DTA
DOCUMENT TECHNIQUE D'APPLICATION

6/18-2377_V8-S1

Valide du **14 septembre 2026**

au **31 octobre 2031**

Sur le procédé

BC581, NEVA, PRESTANCE d'après CUZCO 712 de Profils Systèmes

Famille de produit/Procédé : Fenêtre coulissante en aluminium à coupure thermique

Titulaire(s) : **Société GIRAUD PRODUCTIONS**

Co-titulaire : **Société PROFILS SYSTEMES**
Internet : www.profils-systemes.com

AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

Groupe Spécialisé n° 06 - Composants de baies et vitrages

CCFAT COMMISSION CHARGÉE DE FORMULER LES AVIS TECHNIQUES

Secrétariat : CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - email : secretariat.at@cstb.fr

www.ccfat.fr

Les Avis Techniques sont publiés par le Secrétariat des Avis Techniques, assuré par le CSTB ; Les versions authentifiées sont disponibles gratuitement sur le site Internet du CSTB (http://www.cstb.fr)

Versions du document

Version	Description	Rapporteur	Président
V4-S1	Il s'agit d'un premier Avis Technique Satellite	Yann FAISANT	Pierre MARTIN
V5-S1	Simple montée de version sans aucune modification, pour suivre avec la montée de la version père.	Yann FAISANT	Pierre MARTIN
V6-S1	Simple montée de version sans aucune modification, pour suivre avec la montée de la version père.	Yann FAISANT	Pierre MARTIN
V7-S1	Simple montée de version sans aucune modification, pour suivre avec la montée de la version père.	Yann FAISANT	Pierre MARTIN
V8-S1	Cette version annule et remplace l'Avis Technique 6/18-2377_V7-S1. Cette version, présentée au GS6 du 25/06/2026, est une révision sans modifications.	Yann FAISANT	Pierre MARTIN

Descripteur :

Ce système permet de réaliser des fenêtres et portes-fenêtres coulissantes à 2 vantaux sur 2 rails ou 3 vantaux sur 3 rails, dont les cadres tant dormants qu'ouvrants sont réalisés avec des profilés en aluminium à rupture de pont thermique.

Table des matières

1. Avis du Groupe Spécialisé 4
1.1. Domaine d'emploi accepté 4
1.1.1. Zone géographique 4
1.1.2. Ouvrages visés 4
1.2. Appréciation 4
1.2.1. Aptitude à l'emploi du procédé 4
1.2.2. Durabilité 5
1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé 5
2. Dossier Technique 6
2.1. Mode de commercialisation 6
2.1.1. Coordonnées 6
2.1.2. Mise sur le marché 6
2.1.3. Identification 6
2.2. Description 6
2.2.1. Principe 6
2.2.2. Caractéristiques des composants 6
2.2.3. Eléments 6
2.2.4. Données environnementales 7
2.3. Disposition de conception 7
2.4. Disposition de mise en œuvre 7
2.5. Maintien en service du produit ou procédé 7
2.6. Traitement en fin de vie 7
2.7. Assistance technique 7
2.8. Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication 7
2.8.1. Fabrication des profilés aluminium à rupture de pont thermique 7
2.8.2. Fabrication des profilés PVC 7
2.8.3. Fabrication des profilés d'étanchéité 7
2.8.4. Fabrication des fenêtres 7
2.9. Mention des justificatifs 8
2.9.1. Résultats Expérimentaux 8
2.9.2. Document Technique Détaillé 8
2.9.3. Références chantiers 8
2.10. Annexe du Dossier Technique 9

1. Avis du Groupe Spécialisé

Le procédé décrit au chapitre 2 « Dossier Technique » ci-après a été examiné par le Groupe Spécialisé qui a conclu favorablement à son aptitude à l'emploi dans les conditions définies ci-après :

1.1. Domaine d'emploi accepté

1.1.1. Zone géographique

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

1.1.2. Ouvrages visés

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

1.2. Appréciation

1.2.1. Aptitude à l'emploi du procédé

1.2.1.1. Stabilité

Ce système présente une résistance mécanique permettant de satisfaire à la seule disposition spécifique aux fenêtres figurant dans les lois et règlements et relative à la résistance sous les charges dues au vent.

1.2.1.2. Sécurité

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

La sécurité aux chutes des personnes n'est pas évaluée dans le présent document. Il conviendra de l'évaluer au cas par cas.

1.2.1.3. Sécurité en cas d'incendie

Elle est à examiner selon la réglementation et le classement du bâtiment compte tenu du classement de réaction au feu des profilés (cf. Réaction au feu).

