

Avis Technique 6 / 12-2015* 04 Add

(4^{ème} Additif) à l'Avis Technique 6 / 12-2015

Coffre de volet roulant
Roller shutter box
Rolladenkasten

Coffre PVC

Bloc N – Bloc R

Titulaire : Bubendorff Volet Roulant
41 rue de Lecture
BP 80210
FR-68306 Saint-Louis Cedex

Tél. : 08 25 88 83 00
Fax : 03 89 69 09 10
E-mail : info@bubendorff.com
Internet : www.bubendorff.com

Usine : Bubendorff Volet Roulant
Z.I. du Prélou
FR-71300 Montceau-les-Mines

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 21 Mars 2012)

Groupe Spécialisé n° 6
Composants de baie, vitrages

Vu pour enregistrement le 17 avril 2014



Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 12 décembre 2013, la demande formulée par la société BUBENDORFF VOLET ROULANT de voir compléter l'Avis Technique 6 / 12-2015 de la façon suivante.

1. Définition succincte

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

2. AVIS

2.1 Domaine d'emploi accepté

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

2.2 Appréciation sur le procédé

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

2.3 Cahier des Prescriptions Techniques

2.31 Conditions de conception

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

2.32 Conditions de fabrication

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

2.33 Conditions de mise en œuvre

Une étanchéité au mastic est réalisée sur toute la hauteur entre les embouts RTh ITE et RTh et prolongée en partie haute dans l'espace prévu à cet effet, lorsque l'embout RTh ITE n'est pas découpé, dans le cas de la pose en tunnel. Cette opération doit être réalisée en usine.

Conclusions

Appréciation globale

Compte tenu des justifications produites, l'Avis Technique 6/12-2015 s'applique aux coffres fabriqués avec les nouveaux éléments.

Validité

Celle de l'Avis Technique, soit jusqu'au 28 février 2015.

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Cet additif voit l'ajout d'un nouvel embout nécessitant un calfeutrement soigné au mastic dans le cas de la pose en tunnel, lorsque cet embout n'est pas découpé.

Dans le cas où la trappe de visite est située au nu intérieur ou en retrait par rapport au nu intérieur, l'accessibilité à la trappe de visite n'est possible que si un jeu de 5mm minimum est ménagé au-dessus de la trappe de visite en position fermée.

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n°6
Hubert LAGIER

Pour le Groupe Spécialisé n° 6
Le Président
Pierre MARTIN

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

1. Principe

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

2. La gamme

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

3. Matériaux

3.1 Profilés PVC

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

3.2 Profilés métalliques

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

3.3 Profilés pour garniture d'étanchéité

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

3.4 Isolation thermique et phonique

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

3.5 Accessoires

- Embouts RTh ITE (ABS traité anti UV) pour tailles 172 et 200.
- Profils de finition RTh ITE (ABS traité anti UV) pour tailles 172 et 200.

4. Composition

	Bloc N (Neuf)		Bloc R (Rénovation)	
	BC 17	BC 20	BR 17	BR 20
Face extérieure	Paroi 172	Paroi 200	Paroi 172	Paroi 200
Face supérieure	Paroi 200			
Sous face	Sous face			
Trappe de visite	TV 172	TV 200	TV 172	TV 200
Profil de liaison	Profil liaison BC3			
Embout	Embout droit Embout RTh Embout RTh ITE		Embout réno + droit Embout RTh	

5. Éléments

5.1 Coffre

5.11 Caisson

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

5.12 Joues du coffre

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

5.13 Paliers tiroir

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

5.14 Embouts

Les embouts RTh ITE 200 et 172 sont vissés aux extrémités des planches du coffre sur les faces inférieure et supérieure du caisson.

Les profils de finition RTh ITE 200 et 172 sont clippés sur la trappe de visite et recouvrent la jonction de l'embout RTh ITE avec la trappe de visite.

6. Fabrication et contrôle

6.1 Extrusion des profilés

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

6.2 Assemblages des coffres

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

6.3 Montage du coffre sur la menuiserie

6.31 Pose des coulisses

Sans modification à l'Avis Technique 6/12-2015.

