

Sur le procédé

## Storbox 2.0

**Famille de produit/Procédé** : Coffre de volet roulant et/ou de store vénitien extérieur

**Titulaire :** **Société Deceuninck**  
Internet : [www.deceuninck.com](http://www.deceuninck.com)

### AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité ou à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

**Groupe Spécialisé n° 06** - Composants de baies et vitrages

## Versions du document

Version	Description	Rapporteur	Président
V3	<p>Cette version annule et remplace l'Avis Technique 6/16-2309_V2. Présentée lors de la réunion du GS6 du 26 juin 2024, elle intègre les modifications suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ajout composition vinylique.</li> <li>- Changements des isolants.</li> <li>- Ajout adaptateurs et connecteurs.</li> <li>- Ajout coulisses et compensateurs.</li> <li>- Ajout pattes latérales, plaquettes d'étanchéité.</li> <li>- Modifications des règles de renforcement.</li> </ul>	Yann FAISANT	Pierre MARTIN

### Descripteur :

Coffre de volet roulant réalisé à partir de profilés PVC, éventuellement recouvert d'un film décoratif ou pouvant être laqué, et destiné à être posé en traverse haute des dormants de fenêtres.

Les dimensions maximales de mise en œuvre sont définies dans le Dossier Technique.

Cet Avis Technique ne vise pas la fermeture qui relève des normes : NF EN 13659, NF EN 12194, NF EN 13527, NF EN 1932, NF EN 13125, NF EN 14201, NF EN 14202, NF EN 14203 et de la Marque NF-Fermetures.

## Table des matières

1.	Avis du Groupe Spécialisé .....	4
1.1.	Domaine d'emploi accepté.....	4
1.1.1.	Zone géographique.....	4
1.1.2.	Ouvrages visés .....	4
1.2.	Appréciation .....	4
1.2.1.	Aptitude à l'emploi du procédé .....	4
1.2.2.	Durabilité - Entretien .....	5
1.2.3.	Impacts environnementaux .....	5
1.3.	Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé .....	6
2.	Dossier Technique.....	7
2.1.	Mode de commercialisation .....	7
2.1.1.	Coordonnées .....	7
2.1.2.	Identification .....	7
2.2.	Description.....	7
2.2.1.	Principe.....	7
2.2.2.	Gamme.....	7
2.2.3.	Caractéristiques des composants.....	7
2.2.4.	Composition .....	9
2.2.5.	Éléments.....	9
2.3.	Disposition de conception.....	12
2.4.	Disposition de mise en œuvre .....	12
2.4.1.	Généralités.....	12
2.4.2.	Mise en place dans le gros œuvre.....	13
2.4.3.	Étanchéité avec le gros œuvre .....	13
2.5.	Maintien en service du produit ou procédé.....	13
2.6.	Traitement en fin de vie .....	13
2.7.	Assistance technique .....	13
2.8.	Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication.....	14
2.8.1.	Extrusion.....	14
2.8.2.	Film de recouvrement et laques .....	14
2.8.3.	Profilés filmés et laqués .....	15
2.8.4.	Profilés d'étanchéité .....	15
2.8.5.	Assemblages des coffres .....	15
2.8.6.	Montage sur la fenêtre .....	15
2.9.	Mention des justificatifs .....	15
2.9.1.	Résultats Expérimentaux.....	15
2.9.2.	Références chantiers.....	16
2.10.	Annexe du Dossier Technique – Schémas de mise en œuvre.....	17

# 1. Avis du Groupe Spécialisé

Le procédé décrit au chapitre II « Dossier Technique » ci-après a été examiné par le Groupe Spécialisé qui a conclu favorablement à son aptitude à l'emploi dans les conditions définies ci-après :

---

## 1.1. Domaine d'emploi accepté

---

### 1.1.1. Zone géographique

La zone géographique visée est la France métropolitaine.

### 1.1.2. Ouvrages visés

Pour des conditions de conception conformes au paragraphe « 2. Dossier technique » : Coffre de volet roulant mis en œuvre :

- en applique intérieure et isolation intérieure derrière linteau dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures bois ou métallique, des monomur,
- en tableau et isolation intérieure en sous face de dalle dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures bois ou métallique, des monomur,
- en tableau avec isolation par l'extérieur (enduit sur isolant et/ou bardage) dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures bois ou métallique, des monomur,
- en rénovation sur dormant existant.

Le coffre est posé sur fenêtre extérieure ; la fixation se faisant principalement sur la fenêtre elle-même.

Cet Avis Technique ne vise pas la fermeture qui relève des normes : NF EN 13659, NF EN 12194, NF EN 13527, NF EN 1932, NF EN 13125, NF EN 14201, NF EN 14202, NF EN 14203 et de la Marque NF-Fermetures.

---

## 1.2. Appréciation

---

### 1.2.1. Aptitude à l'emploi du procédé

#### 1.2.1.1. Stabilité

Le coffre Storbox 2.0 présente une résistance mécanique permettant de satisfaire aux dispositions spécifiques concernant les ensembles menuisés et relatives à la résistance sous les charges dues au vent, bien que ne participant pas à la rigidité de la traverse haute, sauf si la sous face est-elle même renforcée.

#### 1.2.1.2. Sécurité en cas d'incendie

##### a) Résistance au feu

Pour l'emploi dans les façades devant respecter la règle de « C + D » relative à la propagation du feu, le coffre Storbox 2.0 ne doit pas être pris en compte dans le calcul de la valeur C.

##### b) Réaction au feu

Le classement de réaction au feu des isolants et des profilés PVC n'a pas été fourni,

- profilés PVC revêtus d'un film : M3 (Procès-verbal de classement du FCBA CM-21-B-020 de 09/2021),
- profilés PVC laqués : M2 (Procès-verbal de classement du FCBA PV N°CM-21-B-017 de 09/2021).

Pour les produits classes M3 ou M4, il est important de s'assurer de leur conformité vis-à-vis de la réglementation de sécurité incendie.

#### 1.2.1.3. Prévention des accidents lors de la mise en œuvre et de l'entretien

Le procédé ne dispose pas d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS). L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce procédé sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

#### 1.2.1.4. Isolation thermique

Le coffre Storbox2.0 avec isolation thermique, permet de limiter les déperditions thermiques au droit de la surface apparente à des valeurs au moins équivalentes à celles concernant les fenêtres qui lui sont associées.

Le coefficient surfacique moyen du coffre «  $U_c$  » (W/m<sup>2</sup>.K) ou de la paroi intégrant le coffre «  $U_p$  » (W/m<sup>2</sup>.K) est déterminé selon l'e-cahier CSTB 3783 d'août 2017.

En cas de mise en œuvre dans les bâtiments existants relevant de la RT existant, le coefficient de transmission thermique des coffres  $U_c$  devra être inférieur ou égal à 3 W/(m<sup>2</sup>.K). En cas de mise en œuvre dans les bâtiments existants relevant de la RT élément par élément, le coefficient de transmission thermique des coffres  $U_c$  devra être inférieur ou égal à 2,5 W/(m<sup>2</sup>.K).

Lorsque les extrémités du coffre ne sont pas en contact direct avec l'ambiance intérieure du local (mise en œuvre en tableau sans débordement ou embouts dans le doublage intérieur), il n'est pas nécessaire de tenir compte des déperditions thermiques liées à ces éléments.

La conductivité thermique des blocs isolant en PSE prise pour les calculs est déterminée selon les règles Th-Bât.

### 1.2.1.5. Perméabilité à l'air

Dans des conditions satisfaisantes de fabrication, la perméabilité à l'air du système de coffre Storbox 2.0 est satisfaisante vis-à-vis de la réglementation en vigueur.

En fonction du classement vis-à-vis de la perméabilité à l'air des coffres, établi selon la NF P20-302, le débit de fuite maximum sous une différence de pression de 4 Pa obtenu par extrapolation est :

- Classe C3 : 0,26 m<sup>3</sup>/h.m ou 1,3\* m<sup>3</sup>/h.m<sup>2</sup>,
- classe C4 : 0,08 m<sup>3</sup>/h.m ou 0,4\* m<sup>3</sup>/h.m<sup>2</sup>.

\*pour une hauteur de coffre de 200 mm.

Ces débits sont à mettre en regard des exigences de perméabilité à l'air de l'enveloppe définies dans les réglementations en vigueur relatives à la performance énergétique des bâtiments (en particulier RT2012, RE2020, RT existant globale).

### 1.2.1.6. Affaiblissement acoustique

Des mesures de l'isolement acoustique normalisé  $D_{ne,w} + C_{tr}$  (en dB) peuvent permettre de caractériser les performances des différentes solutions acoustiques du système. Ces essais sont réalisés le cas échéant dans le cadre de la certification Acotherm du bloc baie.

### 1.2.1.7. Aspects sanitaires

Le présent Avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation, et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux produits pouvant contenir des substances dangereuses, pour leur fabrication, leur intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci. Le contrôle des informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent avis. Le titulaire du présent avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

### 1.2.1.8. Entrées d'air

Le système de coffre permet la réalisation d'entailles conformes aux exigences du e-cahier du CSTB 3376\_V3 pour l'intégration d'entrée d'air (certifiées ou sous Avis Technique) et que, de ce fait, ce système permet de satisfaire l'exigence de l'article 12 de l'arrêté du 3 mai 2007 relatif aux caractéristiques thermiques et à la performance énergétique des bâtiments.

## 1.2.2. Durabilité - Entretien

Cet avis est formulé en prenant en compte les contrôles et modes de vérifications de fabrication décrits dans le Dossier Technique.

### Profilés

Les dispositions prises par la Société Deceuninck sont propres à assurer la constance de qualité des profilés. Leur autocontrôle de fabrication fait l'objet d'un suivi par le CSTB, à raison de deux visites annuelles et ils sont marqués.

Les fourrures d'épaisseur 05816, 05832, 05839 et le profilé réf. 3852 font l'objet de la marque « QB – Profilés de fenêtre en PVC (QB 59) ».

Les compositions vinyliques employées et la qualité de la fabrication des profilés, régulièrement autocontrôlée, sont de nature à permettre la réalisation de coffres durables avec un entretien réduit limité au nettoyage.

La matière de la partie interne des profilés de coffre, non visible et donc à l'abri des UV, provient du retraitement ou du recyclage de profilés de coffres et de fenêtres.

La décohésion des couches n'est pas à craindre compte tenu des résultats obtenus lors des essais de résistance aux chocs à froid. La résistance aux chocs de corps dur est équivalente à celle des produits non retraités.

Du point de vue de la durabilité, de l'aspect et de l'entretien, les profilés avec ou sans matière retraitée/recyclée ne se différencient pas.

### Film et profilés revêtus

La durabilité des films de recouvrement est évaluée dans le cadre de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus (QB33) ».

Les profilés PVC filmés bénéficient de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus (QB33) » et sont marqués à la fabrication, selon les prescriptions de marquage précisées dans le référentiel de cette marque de qualité.

### Coffre

La fabrication du coffre est effectuée, soit par un fabricant de fermetures, soit par le menuisier, soit par des entreprises assistées techniquement par la société Deceuninck.

Les composants en ABS bien que peu exposés au rayonnement UV peuvent présenter une modification d'aspect par jaunissement.

Le démontage de la trappe de visite permet l'accessibilité au mécanisme du coffre.

La dépose de l'axe du tablier peut se faire grâce à des embouts rétractables.

La fixation des mécanismes sur les coffres est compatible avec les efforts engendrés par le fonctionnement des volets.

## 1.2.3. Impacts environnementaux

Ces données n'ont pas été examinées par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet Avis.

Le procédé Storbox 2.0 ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE). Il ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière.

Les données issues des DE ont notamment pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les procédés visés sont susceptibles d'être intégrés.

---

### **1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé**

---

Les systèmes munis d'une lame finale occultante conduisant à une fermeture de classe 5 ne permettent pas d'assurer l'arrivée d'air nécessaire à la ventilation par des orifices disposés dans le coffre ou la menuiserie. Ces systèmes ne peuvent être mis en œuvre que dans des bâtiments équipés de système de ventilation de type double flux ou lorsque les entrées d'air sont mises en œuvre dans les murs.

## 2. Dossier Technique

Issu des éléments fournis par le titulaire et des prescriptions du Groupe Spécialisé acceptées par le titulaire

### 2.1. Mode de commercialisation

#### 2.1.1. Coordonnées

Le procédé est commercialisé par le titulaire.

Titulaire : Deceuninck  
 Zone industrielle  
 Impasse des Bleuets  
 FR – 80700 Roye  
 Tél. : 03 22 87 66 66  
 E-mail : deceuninck.sas@deceuninck.com  
 Internet : www.deceuninck.com Tél. :

#### 2.1.2. Identification

##### 2.1.2.1. Profilés

Les profilés PVC extrudés par la Société Deceuninck à Roye (FR-80) et à Gits (BE) sont marqués à la fabrication d'un repère indiquant :

- L'année de fabrication, le jour, l'équipe, le lieu de l'extrusion et la référence de la composition vinylique, ainsi que du sigle CSTB,
- l'année de fabrication, le mois, le jour, la référence de la composition vinylique utilisée en peau suivie du code « RM029 » ainsi que le signe CSTB pour les profils comprenant une partie en matière retraitée.

Les profilés revêtus d'un film ou laqués par la Société DECEUNINCK sont marqués à la fabrication, outre le marquage relatif aux profilés lui-même, selon les prescriptions de marquage précisées dans le référentiel de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus – (QB33) »

Les coulisses formant fourrure d'épaisseur réf. 05816, 05832, 05839 et le profilé réf. 3852 sont marquées à la fabrication, selon les prescriptions de marquage précisées dans les règles de certification « QB-Profilés de fenêtres en PVC (QB 59) ».

Les autres coulisses sont marquées de la même manière que les planches de coffre.

##### 2.1.2.2. Coffre

Les coffres ne reçoivent pas d'identification particulière.

### 2.2. Description

#### 2.2.1. Principe

Le coffre de volet roulant Storbox 2.0 est réalisé avec des profilés double paroi en PVC rigide de coloris blanc, beige, ou gris pouvant être laqués ou revêtus d'un film et destinés à recevoir des volets roulants à commande manuelle ou électrique

Ils sont adaptables avec toutes les fenêtres dont la traverse haute permet une liaison mécanique étanche avec leur sous face.

Le cas échéant, il peut être fait appel à des profilés adaptateurs ou à une rectification du dormant.

Ils sont constitués d'une sous-face, d'une planche verticale extérieure, d'une planche supérieure et d'une trappe de visite démontable permettant l'accessibilité au mécanisme.

#### 2.2.2. Gamme

Les coffres STORBOX 2.0 présentent 3 tailles :

Taille	Dimensions extérieures (H x P en mm)	Dimensions intérieures (H x P en mm)	Diamètre géométrique intérieur (mm)
1	T1 : 190	190 x 240	150
2	T2 : 220-1	220 x 240	160
2	T2 : 220-2	220 x 240	175

Le diamètre d'enroulement du tablier doit tenir compte des jeux périphériques assurant le débit et le bon fonctionnement des grilles de ventilation.

#### 2.2.3. Caractéristiques des composants

##### 2.2.3.1. Profilés PVC

\* : profilés avec diffusion restreinte.

**2.2.3.1.1. Profilés de coffre**

- Planches extérieures : réf. 5825, 5827, 5845, 5847.
- Planches intérieures : réf. 5846, 5848.
- Face supérieure : réf. 5844.
- Sous-face : réf. 5817, 5842, 5843.

**2.2.3.1.2. Coulisses**

- En Neuf : réf. 5830, 5832.
- En Rénovation : réf. 5831, 5832.
- Réhausse de coulisse : réf. 3852.
- Réhausse de coulisses pour double tablier : réf. 15651, 15231, 15247.

La coulisse réf. 5832 peut former fourrure d'épaisseur.

**2.2.3.1.3. Autres profilés PVC**

- Habillages : réf. 428, 824, 3391, 3394, 5881.
- Finition intérieure : 3810.

**2.2.3.2. Profilés métalliques**

- Profilé réhausse de coulisse en aluminium : réf. IES-E04150\*.
- Profilés de liaison en aluminium : réf. 5890, 5891, 5893, 5920, 5921, AV02\*, AV04\*, FTH\*, FT\*, F-D23\_F35610\*, F-D37\_F35611\*, F-D51\_F35612\*, F-D65\_F35613\*, F-D20\_F36614\*, F-L35\_F35615\*, AM12076\*.
- Profilés support en aluminium : réf. 5892, 5894, AM12050\*, AM12051\*, AM12052\*.
- Renfort de sous-face en acier (Z275) : réf. 5880.
- Renfort de lambrequin en acier (Z275) : réf. 15350.
- Coulisses aluminium : réf. TCA4001\*, CVR5880\*, V6031\*, V6092\*, AM12080\*, 5922, 5924, 5926, S33ST1\*, R52ST1, IES-E02721\*, IES-E04146\*.
- Profilé coulisses doubles en aluminium : réf. 3821, 3822, 5923.

D'autres coulisses en aluminium peuvent être utilisées. Elles seront évaluées dans le cadre de la marque NF Fermetures sauf si elles participent à la mise en œuvre de la fenêtre et en particulier à son calfeutrement.

**2.2.3.3. Film de plaxage et laques**

Les films de recouvrement et les laques utilisés sont ceux cités dans les certificats de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus (QB33) » de la société Deceuninck.

**2.2.3.4. Profilés pour garniture d'étanchéité**

- Mousse adhésivée PE simple face (Lohmann) réf. 3901 posée en ligne sur les planches de coffre réf. 5817, 5842, 5843 et 5844.
- Mousse adhésivée PE double face (Vitomount 125 SSPR-70 PLG1 de chez Vito) réf. 72740 posée en ligne sur le retour de la planche 5843.
- Bande de mousse PVC de type 140K N (Lohmann), simple face d'épaisseur 3 mm posée sur caches latéraux réf. 5853, 5858, 6085 et 6086.
- Joint de gorge : 5189, TN413.

**2.2.3.5. Garniture de coulisses**

- Joint brosse de coulisse : réf. 1000, 12963, MP096353\*, A017579\*, 4PBK TFBK\*, 44658\*.
- Joint TPE de coulisse : réf. 5833, 5834, 6094.
- Joint mousse de coulisse : réf. 13325\*.

**2.2.3.6. Isolation thermique et phonique**

- Isolant thermique - coque PSE (masse volumique 20 kg/m<sup>3</sup>) :
  - Modèle A : réf. 5884 (T1), 5885 (T2) ;
  - Modèle 1 : réf. 5967 (T1), 5968 (T2), 5954 (T2) ;
  - Modèle 2 : réf. 5986 (T1), 5984 (T2), 5987 (T2) ;
  - Modèle 3 : réf. 5929 (T1), 5985 (T2), 5943 (T2) ;
- Isolant thermo-acoustique - coque Mélamine (masse volumique 9 kg/m<sup>3</sup>) :
  - Modèle 2 : réf. 5992 (T1), 5990 (T2), 5969 (T2), 5993 (T2), 5995 (T2) ;
  - Modèle 3 : réf. 5939 (T1), 5991 (T2), 5998 (T2), 5944 (T2), 5999 (T2) ;
- Isolant acoustique Tecsound (masse lourde haute densité avec base polymère avec face adhésive) :
  - S100 épaisseur 5 mm (densité 10kg/m<sup>2</sup>) : réf. 6000, 6001, 6002,
  - SY35 épaisseur 1.75 mm (densité 3.5kg/m<sup>2</sup>) réf. 6003 ; 6009.
- Isolant acoustique Dufonic AHT5118 (plaque rigide aiguilleté à base de fibre polyester d'épaisseur 8.5 mm) : réf. 5888, 5988 ;
- Isolants de joue en PSE :



- réf. 5983 : côté manœuvre sangle,
- réf. 5914 : côté manœuvre moteur,
- réf. 5982 : côté opposé manœuvre,
- réf. 5980 : kit Treuil ou moteur + opposé manœuvre,
- réf. 5981 : kit Treuil sortie latérale + opposé manœuvre.
- Joint acoustique : 5896, 5996, 6092, 6096.

#### 2.2.3.7. Accessoires

- Compensateurs de liaison : 4309, 4319, 5634, 6138\*.
- Pattes de liaison (acier) : réf. H343F, DCK001/G00.
- Connecteurs guide tablier (POM) : réf. 5877, 6090, STBX-ADPTINJ\*.
- Guides tablier (POM) : réf. 5879, 5883, 5889, 5936, 6091.
- Tulipes (POM) : réf. 5876, 6081, 5931, 5932, 5933, 5934, 5941, 5942, 6083, 6084.
- Tiroirs support d'axe (PA6 15%-FV 25%): réf. 5861, 5861-416, 5862, ST-SBX2-MGR\*, ST-SBX2-MSY\*.
- Tiroirs support d'axe (POM + GF): réf. 5863, 5860.
- Tiroirs support d'axe (PA6 + GF): réf. 5864, 5812, 5930.
- Tiroirs support d'axe (métal): réf. 5935.
- Consoles avec tulipe (ABS) : réf. 5850, 5855.
- Consoles sans tulipe (ABS) : réf. 5854, 5859.
- Consoles tablier double (acier Z275) : réf. 5865, 5866.
- Consoles structurelles (acier Z275) : réf. 5898, 5899.
- Support de console structurelle : réf. 5897.
- Caches latéraux ext. (ASA) : réf. 5853, 5858, 6085, 6086.
- Caches latéraux int. (ASA) : réf. 5851, 5856, pour dormant 70.
- Caches latéraux int. (ASA) : réf. 5948, 5949 pour dormant 76.
- Caches latéraux ITI (ASA) : réf. 5906, 5908 pour dormant 70.
- Caches latéraux ITI (ASA) : réf. 5907, 5909 pour dormant 76.
- Embouts de trappe de visite (ASA) : réf. 5852, 5857.
- Bouchons d'obturation pour dormants monobloc : réf. 3857, 3858, 3880, 3881, 5901, 5902\*, 5903\*, 5904\*, 5970, 5971, 6004,6093.
- Plaquette d'étanchéité entre montant de menuiserie et coffre (mousse en PVC à cellules fermées) : réf. 5867.
- Plaquettes d'étanchéité en pied de coulisse (mousse en PE à cellules fermées) : réf. 5868, 5869, 59039\*, AM28011-B\*, 5867-D\*.
- Embout d'étanchéité pied de coulisse CVR5880 (PA6+mousse EPDM) : 49728\*.
- Plaquette d'étanchéité pour caches 5852 et 5857 : réf. 5875.
- Cache rainure planche de sous face 5842 et 5843 : réf. 14052.
- Passe caisson manœuvre treuil : réf. 5873.
- Passe caisson manœuvre sangle : réf. 5874.
- Chaussette pour coulisses (ABS) : réf. 5826.
- Equerre pour réception profil de finition : réf. 5813 (ABS).
- Piège à son : 5938.
- Profilés de finition intérieure (en TPE) : réf. 3808, 3809.

#### 2.2.4. Composition

Localisation	Références	
	Taille 1	Taille 2
Face supérieure	5844	5844
Face extérieure	5845 ou 5825	5847 ou 5827
Sous-face	5843 ou 5842 ou 5817	5843 ou 5842 ou 5817
Trappe de visite	5846	5848
Isolation thermique	Plusieurs choix possibles	Plusieurs choix possibles
joues	5855 ou 5854	5850 ou 5859

#### 2.2.5. Eléments

##### 2.2.5.1. Coffre de volet roulant

Le coffre est composé de 4 planches PVC rigide doubles ou triples parois assemblées entre elles autour de consoles formant joue de coffre par clippage.

La face intérieure verticale est déclinable et forme la trappe de visite.

La sous-face peut recevoir différents adaptateurs en Aluminium clippés et/ou vissés dans la planche de sous-face.

Certains adaptateurs et connecteurs permettent la liaison mécanique du coffre à la menuiserie.

Ces profils adaptateurs peuvent tous réceptionner les différents joints acoustiques.

Un renfort en acier peut être clippé en complément d'inertie dans l'adaptateur aluminium, puis vissé dans la sous face de coffre ou collé sur l'adaptateur. Le collage est réalisé avec une colle bi-composant type Crestabond M7-15.

Les planches de sous face et la planche supérieure sont équipées d'une mousse PE avec une face adhésive (type Lohmann réf.3901) posée en ligne d'extrusion.

La planche 5843 assurant la liaison étanche à l'air entre coffre et menuiserie est équipée d'une mousse PE avec 2 faces adhésives (Vitomount 125 SSPR-70 PLG1).

Le lambrequin peut recevoir un capot de larmier réf. 5881 fixé par adhésif double face 0.8x15 mm (P72935).

#### **2.2.5.1.1. Consoles (joues)**

Les consoles forment embout de caisson clippé sur la face intérieure des planches de coffre. Les embouts comportent sur leur périphérie un joint en mousse PU de type Fermapor 31.

Les paliers support d'axe et du mécanisme du volet roulant sont positionnés dans les tiroirs adaptés à chaque type de manœuvre.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en tableau ou en rénovation, la continuité du calfeutrement avec le coffre est assurée par les caches 5858,5853,6085,6086 vissés sur la planche supérieure, la sous face et le lambrequin.

L'étanchéité entre le cache 5858/5853/6085/6086 et le coffre est réalisée au moyen d'une mousse PVC à cellules fermées présente sur le cache.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en ITI, la perméabilité à l'air entre doublage et coffre est assurée par les caches latéraux 5906, 5907, 5908, 5909.

Les tulipes de guidage du tablier sont soit intégrées aux consoles 5850 et 5855, soit fixées par vissage aux consoles 5854 et 5859, et aux consoles intermédiaires de tablier double 5865 et 5866.

Les consoles 5854 et 5859 peuvent recevoir des tulipes adaptées aux gammes de fenêtres PVC, Aluminium et bois.

Les tulipes présentes toutes un indexage avec les coulisses.

#### **2.2.5.1.2. Console intermédiaire**

Le coffre peut recevoir plusieurs tabliers.

Les consoles intermédiaires Acier munies de tiroir permettent soit l'utilisation de plusieurs manœuvres, soit l'utilisation d'une seule manœuvre.

Les axes sont montés de part et d'autre de la console intermédiaire munie de tiroir faisant palier.

Les axes peuvent être liaisonnés entre eux en cas de manœuvre par treuil pour l'utilisation d'une seule manœuvre.

Les consoles intermédiaires acier sont munies de pattes peuvent être liaisonnées au gros œuvre.

Le renfort de sous face et l'adaptateur aluminium ne sont pas interrompus par la console intermédiaire.

Les consoles intermédiaires aciers 5865 et 5866 se vissent dans les planches.

#### **2.2.5.1.3. Axe du volet**

La mise en place ou le retrait de l'axe est réalisé par clippage ou dé clippage des tiroirs rétractables.

#### **2.2.5.1.4. Isolation thermique et acoustique**

- Coques en PSE ou Mélamine.
- Masses lourdes synthétiques haute densité.
- Profilés en sortie de tablier : réf. 5996, 6096, 6092.
- Piège à son constitué.

#### **2.2.5.1.5. Console structurelle**

Le coffre peut réceptionner une console structurelle, permettant la reprise des charges verticales. Elle est fixée au gros œuvre au travers de la planche supérieure du coffre.

Elle est systématiquement mise en place pour des coffres d'une longueur supérieure à 2,60 m.

Le renfort acier de sous face réf. 5880 en liaison avec l'adaptateur aluminium n'est jamais interrompu sur la longueur du coffre.

#### **2.2.5.2. Coulisses**

La coulisse PVC réf. 5832 associé ou non à la rehausse de coulisse réf. 3852, peut faire office de fourrure d'épaisseur. L'étanchéité en pied de coulisse est assurée par un patin en mousse de PE, écrasée par vissage entre la pièce d'appui et la coulisse. L'étanchéité entre la coulisse et le dormant est assuré par la lèvres souple coextrudé sur la coulisse. La fixation des profilés est réalisée par clippage ou vissage.

Les coulisses Aluminium réf. CVR5880, TCA4001, R52ST1 peuvent faire office de fourrure d'épaisseur avec la fenêtre. L'étanchéité en pied de coulisse est assurée par un patin en mousse de PE, écrasée par vissage entre la pièce d'appui et la coulisse. L'étanchéité de fil entre coulisse et dormant est assuré par mastic silicone. La fixation des profilés est réalisée par clippage ou vissage.

Les autres coulisses sont utilisées pour les liaisons avec dormants monoblocs, la réalisation de coulisse double et pour les situations de pose en rénovation ou en tunnel.

L'épaisseur des lames de tabliers peut être comprise entre : 8 à 11 mm.

Les coulisses sont équipées de joints brosse ou de joints en TPE.

### 2.2.5.3. Liaison coffre fenêtre

#### 2.2.5.3.1. Liaison sous-face, dormant

L'étanchéité entre liaison est réalisée par un mastic élastomère ou une mousse adhésive double face réf. 72740, écrasée entre dormant et planche de sous-face de coffre.

##### **Pour les coffres de longueur $\leq$ 2000 mm :**

- Soit par vissage de la sous-face de coffre depuis le fond de feuillure dormant.
- Soit par vissage direct de la sous-face de coffre dans la traverse haute du dormant.
- Soit par connecteur POM ou Aluminium (de largeur supérieure à 30mm débité dans profil adaptateur) clippé dans la sous-face de coffre et vissé contre la traverse haute du dormant. Dans ce cas, la répartition des fixations est la suivante :
  - pour longueur de coffre  $<$  à 1,35 m : une fixation à mi longueur,
  - pour longueur de coffre  $>$  à 1.35 m : une fixation à mi longueur, complétée par 1 fixation supplémentaire située à 600 mm de part et d'autre de la fixation centrale.
- Soit par adaptateur aluminium clippé dans la sous-face de coffre et vissé contre la traverse haute du dormant (tous les 600 mm).
- Soit par adaptateur aluminium vissé en dos de dormant tous les 600 mm - la liaison est assurée par vissage de la sous-face de coffre depuis le fond de feuillure dormant tous les 600 mm.

Pour les dormants offrant pose en applique intérieure avec un doublage supérieur à 160 mm, un vissage direct à la sous-face de coffre dans la traverse haute du dormant, à mi longueur de caisson est ajouté.

Dans tous les cas, le vissage dans un profil en PVC doit se prendre au minimum dans 2 épaisseurs de parois PVC

##### **Pour les coffres de longueur $>$ 2000 mm :**

- Soit par adaptateur aluminium clippé dans la sous-face de coffre et vissé contre la traverse haute du dormant (tous les 300 mm).
- Soit par adaptateur aluminium vissé en dos de dormant tous les 300 mm - la liaison est assurée par vissage de la sous-face de coffre depuis le fond de feuillure dormant tous les 300 mm.

Pour les dormants offrant pose en applique intérieure avec un doublage supérieur à 160 mm, un vissage direct à la sous-face de coffre dans la traverse haute du dormant, à mi longueur de caisson est ajouté.

Dans tous les cas, le vissage dans un profil en PVC doit se prendre au minimum dans 2 épaisseurs de parois PVC

#### 2.2.5.3.2. Extrémité du coffre

La fixation du coffre à la fenêtre est complétée en extrémité par des pattes de liaison, vissées aux embouts de coffre et dans les montants dormants.

La plaquette d'étanchéité réf. 5867, positionnée en haut de la coulisse et en extrémité de dormant, est systématiquement mise en place. Une étanchéité complémentaire est réalisée au mastic dans les cas indiqués dans le tableau des compatibilités adaptateurs – sous faces.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en applique intérieure, la plaquette réf. 5867 doit remonter sur la joue du coffre.

En complément de la plaquette mousse 5867, les extrémités débouchantes doivent être obstruées par un mastic en solin ou à l'aide des embouts 5858, 6085, 5853 et 6086.

### 2.2.5.4. Renforts

Dans tous les cas, on doit s'assurer que l'inertie de la traverse haute du dormant de la fenêtre associée à la sous-face soit suffisante, afin que les déformations sous charges (horizontales et verticales) restent admissibles vis-à-vis des normes et soient compatibles avec le fonctionnement de la fenêtre.

Pour ce faire, on pourra (suivant les configurations) :

- Soit utiliser un dormant suffisamment rigide.
- Soit compléter le dormant par un renfort introduit dans l'une des chambres ou mis en place sur le dormant.
- Soit mettre en place l'adaptateur aluminium et, le cas échéant, l'équiper du renfort acier.
- Soit la combinaison des solutions précédentes.

Les adaptateurs aluminium sont clippés dans la rainure de la sous face de coffre.

Le renfort acier réf. 5880 est clippé dans l'adaptateur aluminium puis fixé soit par vissage avec un entre axe de 300 mm maximum, soit avec une colle bi-composant.

Dans le cas d'une pose en applique intérieure et pour une longueur de coffre supérieure à 2000 m, le renfort 15350 est inséré dans la planche de Lambrequin dont la caractéristique colorimétrique L\* est inférieures à 82

Dans le cas d'une pose en Tunnel, le renfort 15350 est inséré dans la planche de lambrequin dont les caractéristiques coloris L\*  $<$  82.

