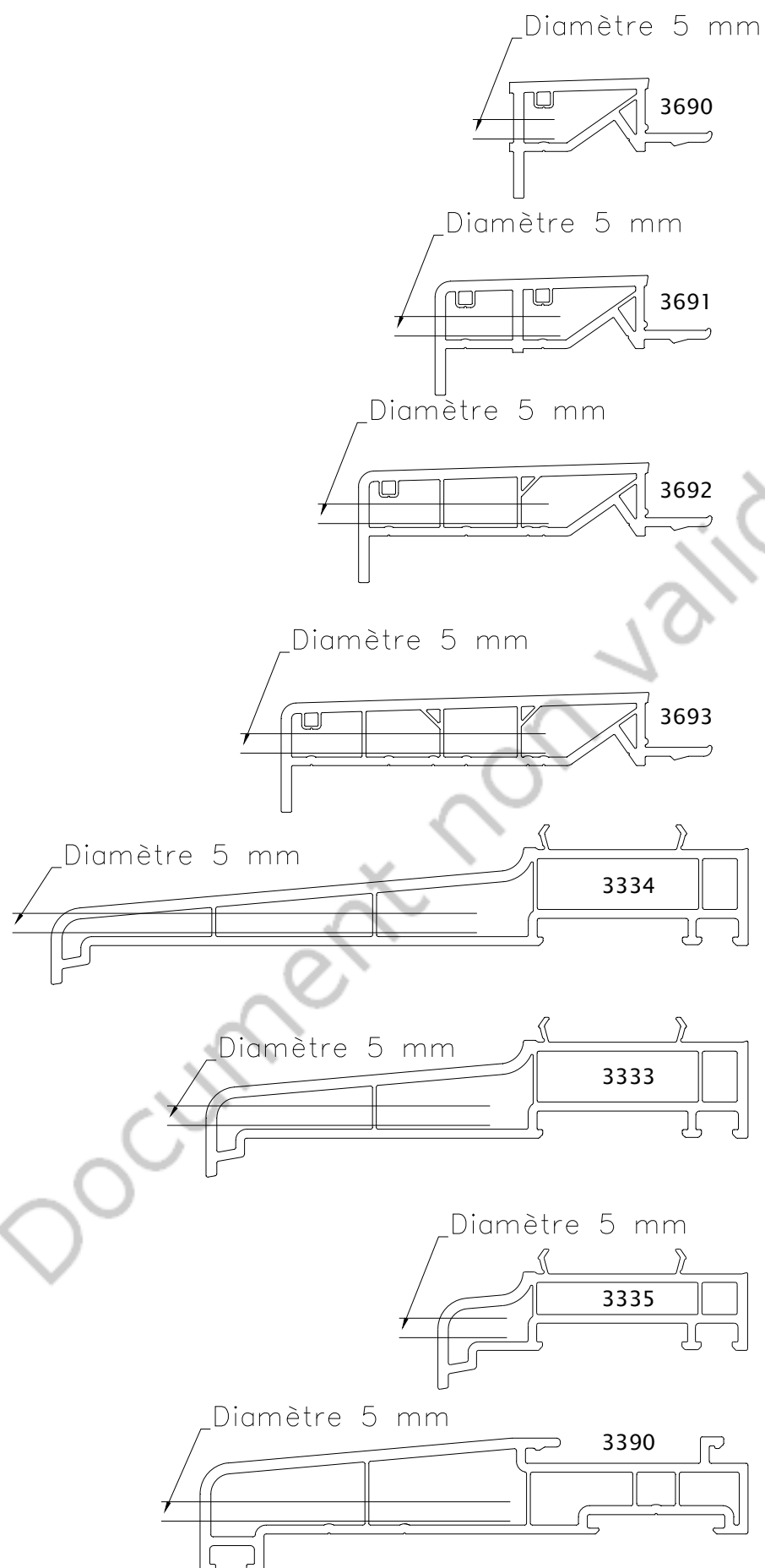
Ventilation des tapées



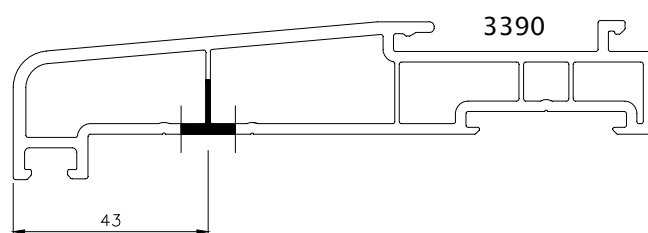
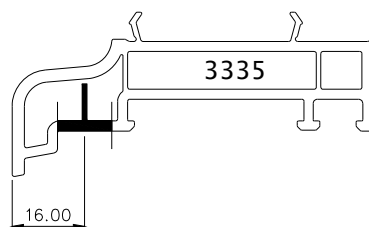
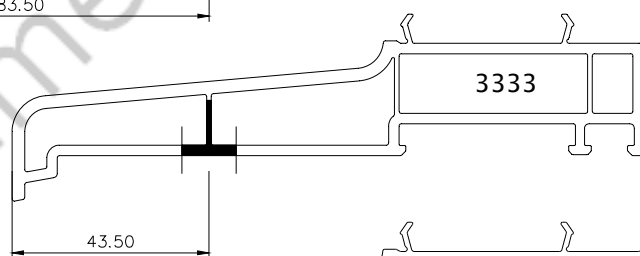
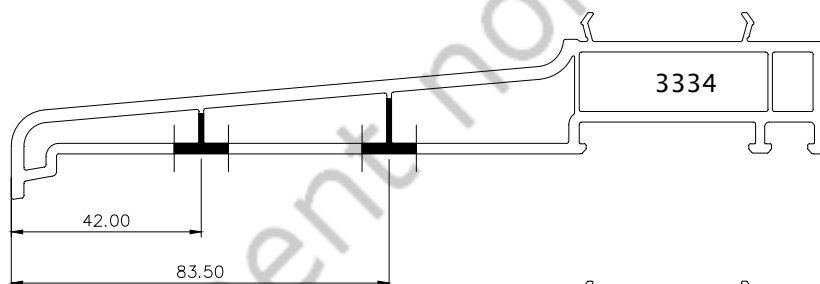
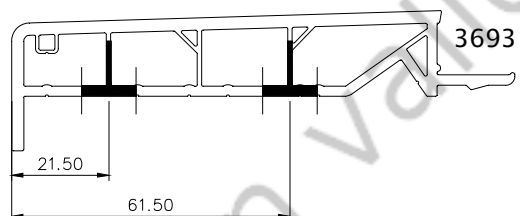
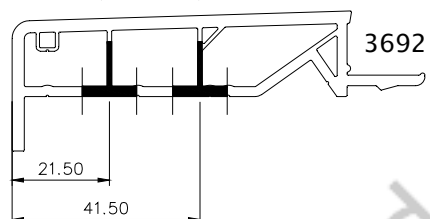
