Avis Technique 6/05-1650*01 Add

Additif à l'Avis Technique 6/05-1650

Coffre
PVC

Coffre de volet roulant
Roller shutter box
Rolladenkasten

Bloc N
Bloc R

Titulaire : Société BUBENDORFF VOLET ROULANT
41 rue de Lectoure
BP 80210
F-68300 Saint-Louis cedex

Tél. : 0 825 888 300
Fax : 03 89 69 09 10

Internet : http://www.bubendorff.com
Email : info@bubendorff.com

Usine : Société BUBENDORFF VOLET ROULANT
Z.I. du Prélong
F-71300 Montceau-les-Mines

Document non valide

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 2 décembre 1969)

Groupe Spécialisé n° 6
Composants de baie, vitrages

Vu pour enregistrement le 14 mai 2007

Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, F-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Les Avis Techniques sont publiés par le Secrétariat des Avis Techniques, assuré par le CSTB. Les versions authentifiées sont disponibles gratuitement sur le site Internet du CSTB (http://www.cstb.fr)
© CSTB 2007

Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 15 juin 2006, la demande formulée par la société BUBENDORFF VOLET ROULANT de voir compléter l'Avis technique 6/05-1650 de la façon suivante.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Coffre de volet roulant réalisé à partir de profilés PVC extrudés de coloris blanc, gris ou beige, destiné à être posé en traverse haute des menuiseries et pouvant recevoir un habillage en aluminium.

2. AVIS

2.2 Appréciation sur le procédé

2.21 Aptitude à l'emploi

Isolation thermique

Le coefficient surfacique moyen "U_c" ($W/m^2.K$) n'est pas modifié par l'ajout des habillages extérieurs en aluminium.

Conclusions

Appréciation globale

Compte tenu des justifications produites, l'Avis technique 6/05-1650 s'applique aux coffres de volets roulants fabriqués avec ces nouvelles dispositions.

Validité

Celle de l'Avis Technique, soit jusqu'au 31 décembre 2008.

Pour le Groupe Spécialisé n° 6

Le Président
J.-P. NOURY

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Cet additif voit l'ajout d'un capotage aluminium sur le coffre BC20. La dépose de la trappe de visite nécessite d'ôter au préalable l'habillage aluminium de la planche intérieure.

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 6
H. LAGIER

Document non valide

Dossier Technique
établi par le demandeur

A. Description

1. Principe

Les coffres de volet roulant Bloc N, Bloc R sont réalisés avec des profilés à double paroi en PVC rigide de coloris blanc, gris ou beige, et destinés à recevoir des volets roulants à commande manuelle ou électrique. Ils sont adaptables avec toutes menuiseries dont la traverse haute permet une liaison mécanique étanche avec leur sous-face.

Ils sont constitués, d'une planche verticale extérieure, d'une planche supérieure et d'une sous face liaisonnée par un profilé intermédiaire à une trappe de visite, démontable, permettant l'accessibilité au mécanisme. Le coffre BC20 peut recevoir un habillage en aluminium.

2. La gamme

L'habillage en aluminium est uniquement disponible pour le coffre BC20 (dimensions extérieures 200 x 220mm)

3. Matériaux

3.1 Profilés métalliques

- Habillages face avant, sous-face et lambrequin en aluminium (ep : 10/10 à 15/10^{e}).

3.2 Profilés pour garniture d'étanchéité

- Adhésif double face 12 x 1 mm en mousse de polyéthylène à cellules fermées.

3.3 Accessoires

- Embout de finition habillage 200 (ABS) ;
- Bandes auto agrippantes : réf. Applix946 associée à réf. Applix110 de la société Applix.

5. Éléments

5.1 Coffre

5.14 Embouts

L'embout de finition 200 est fixé par des bandes auto agrippantes autoadhésives sur l'embout de coffre.

5.18 Habillages aluminium

Les profilés de lambrequins, sous faces et trappes de visite peuvent recevoir un habillage en aluminium.

L'habillage lambrequin est fixé par vissage tous les 30 cm sur la face supérieure du coffre et est complété par un vissage du larmier à chaque extrémité. L'étanchéité longitudinale est assurée par un adhésif double face filant.