Le collage du renfort acier à l'adaptateur aluminium avec la colle bi-composant Crestabond M7-15 est réalisé de la manière suivante :

- Dégraissage des profilés alu et acier.
- Clippage de l'adaptateur alu sur la sous face du coffre.
  - Mise en place du cordon de colle (0,5 mm x 25 mm) sur l'adaptateur alu.
- Engagement en façade du renfort acier dans l'adaptateur puis basculement sur le cordon de colle.
- Mise en zone d'attente pendant 15 minutes avant manipulation du coffre.

Le coffre de volet roulant Storbox 2.0 permet d'apporter un renforcement vis-à-vis du vent selon les valeurs EI (N.m<sup>2</sup>) suivantes:

Renforcement de la sous face	E.Iy
Sans renfort	7428
Avec adaptateur 5892	14309
Avec adaptateur 5890	15478
Avec adaptateur 5891	15324
Avec adaptateur 5890 et renfort 5880	72115
Avec adaptateur 5891 et renfort 5880	71961

#### 2.2.5.5. Dimensions maximales

##### 2.2.5.5.1. Tablier

Le tablier relève de la norme NF EN 13659 quant à ses performances de tenue au vent.

##### 2.2.5.5.2. Coffre

La longueur maximale des coffres est limitée à 3,00 m.

Pour les coffres plaxés avec  $L^* < 82$ , la longueur est limitée à 2,6m.

Des dimensions supérieures peuvent être envisagées avec une disposition constructive ou/et un complément de rigidité y compris au regard des efforts verticaux. Le cas échéant, elles sont précisées dans le certificat de qualification du bloc baie attribué au menuisier et dans le certificat NF Fermetures attribué au fabricant de la fermeture.

Pour les coffres équipés de la console intermédiaire et du renfort acier, on utilise seulement le coffre de taille 2.

#### 2.2.5.6. Type de manœuvre

4 types de manœuvres sont possibles :

- Treuil.
- Sangle.
- Tirage direct.
- Moteur.

## 2.3. Disposition de conception

Le choix de la taille du caisson est fait en fonction du diamètre d'enroulement du tablier et du choix de la manœuvre.

En l'absence de dispositif adapté, le complément de rigidité pour reprendre les efforts verticaux doit être apporté par la traverse haute de la fenêtre

Le dormant doit présenter une surface plane permettant le collage du double face réf. 72740 sur toute sa hauteur.

Afin de permettre l'étanchéité et la fixation entre le coffre et dormant, le dormant doit présenter une surface plane de 28 mm dans le cas de l'utilisation des pièces de jonction et de l'adaptateur 5890, et de 24 mm dans le cas de l'adaptateur 5891.

Indépendamment de la nécessité de renforcement vis à vis des charges verticales et horizontales, les pièces de jonction ne peuvent être utilisées pour des coffres de longueur supérieure à 2 mètres.

La fixation par pièces de jonction n'est pas compatible avec la mise en place d'un adaptateur aluminium et du renfort acier le cas échéant.

Les guides tabliers réf. 5879, 5883, 5889 ne peuvent pas être utilisés comme pièces de jonction mécanique entre le dormant et le coffre.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en tunnel, la coulisse réf. 5832 et, avec un dormant de coulissant, l'élargisseur réf. 03852, doivent être utilisés.

Les planches de coffre formant lambrequin dont la caractéristique colorimétrique  $L^*$  est inférieure à 82 peuvent être recouvertes d'un film décoratif pour des longueurs de coffre inférieur à 2,6 m. Dans ce cas, elles font l'objet de ventilations selon le dossier technique et d'un renfort dans le lambrequin

La face extérieure en aluminium ne peut être utilisée que lorsque celle-ci ne reçoit pas l'étanchéité avec le gros œuvre : pose en rénovation, sous dalle ou sous linteau.

Les entrées d'air ne sont pas compatibles avec la présence des joints acoustiques au niveau du passage tablier dans le coffre

## 2.4. Disposition de mise en œuvre

### 2.4.1. Généralités

Le coffre Storbox 2.0 ne doit pas, quel que soit le type de pose, être considéré comme un élément de structure.

Tous les éléments qui le surmontent doivent être autoportants.

La mise en place de l'ensemble coffre + fenêtre doit être réalisée conformément au NF DTU 36.5.

Le coffre doit être mis en place sur une fenêtre dont la traverse haute du dormant associée à la sous-face présente une rigidité suffisante pour que la flèche de cet élément reste inférieure au 1/150<sup>ème</sup> de la portée sous la pression de déformation P1 du site telle que définie dans le FD DTU 36.5 P3 sans pour autant dépasser 15 mm sous 800 Pa.

La liaison avec la traverse de dormant doit être étanchée avec soin par l'adhésif double face réf. 72740 et la plaquette réf. 5867. En particulier aux extrémités, les zones débouchantes doivent être obstruées dans le cas d'un coffre destiné à être posé en rénovation sur dormant existant.

Le dormant doit présenter une surface plane permettant le collage du double face réf. 72740 sur toute sa hauteur.

Les coffres plaxés avec lambrequins réf. 5825 et 5827 sont limités à une pose en applique intérieure.

Les lambrequins réf. 5825 et 5827 ne sont pas prévus pour être laqués.

#### **2.4.2. Mise en place dans le gros œuvre**

Les coffres avec lambrequins plaxés réf. 5825 et 5827 sont limités à une pose en applique intérieure.

La pose en tunnel et en rénovation sur dormant existant n'est possible que lorsque le calfeutrement au gros œuvre est réalisé sur le bord extérieur du coffre : il y a lieu d'assurer une surface plane sur la joue pour le calfeutrement au support de pose, au moyen du cache réf. 5853/5858/6085/6086 vissé sur le coffre. L'étanchéité entre le cache 5858/5853/6085/6086 et le coffre est réalisée au moyen de la plaquette de mousse PVC, dont est muni le cache.

Le calfeutrement au gros œuvre de l'ensemble coffre - fenêtre doit être réalisé sur la coulisse réf. 5816, 5832 ou 5839, et sur le cache réf. 5853/5858/6085/6086 au droit du coffre.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en tunnel, la coulisse réf. 5816, 5832 ou 5839, et, avec un dormant de coulissant, l'élargisseur réf. 03852, doivent être utilisés.

La coulisse TCA4001 est uniquement utilisée en pose rénovation

#### **2.4.3. Etanchéité avec le gros œuvre**

Les systèmes d'étanchéité sont de type :

- Mousse imprégnée de classe 1 à l'exclusion des produits bitumeux (norme NF P 85-570 et NF P 85-571).
- ou de type mastic élastomère (25 E) ou plastique (12.5 P) sur fond de joint (selon la classification de la NF EN ISO 11600).

Le calfeutrement doit être disposé et dimensionné en fonction de la dimension du joint et de l'exposition du coffre.

Dans tous les cas, il conviendra de s'assurer de la compatibilité du produit employé avec la matière du coffre.

Pour les mastics élastomères ou plastiques, il conviendra également de s'assurer de l'adhésivité/cohésion (avec ou sans primaire) sur les profilés PVC et les différents matériaux constituant l'ouvrage.

Pour les mastics élastiques selon les normes NF EN ISO 10590 et NF P 85-527. Pour les mastics plastiques selon les normes NF EN ISO 10591 et NF P 85-528.

Les produits ayant fait l'objet d'essais satisfaisants de compatibilité et d'adhésivité - cohésion, sur les profilés de ce système sont :

- ILLBRUCK FS125, FA107, FA101 de TREMCO CPG,
- RUBSON Série Pro SP2 de HENKEL,
- Sikacryl pro, sikasil construction, sikaflex AT CONNECTION de SIKA,
- SILPRUF de GE BAYER SILICONES

Pour les profilés filmés, les références sont :

- ILLBRUCK FS125 de TREMCO CPG,
- RUBSON Série Pro SP2 de HENKEL,
- SIKACRYL SA, SILYGUT Batiment C, Sikacryl Pro, Sikasil construction de SIKA.

Pour les profilés laqués DECOROC, les références sont :

- ILLBRUCK FS125 de TREMCO CPG,
- RUBSON Série Pro SP2 de HENKEL,
- SIKACRYL SA, Sikacryl Pro, Sikasil construction, Sikaflex pro 2 HP, Sikaflex AT Construction de SIKA.

Les produits ayant fait l'objet d'essais satisfaisants de compatibilité et d'adhésivité - cohésion, sur les profilés revêtus de ce système sont ceux cités dans les certificats de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus - (QB33) » des revêtements utilisés.

---

### **2.5. Maintien en service du produit ou procédé**

---

Pas de visite d'entretien nécessaire.

---

### **2.6. Traitement en fin de vie**

---

Donnée non communiquée.

---

### **2.7. Assistance technique**

---

Les coffres de volet roulant sont assemblés, mis en place sur les fenêtres et mis en œuvre par des entreprises assistées techniquement par la Société Deceuninck.

## 2.8. Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication

La fabrication s'effectue en 2 phases :

- extrusion des profilés,
- assemblage des coffres.

### 2.8.1. Extrusion

Les profilés réf. 5814, 5815, 5816, 5817, 05844, 05845, 05846, 05847, 05848, 05830, 05831, 05832, 5837, 5838 et 5339 sont extrudés par la Société DECEUNINCK à ROYE (FR-80700) et le profilé réf. 3852 par la Société DECEUNINCK à GITS (BE) à partir des compositions vinyliques référencées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques	DECOM 1500/003	DECOM 1330/015	DECOM 1330/007
Code CSTB	265	340	365
Coloris	Blanc	Beige	Gris
Caractéristiques	DECOM D1150/934	DECOM 1360/003	
Code CSTB	114Px	417	
Coloris	Gris ambiant	Blanc	

Les profilés de sous face de coffre peuvent être extrudés avec une matière PVC retraitée réf RM 029, elle-même revêtue d'une matière vierge d'épaisseur minimum 0,5 mm sur les faces extérieures au coffre.

#### Matières PVC retraitées

Les matières retraitées ont pour origine les chutes d'extrusion et de fabrication de la société Deceuninck retraitées en interne.

Les profilés formant le coffre sont identifiés à l'extrusion par le marquage : année, mois, jour, référence de la composition vinylique utilisée en « peau » suivie éventuellement des lettres RM29 » pour les profilés intégrant une matière recyclée, ainsi que du logo « CSTB ».

#### 2.8.1.1. Contrôle de réception de la matière première

A chaque lot réceptionné des constituants, vérification que le fournisseur bénéficie du certificat ISO 9001.

A chaque lot fabriqué, un essai d'extrusion sera effectué (sur une ligne pilote) et complété par les mesures de :

- DHC,
- Masse volumique,
- Taux de cendres,
- Colorimétrie.

#### Matières PVC retraitées

Les méthodes d'essais à utiliser pour la détermination des caractéristiques des matières retraitées sont celles indiquées dans la norme EN 12608-1 et le règlement de la marque QB 34.

Chaque lot de matière retraitée est identifié par étiquetage et fait l'objet d'un contrôle à réception.

Le compoundage, l'extrusion, le contrôle, le stockage et la distribution sont élaborés dans cette même usine suivant des procédures et instructions décrites et suivies selon le manuel Qualité de l'entreprise.

Pour chaque livraison de matière retraitée, les essais déterminant les caractéristiques d'identification suivantes :

- Point Vicat  $\geq 75^\circ \text{C}$ ,
- module d'Elasticité  $\geq 2200 \text{ N/mm}^2$ ,

sont réalisées par la société Deceuninck.

#### 2.8.1.2. Contrôle sur profilés PVC

Les profilés font l'objet d'un autocontrôle dont les résultats sont consignés sur registre.

La régularité, l'efficacité et les conclusions de cet autocontrôle sont vérifiées régulièrement par le CSTB à raison de deux visites par an, et il en est rendu compte au Groupe Spécialisé.

#### Profilés de coffre et coulisses

- Aspect
  - Dimensions
  - Poids au mètre
- } une fois par poste de 8 heures et par extrudeuse.
- Choc à l'obus (1 kg à 0,6 m à  $-10^\circ\text{C}$ ) : une fois par semaine et par extrudeuse.
  - Retrait à chaud ( $100^\circ\text{C}$  durant 1h)  $\leq 3\%$  : une fois toutes les 48 heures, par extrudeuse.
  - Colorimétrie : une fois par 24 heures et par extrudeuse.

#### Profilés de coulisse formant fourrure d'épaisseur

Les contrôles sont effectués selon les spécifications de la marque « QB Profiles de fenêtres en PVC » (QB59).

### 2.8.2. Film de recouvrement et laques

Les films de recouvrement et les laques bénéficient de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus (QB33) », des contrôles sont effectués selon les prescriptions précisées dans le référentiel de cette marque de qualité.

### 2.8.3. Profilés filmés et laqués

Les planches du caisson peuvent recevoir un film décoratif. Les lambrequins réf. 5825 et 5827 dont la caractéristique colorimétrique L\* est inférieure à 82 sont plaxés ou laqués uniquement sur leur partie inférieure sur 44 mm.

Les profilés PVC filmés ou laqués bénéficient de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus (QB33) » et sont marqués à la fabrication, selon les prescriptions de marquage précisées dans le référentiel de cette marque de qualité.

### 2.8.4. Profilés d'étanchéité

La composition utilisée pour les lèvres post extrudées bénéficient de la marque de qualité « Matières souples (QB36) » dont les références codées sont :

Référence coulisse	Emplacement	Code matière
5833, 5834, 6094	Joints pour coulisse	K200 (gris)
5896, 5996, 6096, 6092	Joints pour lambrequin, adaptateurs aluminium et sous face	Q200 (gris)

### 2.8.5. Assemblages des coffres

Les opérations d'usinage et d'assemblage du coffre doivent être effectuées en atelier en respectant les règles habituelles relatives à la mise en œuvre de profilés PVC et aluminium.

Les différentes phases de fabrication du coffre sont :

- Débit des planches et poinçonnage.
- Dans le cas d'un lambrequin avec Décor (plaxage ou laquage), la ventilation du lambrequin est assurée par une rainure D 12 selon plan du dossier technique.
- Vissage de la planche de sous-face, ou clippage et vissage de connecteur(s) ou de l'adaptateur aluminium sur la sous face si nécessaire ou de l'adaptateur aluminium (en fonction de la largeur du coffre et du type de dormant).
- Mise en place du renfort acier sur l'adaptateur Aluminium si nécessaire (en fonction de la largeur du coffre et du type de dormant).
- Clippage des planches autour de la console (joue).
- Mise en place du tablier avec les tiroirs.
- Mise en place de la coquille d'isolation.
- Mise en place des embouts de finitions.
- Mise en place de la plaquette réf. 5867 sur le coffre.
- Mise en place de l'adaptateur 5826 si nécessaire.

### 2.8.6. Montage sur la fenêtre

- Mise en place des coulisses sur la fenêtre.
- Mise en place du coffre sur la traverse haute en butée sur la face extérieure de la traverse.
- L'étanchéité filaire entre la traverse haute dormante et la sous face du coffre ou l'adaptateur est réalisée soit par une mousse adhésivée double face positionnée sur le retour de la planche 05843 ou sur l'adaptateur aluminium, soit par une bande pré-imprégnée ou par mastic silicone entre la traverse haute et la sous face. Avec l'adaptateur 5891, le jonc polyamide P6089 vient obstruer l'extrémité de l'adaptateur et reçoit le retour du patin 5867.
- Fixation par vis en façade si présence de l'adaptateur aluminium tous les 300 mm ou utilisation des pièces 5877, 6090, 6091 et STBX2-ADPTINJ si absence d'adaptateur.
- Réalisation d'un mastic en solin en extrémité de traverse haute au niveau de la jonction avec le coffre pour les bloc-baies destinés à être posés en rénovation.

Dans le cas de l'utilisation d'une coulisse formant fourrure d'épaisseur, celle-ci doit être équipée de la lèvre TPE formant étanchéité avec le montant du dormant.

La fixation du coffre est complétée par les pattes d'extrémité vissées aux embouts. Ces pattes limitent le basculement du caisson vers l'intérieur.

La liaison avec la traverse de dormant est étanchée avec soin. En particulier aux extrémités, les zones débouchantes sont obstruées.

---

## 2.9. Mention des justificatifs

---

### 2.9.1. Résultats Expérimentaux

a) Résultats communiqués par le fournisseur de la matière :

- Caractéristiques d'identification.
- Justifications concernant la durabilité.

b) Essais effectués par le CSTB :

- Essais d'identification, choc et retrait à chaud sur planches de coffre coextrudées avec matière rebroyée (RE CSTB n°BV16-0120).
- Essais d'identification, choc et retrait à chaud sur planches de coffre (RE CSTB n°BV19-1254, BV20-0274, BV24-32716).
- Essais de chocs sur lambrequins plaxés (RE CSTB n°BV16-0121).

- Essai de perméabilité à l'air sur coffre de taille 2 en 1 m de longueur, avec manœuvre par sangle (RE CSTB n°BV16-0303, BV24-32715).
  - Essai de perméabilité à l'air sur coffre de taille 2 en 1 m de longueur, avec manœuvre par sangle et pose en tunnel (RE CSTB n°BV16-0331 et BV19-0353).
  - Essais de perméabilité à l'air et résistance au vent sur coffre de taille 2 en 3 m de longueur avec manœuvre par sangle (RE CSTB n°BV16-0333).
  - Essais de perméabilité à l'air avant et après endurance au vent sur coffre de taille 2, en 2 m de longueur avec fixation entre dormant et coffre par pièces réf. 5878 (RE CSTB n°BV16-0332).
  - Essais de perméabilité à l'air avant et après endurance au vent sur coffre de taille 2, en 2 m de longueur avec fixation entre dormant et coffre par pièces réf. STBX2 (RE CSTB n°BV24-32720).
  - Essais de perméabilité à l'air avant et après endurance au vent sur coffre de taille 2, en 3 m de longueur avec fixation entre dormant et dormant large 180mm (RE CSTB n°BV24-32721).
  - Essais d'endurance pression/dépression sur coffres de longueur 3 m avec immobilisation du renfort acier par colle bi-composant Crestabond M7-15 (RE CSTB n°BV16-0515).
  - Essais de perméabilité à l'air et mesure des déformations du lambrequin après ensoleillement sur coffres de 2,6 m de longueur avec lambrequin plaxé et lambrequin laqué DECOROC (RE CSTB n°BV16-0405 et n°BV16-0406).
  - Essais de perméabilité à l'air et mesure des déformations du lambrequin après ensoleillement sur coffres de 2,6 m de longueur avec lambrequin partiellement plaxé 5827 (RE CSTB n°BV18-1427).
  - Essais de tenue de l'isolant acoustique 5887 après sollicitations hygrothermiques (RE CSTB BV19-0560).
  - Essais de tenue de l'isolant acoustique 6009 après sollicitations hygrothermiques (RE CSTB BV24-32718).
  - Essais de perméabilité à l'air sur coffre de taille 2 en 1 m de longueur avec manœuvre par sangle (RE CSTB n°BV16-0333).
  - Essais de tenue du profilé 5881 après sollicitations hygrothermiques (RE CSTB BV24-32719).
  - Essais aérauliques sur coffres avec entailles (RE CSTB C2A-23-161486-V2 (A à H)).
- c) Etude CSTB
- RE d'étude thermique (RE CSTB DBV-24-35444).

### 2.9.2. Références chantiers

De nombreuses réalisations.



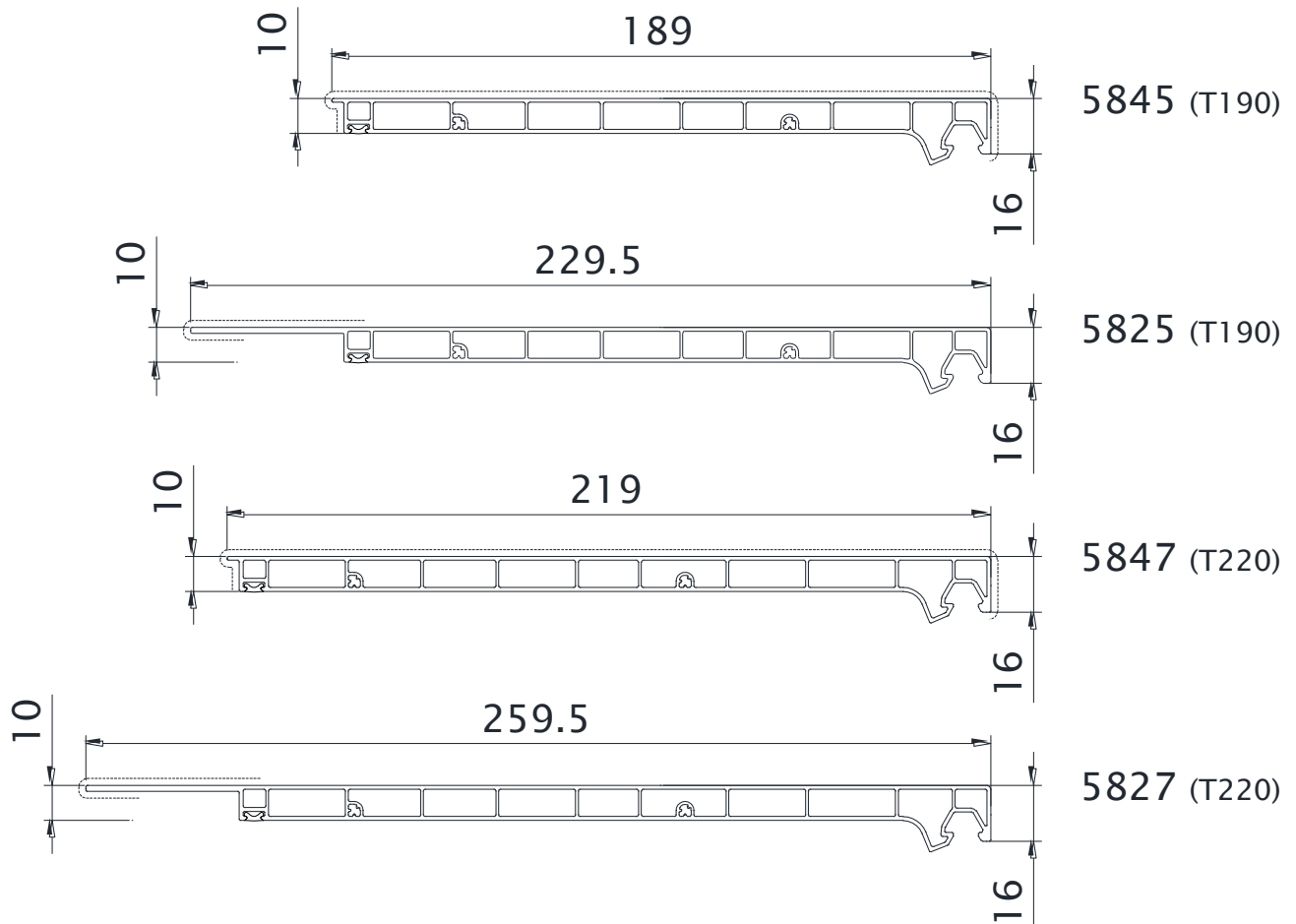
---

**2.10. Annexe du Dossier Technique – Schémas de mise en œuvre**

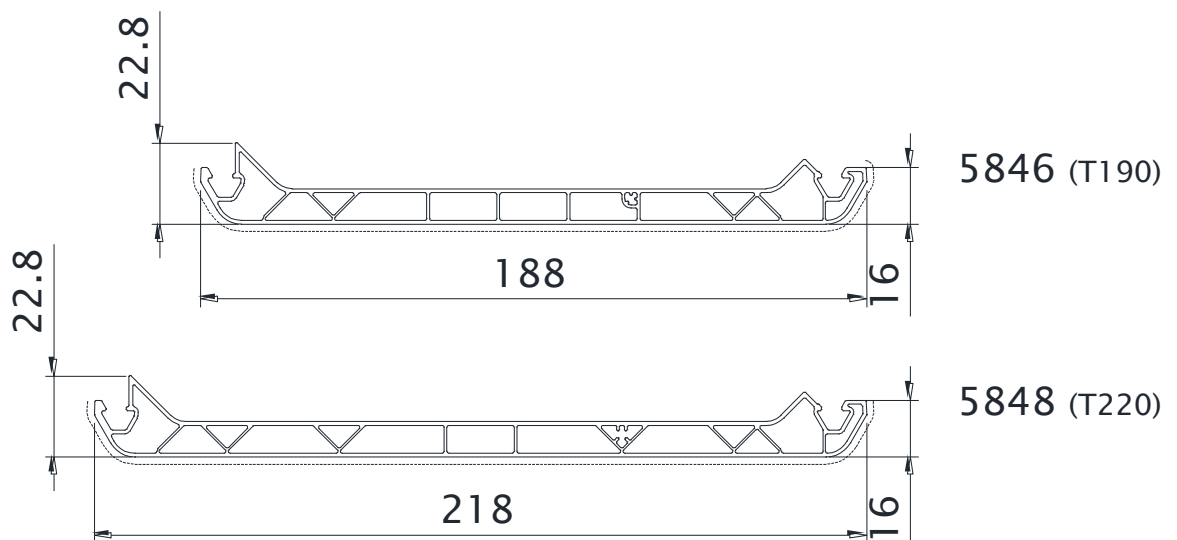

---

## PROFILES DE COFFRE

### Planches LAMBREQUIN

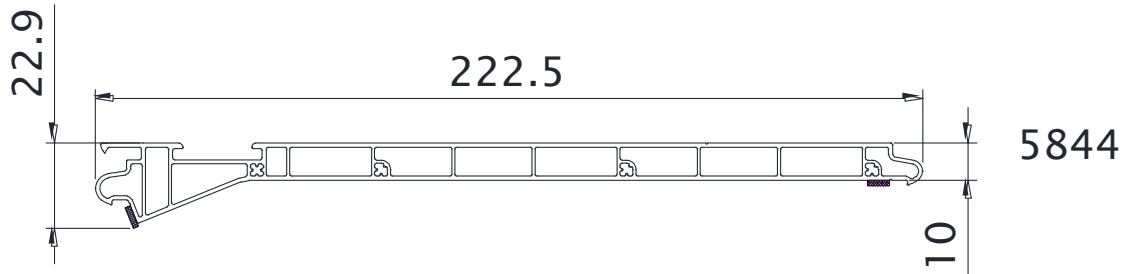


### Trappes de visite

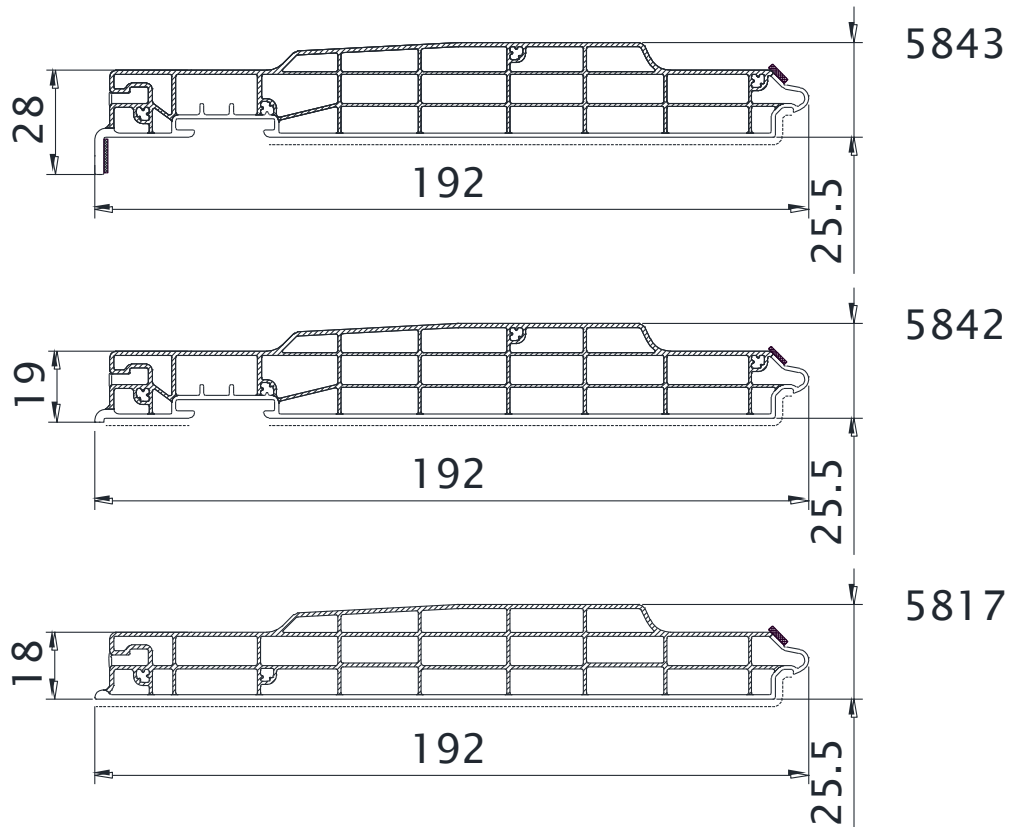


# PROFILES DE COFFRE

## Planche supérieure

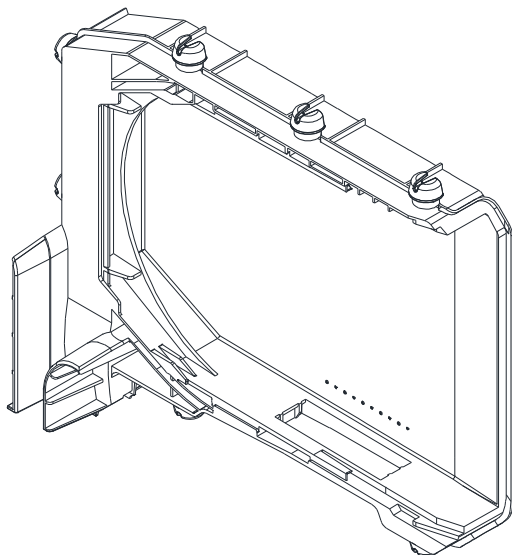


## Planches de sous-face

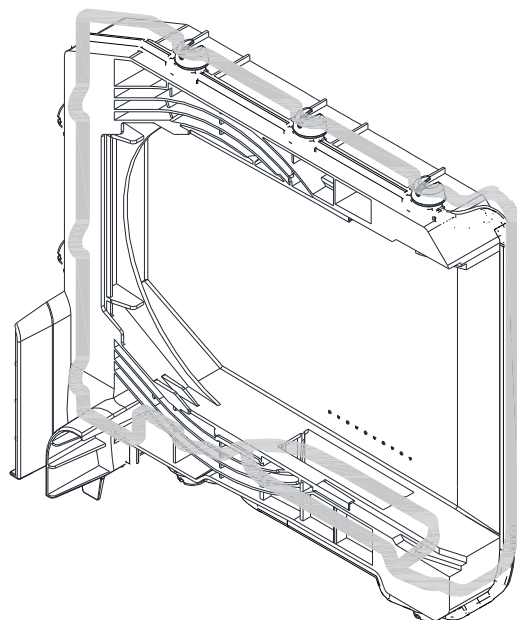
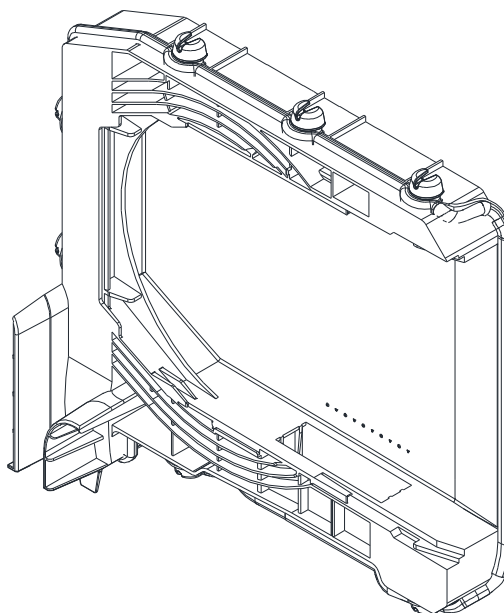


# CONSOLES INTEGRANT TULIPE

5855 (T190)

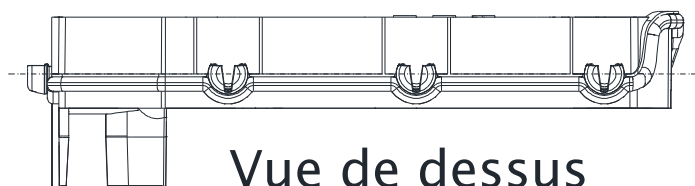
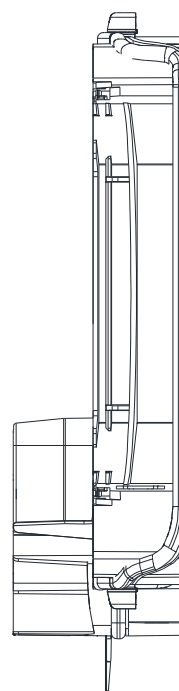