1.2.1.4. Réaction au feu

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

1.2.1.5. Prévention des accidents lors de la mise en œuvre

Le procédé ne dispose pas d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS). L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce procédé sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

1.2.1.6. Pose en zones sismiques

Le présent système ne présentant pas d'éléments de remplissage supérieurs à 4 m², il n'y a pas lieu d'apporter de justifications particulières (conformément au « Guide de dimensionnement parasismique des élément non structuraux du cadre bâti » de septembre 2014).

1.2.1.7. Isolation thermique

La faible conductivité du polyamide assurant la coupure thermique confère aux cadres ouvrants et dormants, une isolation thermique permettant de limiter l'apparition des phénomènes de condensation superficielle et les déperditions au droit des profilés.

1.2.1.8. Etanchéité à l'air et à l'eau

Elles sont normalement assurées par les fenêtres de ce système.

1.2.1.9. Perméabilité à l'air des bâtiments

En fonction du classement vis-à-vis de la perméabilité à l'air des fenêtres, établi selon la NF EN 12207, le débit de fuite maximum sous une différence de pression de 4 Pa obtenu par extrapolation est :

- Classe A*2 : 3,16 $m^3/h.m^2$,
- Classe A*3 : 1,05 $m^3/h.m^2$,
- Classe A*4 : 0,35 $m^3/h.m^2$.

Ces débits sont à mettre en regard des exigences de perméabilité à l'air de l'enveloppe, définies dans les réglementations en vigueur relatives à la performance énergétique des bâtiments (en particulier RT2012, RE2020, RT existant globale).

1.2.1.10. Aspects sanitaires

Le présent avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation, et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux produits pouvant contenir des substances dangereuses, pour leur fabrication, leur intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci. Le contrôle des

informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent avis. Le titulaire du présent avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

1.2.1.11. Accessibilité aux handicapés

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

1.2.1.12. Entrée d'air

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

1.2.1.13. Performances thermo-optiques

Les performances thermo-optiques du système ont fait l'objet d'une évaluation notamment au regard de la RT existante à partir des calculs thermiques cités au paragraphe « 2.9.1 Résultats expérimentaux ».

1.2.2. Durabilité

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

1.2.2.1. Fabrication et contrôle

Cet avis est formulé en prenant en compte les contrôles et modes de vérifications de fabrication décrits au chapitre 2 « Dossier technique ».

Profilés

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

Fenêtres

Les fenêtres sont assemblées par la société GIRAUD PRODUCTIONS et par des entreprises assistées techniquement selon le DTD et les prescriptions de la société PROFILS SYSTEMES. Le DTD, référencé au paragraphe 2.9.2 Document Technique Détaillé, doit être remis par la société PROFILS SYSTEMES aux entreprises souhaitant se prévaloir du présent DTA.

Cette unité de fabrication peut bénéficier d'un Certificat de Qualification constatant la conformité du produit à la description qui en est faite dans le Dossier Technique et précisant les caractéristiques A*E*V* complétées dans le cas du Certificat ACOTHERM par les performances thermiques et acoustiques des fenêtres fabriquées.

Les fenêtres certifiées portent sur la traverse haute du dormant les marques de qualité, les références de marquage ainsi que les classements attribués, selon les modèles ci-dessous :

Usine-gamme	NF FENETRES ALUMINIUM RPT	CERTIFIÉ CSTB CERTIFIED A* E* V*

Ou dans le cas des produits certifiés ACOTHERM

Usine-gamme	NF FENETRES ALUMINIUM RPT	CERTIFIÉ CSTB CERTIFIED A* E* V*	Acotherm	AC *x* Th *y*

x et y selon tableaux ACOTHERM

Pour les fenêtres destinées à être mises sur le marché, les contrôles de production usine (CPU) doivent être exécutés conformément au paragraphe 7.3 de la NF EN 14351-1+ A2. Les fenêtres certifiées par le CSTB satisfont aux exigences liées à ces contrôles.

1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

La gâche centreur réf. G1541 remplace les centreurs présents dans le DTA 6/18-2377_V8 « CUZCO 712 ».

2. Dossier Technique

Issu des éléments fournis par le titulaire et des prescriptions du Groupe Spécialisé acceptées par le titulaire

2.1. Mode de commercialisation

2.1.1. Coordonnées

Le procédé est commercialisé par le titulaire.