L'habillage sous face est fixé par vissage tous les 30 cm sur la sous face complété par un adhésif double face filant.

L'habillage trappe de visite est fixé par des bandes auto agrippantes sur la sous face tous les 60 cm. Le démontage de la trappe de visite reste possible après la pose de l'habillage aluminium.

6. Fabrication et contrôle

6.14 Contrôle sur profilés aluminium

- Colorimétrie : une fois par 24 h et par extrudeuse.
- Le traitement de surface fait l'objet du label QUALANOD pour l'anodisation et QUALICOAT pour le laquage
- Pour les utilisations en bord de mer (à moins de 3 km du littoral), conformément à la chaîne de qualité aluminium, les profilés thermolaqués reçoivent un traitement de surface de « Qualité Marine ».

B. Résultats expérimentaux

b) Coffres

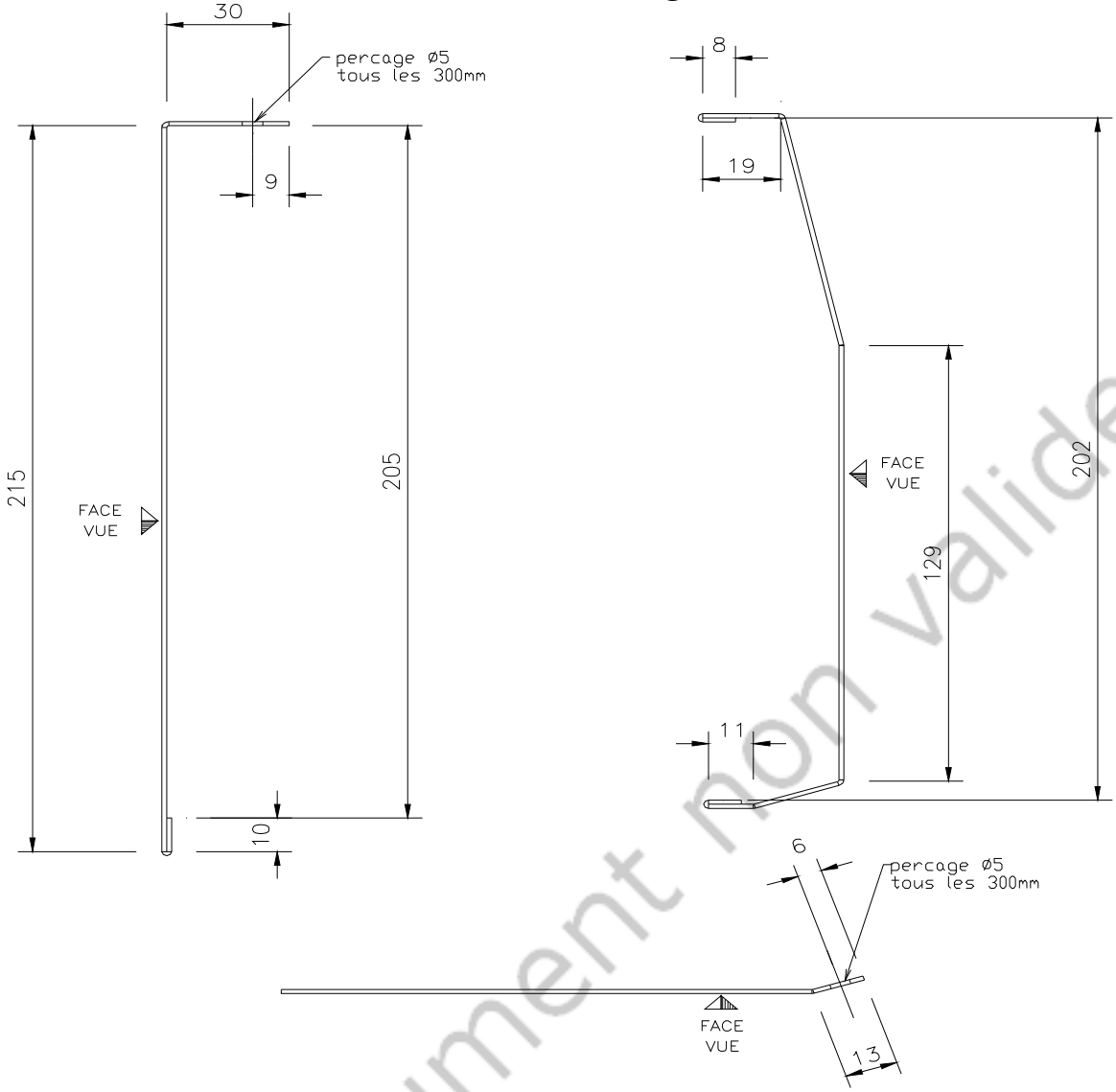
- Essai d'ensoleillement sur coffre BC20 en longueur 2,6 m (RE CSTB n° BV06-642) ;