5850 (T220)



Cordon PU

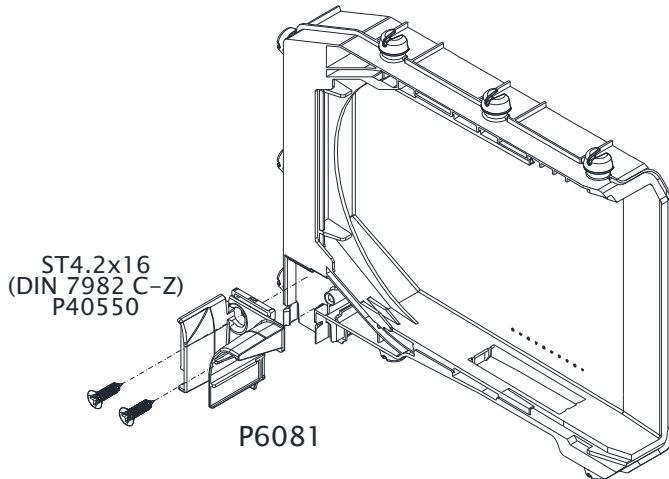
Vue de face



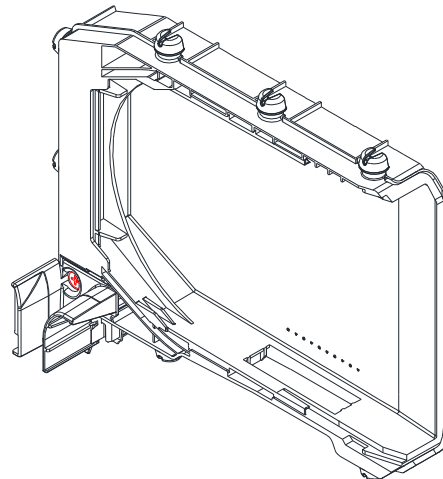
Vue de dessus

## CONSOLES POUR TULIPE A RAPPORTER

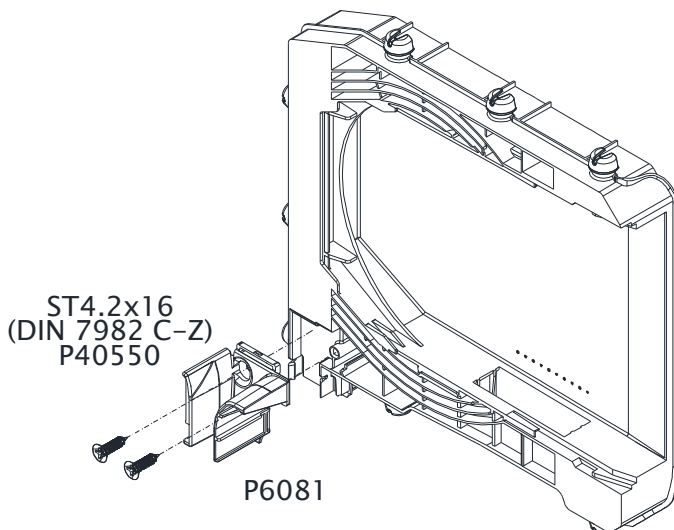
5854 (T190)  
sans tulipe



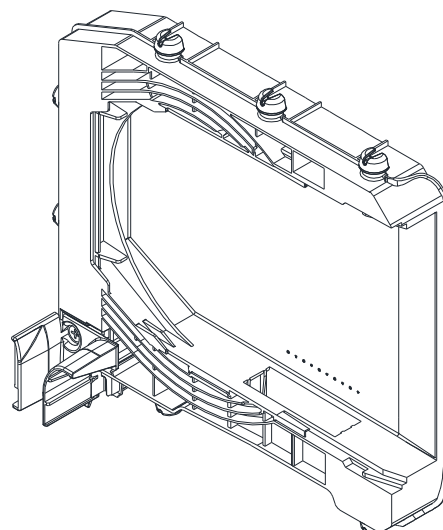
6095 (T190)  
(avec tulipe 6081)



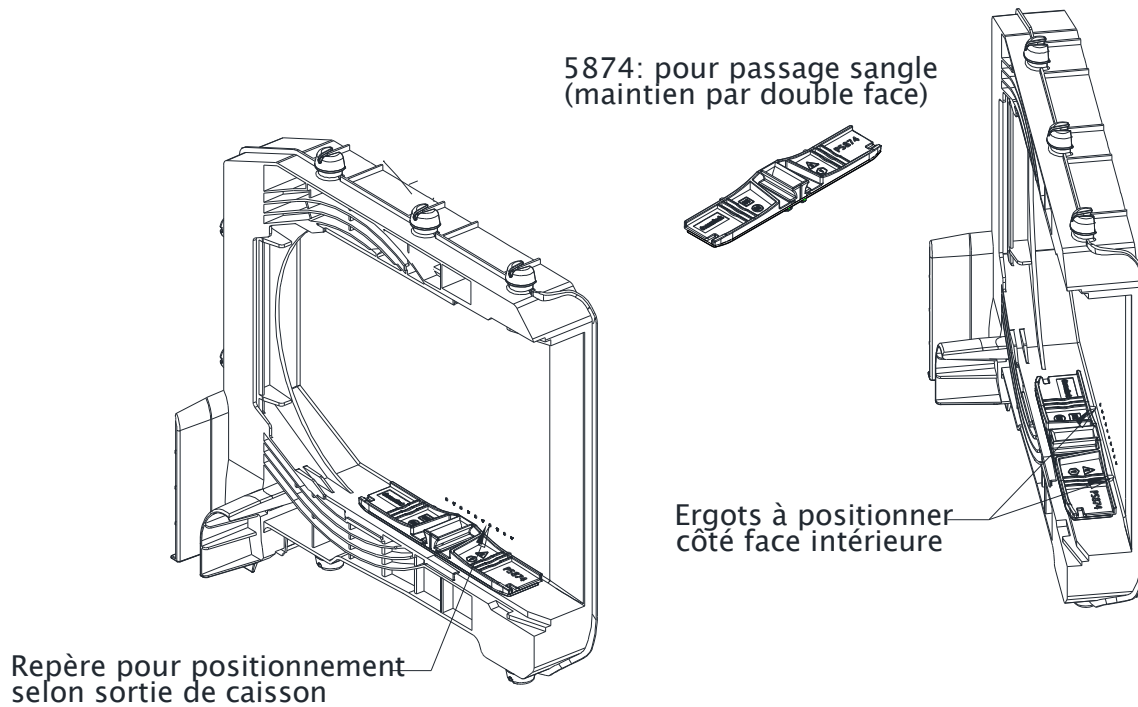
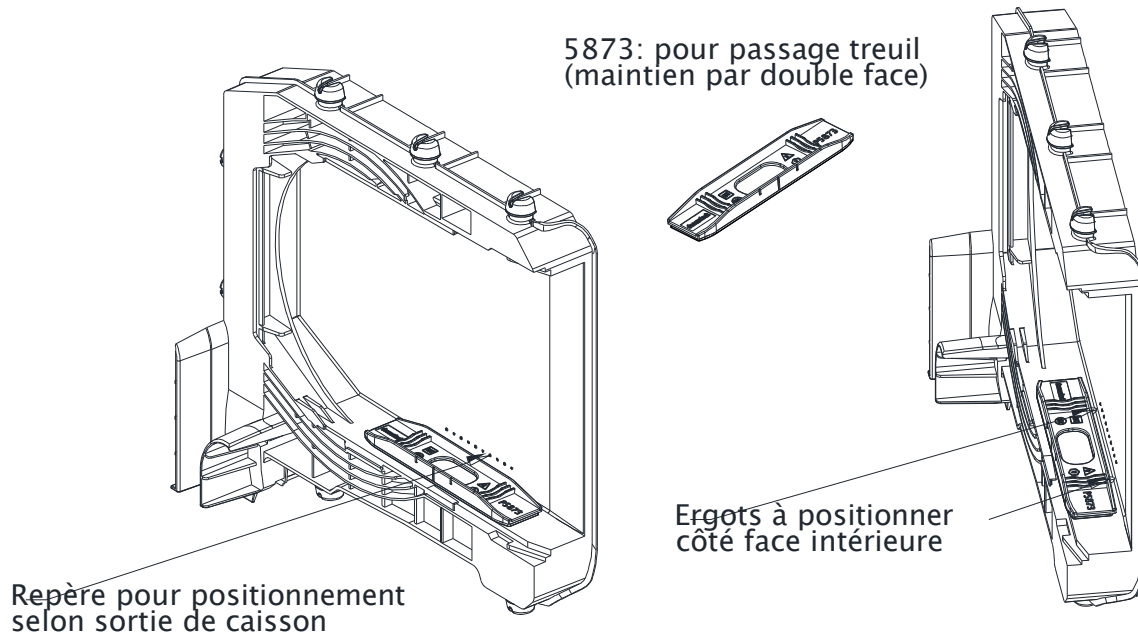
5859 (T220)  
sans tulipe



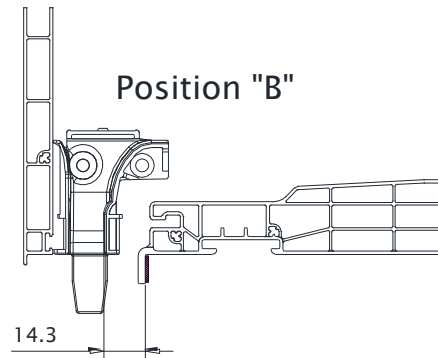
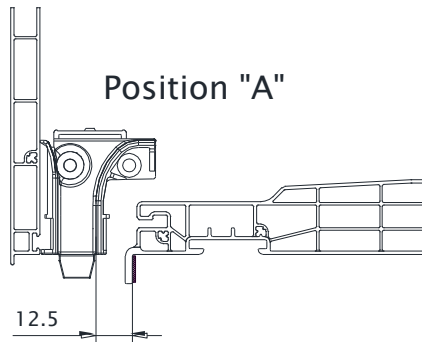
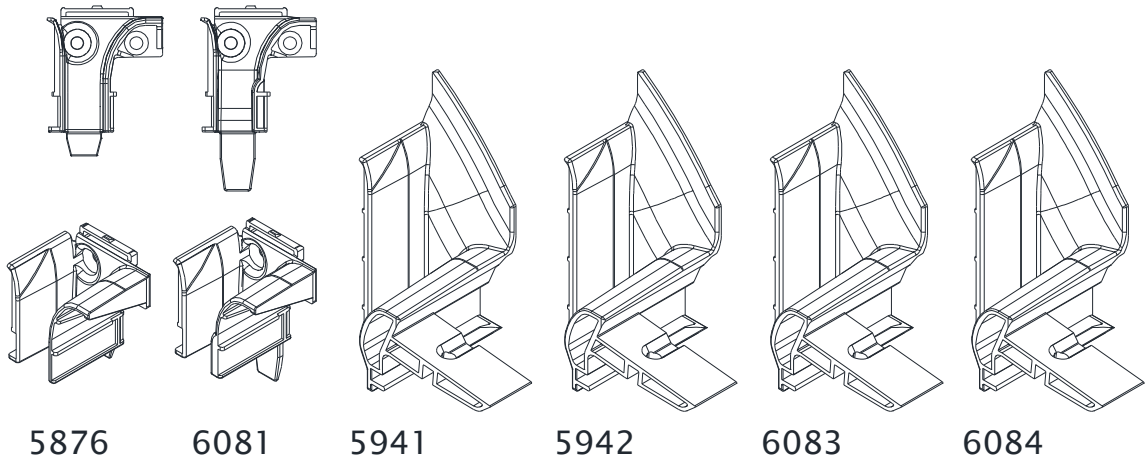
6097 (T220)  
(avec tulipe 6081)



## PASSES CAISSON TREUIL ET SANGLE

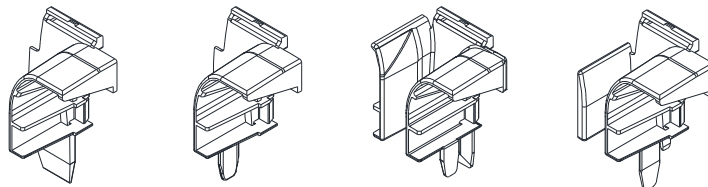
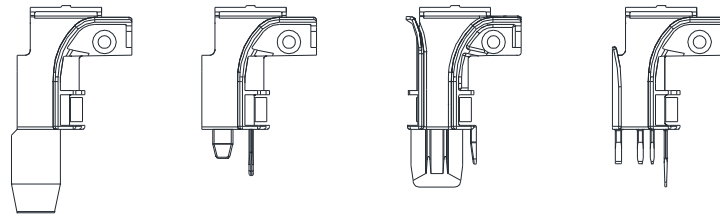


## TULIPES RAPPORTEES



	A	B	C	D
1	REF TULIPES	Epaisseur maxi lames	Position de la sortie de tablier	REF COULISSES
2	5876	11	A	5830 / 5831 / 5832 / 5922 / 5924 / 5926
3	5941			
4	5942			
5	6081	11	B	
6	6083			
7	6084			

## TULIPES RAPPORTEES

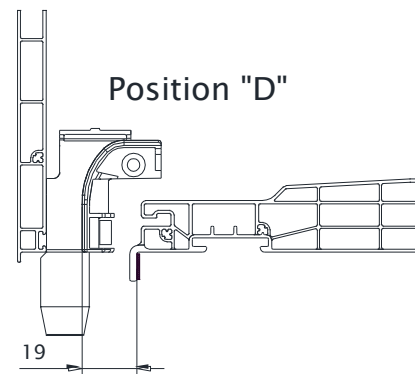
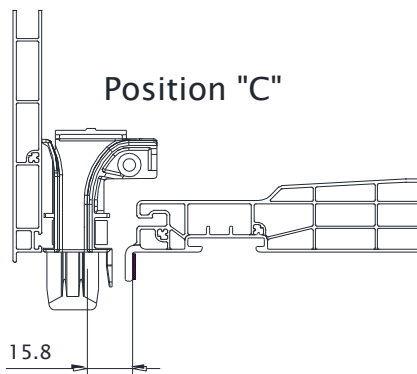


5931

5932

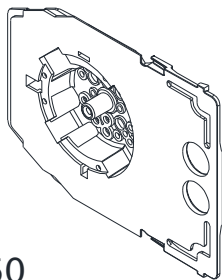
5933

5934

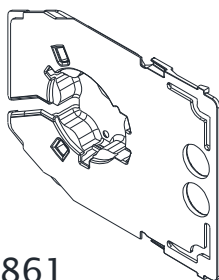


	A	B	C	D
1	REF TULIPES	Epaisseur maxi lames	Position de la sortie de tablier	REF COULISSES
2	5931	9.0	D	GUIA H-25 AL / GUIA 60x70 mm PVC
3	5932	9.0	D	GUIA 50 x 30mm / GUIA 60 x 75.5 mm PVC 108.117 / 5822 / 5824 / 5826
4	5933	9.0	C	12601 / 12621 / 12641 / 108.083 / 108.099 / 108.109
5	5934	9.0	D	Kö 01 / Kö 02 / Kö 03 / Kö 04

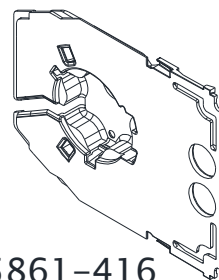
## TIROIRS



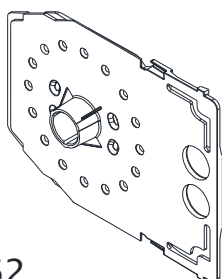
5860  
tiroir moteur  
universel et compensation



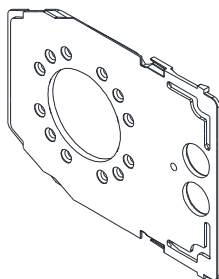
5861  
Tiroir moteur Somfy  
(tête "étoile")



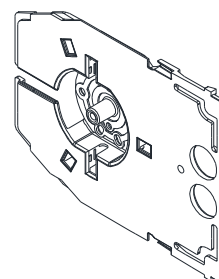
5861-416  
Tiroir moteur Somfy  
solaire (tête "étoile")



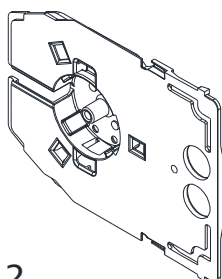
5862  
tiroir treuil/sangle  
et opposé manoeuvre



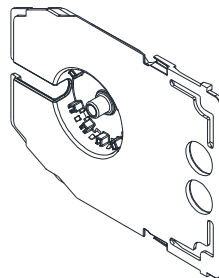
5863  
interface CSI



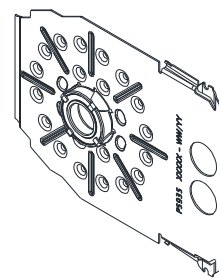
5864  
interface Simu/Nice



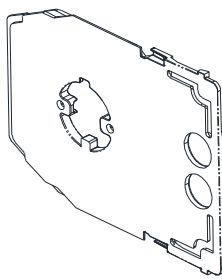
5812  
interface Nice/Era



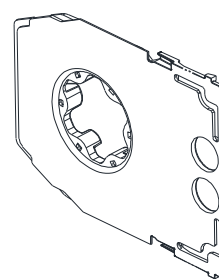
5930  
interface Nice TTGO



5935



ST-SBX2-MGR

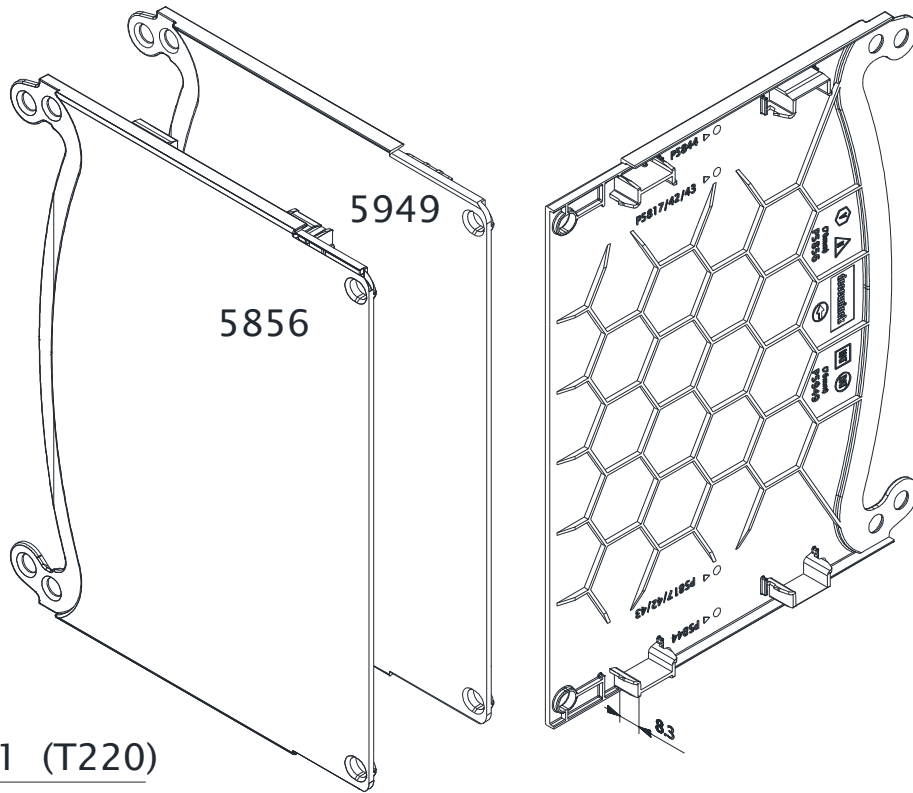


ST-SBX2-MSY

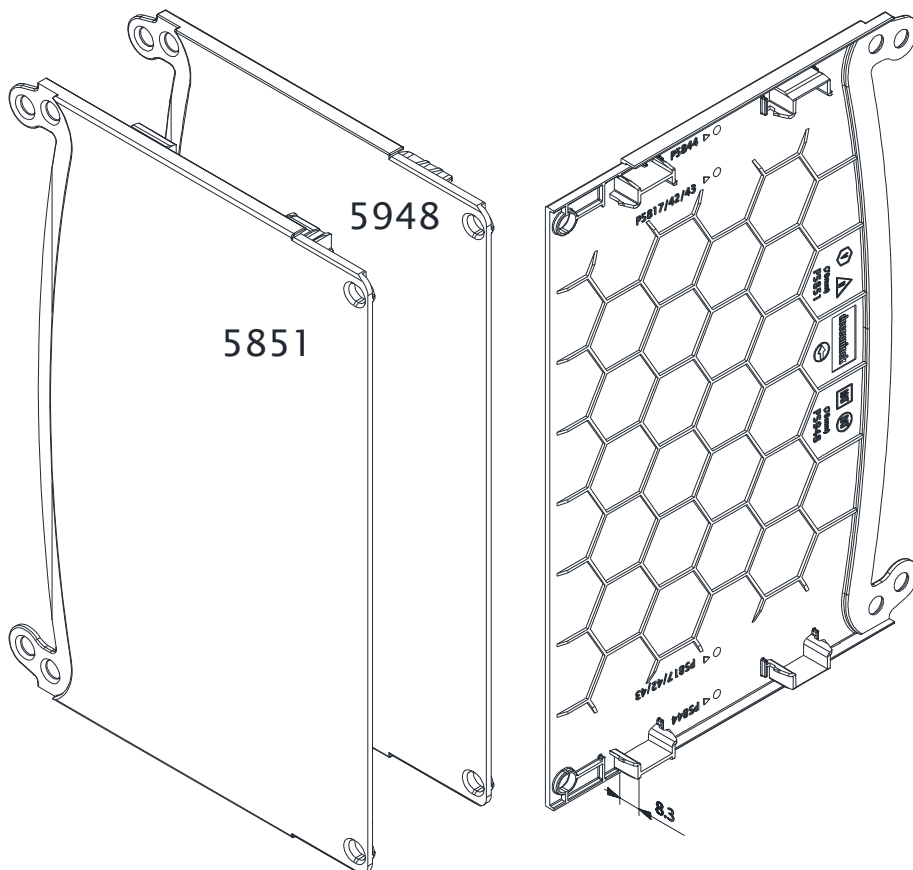


# CACHES EMBOUTS

## Coffre 5840 (T190)

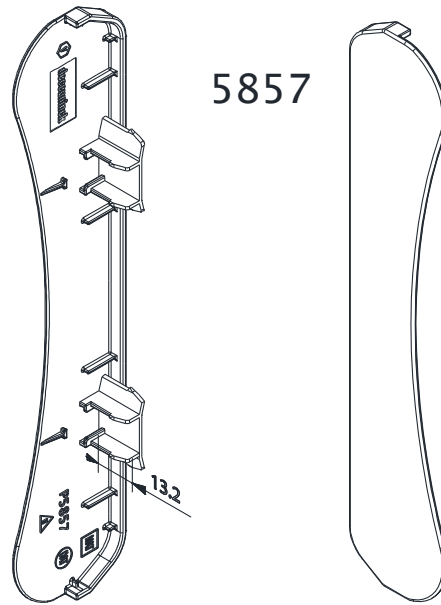


## Coffre 5841 (T220)

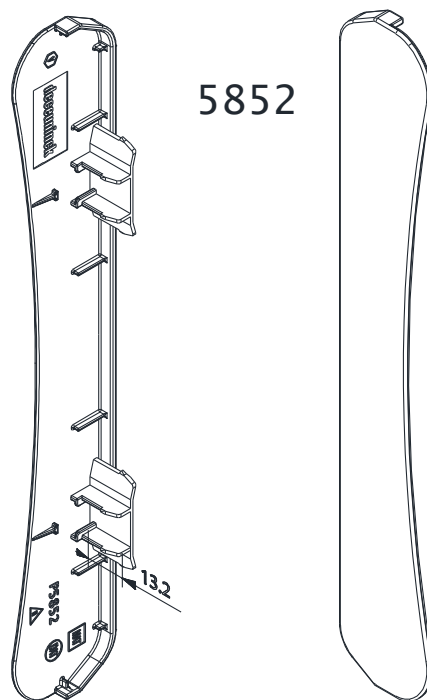


## CACHES EMBOUTS

### Coffre 5840 (T190)

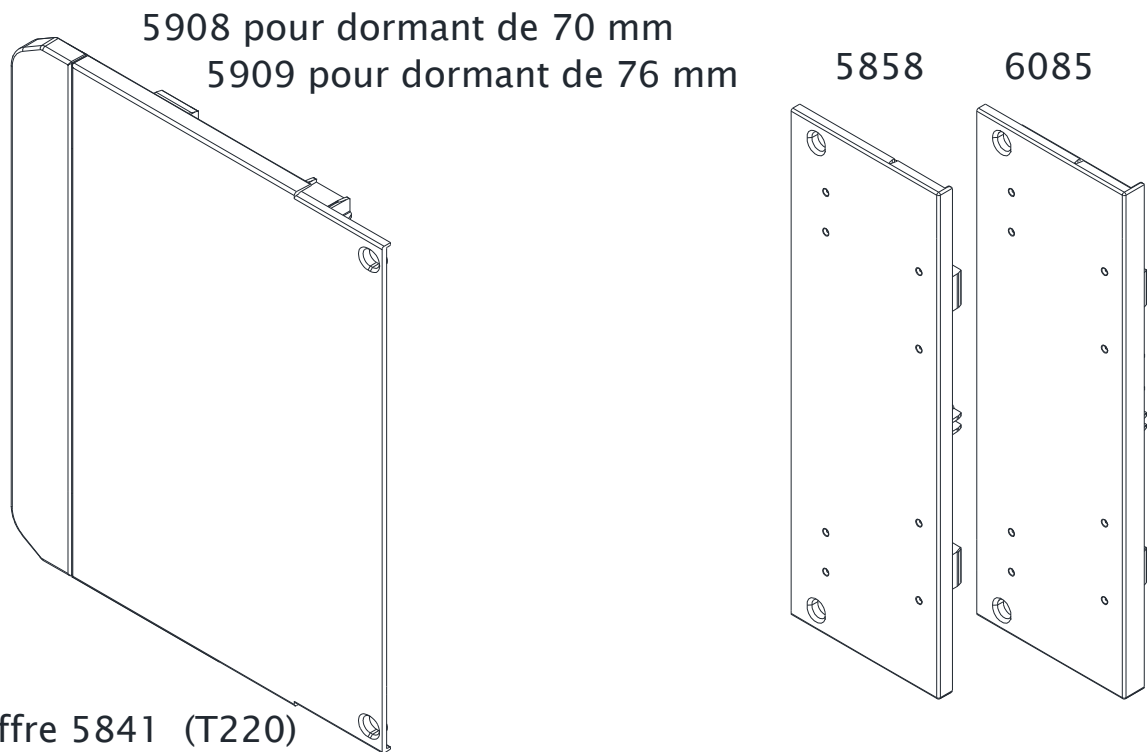


### Coffre 5841 (T220)

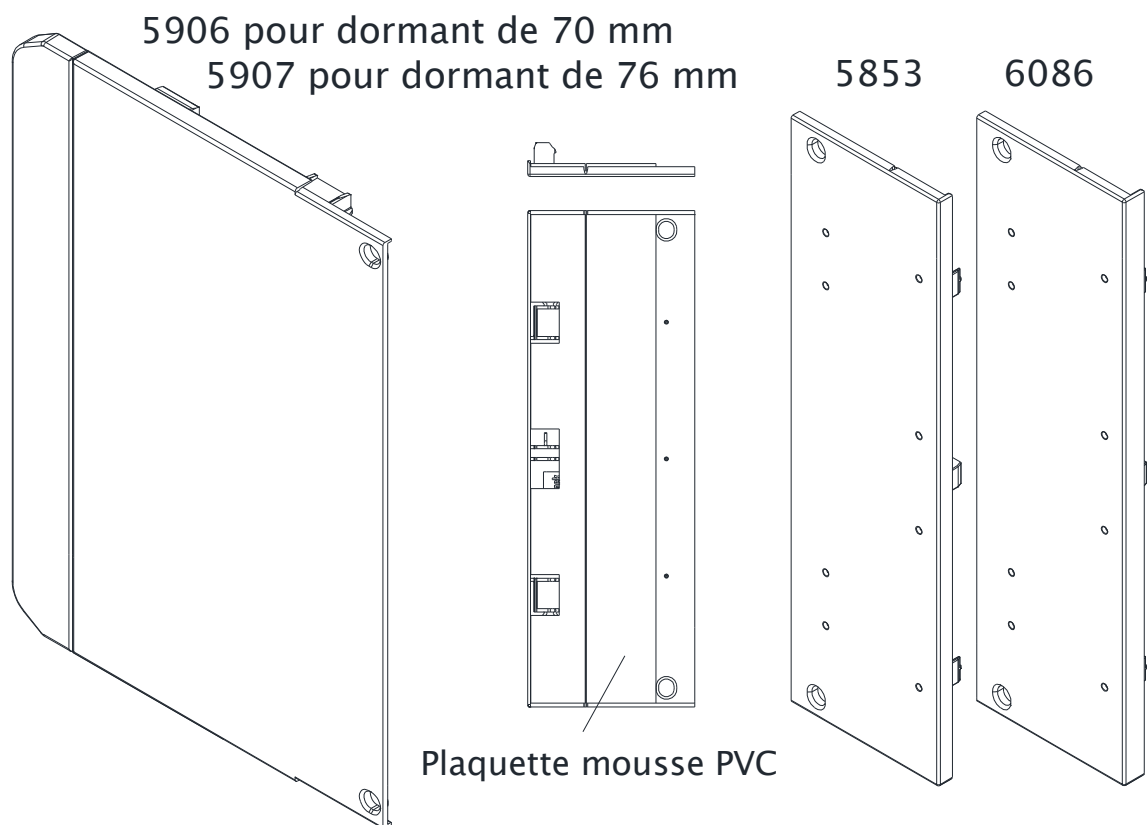


## CACHES EMBOUITS ETANCHES

### Coffre 5840 (T190)

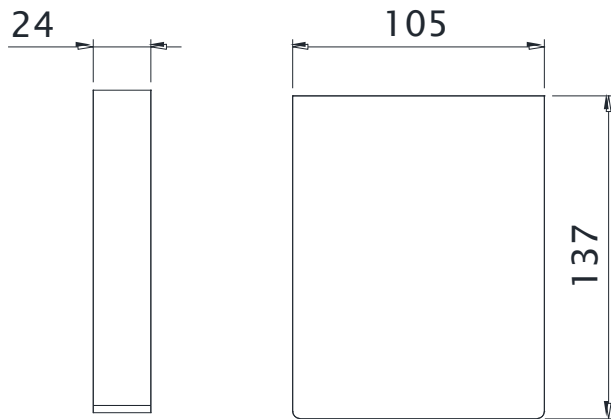


### Coffre 5841 (T220)

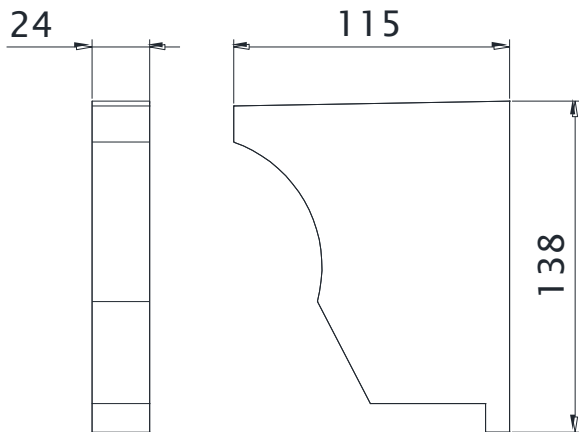


## ISOLANTS DE JOUES

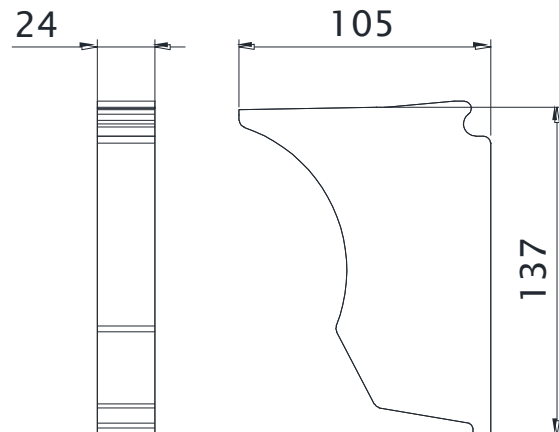
Coté opposé manoeuvre  
5982 (PSE)



Coté manoeuvre par Moteur  
et treuil intérieur  
5914 (PSE)