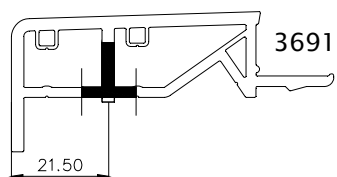
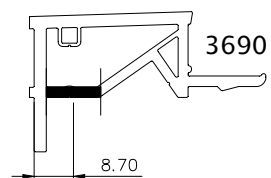
Ventilation des tapées (suite)



Ventilation des tapées et des pièces d'appuis

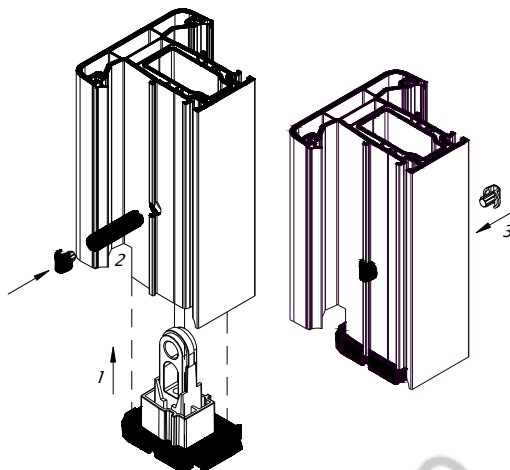


Ventilation des pièces d'appuis (suite)



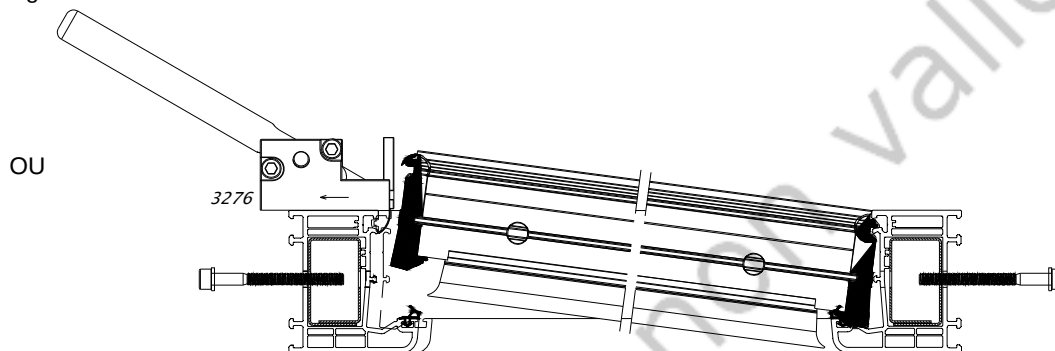
Assemblage mécanique par insert fileté (3270, 3273 ou 3274)