.

Document non valable

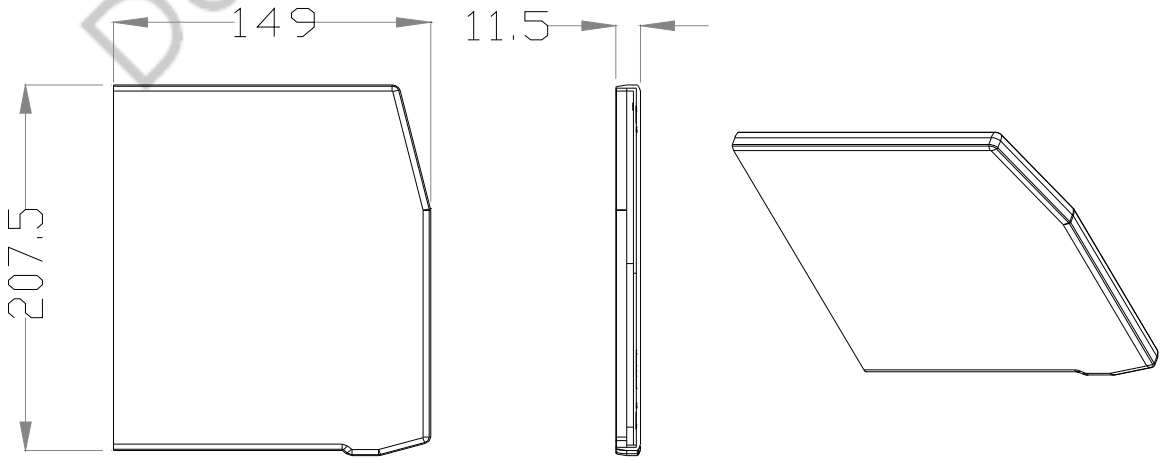
Figures du Dossier Technique

Habillages aluminium

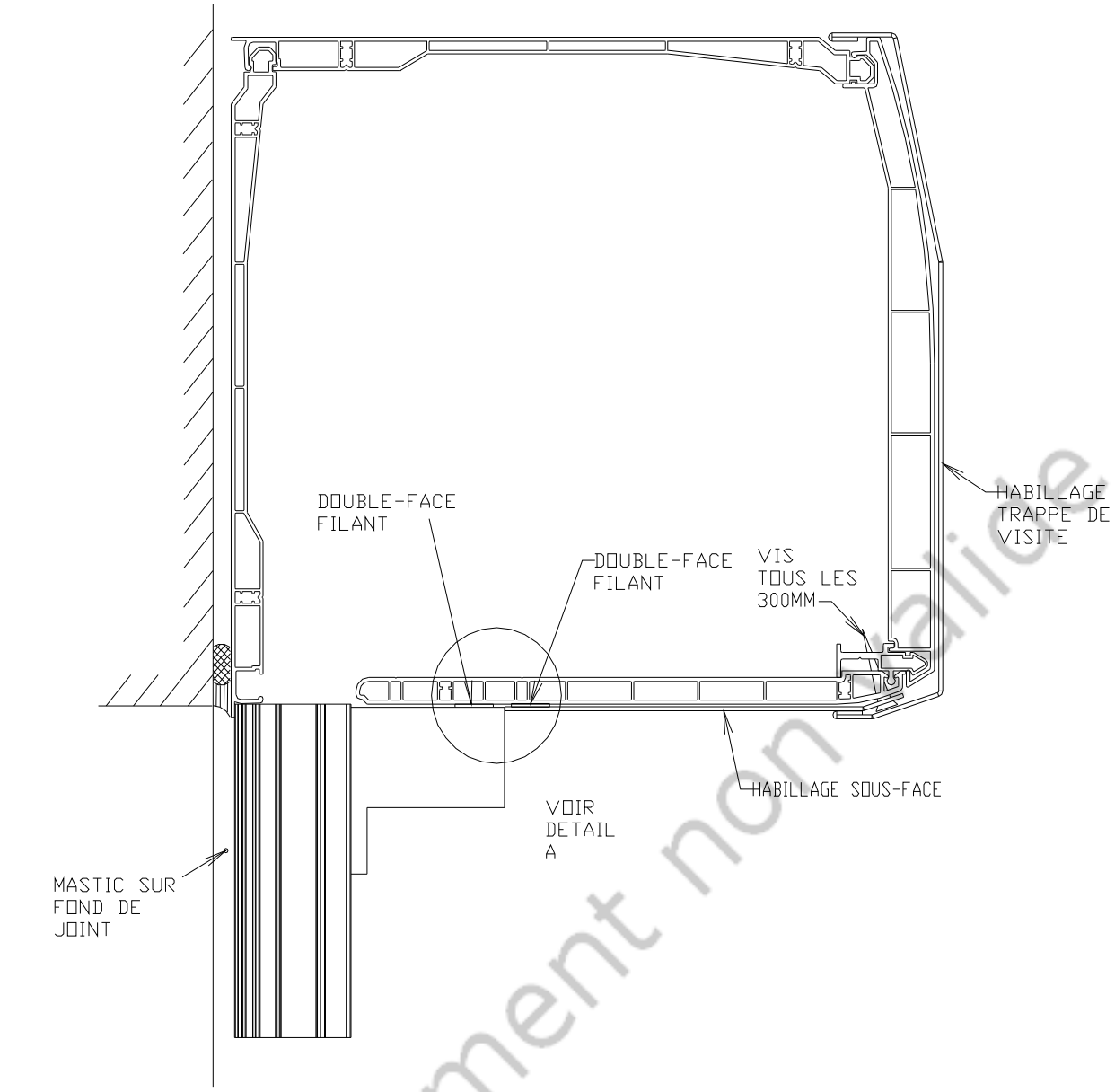