Titulaire : GIRAUD PRODUCTIONS
17 hameau Ramberton, FR-69240 PONT-TRAMBOUZE
advgiraud@lapeyre.fr

Co-Titulaire : PROFILS SYSTEMES
10 rue Alfred Sauvy, FR-34670 BAILLARGUES
04.67.87.67.87, info@profils-systemes.com

2.1.2. Mise sur le marché

Les produits doivent faire l'objet d'une déclaration des performances (DdP) lors de leur mise sur le marché conformément au règlement (UE) n° 305/2011 article 4.1.

Les produits conformes à cette DdP sont identifiés par le marquage CE.

2.1.3. Identification

2.1.3.1. Profilés

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.1.3.2. Fenêtres

Les fabrications certifiées sont identifiées par le marquage de certification, les autres n'ont pas d'identification prévue.

2.2. Description

2.2.1. Principe

Ce système permet de réaliser des fenêtres et portes-fenêtres coulissantes à 2 vantaux sur 2 rails ou 3 vantaux sur 3 rails, dont les cadres tant dormants qu'ouvrants sont réalisés avec des profilés en aluminium à rupture de pont thermique.

2.2.2. Caractéristiques des composants

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

Les différents composants (profilés, accessoires, …) sont représentés au paragraphe 2.10 Annexe du Dossier Technique.

2.2.2.1. Quincaillerie

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8 sauf :

- Crémones acier AXALYS AUDAX avec centreur intégré : réf. C7300, C7301, C7302, C7303,
- Gâche crochet réf. G1540 et gâche centreur réf. G1541.

2.2.3. Eléments

2.2.3.1. Cadre dormant

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.2.3.2. Cadre ouvrant

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

2.2.3.2.1. Assemblage des cadres ouvrants

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.2.3.2.2. Drainage traverse basse et équilibrage de pression

Ouvrant 28 mm : perçages Ø8 mm au travers des barrettes,

- Traverse basse : à 190 mm de chaque extrémité de la traverse, et tous les 700 mm maxi.
- Traverse intermédiaire : 2 perçages, à chaque extrémité.

Perçages Ø8 mm pré-percés au pas de 100 mm dans la garniture d'étanchéité en U.

2.2.3.3. Ferrage – Verrouillage

2.2.3.3.1. Chariots de roulement

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.2.3.3.2. Fermetures

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.2.3.3.3. Guide centreur

La gâche centreur réf. G1541 est placée à 7 mm au-dessus du crochet central.

2.2.3.4. Vitrage

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.2.3.5. Dimensions maximales (Baie H x L) en m

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.2.4. Données environnementales

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.3. Disposition de conception

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.4. Disposition de mise en œuvre

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.5. Maintien en service du produit ou procédé

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.6. Traitement en fin de vie

Les fenêtres déposées sur des chantiers de déconstruction ou de rénovation, peuvent être collectées au travers du réseau du point de collecte mis en place par les éco-organismes accrédités par les pouvoirs publics, dans le cadre de la filière de responsabilité élargie du producteur pour les produits et matériaux de construction du bâtiment. Les produits collectés sont ensuite orientés vers les circuits de démantèlement et de valorisation des différents matériaux constitutifs de ces produits.

2.7. Assistance technique

Les fenêtres sont assemblées par la société GIRAUD PRODUCTIONS et par des entreprises assistées techniquement selon le DTD et les prescriptions de la société PROFILS SYSTEMES. Le DTD, référencé au paragraphe 2.9.2 Document Technique Détaillé, doit être remis par la société PROFILS SYSTEMES aux entreprises souhaitant se prévaloir du présent DTA.

2.8. Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication

La fabrication s'effectue en deux phases distinctes :

- Extrusion des profilés aluminium et mise en œuvre de la coupure thermique.
- Elaboration de la fenêtre.

2.8.1. Fabrication des profilés aluminium à rupture de pont thermique

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.8.2. Fabrication des profilés PVC

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.8.3. Fabrication des profilés d'étanchéité

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.8.4. Fabrication des fenêtres

Les fenêtres sont assemblées par la société GIRAUD PRODUCTIONS et par des entreprises assistées techniquement selon le DTD et les prescriptions de la société PROFILS SYSTEMES. Le DTD, référencé au paragraphe 2.9.2 Document Technique Détaillé, doit être remis par la société PROFILS SYSTEMES aux entreprises souhaitant se prévaloir du présent DTA.

Les fenêtres doivent être fabriquées conformément au DTD cité au paragraphe 2.9.2 Document Technique Détaillé .

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8.