1. Préparation de la traverse



2. Mise en place de la traverse sur le cadre

Assemblage dormant avec renfort :

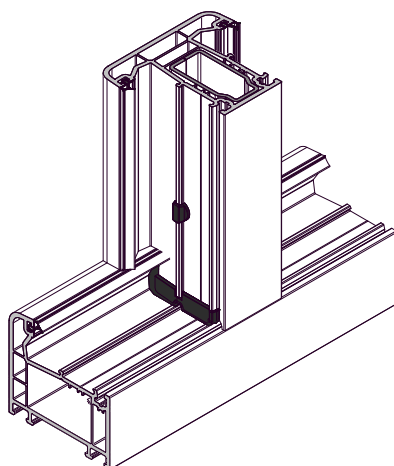


Assemblage dormant avec platine :

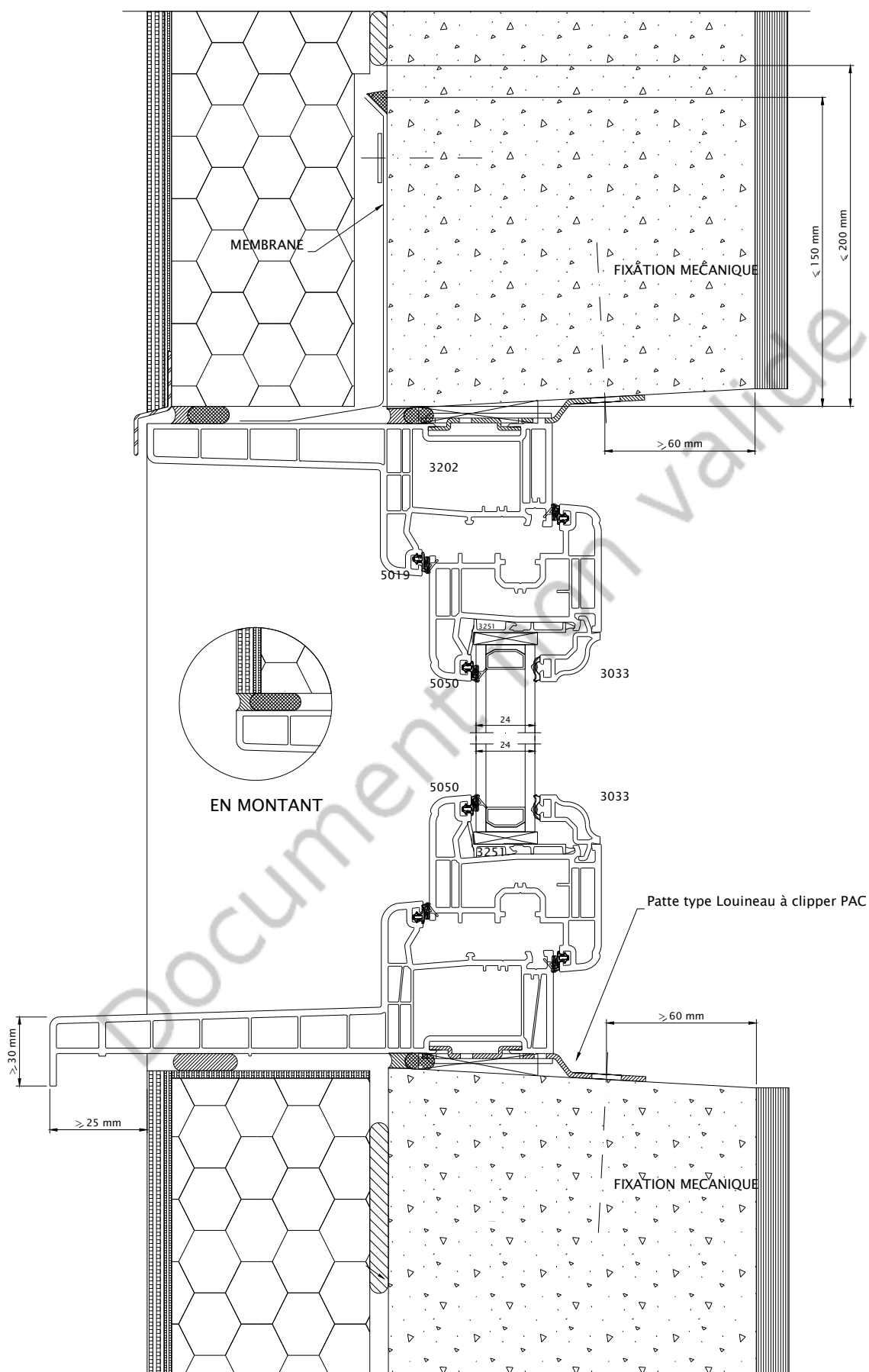
Suppression du morceau de renfort et remplacement par la plaque EQ.P(X).80.TG.L28.40/10 pour le 5000 et 5001 et par la plaque EQP.80.L30.25/10.DZ pour les autres dormants.