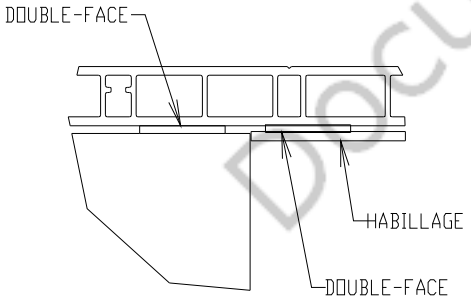
Document non valide

Embout 200 habillage

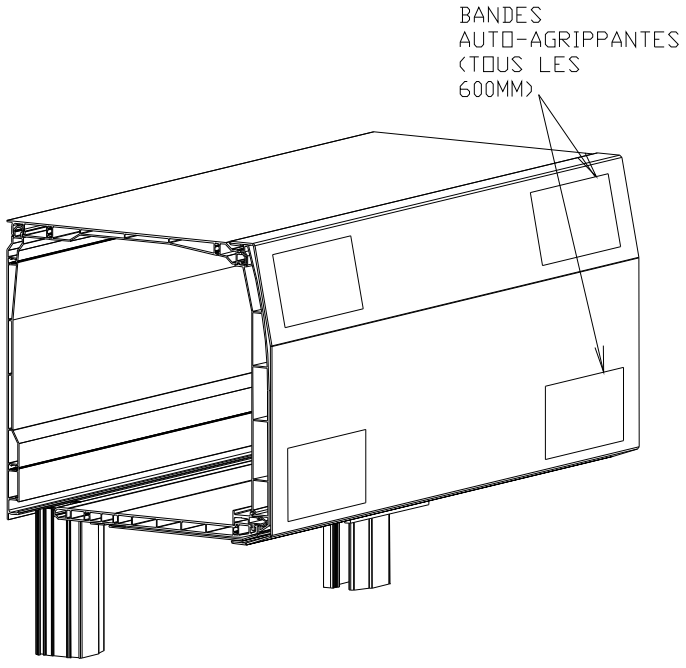


HABILLAGE CAISSON