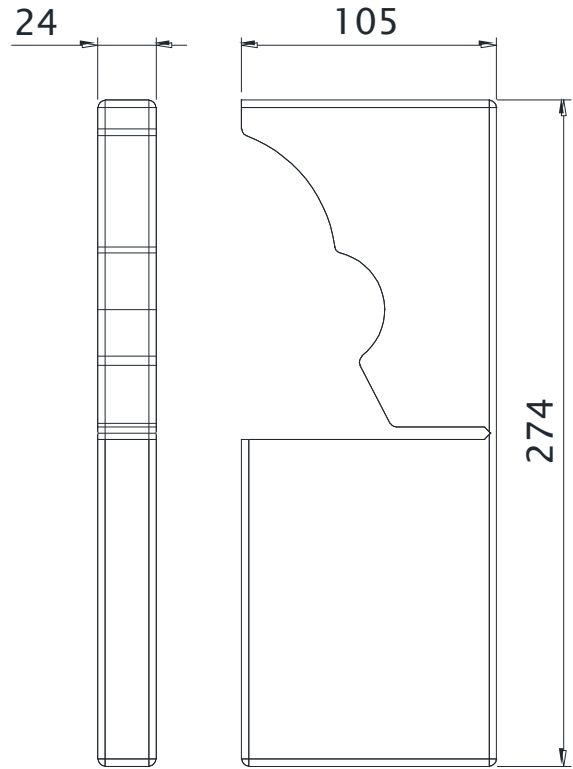
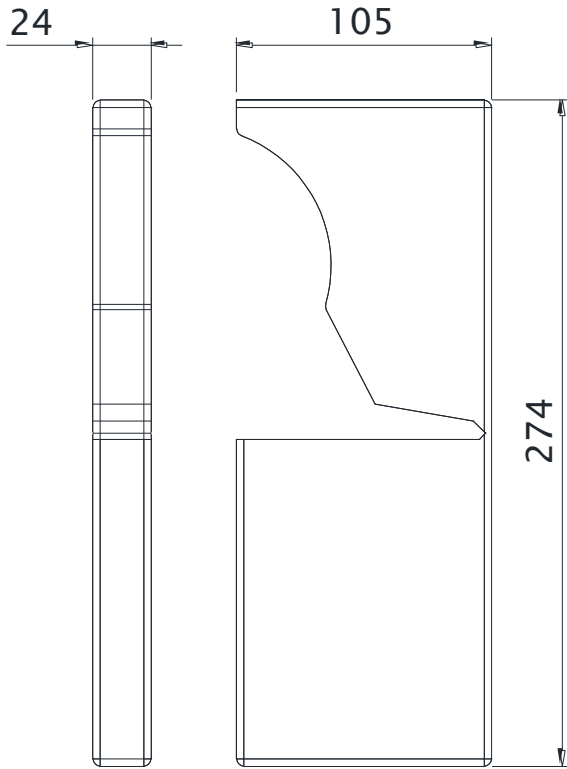
Coté manoeuvre par Sangle  
5983 (PSE)



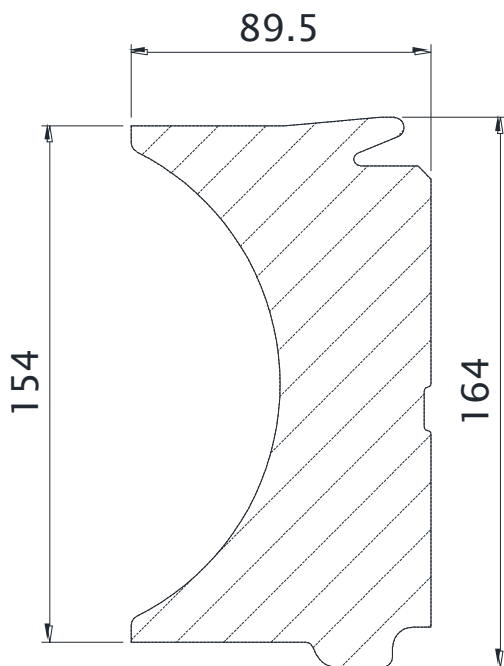
## ISOLANTS DE JOUES

Kit isolants pour Treuil ou Moteur  
5980 (PSE)

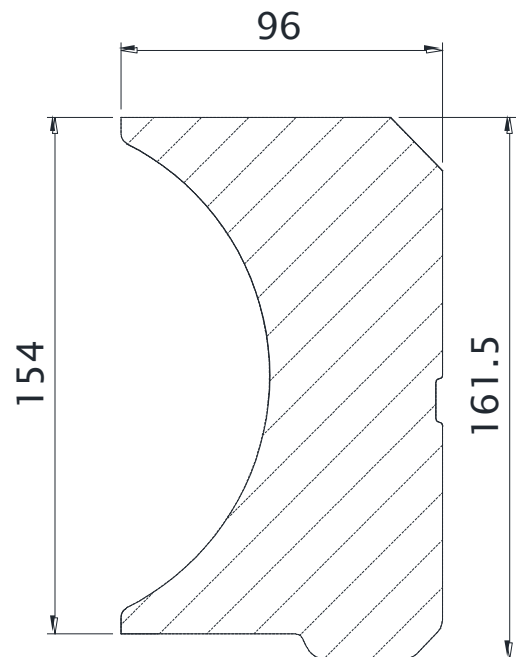
Kit isolants pour Treuil sortie  
latérale 5981 (PSE)



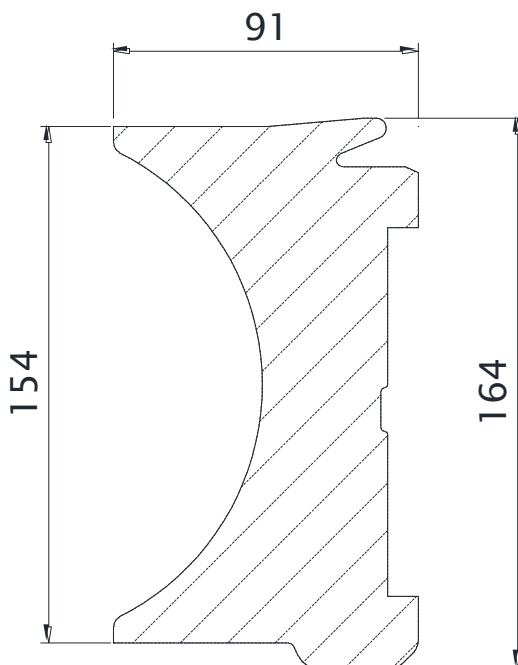
## Coques isolantes pour 5840 (T190)



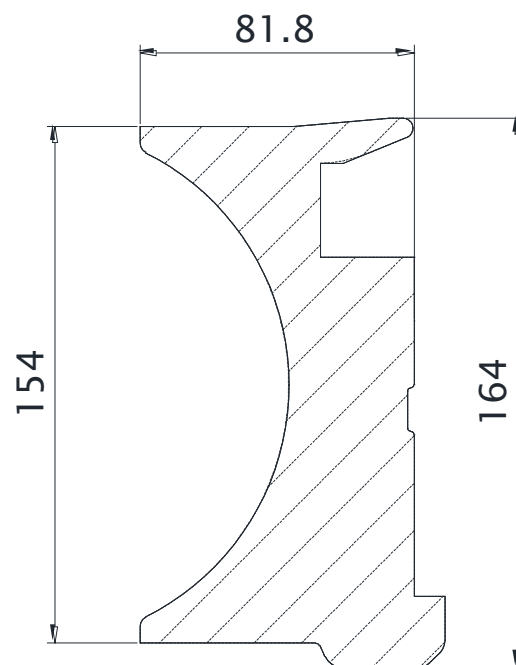
5884 (PSE) - Modèle A



5967 (PSE) - Modèle 1

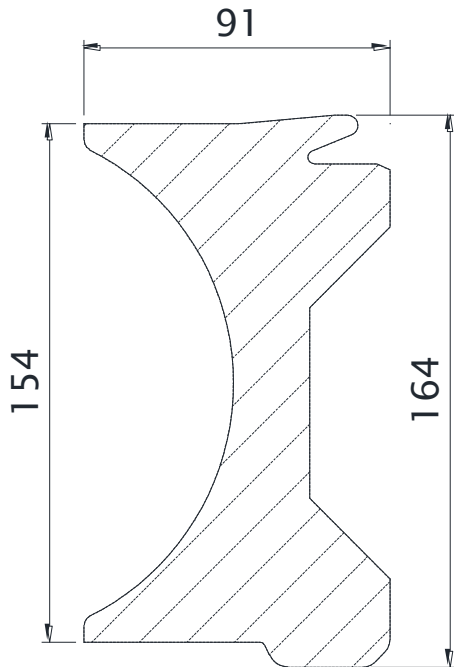


5986 (PSE) - Modèle 2

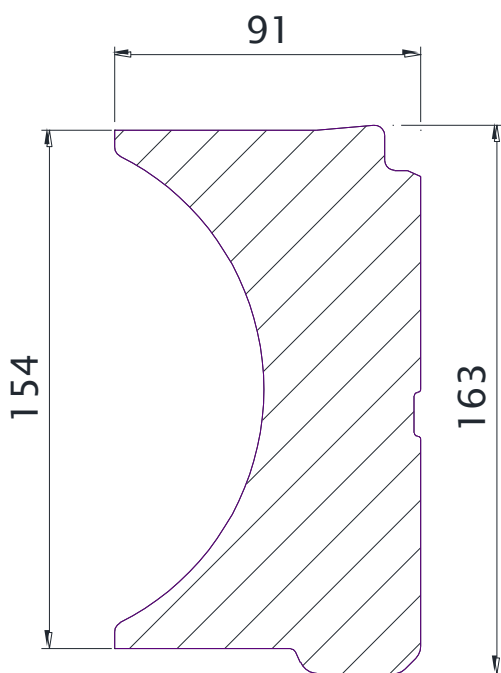


6006 (PSE) - Modèle 2

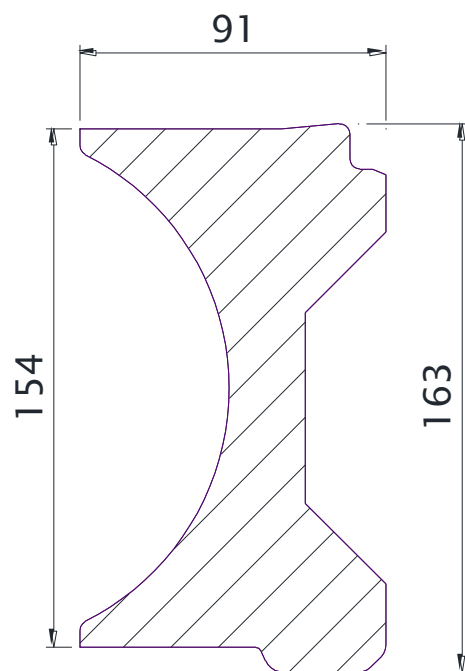
## Coques isolantes pour 5840 (T190)



5929 (PSE) – Modèle 3

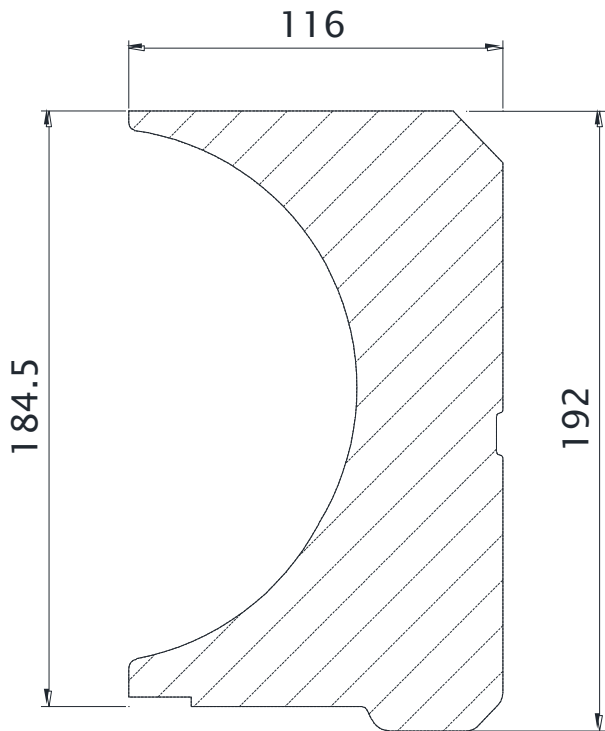


5992 (Mélamine) – Modèle 2

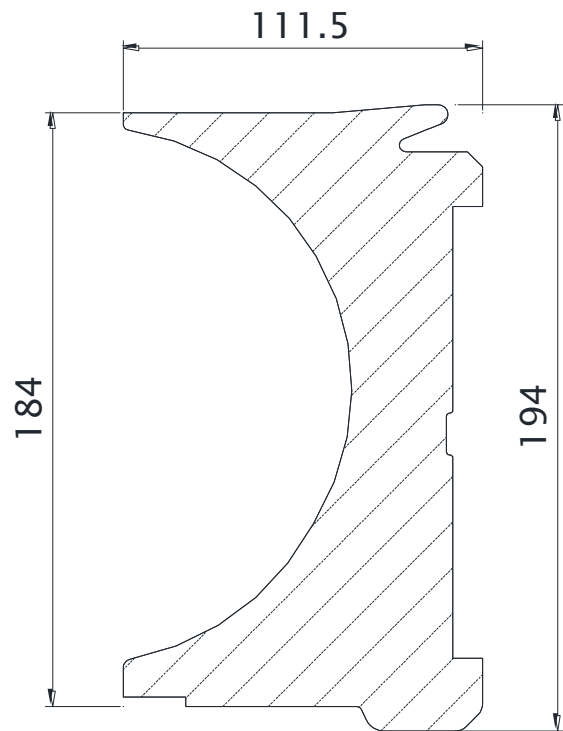


5939 (Mélamine) – Modèle 3

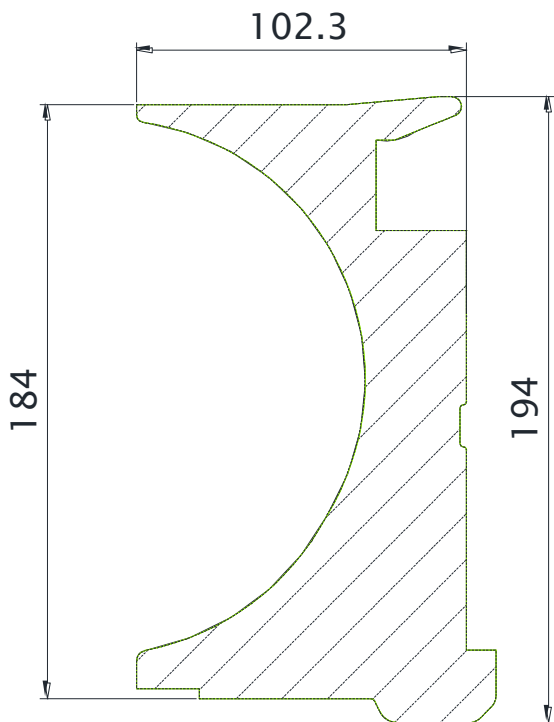
## Coques isolantes pour 5841 (T220-1)



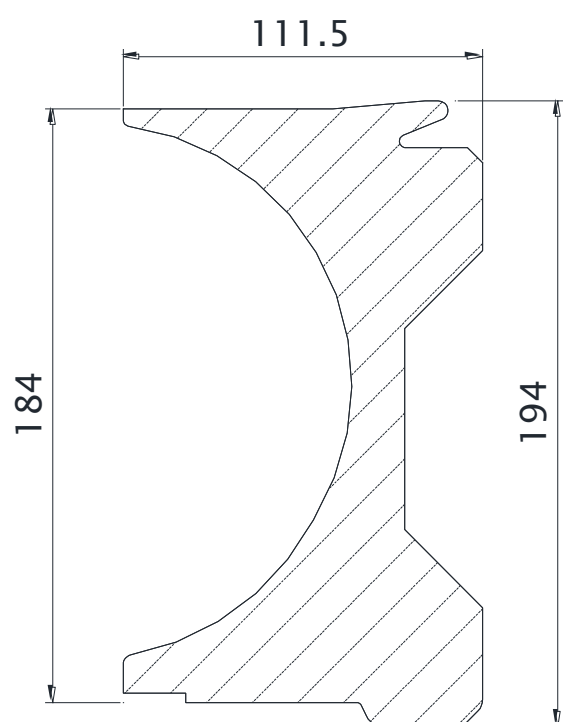
5968 (PSE) - Modèle 1



5984 (PSE) - Modèle 2



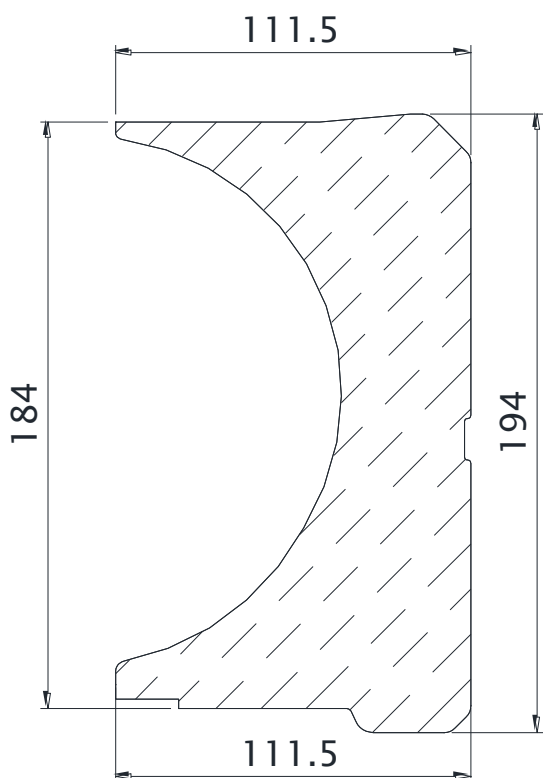
6007 (PSE) - Modèle 2



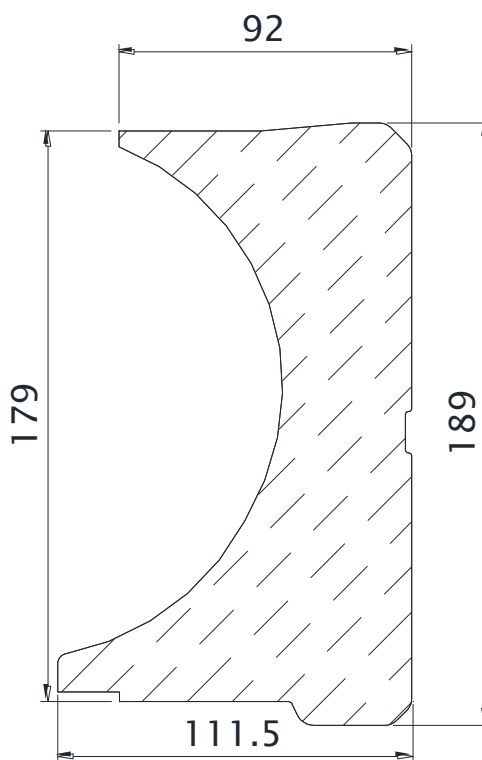
5985 (PSE) - Modèle 3



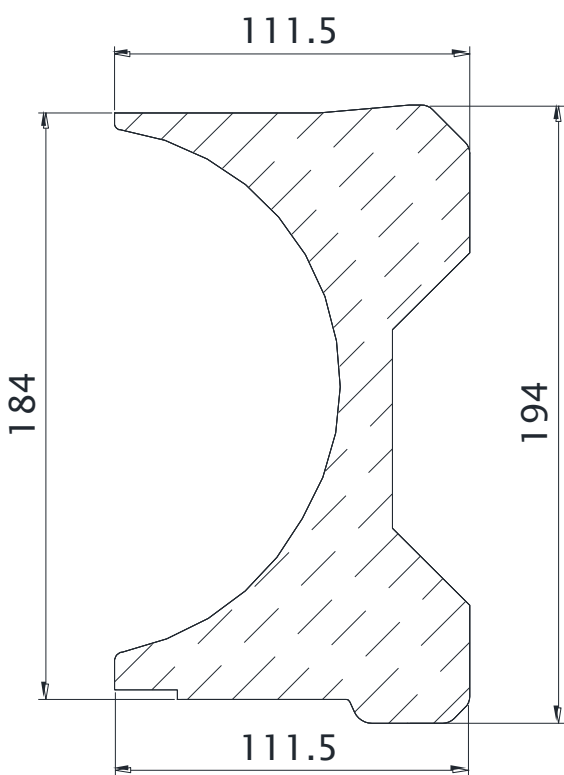
## Coques isolantes pour 5841 (T220-1)



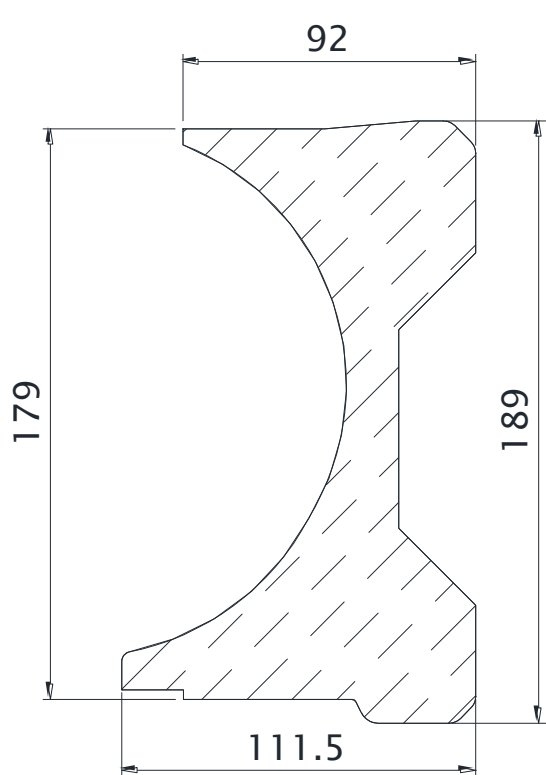
5990 (Mélamine) - Modèle 2



5969 (Mélamine) - Modèle 2 AC+

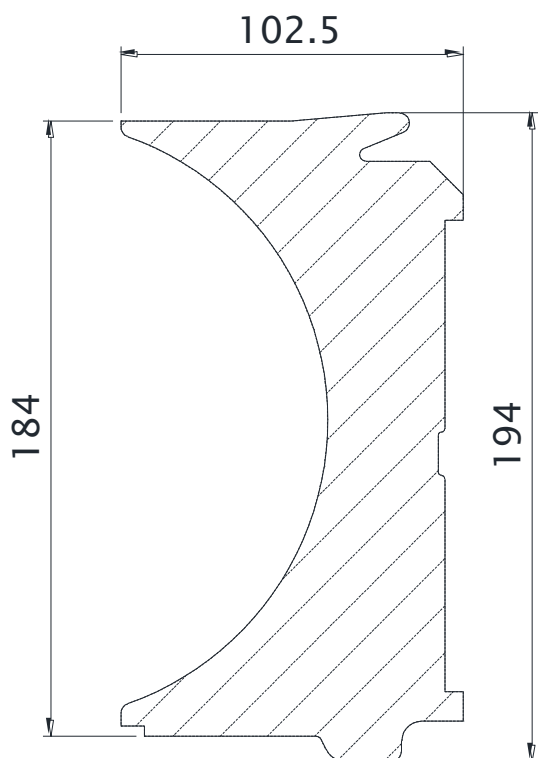


5991 (Mélamine) - Modèle 3

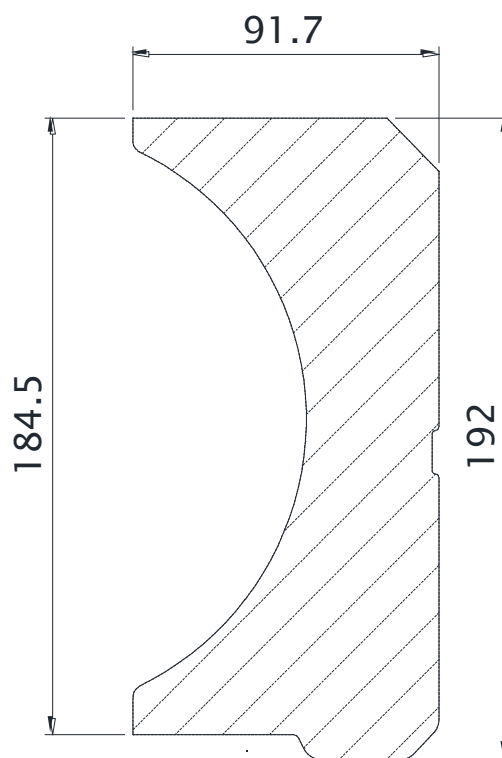


5998 (Mélamine) - Modèle 3 AC+

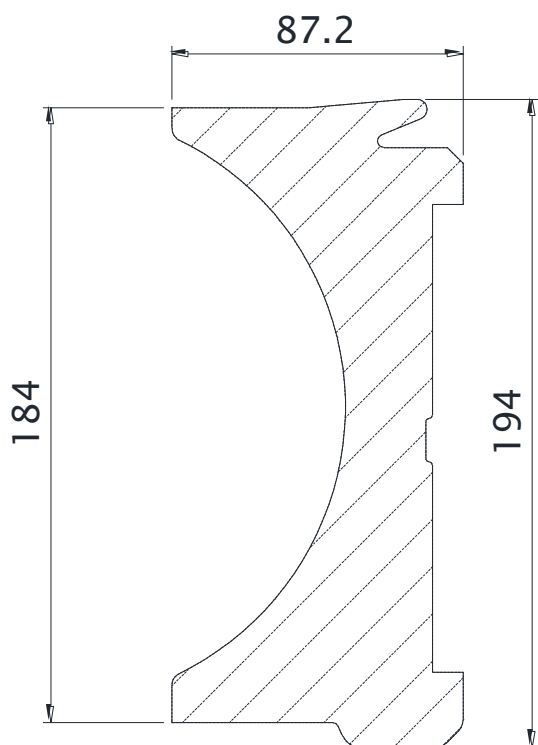
## Coques isolantes pour 5841 (T220-2)



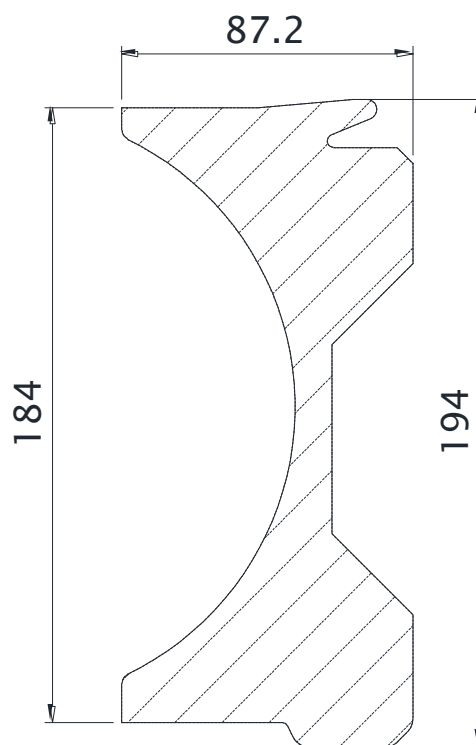
5885 (PSE) – Modèle A



5954 (PSE) – Modèle 1

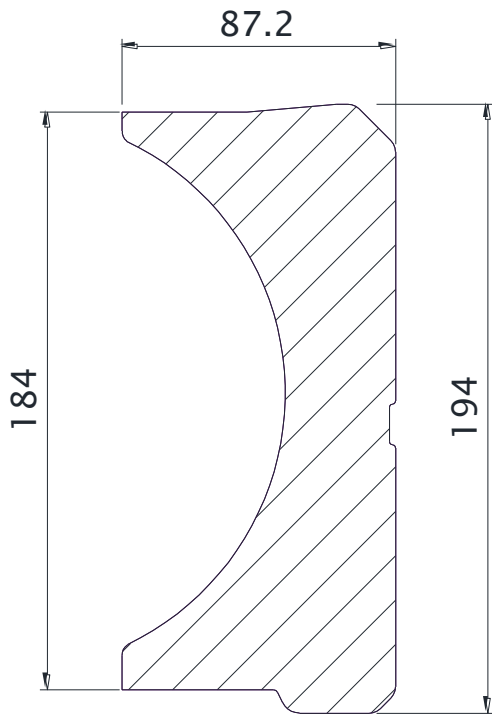


5987 (PSE) – Modèle 2

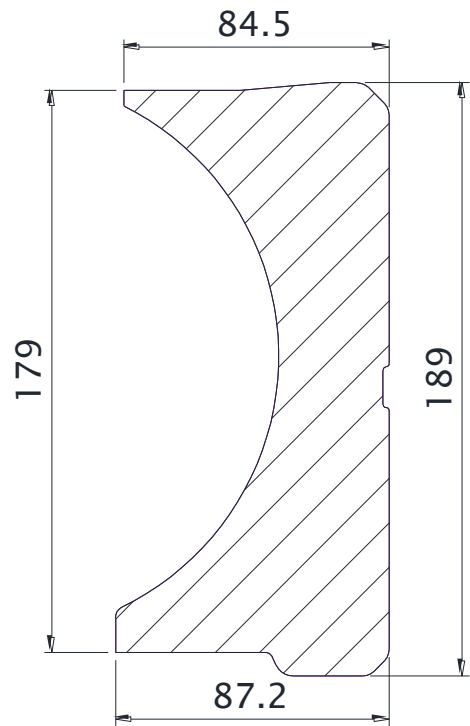


5943 (PSE) – Modèle 3

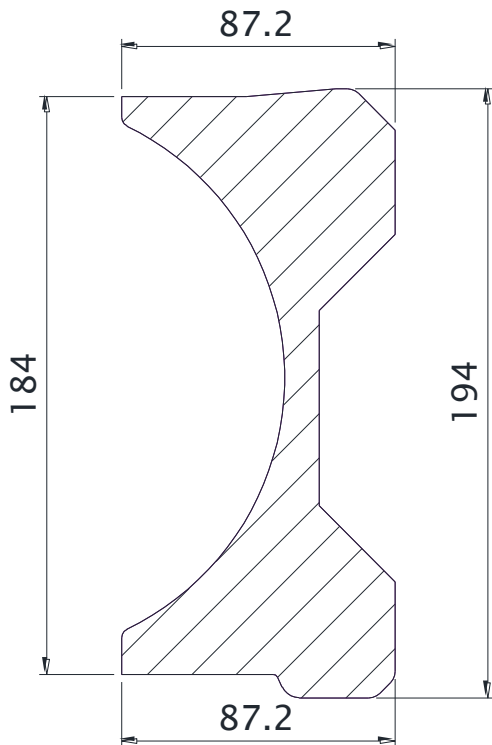
## Coques isolantes pour 5841 (T220-2)



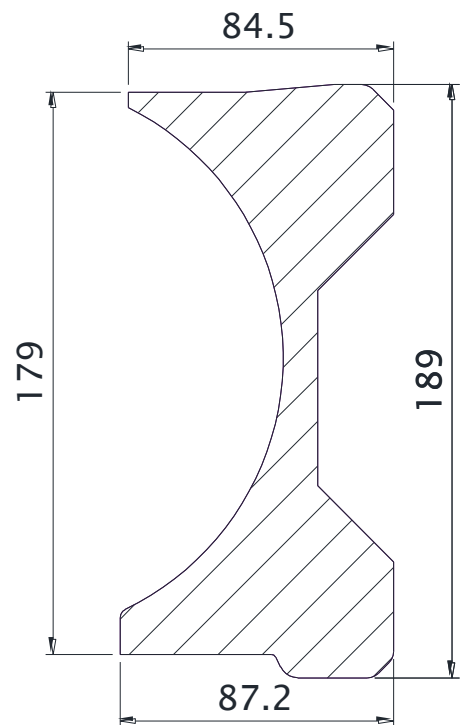
5993 (Mélamine) - Modèle 2



5995 (Mélamine) - Modèle 2 AC+

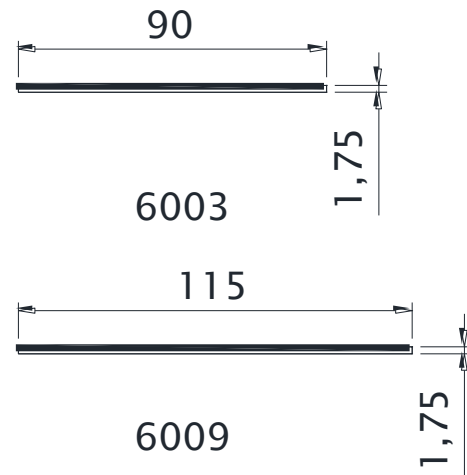
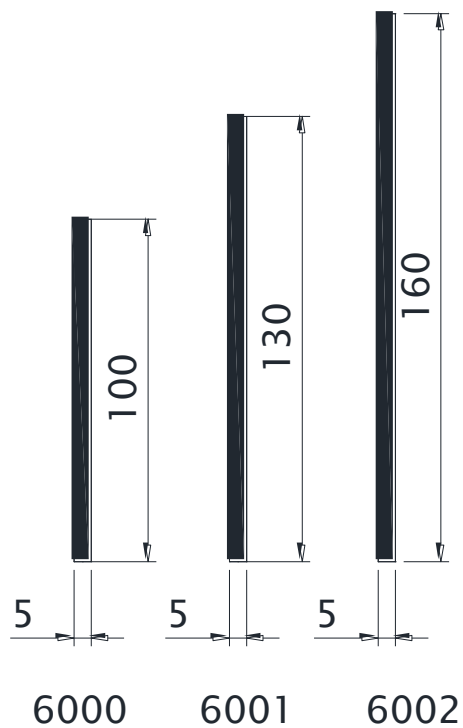