6.32 Pose du coffre

Les différentes étapes sont :

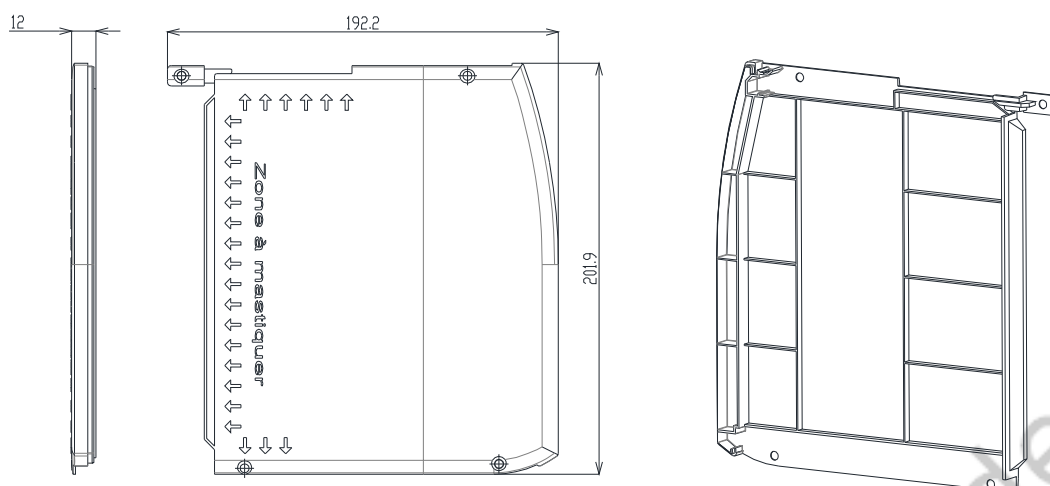
- Mise en place des coulisses sur la menuiserie.
- Mise en place des pattes de centrage et de fixation dans les coulisses.
- Mise en place du double face d'étanchéité sur le dormant et enlèvement de la pellicule de protection.
- Declippage de la sous face du caisson.
- Mise en place de la sous face et du renfort éventuel sur la traverse haute du dormant, puis vissage tous les 300 mm.
- Mise en place du caisson par positionnement des pattes de centrage, puis clippage de la sous face.
- Fixation des extrémités du caisson au dormant par vissage à l'angle des joues.
- Mise en place éventuelle des pièces d'étanchéité de sur longueur.
- Positionnement de l'embout et fixation par vissage dans les planches du caisson.
- Extrusion à la pompe d'un cordon de mastic silicone compatible au droit des parties débouchantes.
- Extrusion à la pompe le cas échéant d'un cordon de mastic silicone compatible sur toute la hauteur entre embout RTh ITE et RTh.

B. Résultats expérimentaux

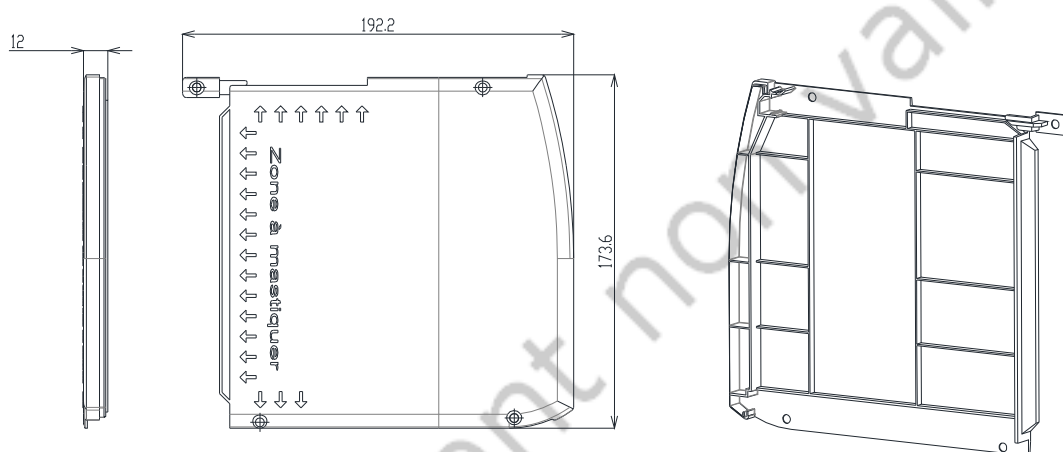
b) Coffres

- Perméabilité à l'air sur coffre BC20 en longueur 1m avec embouts RTh ITE (RE CSTB n° BV14-310).