Pose derriere linteau



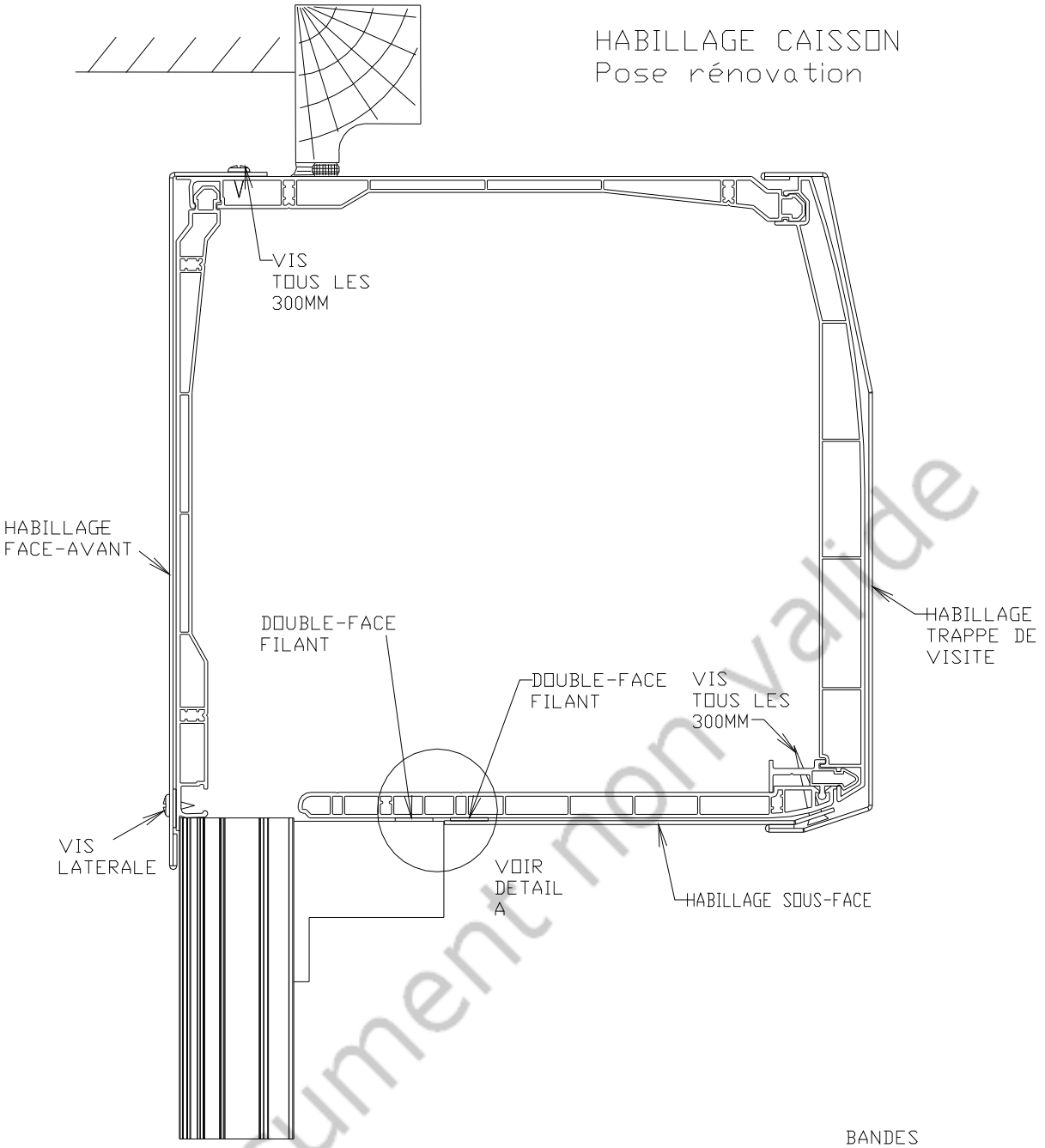


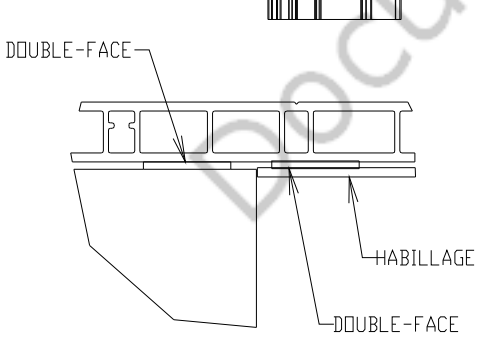
DETAIL A



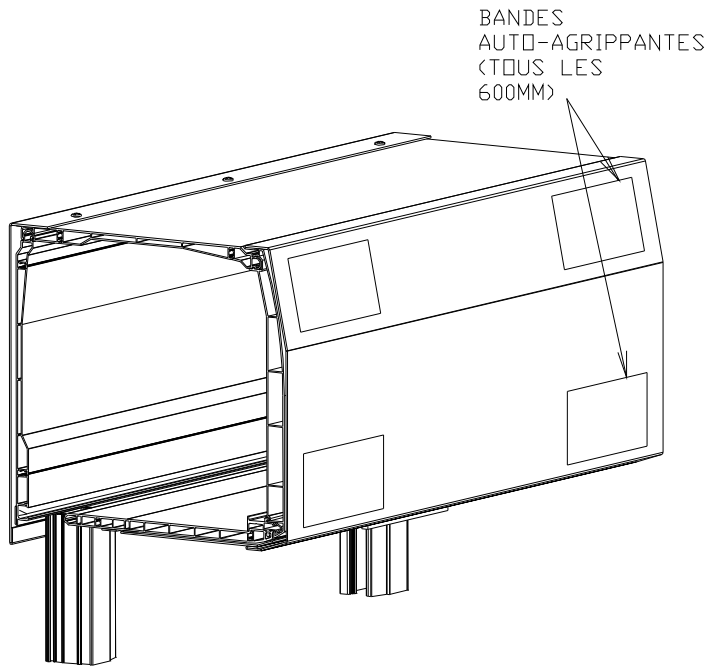