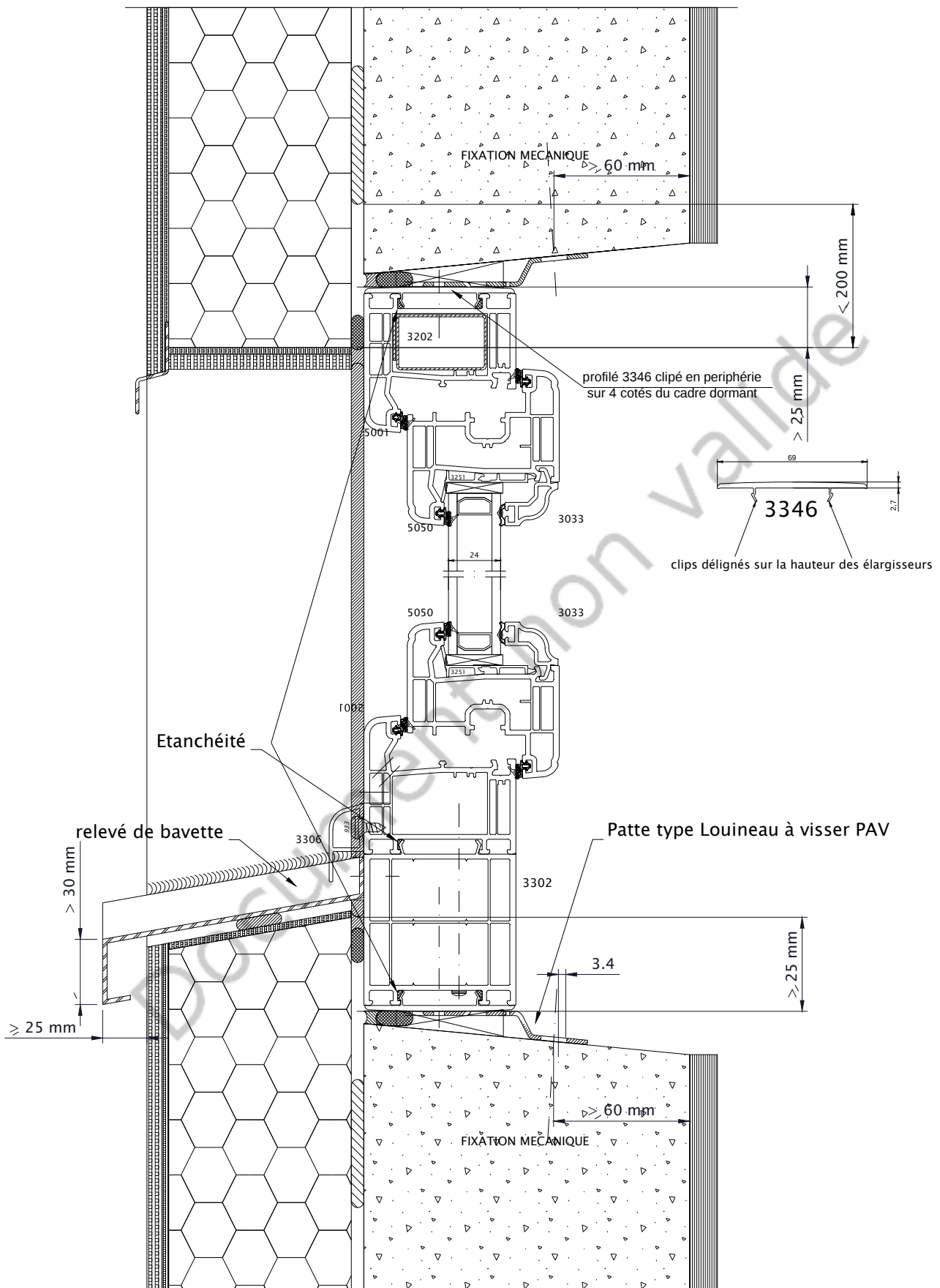
3. Assemblage final



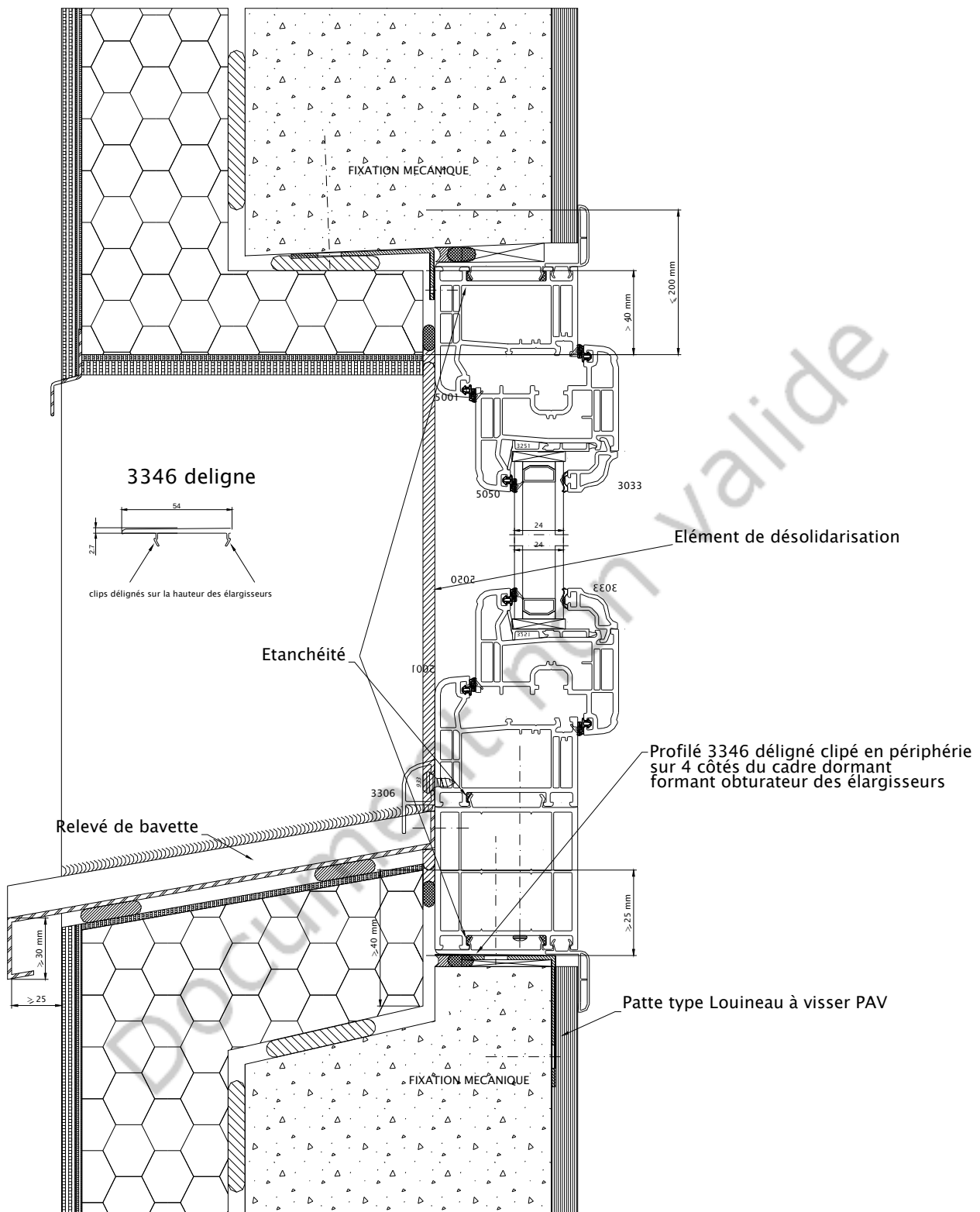
Mise en œuvre en tableau au nu extérieur avec isolation extérieure



Mise en œuvre médiane en tableau avec isolation extérieure



Mise en œuvre en tableau au nu intérieur avec isolation extérieure



Montage du capot 3346 faisant office de bouchon d'élargisseur