2.9. Mention des justificatifs

2.9.1. Résultats Expérimentaux

a) Résultats communiqués par le fournisseur de la matière :

- Caractéristiques mécaniques et identification,
- Justifications de la durabilité.

b) Essais effectués par le CSTB (En complément du DTA 6/18-2377_V8) :

- Essais d'ensoleillement et efforts de manœuvre sur porte-fenêtre à 2 vantaux, ouvrants 712.252 et 712.521, montant centraux 312.310 - 312.330, joint brosse 722-040 sur traverses et joint glissant 722-045 sur montants, (H x L) = 2,40 x 2,70 m, gâche centreur réf. G1541 (RE CSTB n° DBV22-09194).

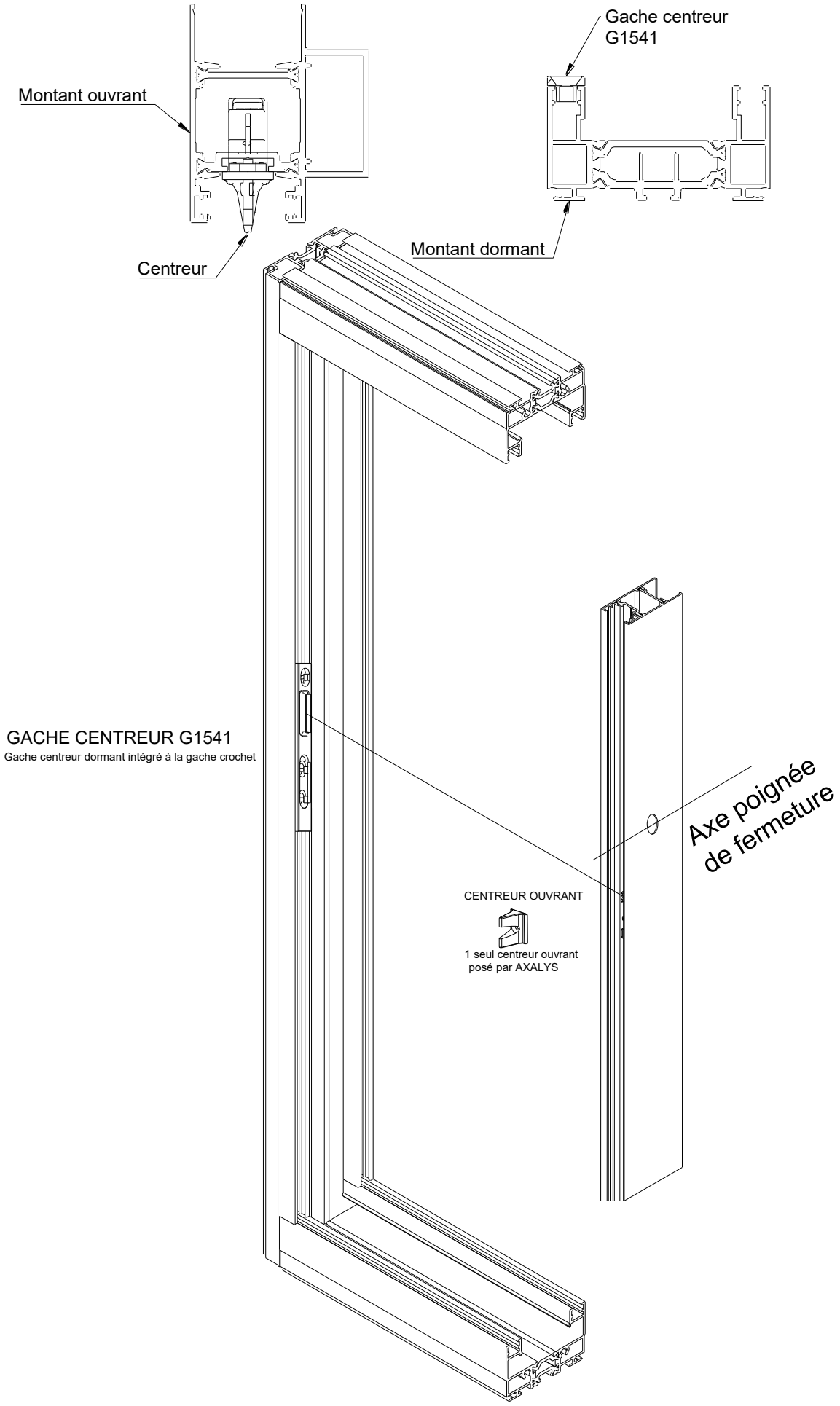
c) Rapport d'étude thermique :

- Rapport d'étude thermique attesté conforme au DTA (Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8).

2.9.2. Document Technique Détaillé

Sans modification par rapport au DTA 6/18-2377_V8, complété par les éléments du présent DTA.

2.9.3. Références chantiers

De nombreuses réalisations.

2.10. Annexe du Dossier Technique