5944 (Mélamine) - Modèle 3



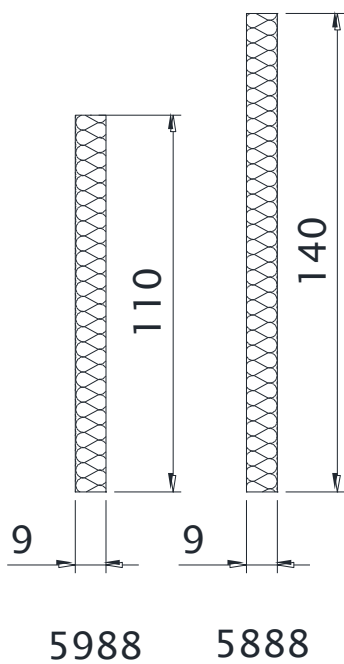
5999 (Mélamine) - Modèle 3 AC+

## ISOLANTS ACOUSTIQUES – MASSES LOURDES

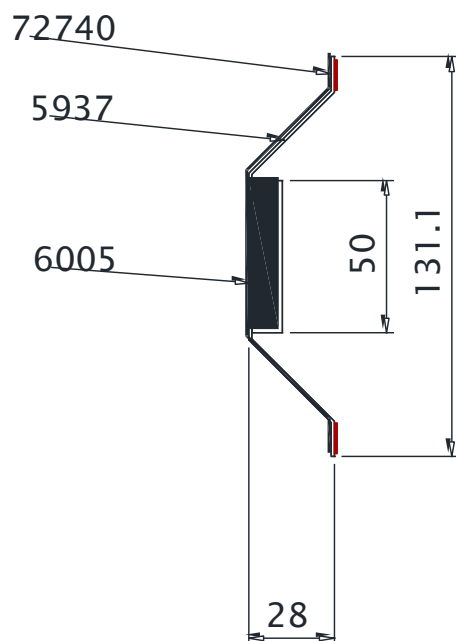


Mise en place :  
adhésif acrylique double face

## ISOLANTS EN FIBRES DE POLYESTER



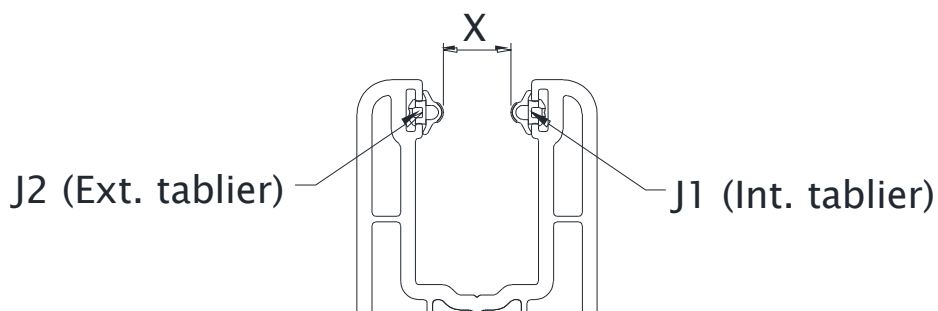
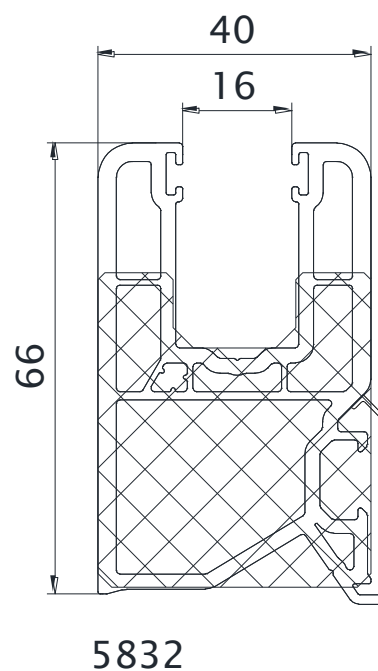
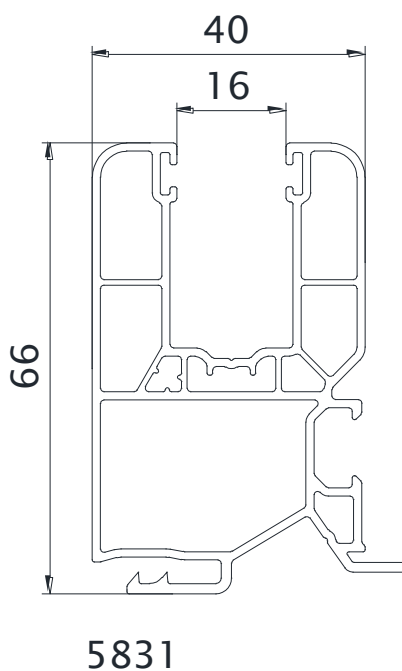
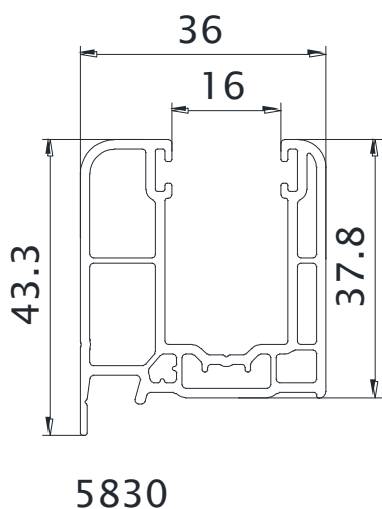
## PIEGE A SON



5938

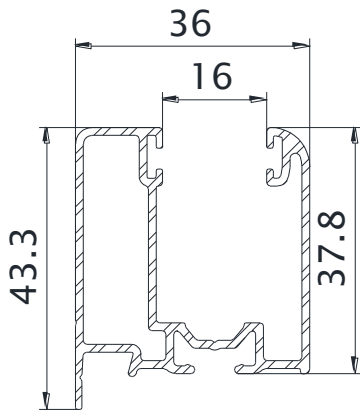
	A	B	C
1	REF	DESCRIPTION	DIMENSIONS
2	5937	profilé aluminuim	épaisseur 1 mm
3	72740	adhésif double face	10x1
4	6005	bande de mélamine avec adhésif acrylique sur une face	500x50x10

# COULISSES PVC

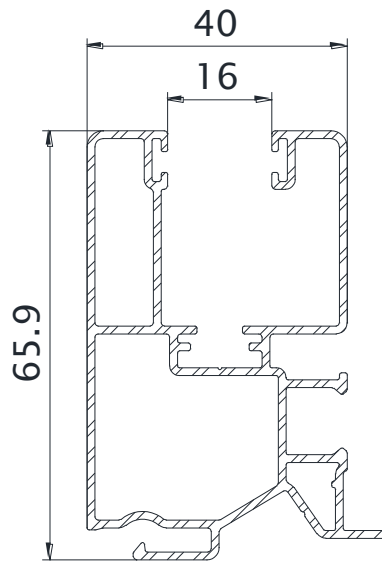


	A	B	C	D
	REF COULISSES	REF JOINT		X mm
		J1	J2	
	5830 5831 5832	1000	1000	6.8
		6094	1000	7,4
		1000	12963	8.3
		5833	1000	8.4
		6094	12963	8.9
		12963	12963	9.8
		5833	5833	9.9
		5833	5834	11.0

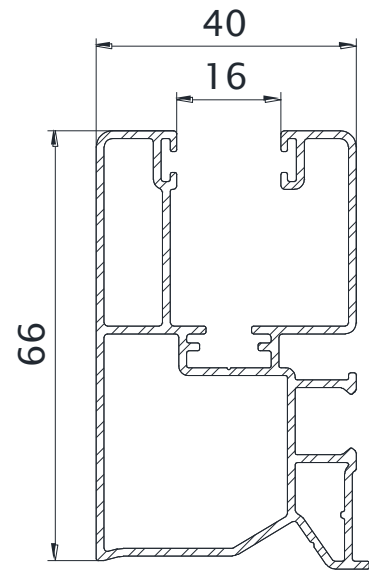
## COULISSES ALU



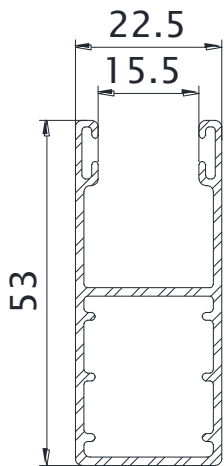
5922



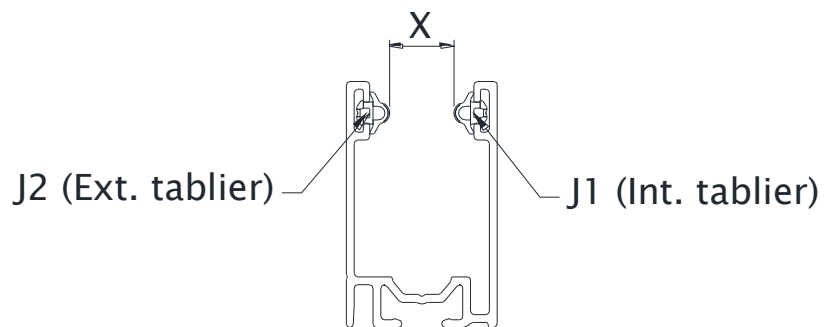
5924



5926

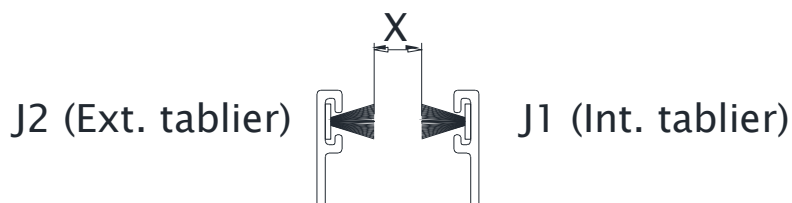
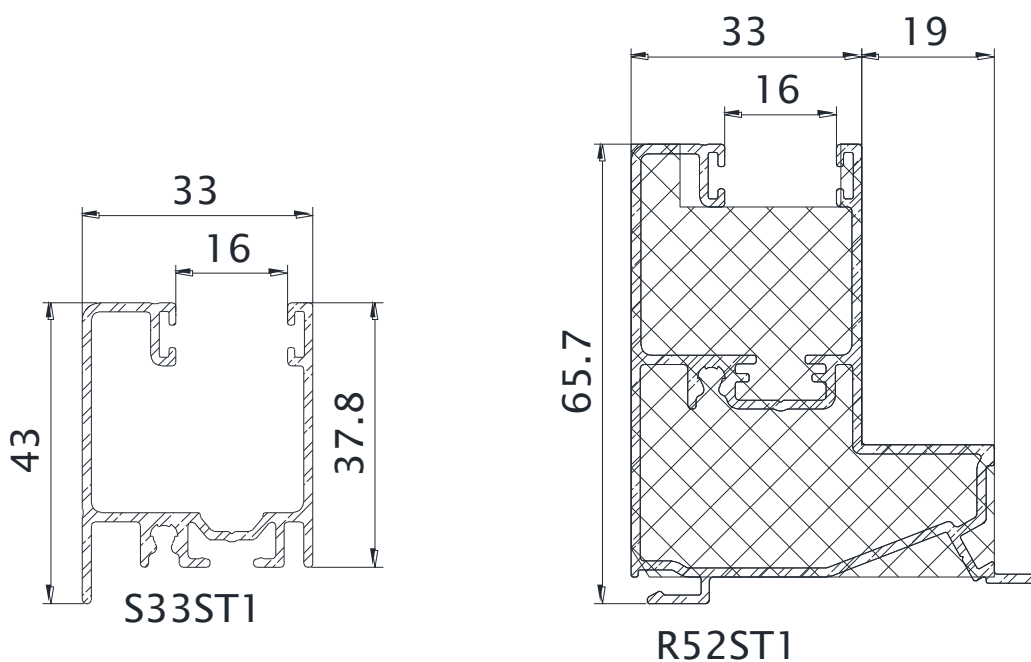


53x22



REF COULISSES	REF JOINT		X mm
	J1	J2	
5922 5924 5926	1000	1000	6.8
	6094	1000	7.4
	1000	12963	8.3
	5833	1000	8.4
	6094	12963	8.9
	12963	12963	9.8
	5833	5833	9.9
	5833	5834	11.0

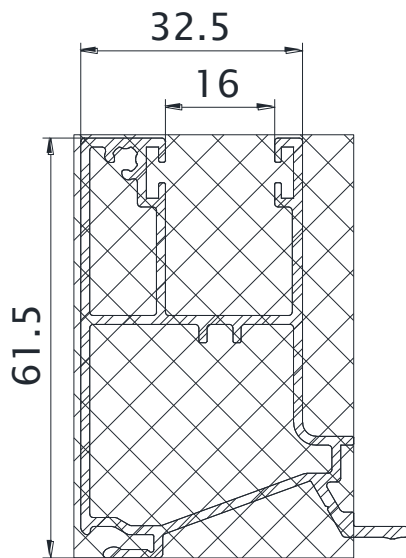
## COULISSES ALU



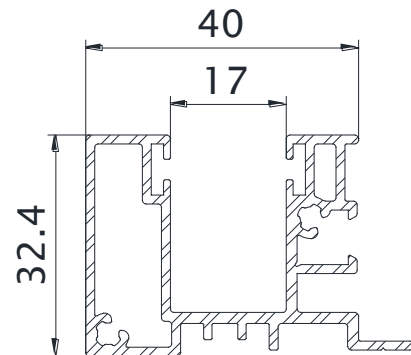
REF COULISSES	REF JOINT		X mm
	J1	J2	
S33ST1	1000	1000	6.8
S52ST1	1000	1000	6.8
S33ST1	6094	1000	7.4
S52ST1	6094	1000	7.4
S33ST1	6094	12963	8.9
S52ST1	6094	12963	8.9



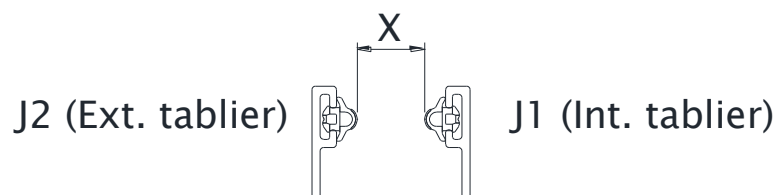
## COULISSES ALU



TCA4001

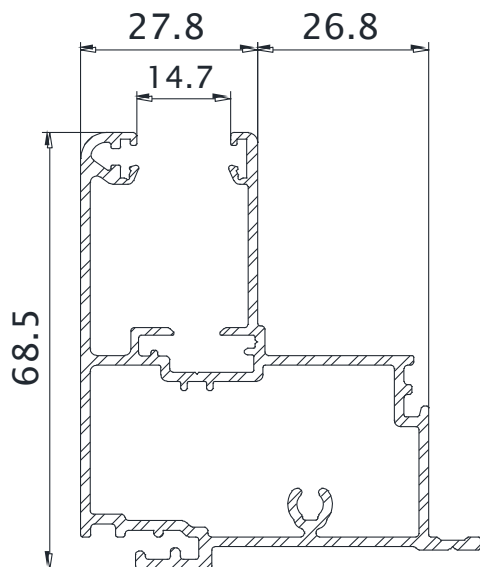


CVR5880

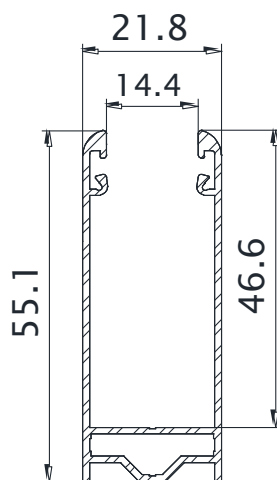


	A	B	C	D
1	REF COULISSES	REF JOINT		X mm
		J1	J2	
3	TCA4001	13325	44658	7.6
4		44658	44658	8.6
5	CVR5880	13325	44658	8.6

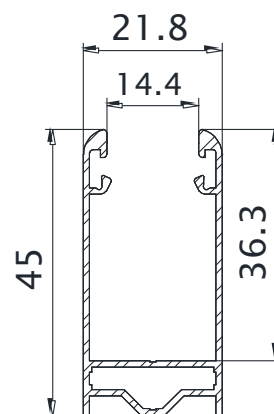
## COULISSES ALU



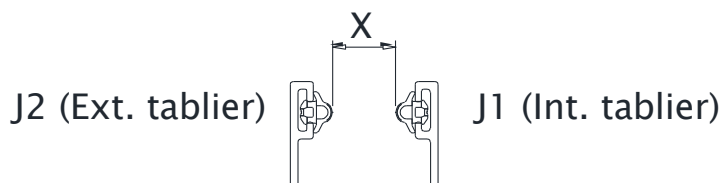
AM12080



V6031

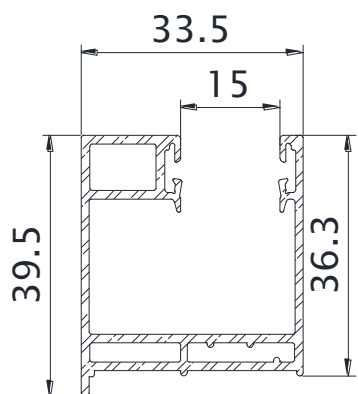


V6092

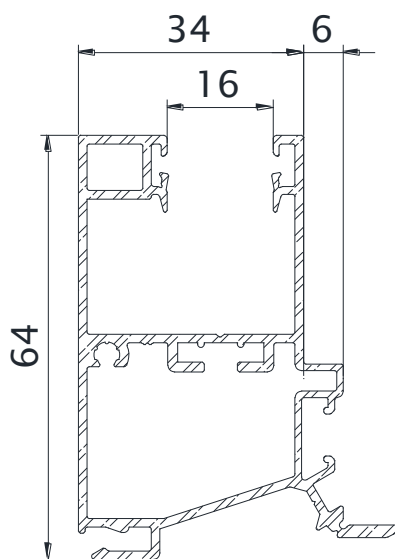


	A	B	C	D
1	REF COULISSES	REF JOINT		X mm
		J1	J2	
3	AM12080	MP096353	MP096353	7.5
4	V6031	A017579	A017579	7.5
5	V6092	A017579	A017579	7.8

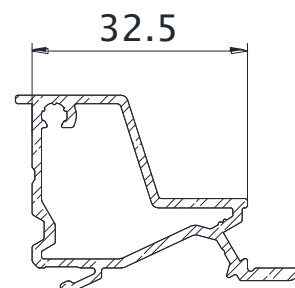
## COULISSES ALU



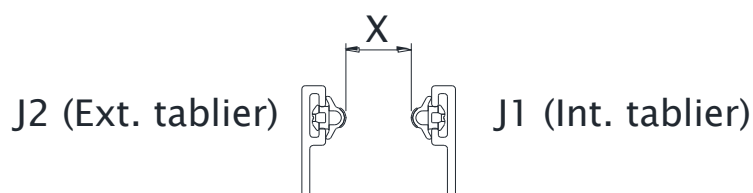
IES-E02721



IES-E04146

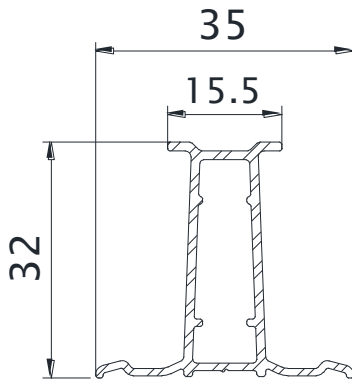


Réhausse  
IES-E04150

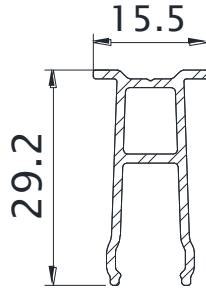


	A	B	C	D
1	REF COULISSES	REF JOINT		X mm
3		J1	J2	
3	IES-E02721	4PBK TFBK	4PBK TFBK	6.8
4	IES-E04146	4PBK TFBK	4PBK TFBK	8.7

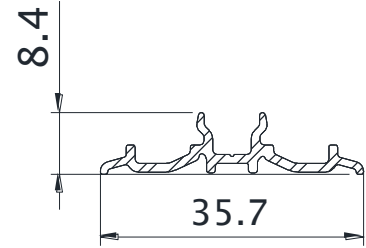
## SUPPORTS DE COULISSES POUR DOUBLE TABLIER



3821

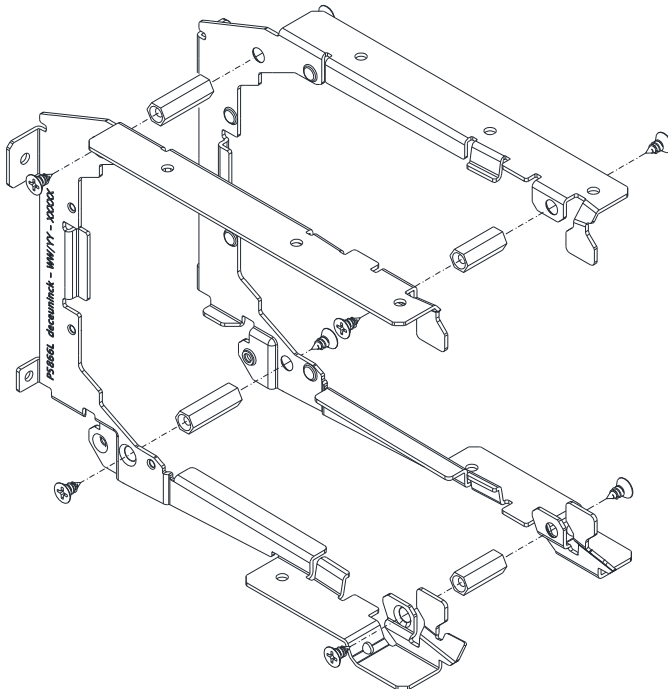


3822



5923

## KIT CONSOLES TABLIER DOUBLE

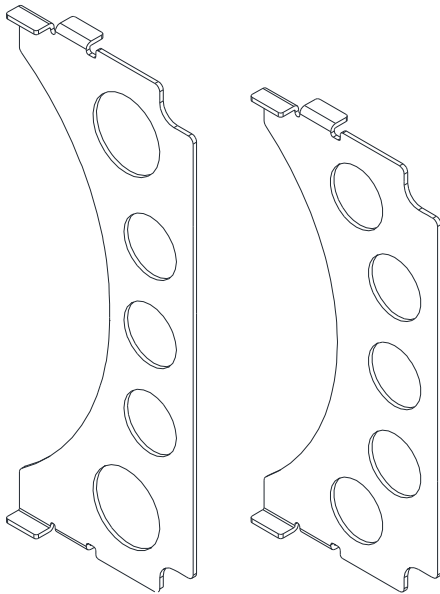


5866 (T190)

5865 (T220)

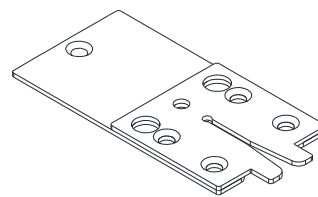
## ACCESSOIRES

### Consoles structuruelles et support



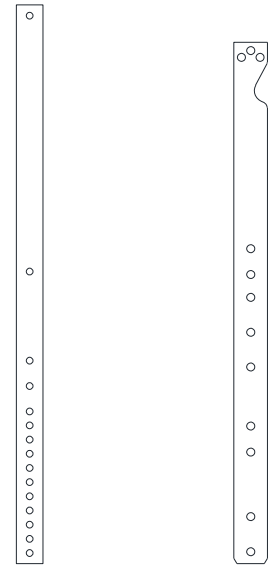
5898  
(T220)

5899  
(T190)



5897

### Pattes latérales



DCK001/G00  
Deprat

H343F  
Zurfluh

### Joint de coulisse



5833



6094



5834



1000



12963



4PBK

TFBK



MP096353



A017579



13325



44658

### Joint acoustiques



5896



5996



6096



6092

### Joint de gorge



5189



TN413

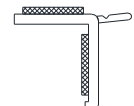
### Joint de finition intérieure



3808

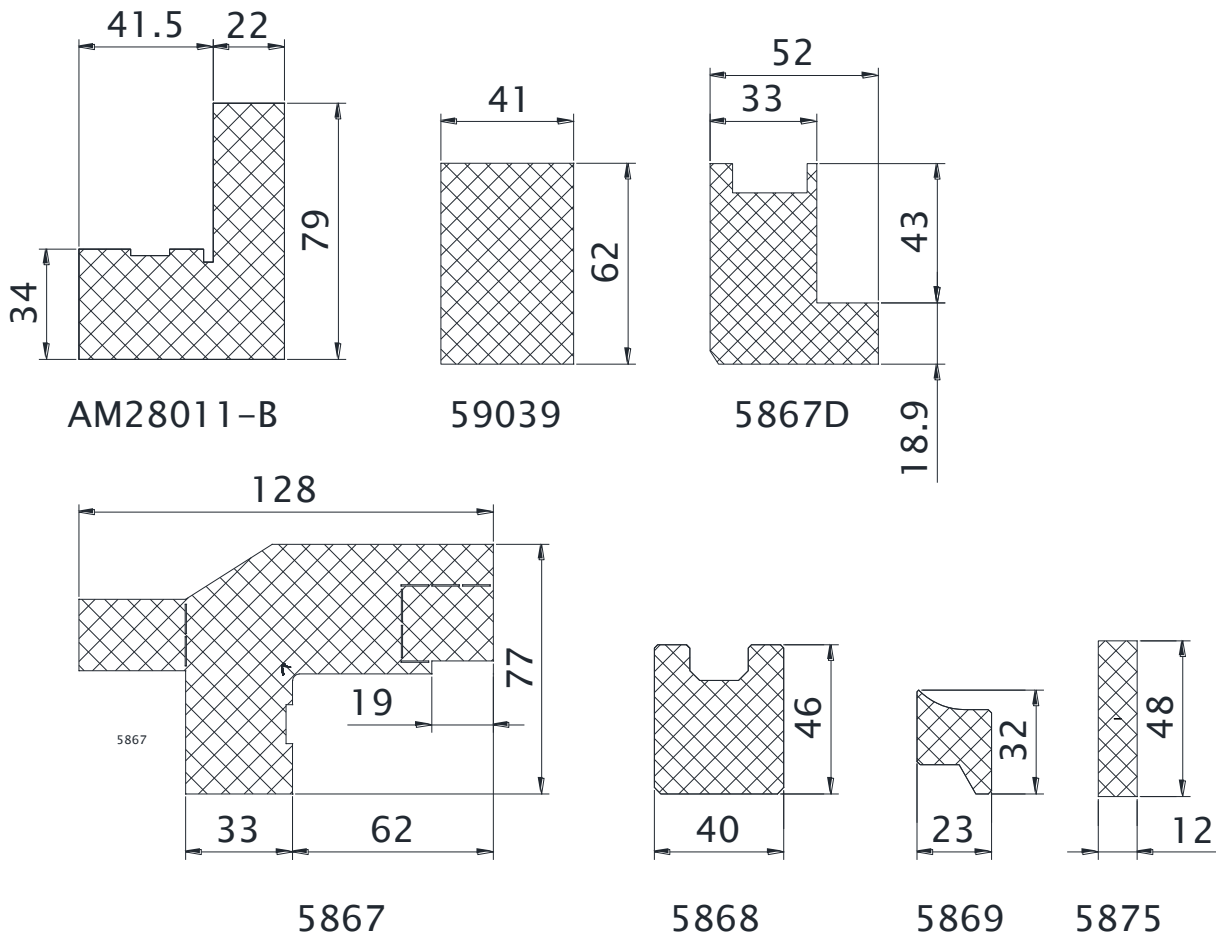


3809



3810

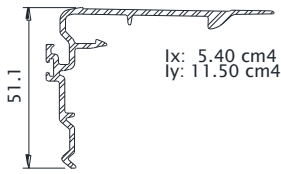
## PATINS (en mousse de PE)



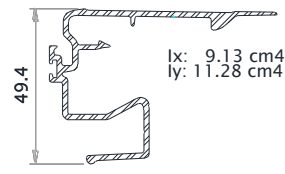
Réf. patins	Description
AM28011-B	Plaquette d'étanchéité en pied de coulisse réf. AM12080-V6031-V6092
59039	Plaquette d'étanchéité en pied de coulisse réf. TCA 4001
5867D	Plaquette d'étanchéité en pied de coulisse réf. R52ST1
49728	Plaquette d'étanchéité en pied de coulisse réf. CVR 5880
5867	Plaquette en extrémité de planche de sous face réf. 5817-5842-5843
5868	Plaquette d'étanchéité en pied de coulisse réf. 5831-5832
5869	Plaquette d'étanchéité en pied de réhausse de coulisse réf. 3852
5875	Plaquette d'étanchéité de planche de visite réf. 5852-5857

# Adaptateurs et connecteurs à la menuiserie

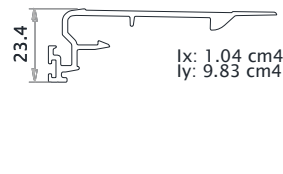
## Adaptateurs Aluminium



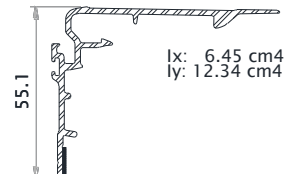
5890



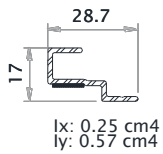
5891



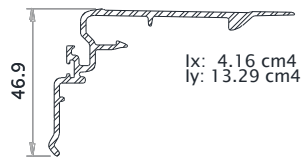
5892



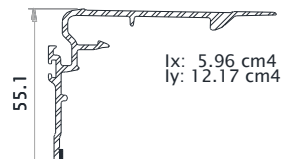
5893



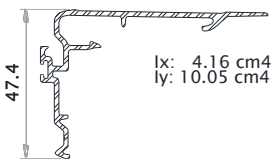
5894



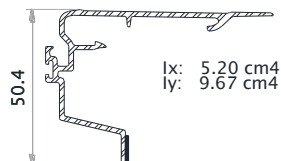
5920



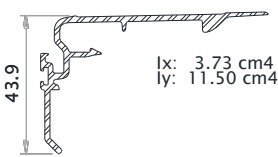
5921



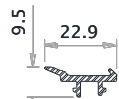
AV02



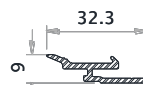
AV04



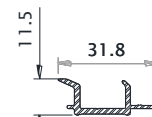
AM12076



AM12050

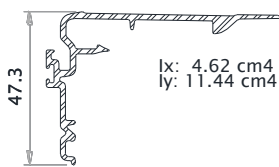


AM12051

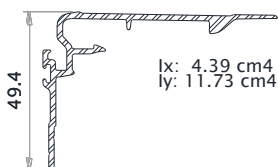


AM12052

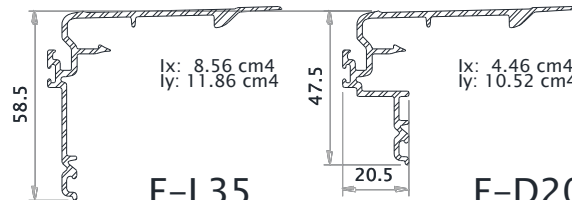
## Adaptateurs et connecteurs à la menuiserie