Document non contractuel

HABILLAGE CAISSON
Pose rénovation



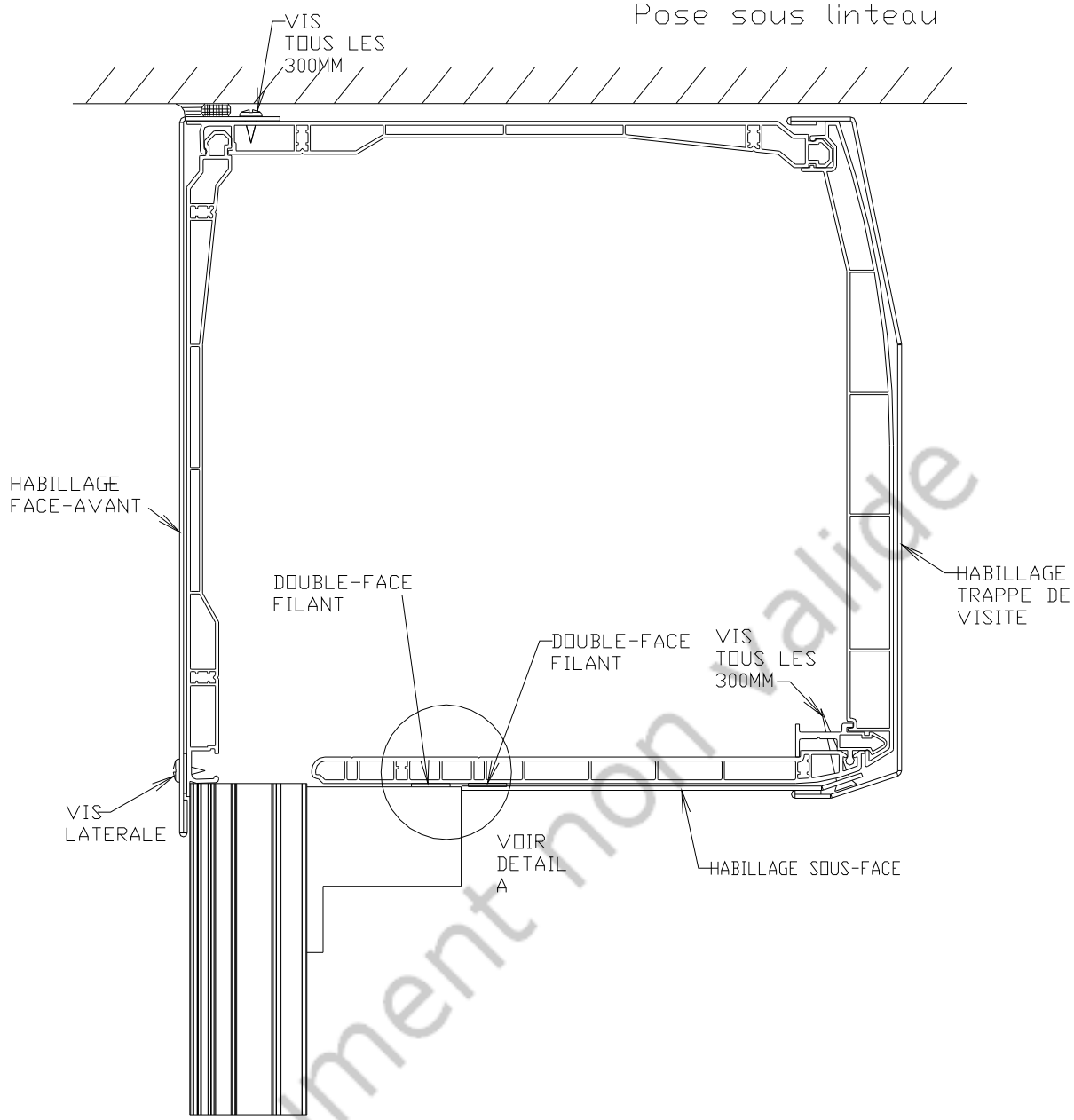


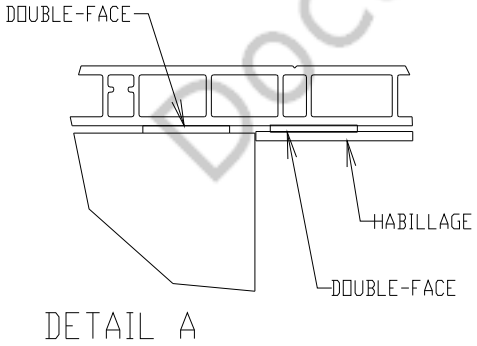