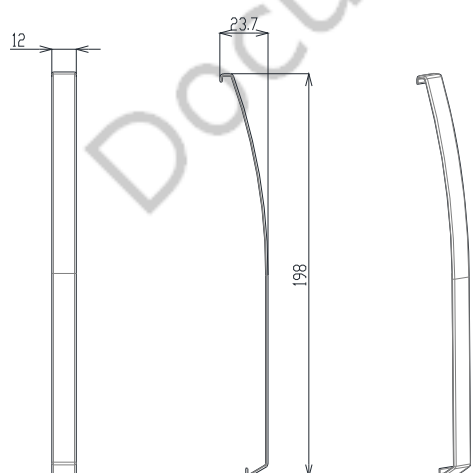
Figures du Dossier Technique



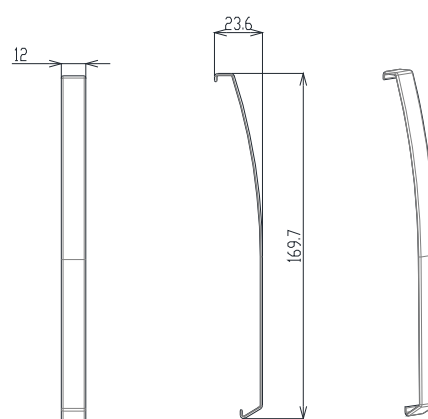
Embouts RTh ITE 200



Embouts RTh ITE 172

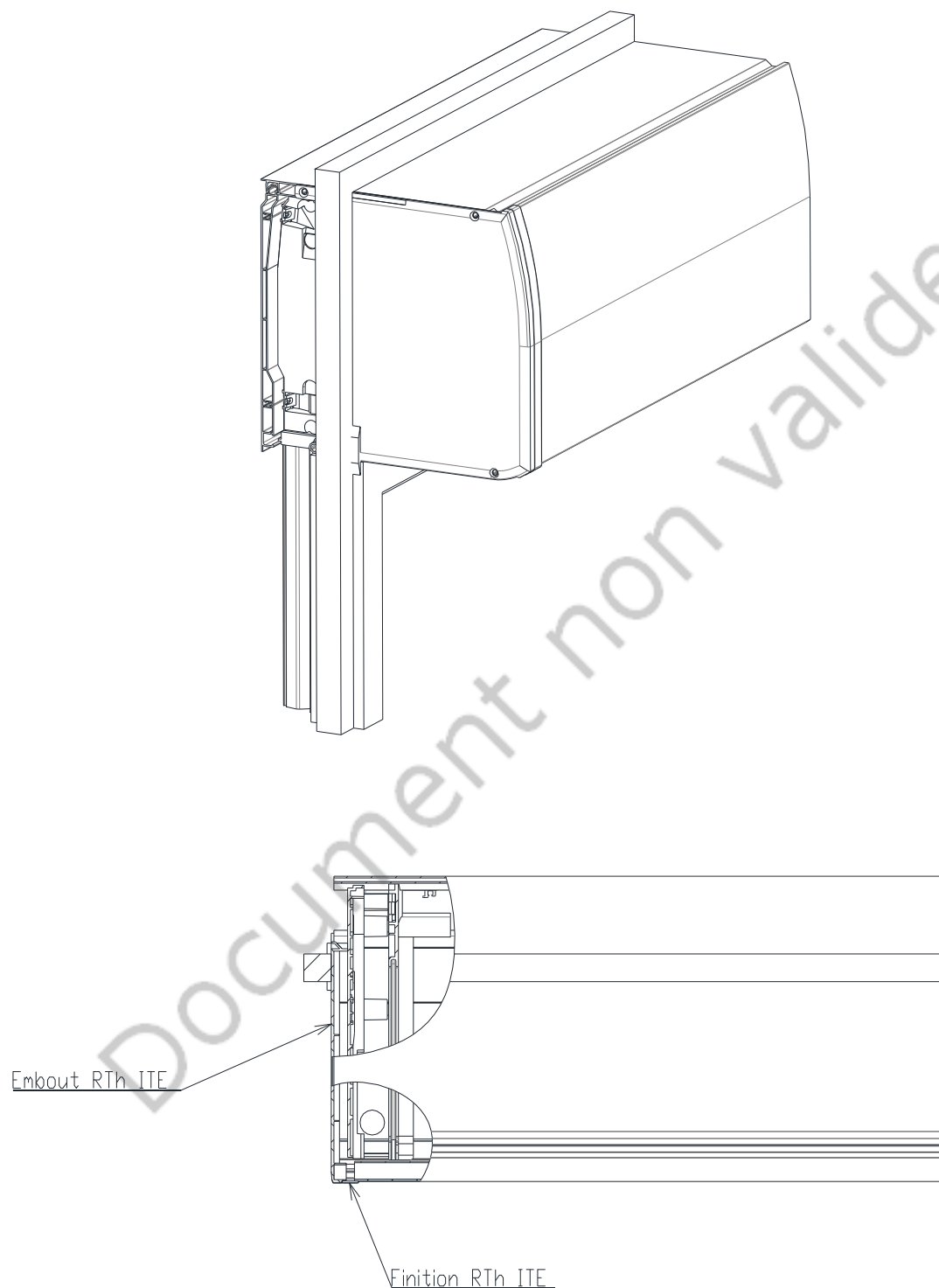