FTH

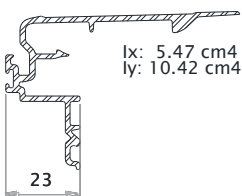


FT

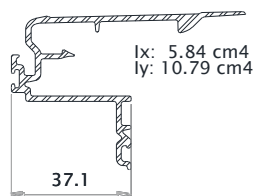


F-L35  
F35615

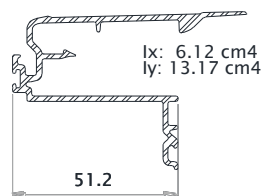
F-D20  
F35614



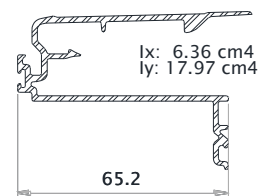
F-D23  
F35610



F-D37  
F35611

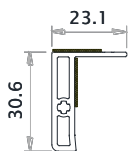


F-D51  
F35612

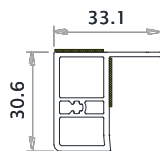


F-D65  
F35613

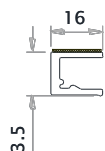
### Compensateurs de liaison



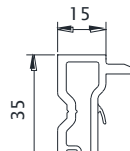
4309



4319

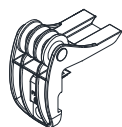


5634

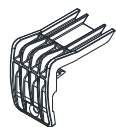


6138

### Connecteurs guide tablier à visser (position sortie de tablier)



5877 (A)

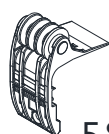


STBX2-ADPTINJ

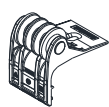


6090 (B)

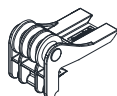
### Guides tablier (position sortie de tablier)



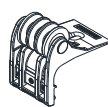
5879 (A)



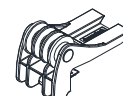
5883 (A)



5889 (A)



5936 (B)

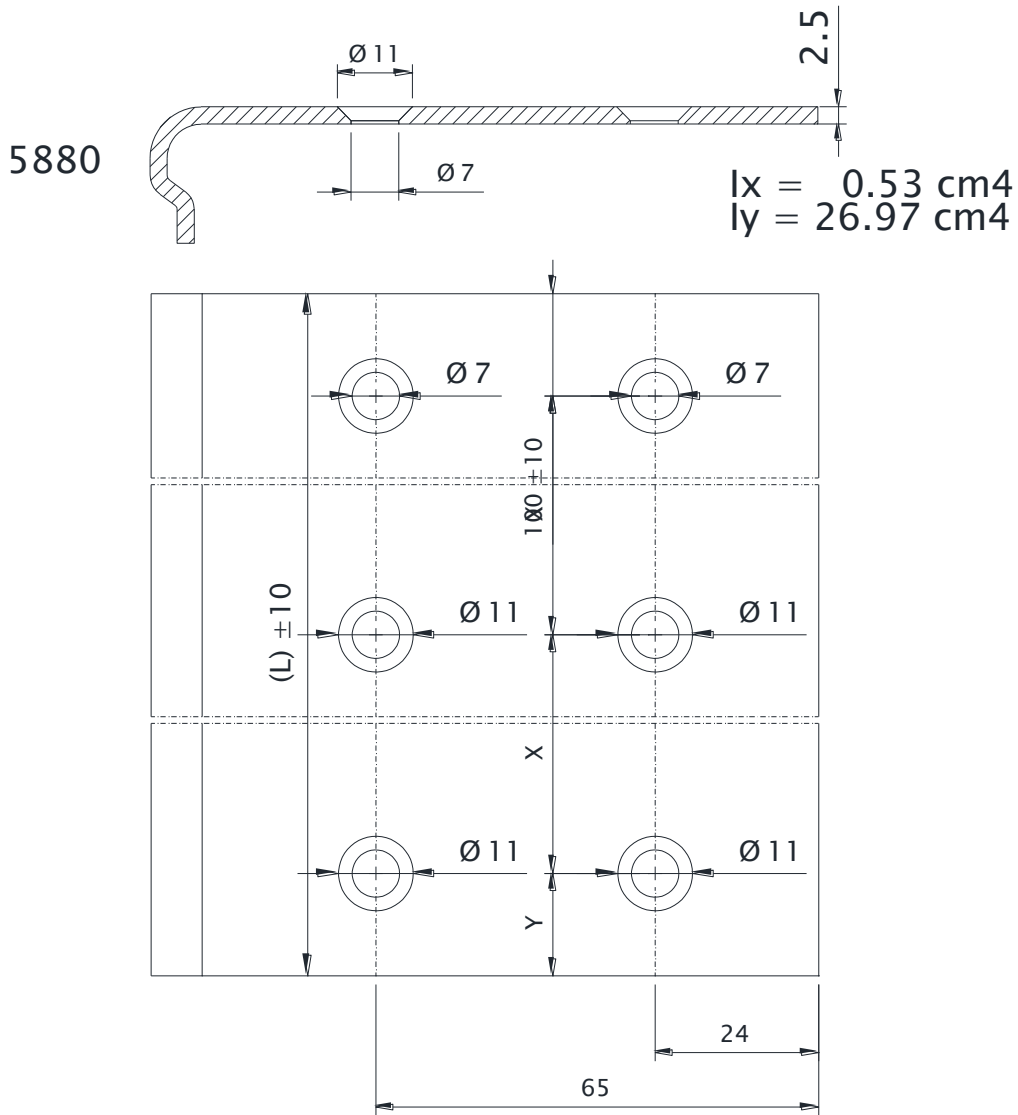


6091 (B)

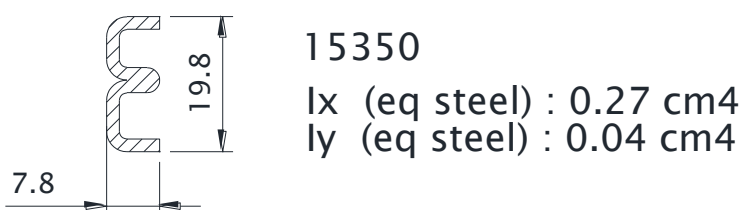


## RENFORT DE COFFRE

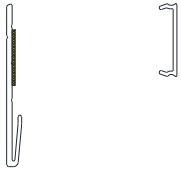
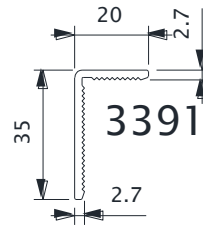
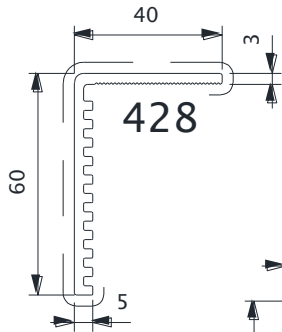
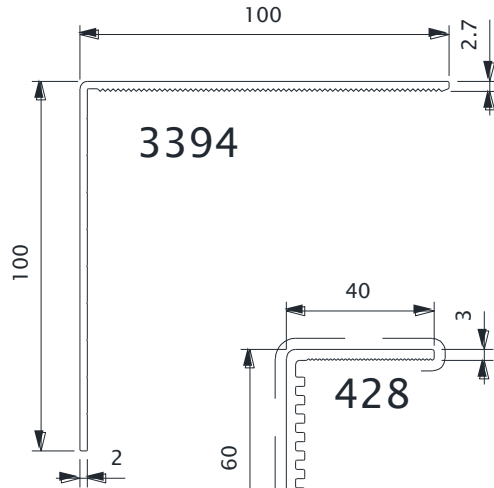
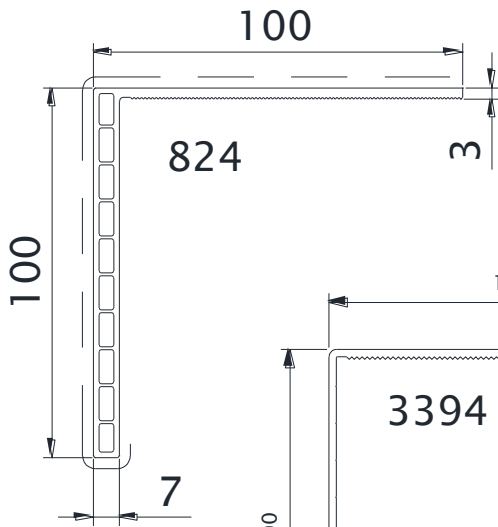
### Complément d'inertie p5880 en liaison avec adaptateurs ALU



### Renfort de Lambrequin p15350

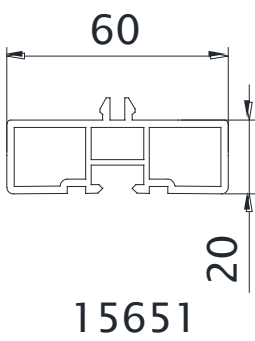


# HABILLAGES

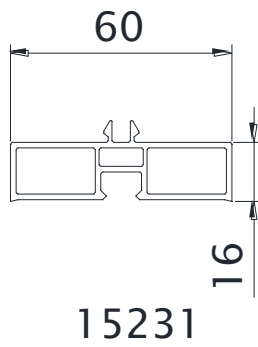


5881 14052

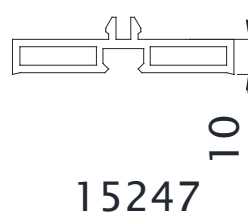
# ELARGISSEUR COULISSES



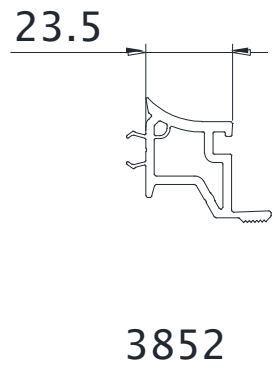
15651



15231



15247

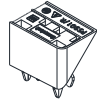


3852

# ACCESSOIRES

## Bouchons pour dormants monoblocs

Plateforme Zendow



5901



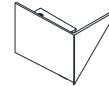
3880



3881

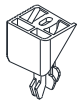


3857

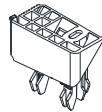


3858

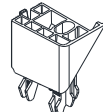
Elegant Infinity et infinity Thermofibra



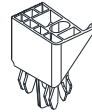
6004  
ISO 100



5971  
ISO 120

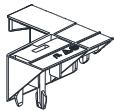


5970  
ISO 140/160



6093  
ISO 180/200

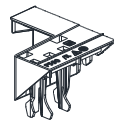
Autres systèmes



5902

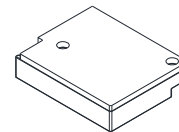


5903



5904

Embout de coulisse



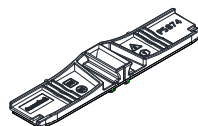
49728

Chaussette pour coulisse alu



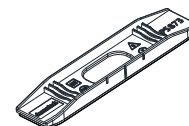
5826

Passage Sangle



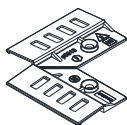
5874

Passage Treuil

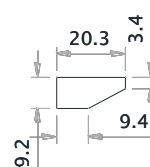
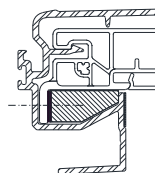


5873

Accessoires de finition



5813

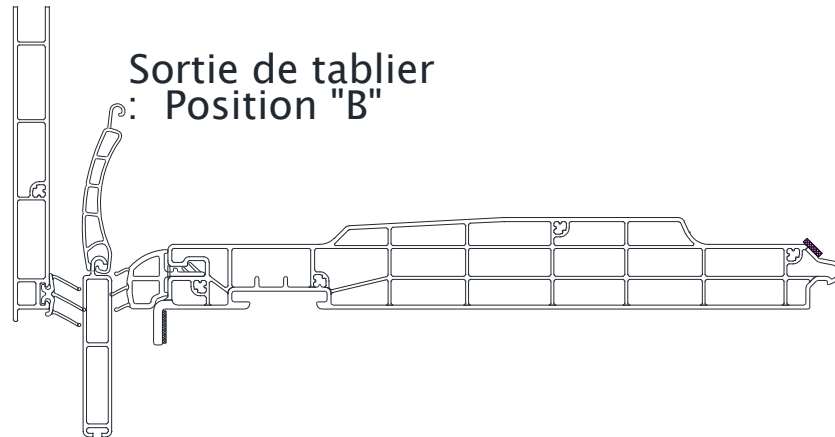


6089

jonc polyamide (L= 40 mm)  
à chaque extrémité

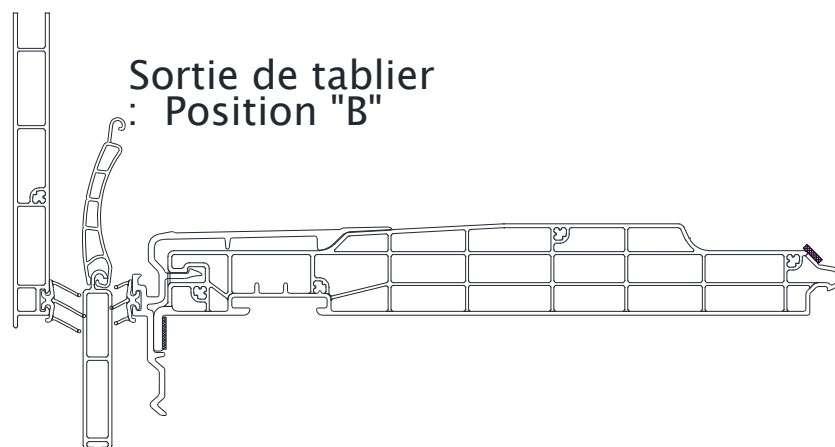
## POSITIONNEMENT DES JOINTS ACOUSTIQUES

Longueur de coffre < à 2 mètres



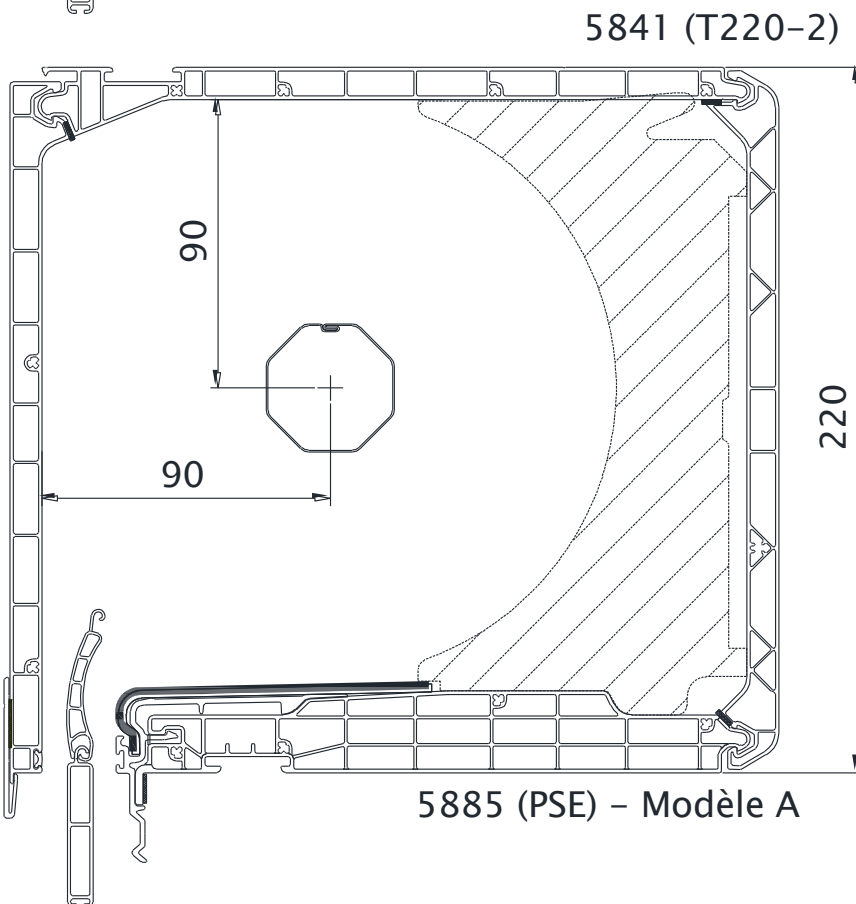
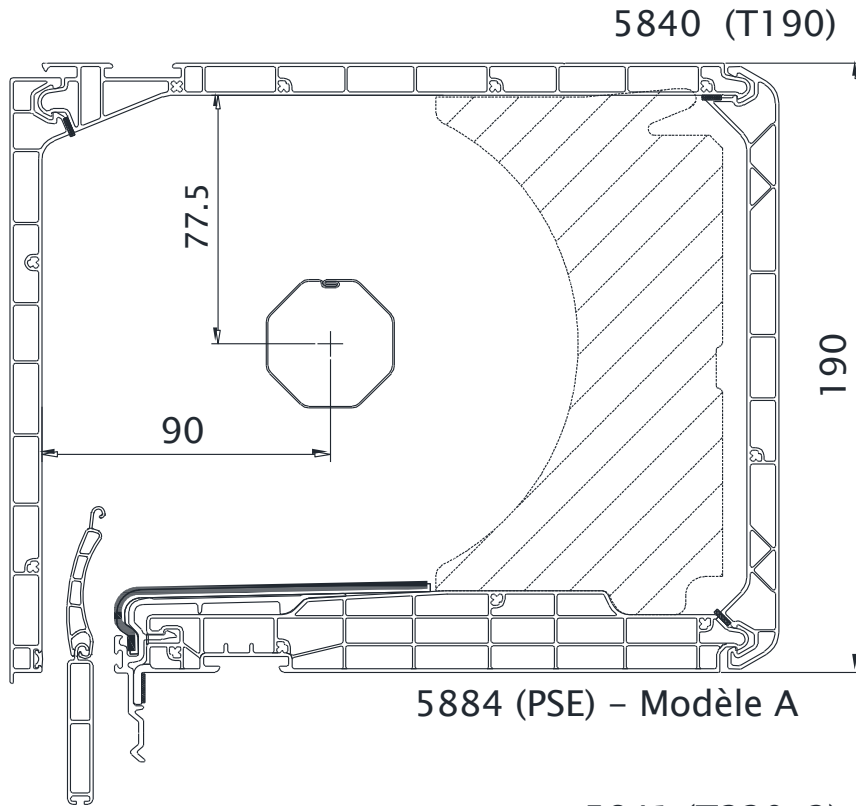
Côté extérieur : 5996 Côté intérieur : 6092

Longueur de coffre > à 2 mètres

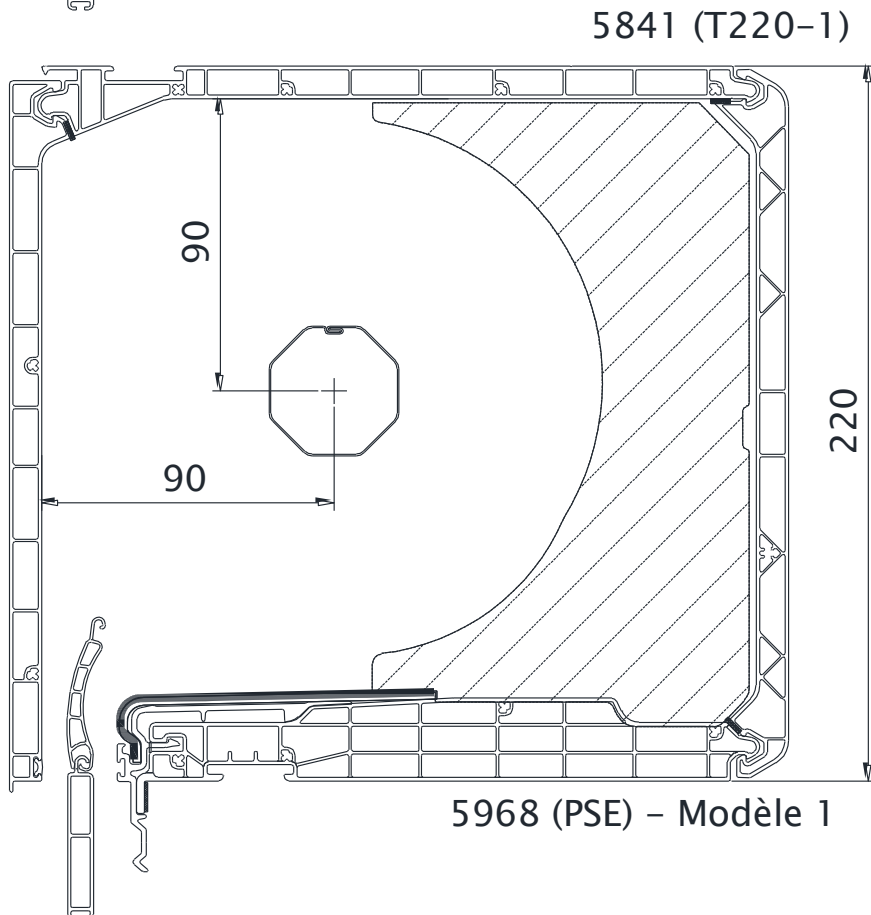
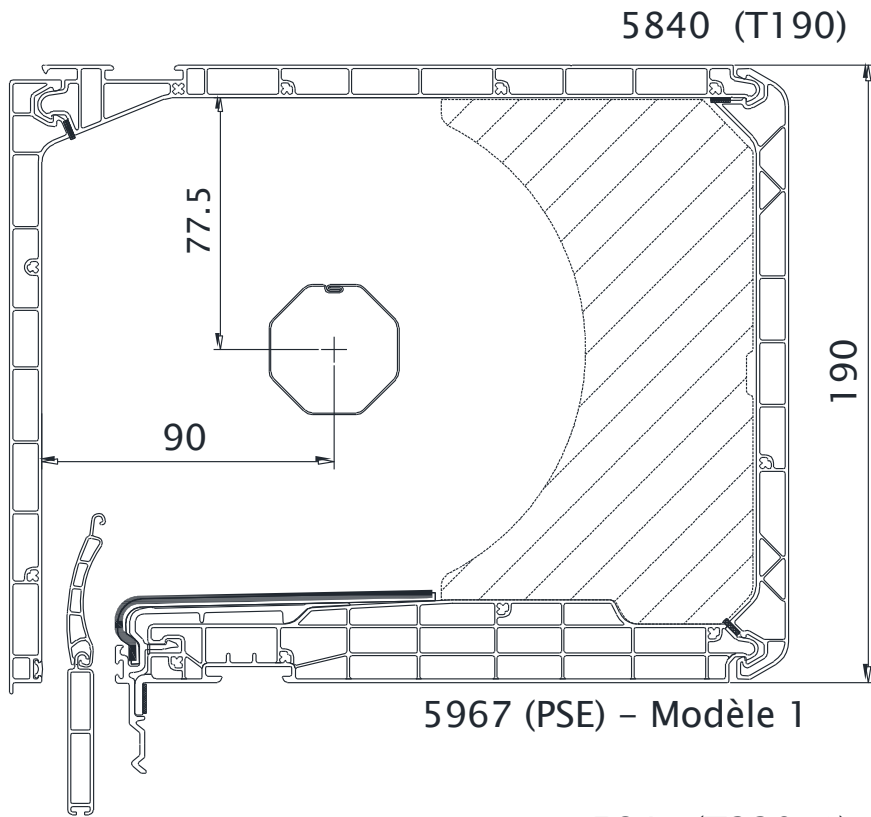


Côté extérieur : 5996 Côté intérieur : 6096

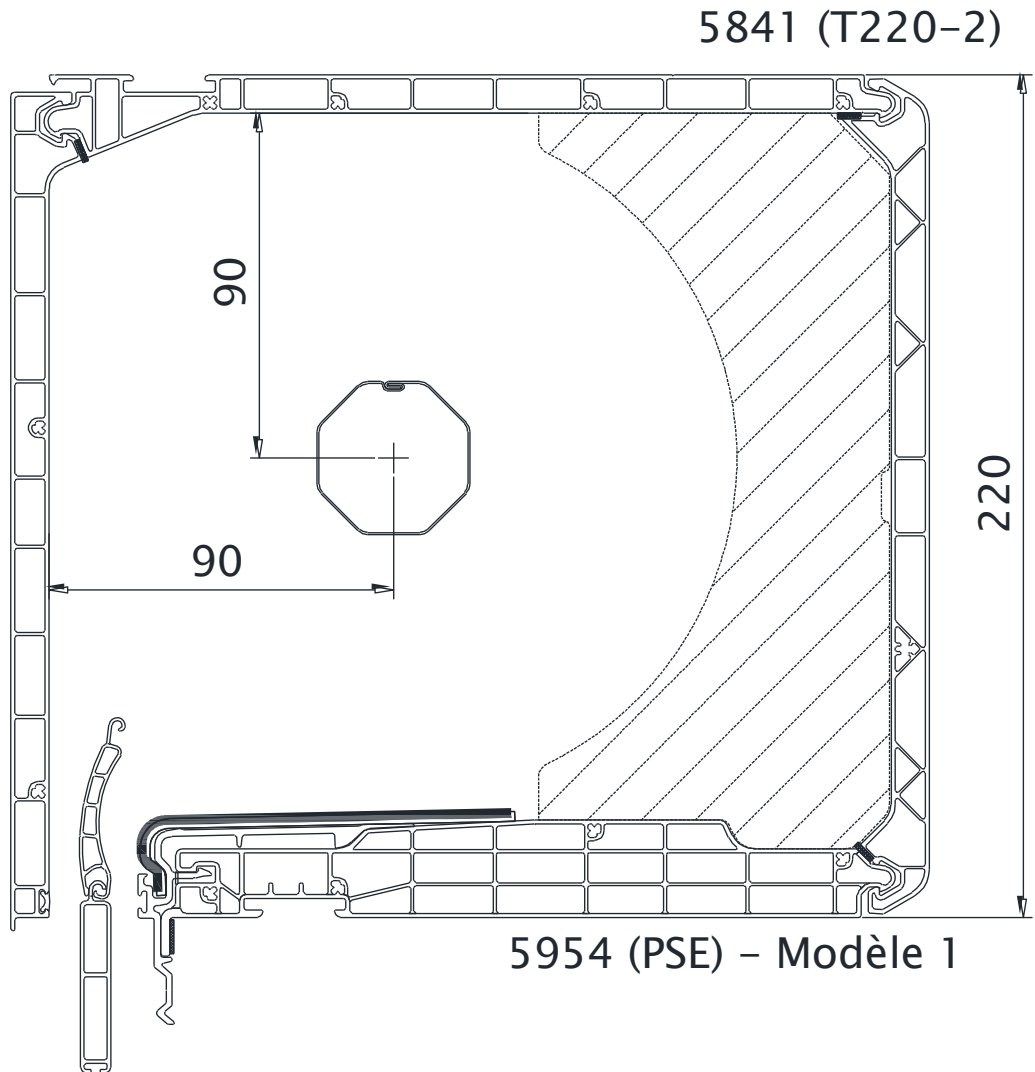
# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE 'A'



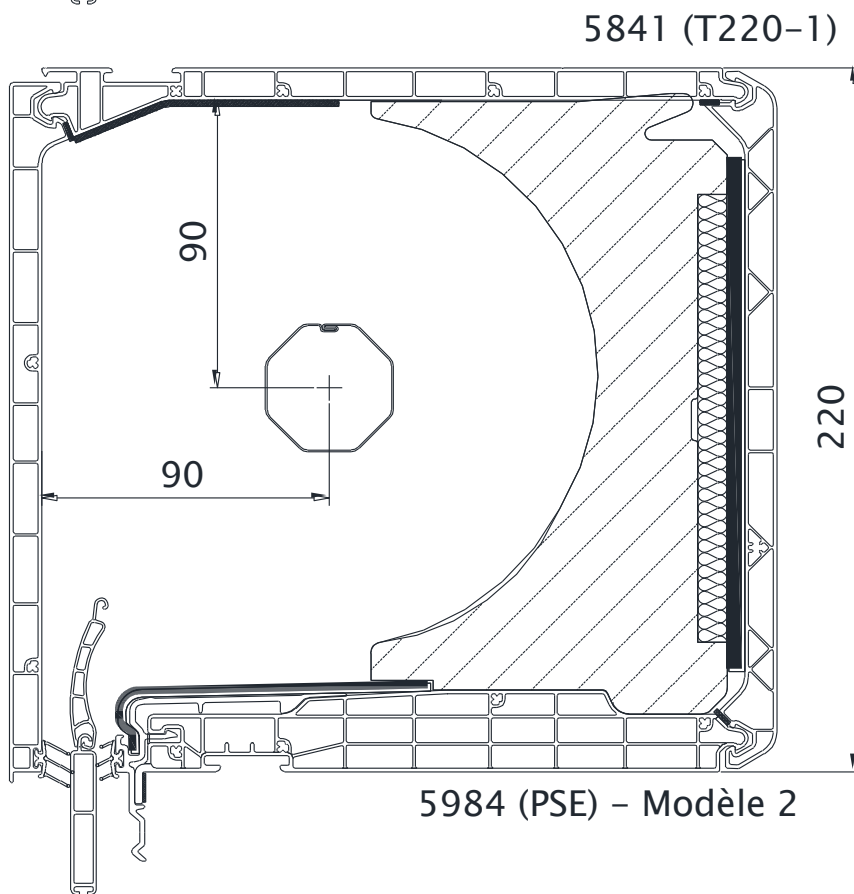
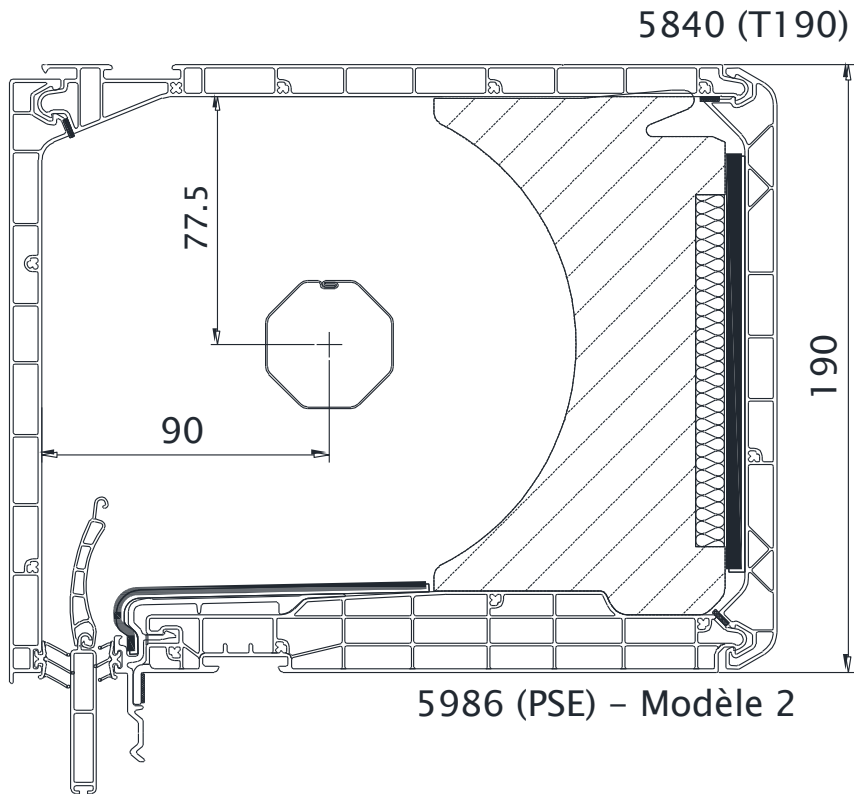
# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '1'



# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '1'

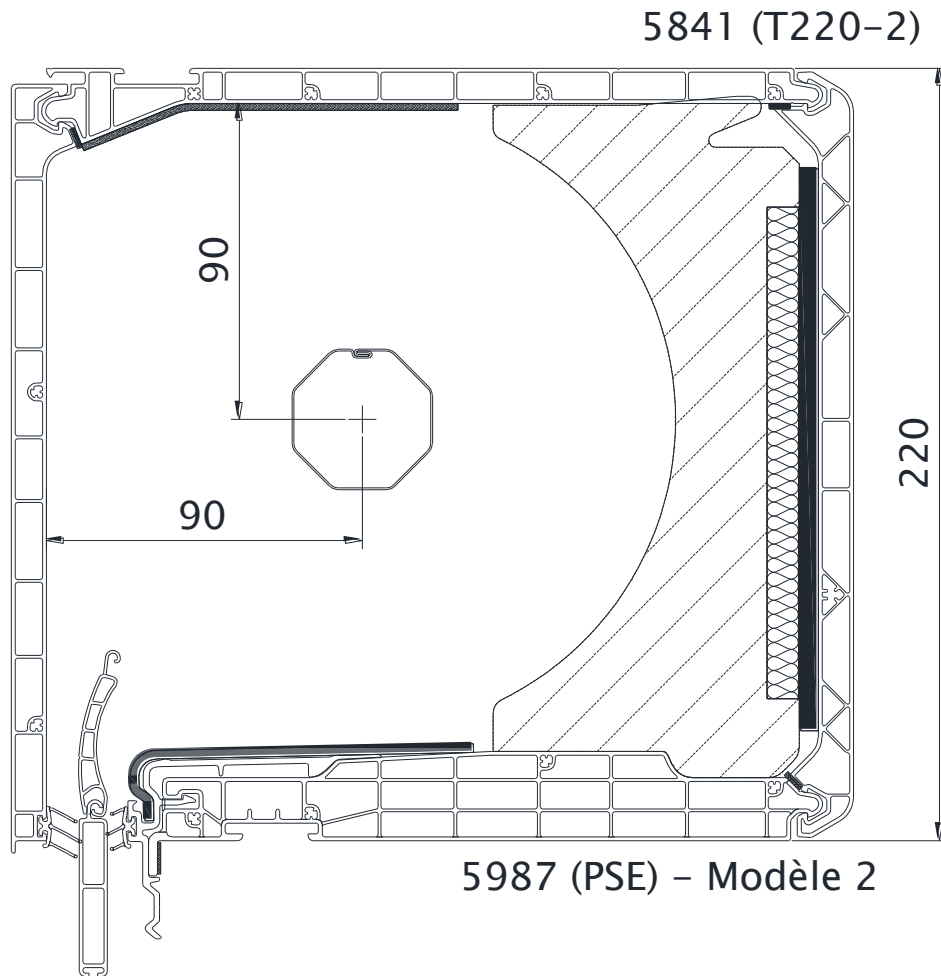


# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '2'