DETAIL A



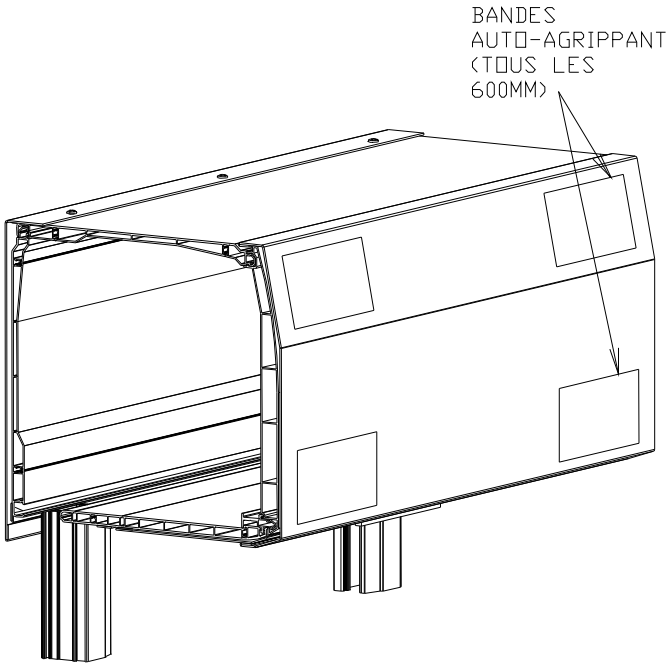
Document non valide

HABILLAGE CAISSON
Pose sous linteau





DETAIL A



Document non valide