Finition RTh ITE 200

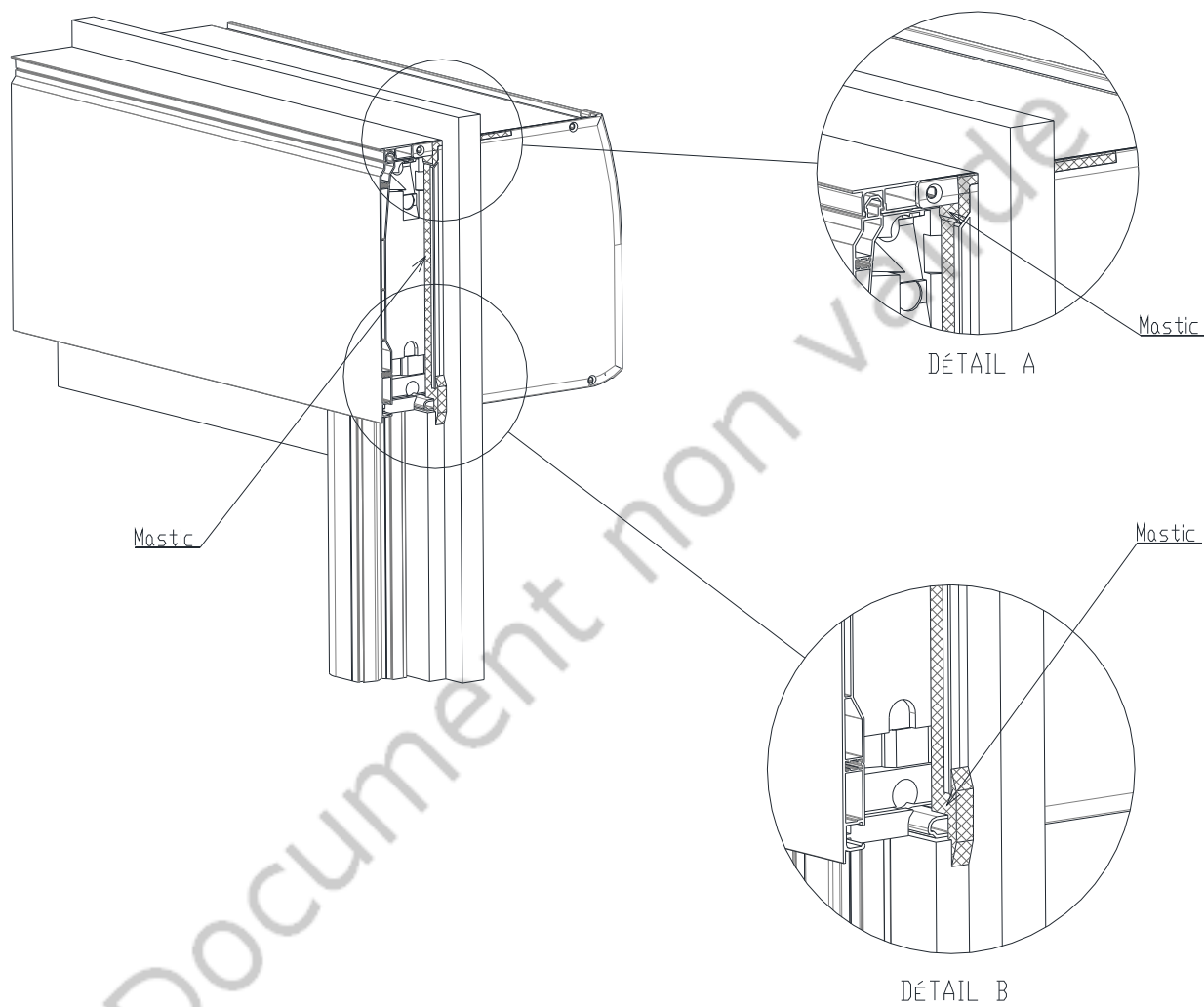


Finition RTh ITE 172

MISE EN OEUVRE AVEC EMBOUT RTh ITE POUR POSE TUNNEL



MISE EN ŒUVRE AVEC EMBOUT RTh ITE POUR POSE TUNNEL



—