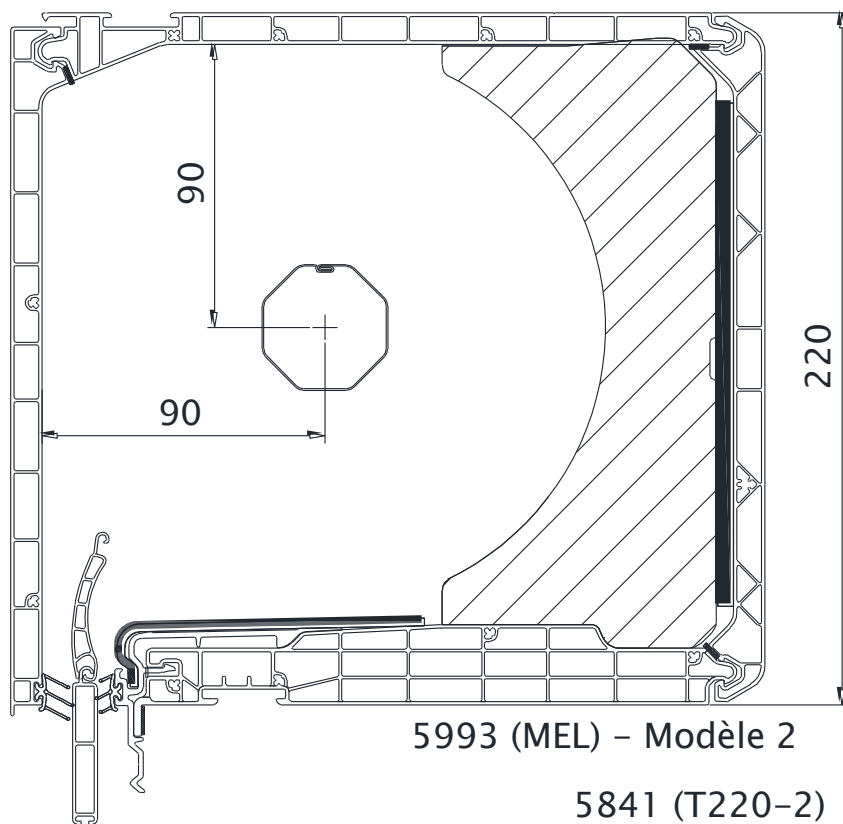


# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '2'

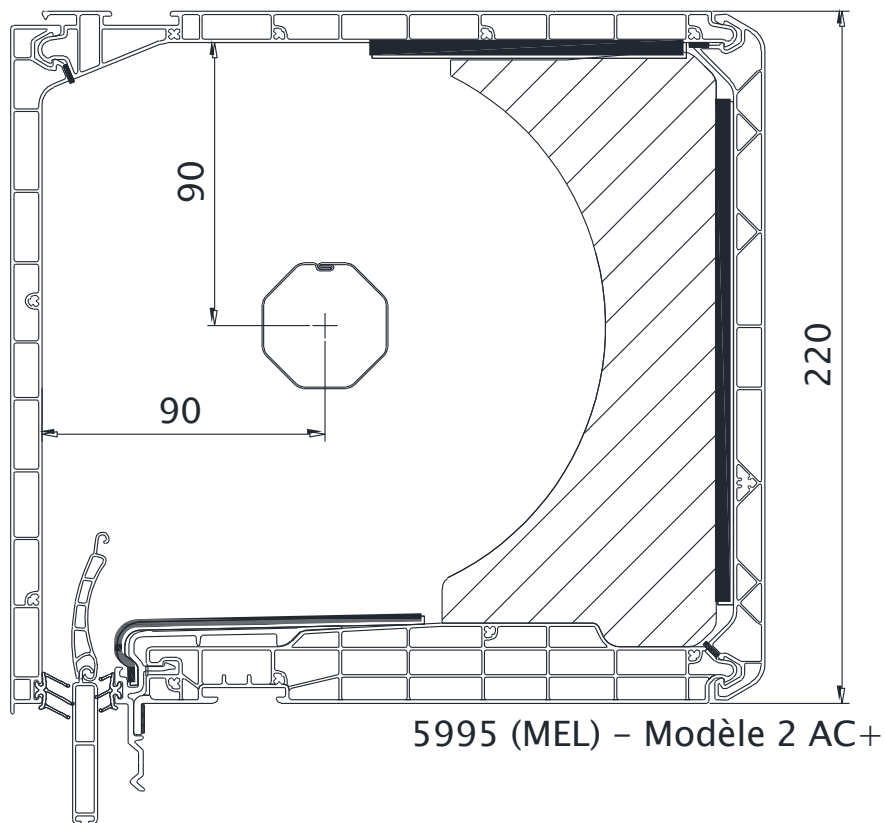


# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '2'

5841 (T220-2)

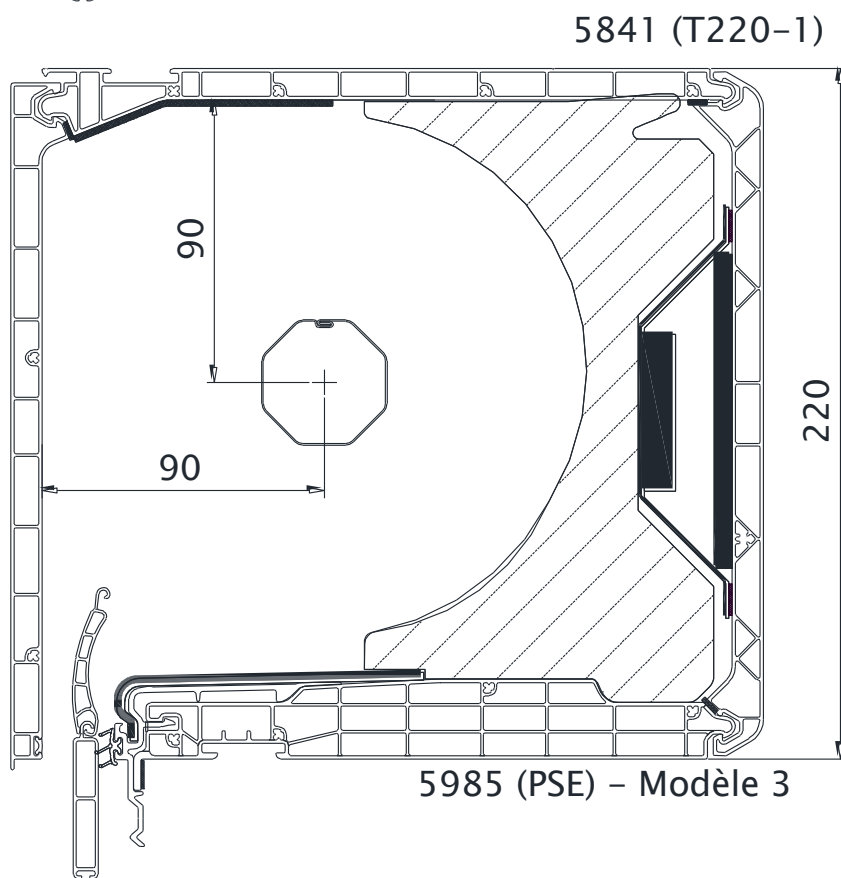
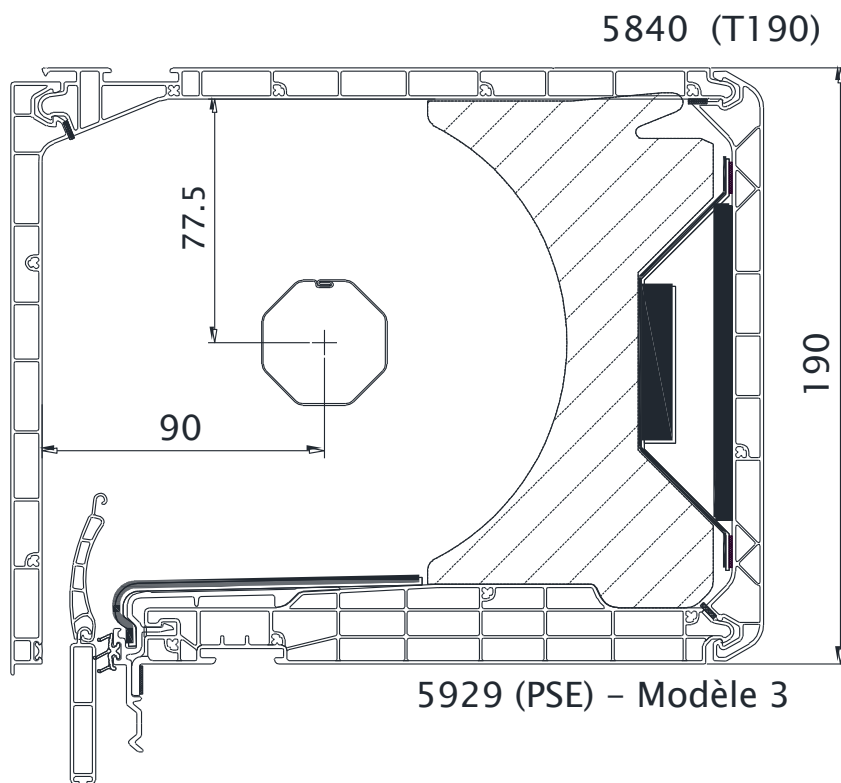


5841 (T220-2)

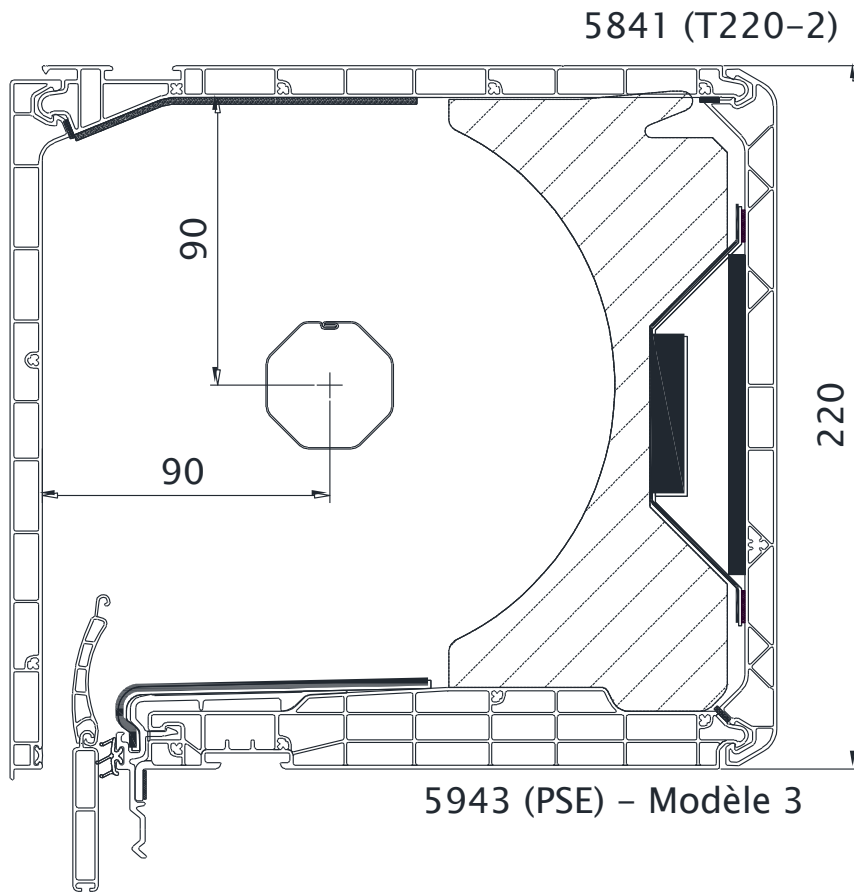


5995 (MEL) - Modèle 2 AC+

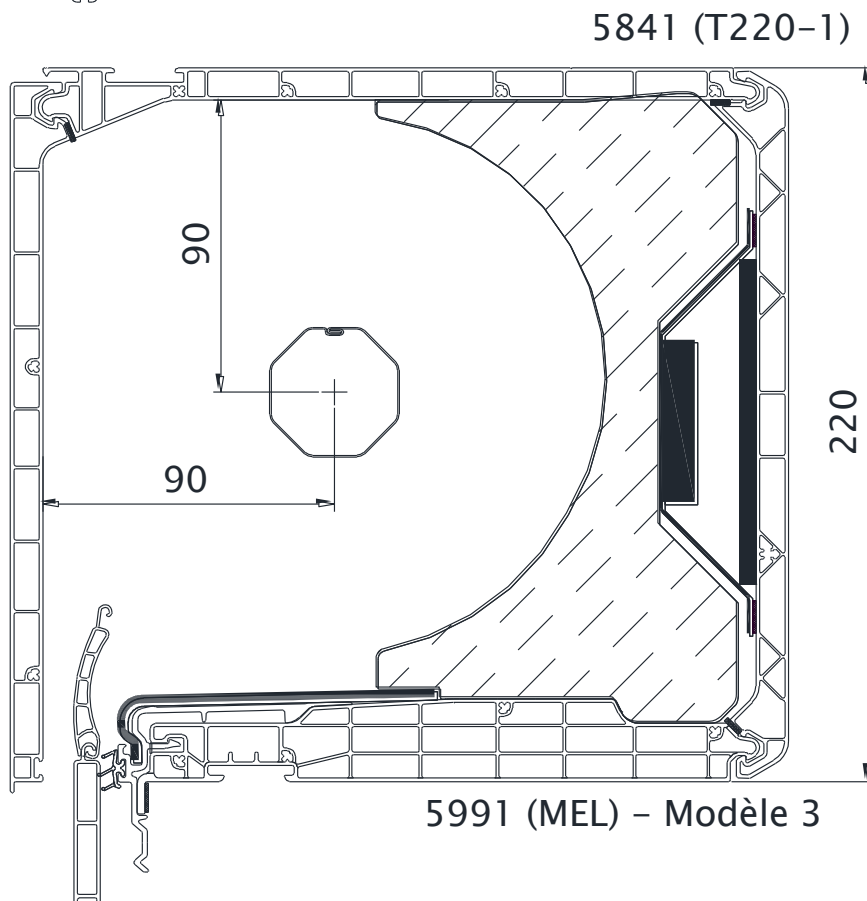
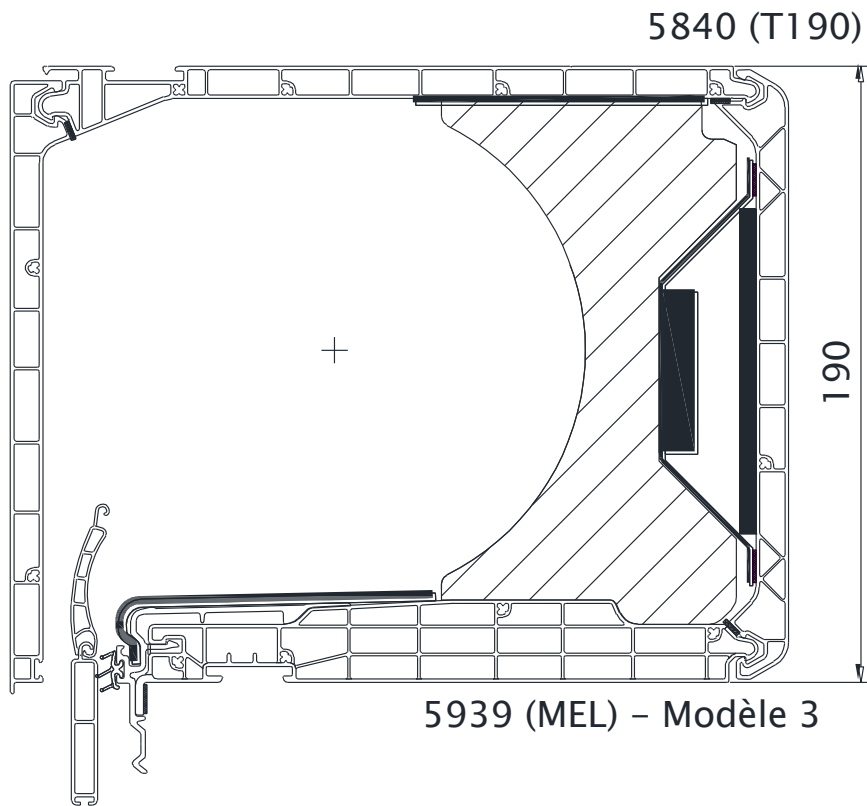
# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '3'



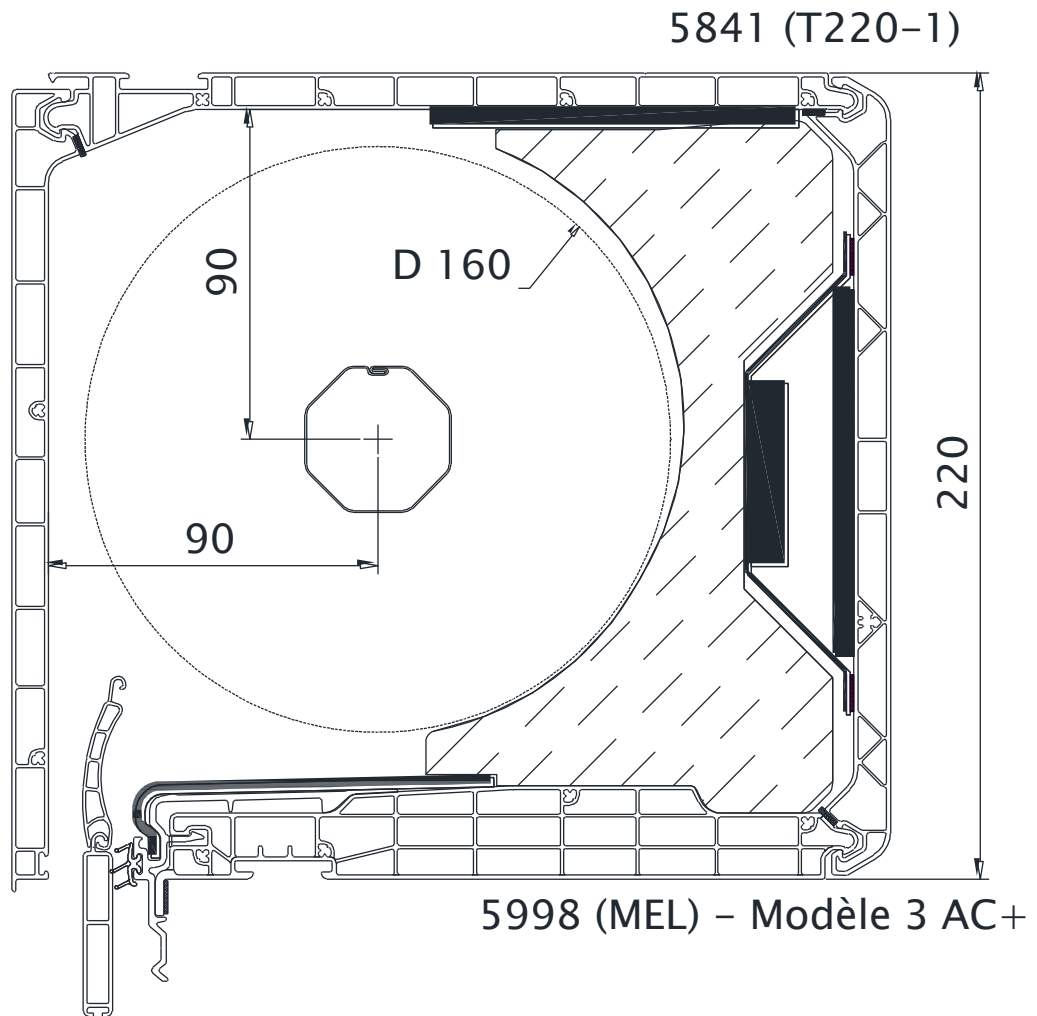
# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '3'



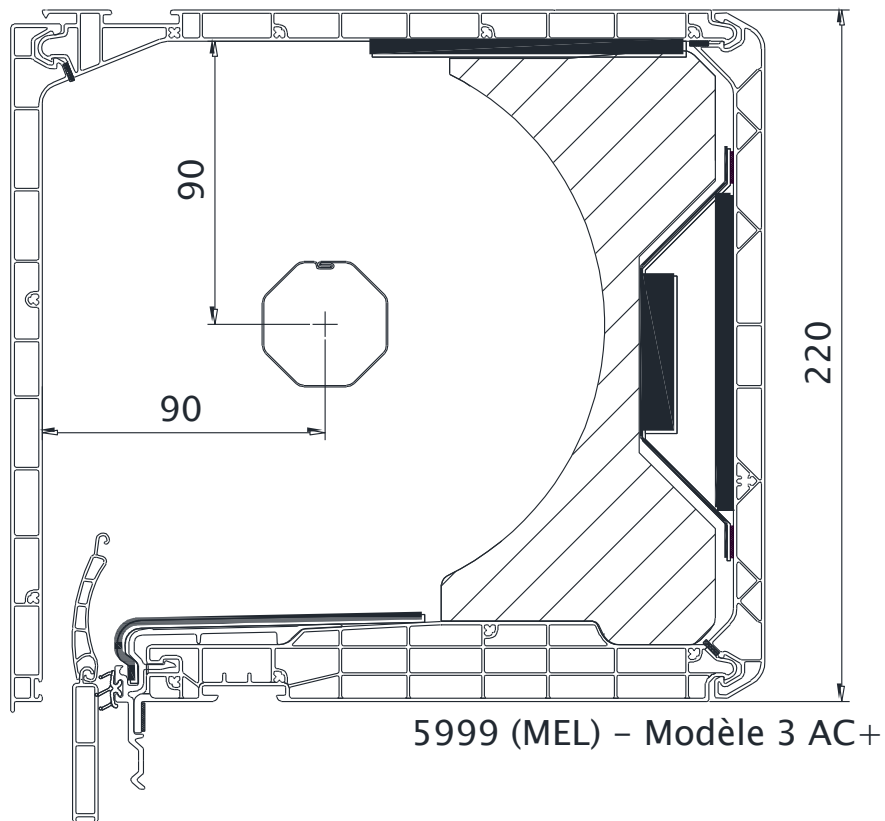
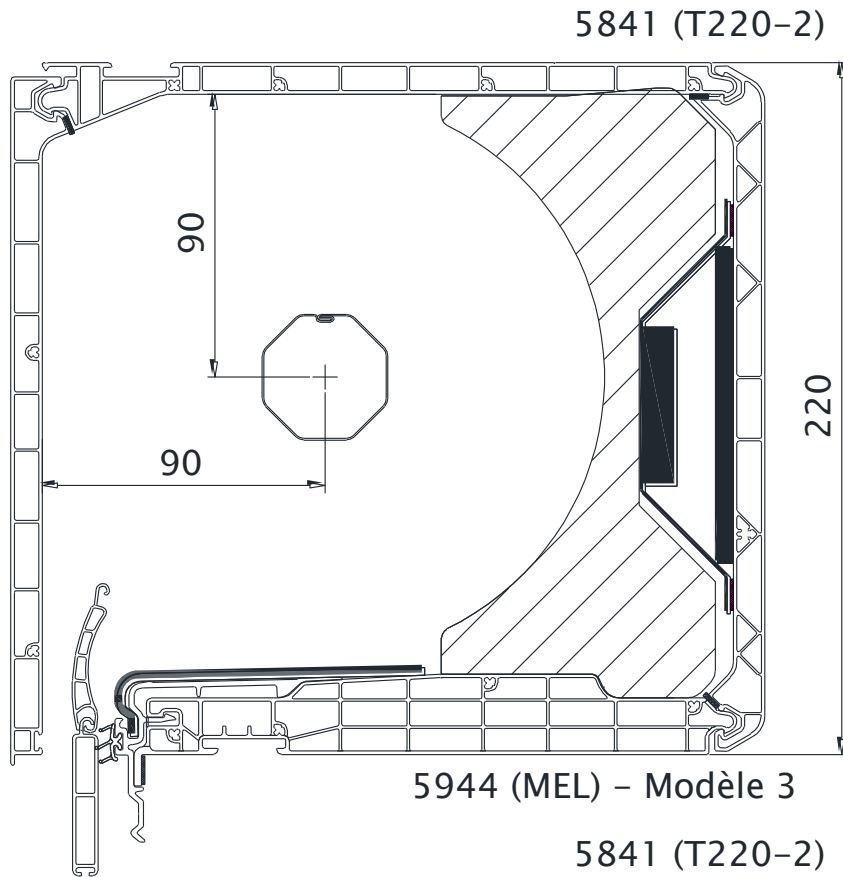
# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '3'



# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '3'



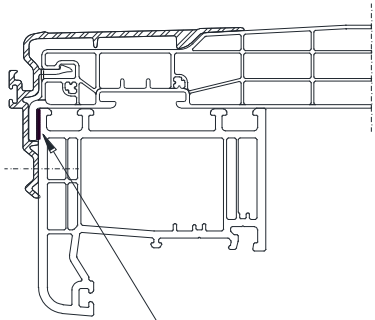
# ISOLATION THERMO-ACOUSTIQUE : MODELE '3'



# LIAISONS A LA FENETRE

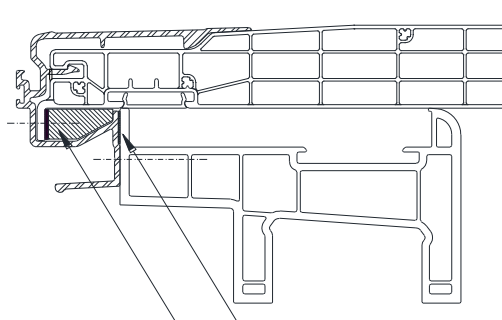
## Liaison par adaptateurs Aluminium

5890



Etanchéité linéaire par double face

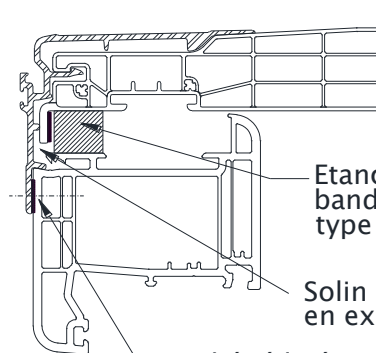
5891



Etanchéité linéaire par double face

Insertion jonc 6089 (PA) dans lit de silicone

5893



Etanchéité linéaire par bande pré-imprégnée type Illmod 600 T5/7-14

Solin mastic élastomère en extrémité débouchante

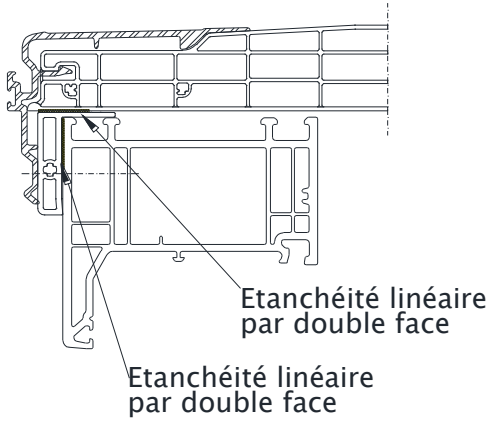
Etanchéité linéaire par double face



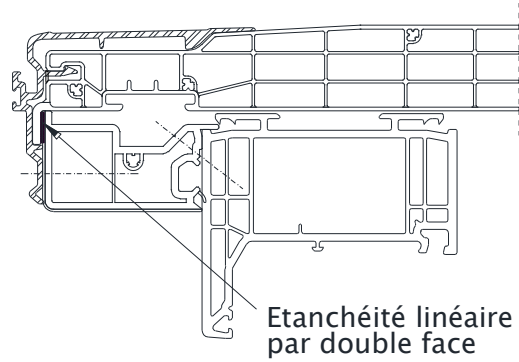
## LIAISONS A LA FENETRE

### Liaison par adaptateurs Aluminium

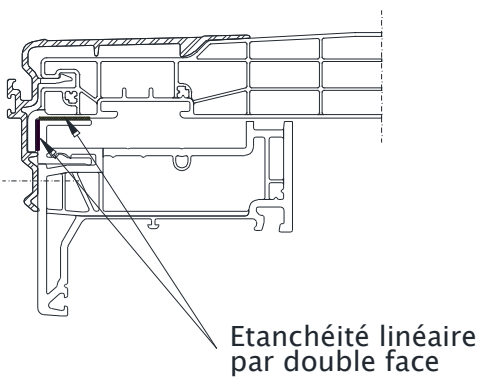
5890 + 4309



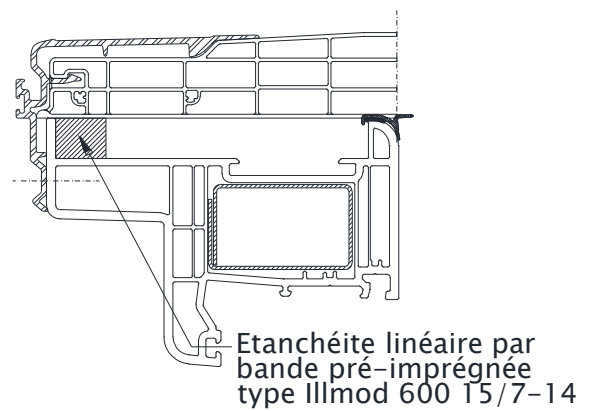
5890 + 4312



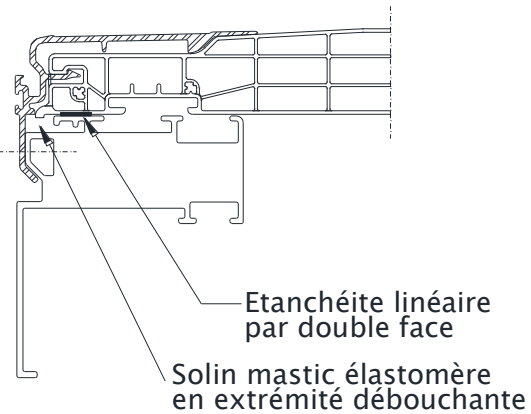
5890 + 5634



5890



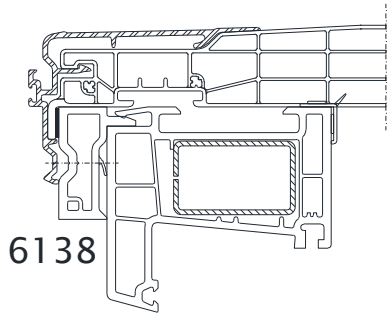
AM12076



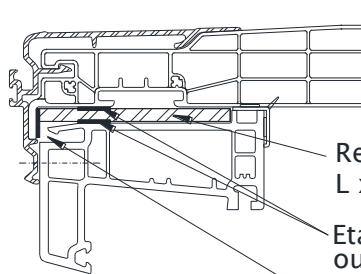
# LIAISONS A LA FENETRE

## Liaison par adaptateurs Aluminium

AV02



AV02

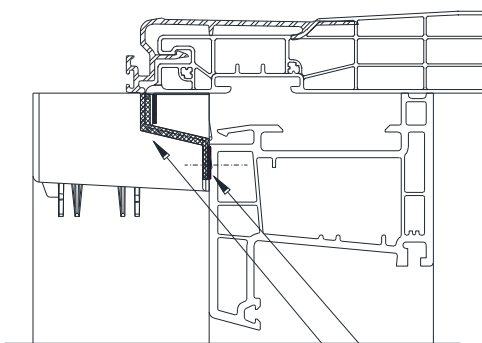


Ref 40682 Profilé KOMACELL  
L x 5 x 60 mm

Etanchéité par double face  
ou mastic silicone

Solin mastic élastomère  
en extrémité débouchante

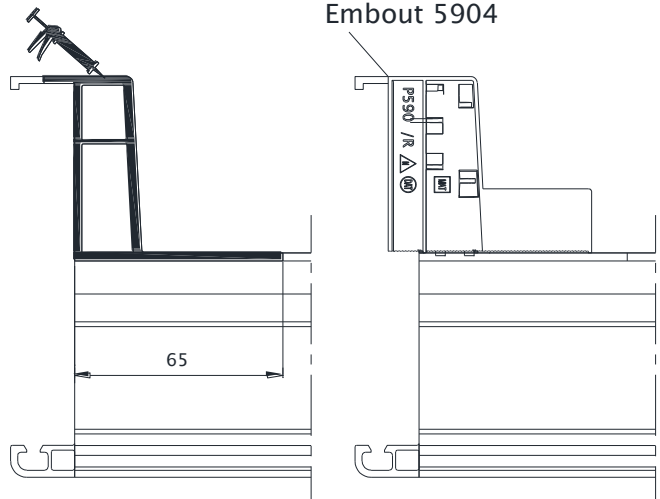
AV04



Joint silicone entre  
bouchon et adaptateur

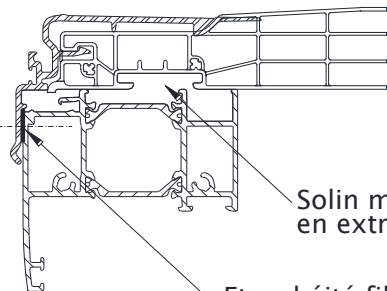
Etanchéité linéaire par double face

Embout 5904



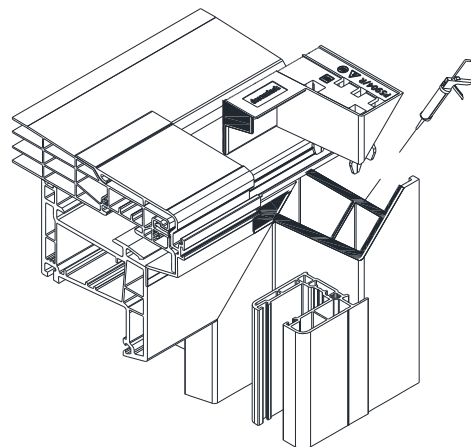
Mise en place embout avant montage VR

5920



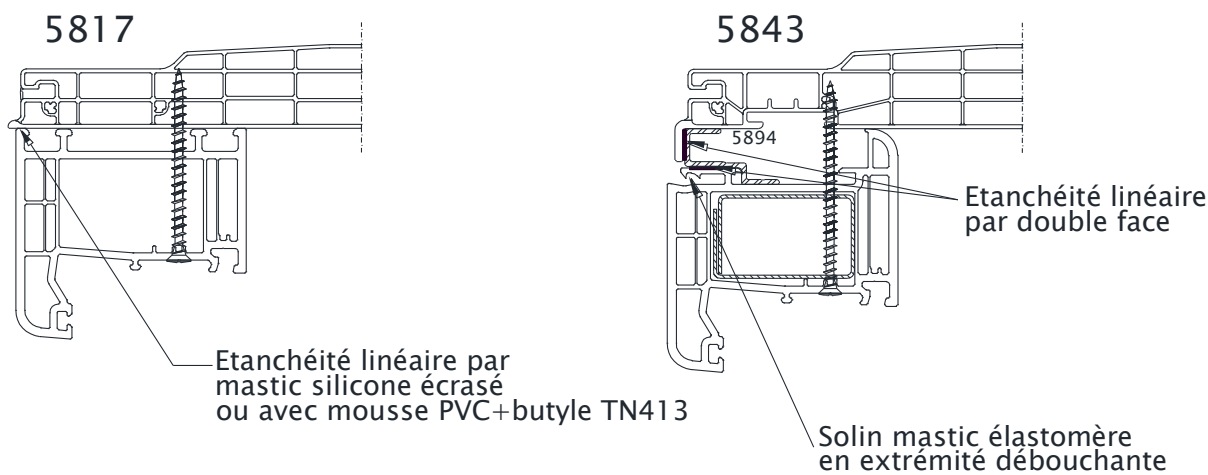
Solin mastic élastomère  
en extrémité débouchante

Etanchéité filaire  
par double face

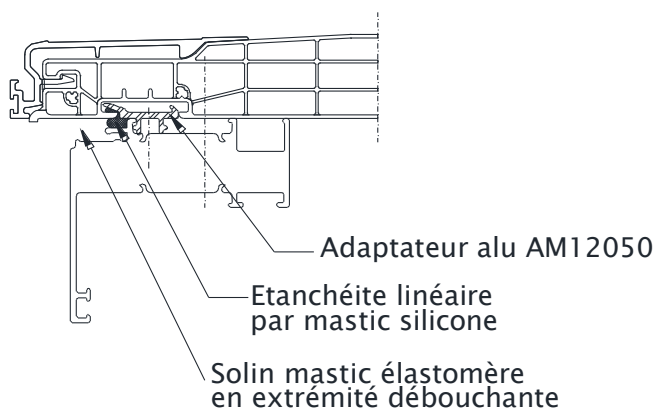


# LIAISONS A LA FENETRE

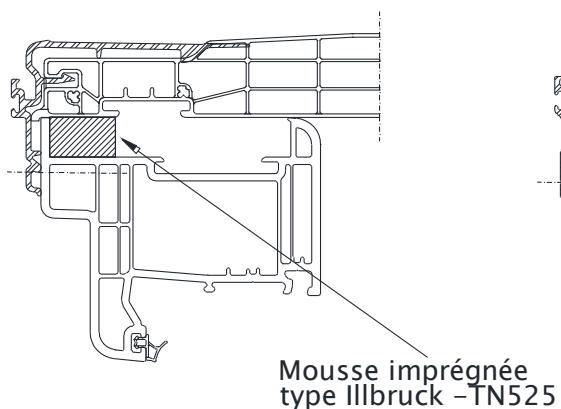
## Liaison directe sous face - traverse



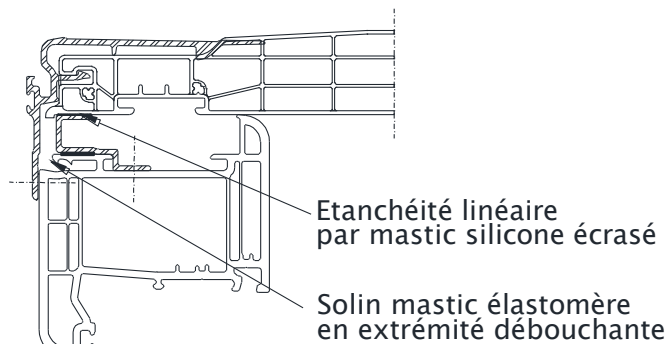
### 5892 + AM12050



### FTH

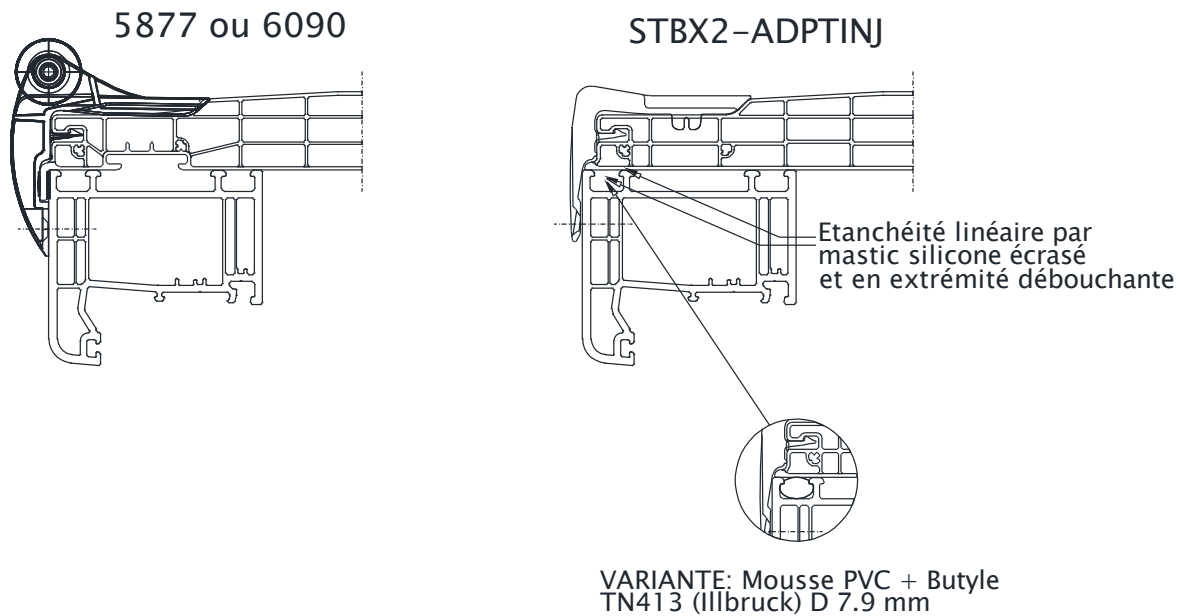


### FT



## LIAISONS A LA FENETRE

### Liaison par connecteurs vissés

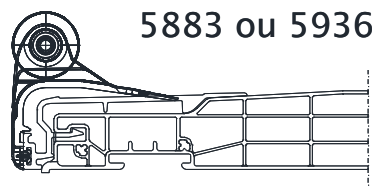
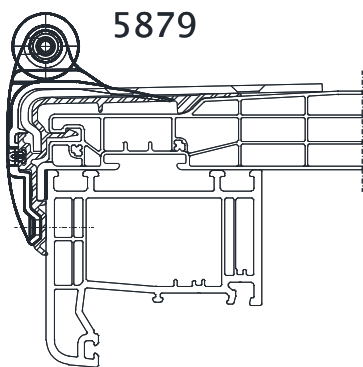


### Compatibilité connecteurs avec sous face

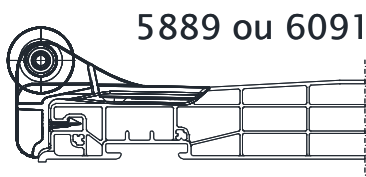
	A	B	C	D	E
1			Planches		
2			5817	5842	5843
3	Guides tabliers	5877 / 6090	x	x	x
4		STBX2-ADPTINJ	x	x	x

## GUIDE TABLIER

### Avec adaptateur Alu



### Sans adaptateur Alu



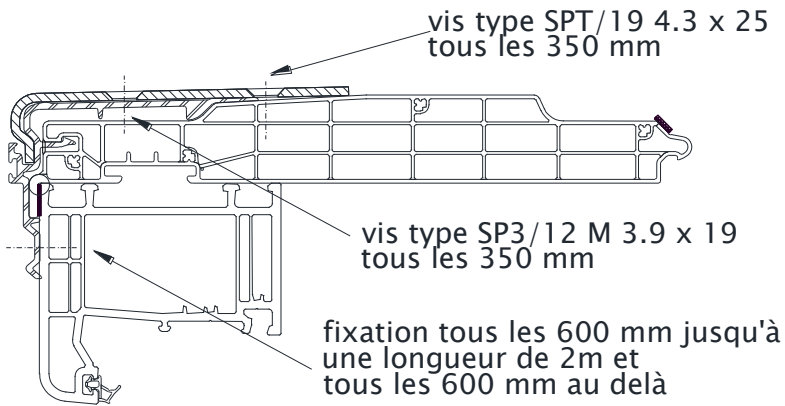
### Compatibilité guides tabliers avec sous faces et adaptateurs

	A	B	C	D	E
1	guides tablier	Planches		Adaptateurs	
2		5817	5842	5890	tous les adaptateurs alu avec rainure porte joint sauf la réf.5920
3	5879			x	
4	5883 / 5936				x
5	5889 / 6091	x	x		

## FIXATION DU RENFORT STATIQUE

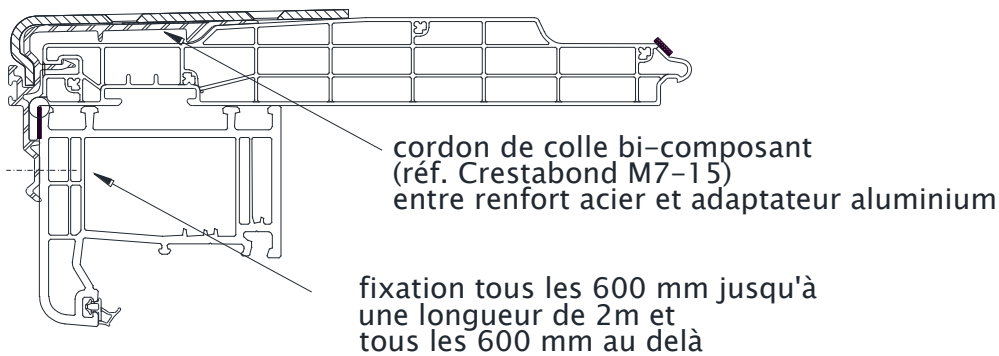
### Solution 1

#### fixation mécanique

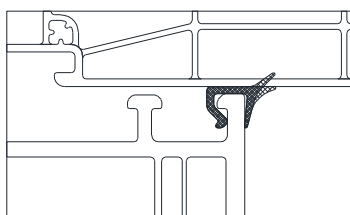


### Solution 2

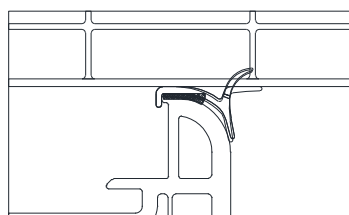
#### fixation par collage bi-composant



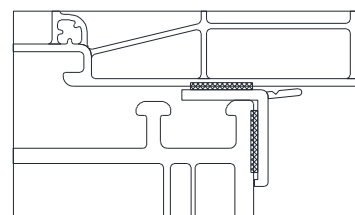
## FINITION INTERIEURE TRAVERSE HAUTE DORMANT DE SOUS-FACE COFFRE



3808

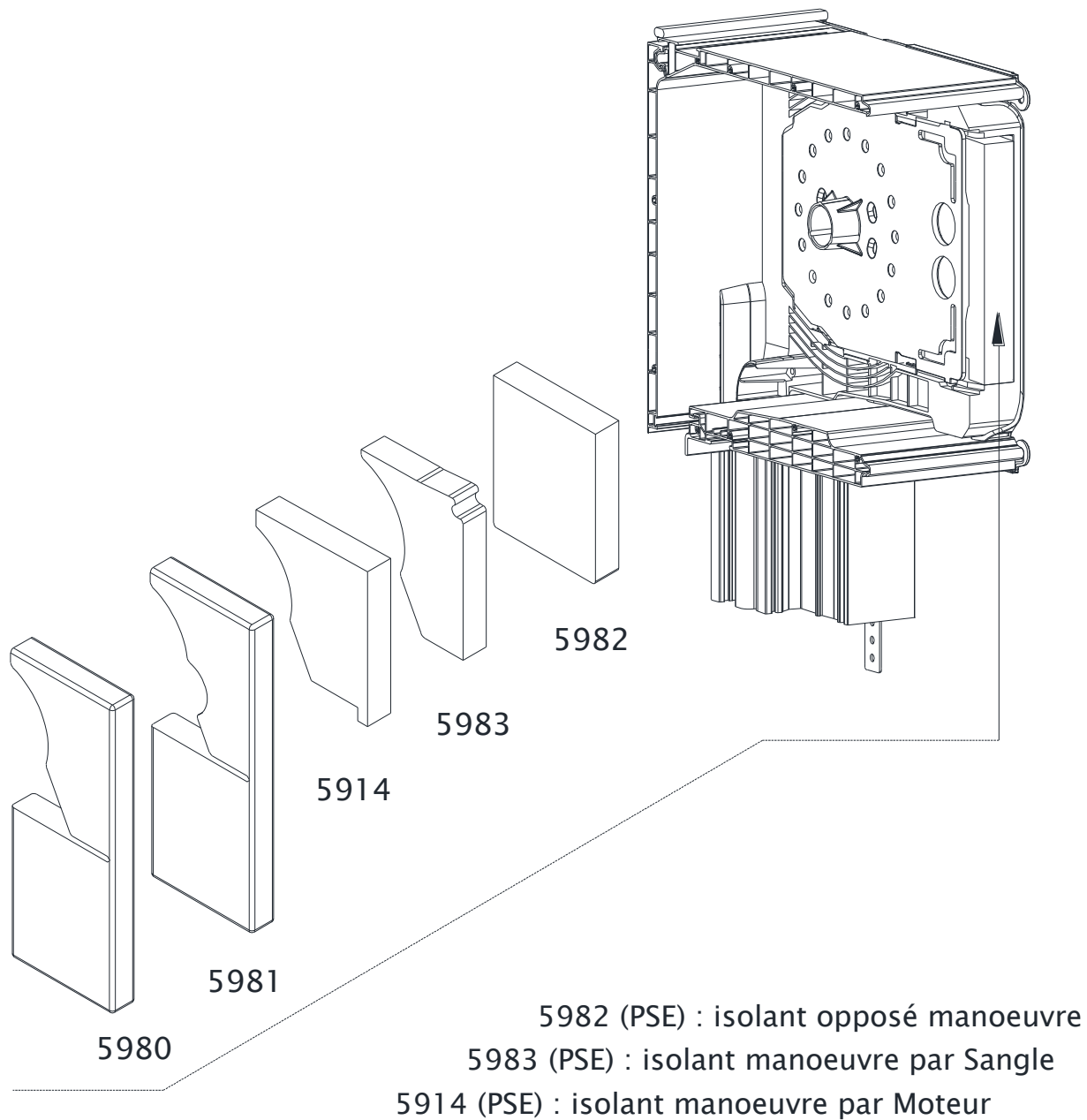


3809



3810

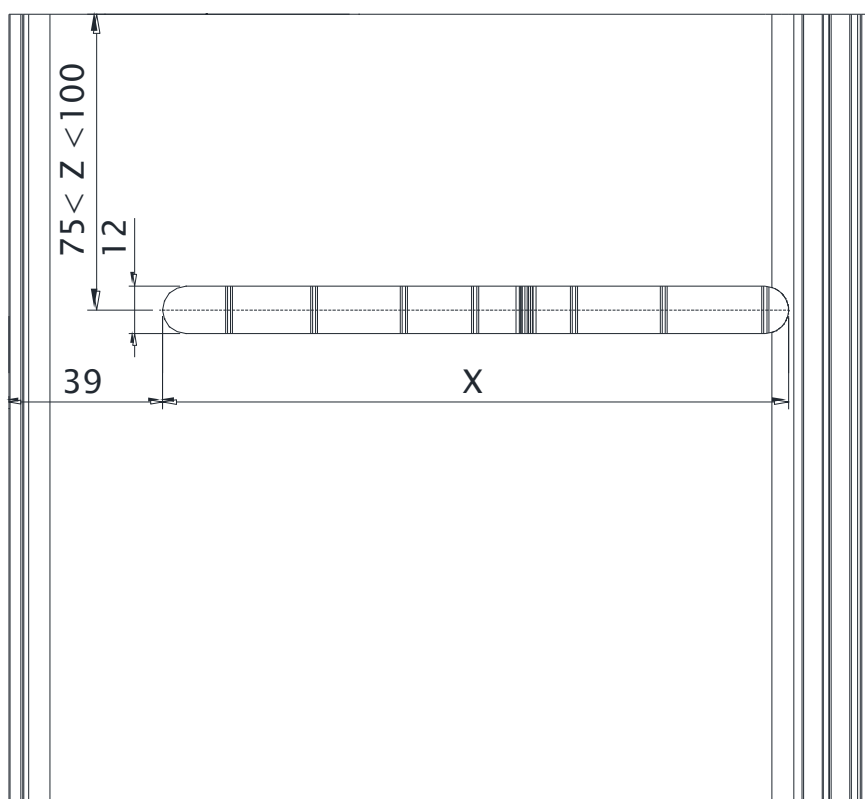
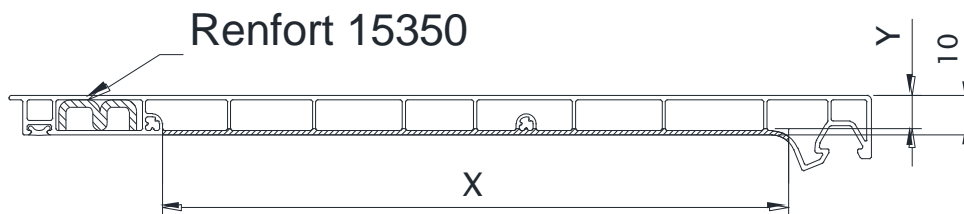
## ISOLANTS DE CONSOLE



5981 (PSE) : Kit isolants manoeuvre par Treuil sortie latérale  
 + opposé manoeuvre

5980 (PSE) : Kit isolants manoeuvre par Treuil ou Moteur  
 + opposé manoeuvre

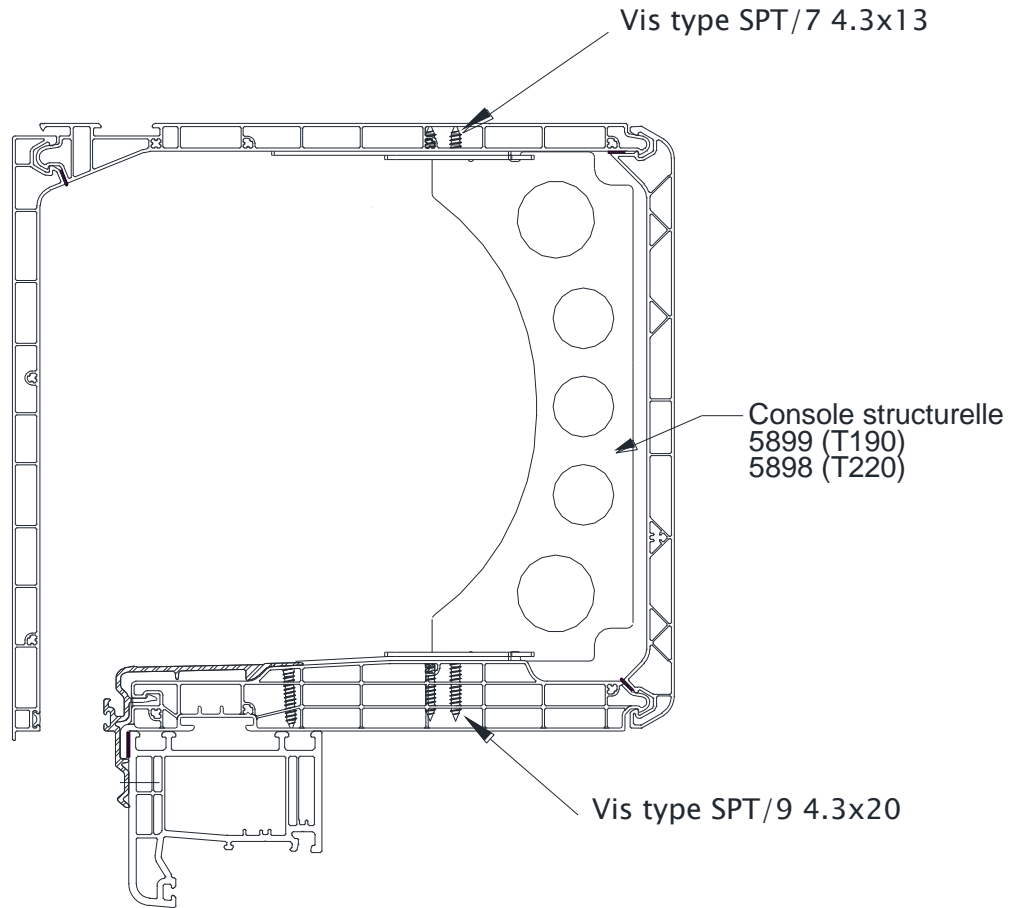
# VENTILATION PLANCHE DE LAMBREQUIN



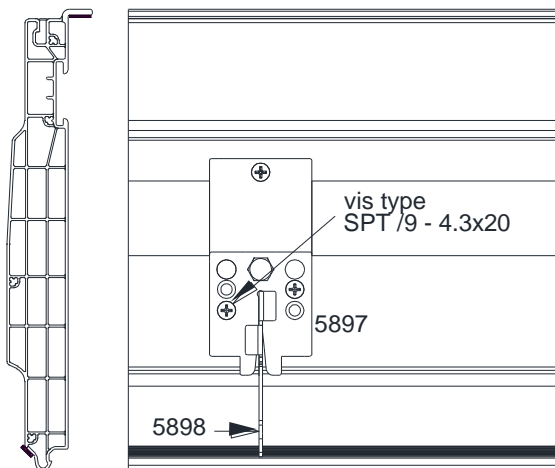
	A	B	C
1	Lambrequin	X mm	Y mm
2	5825	129	8 ± 0.5
3	5845		
4	5827	159	8 ± 0.5
5	5847		



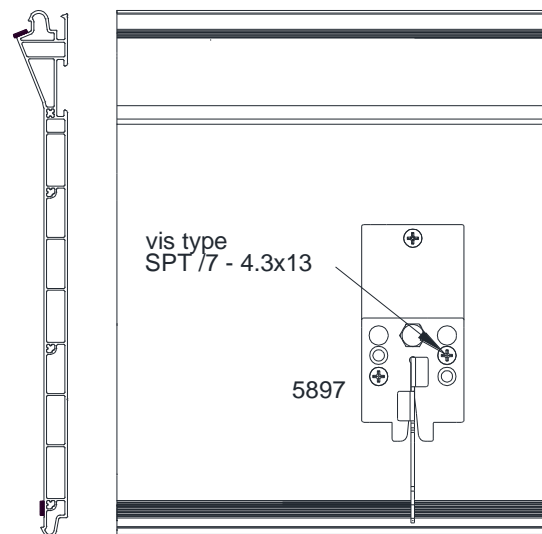
# FIXATION CONSOLE STRUCTURELLE



FIXATION P5897 sur planches basses



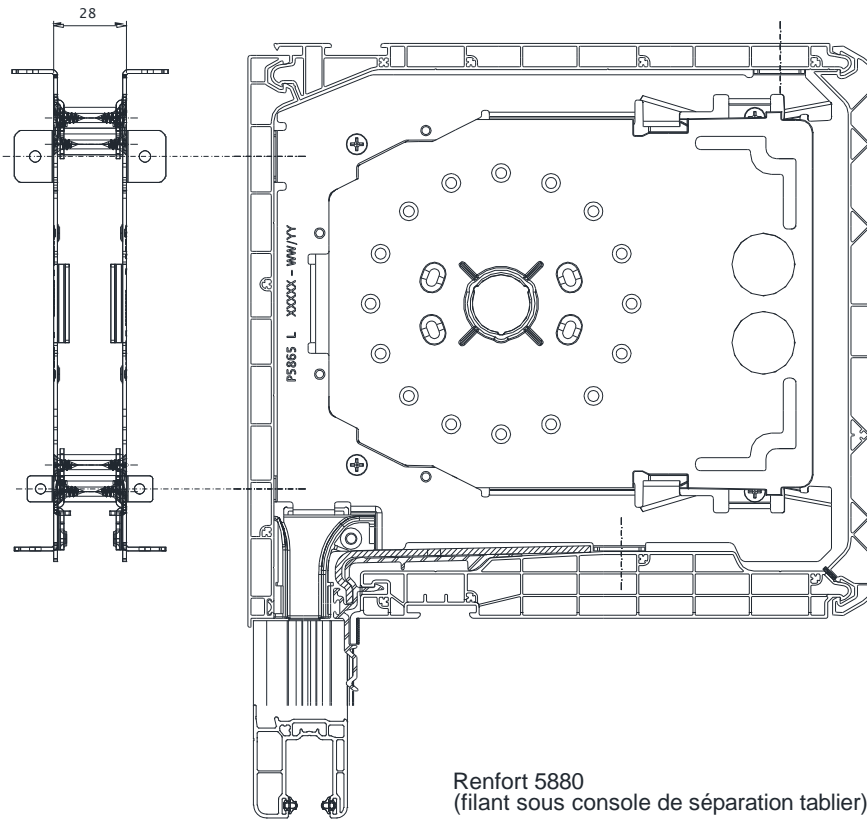
FIXATION P5897 sur planche haute 5844



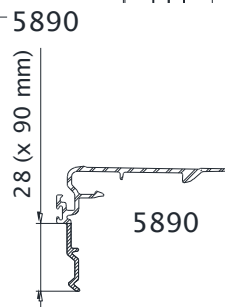
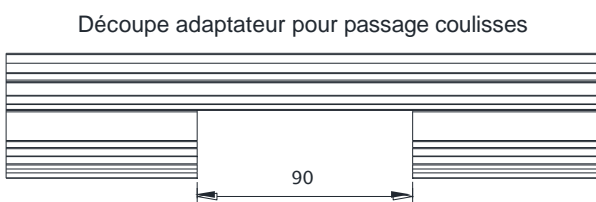
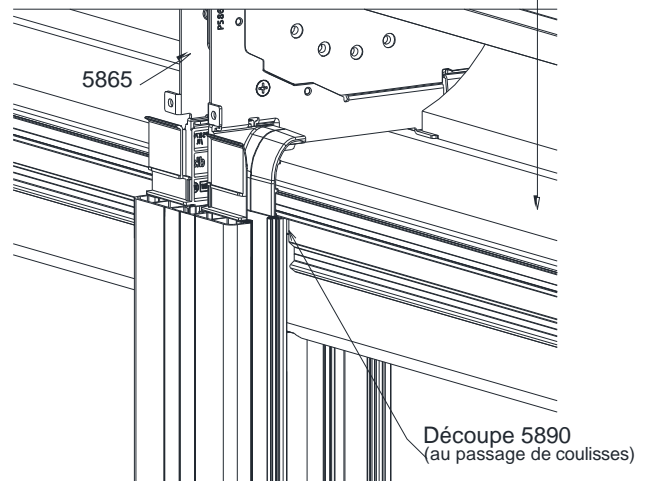
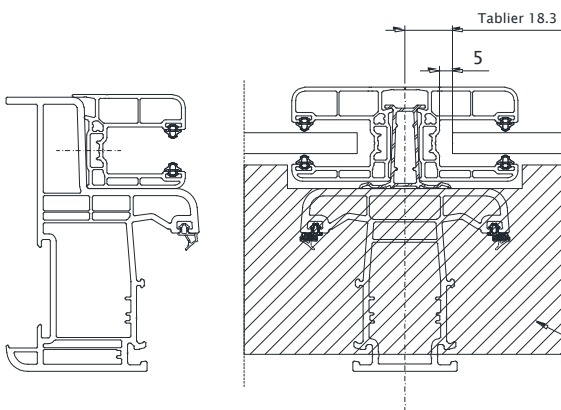
# CONSOLE INTERMEDIAIRE POUR DOUBLE TABLIER

5866 (T190)

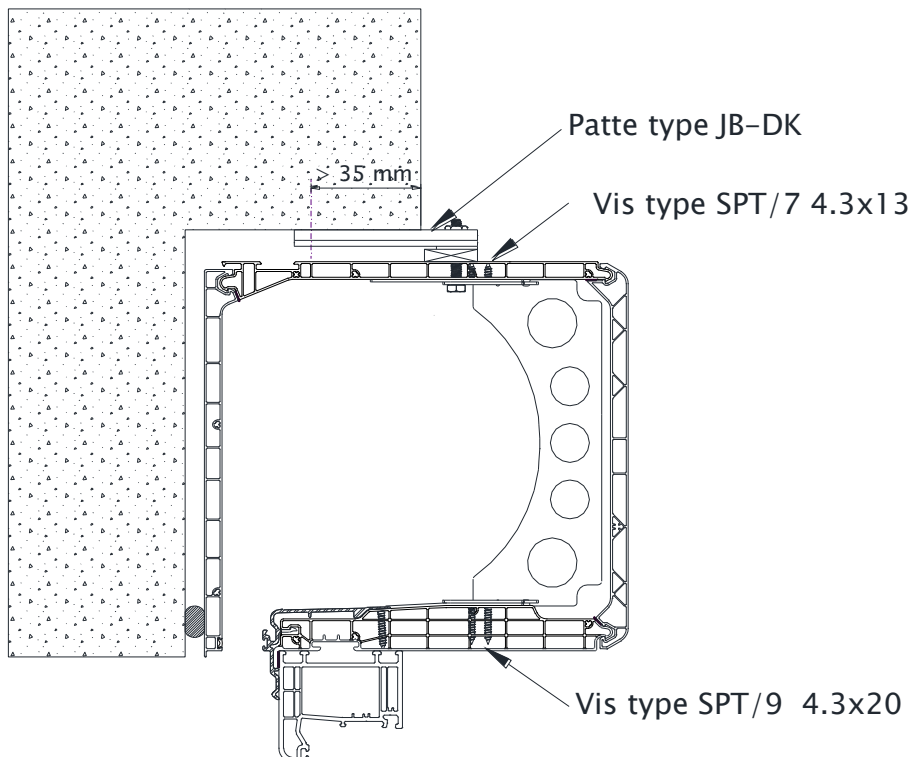
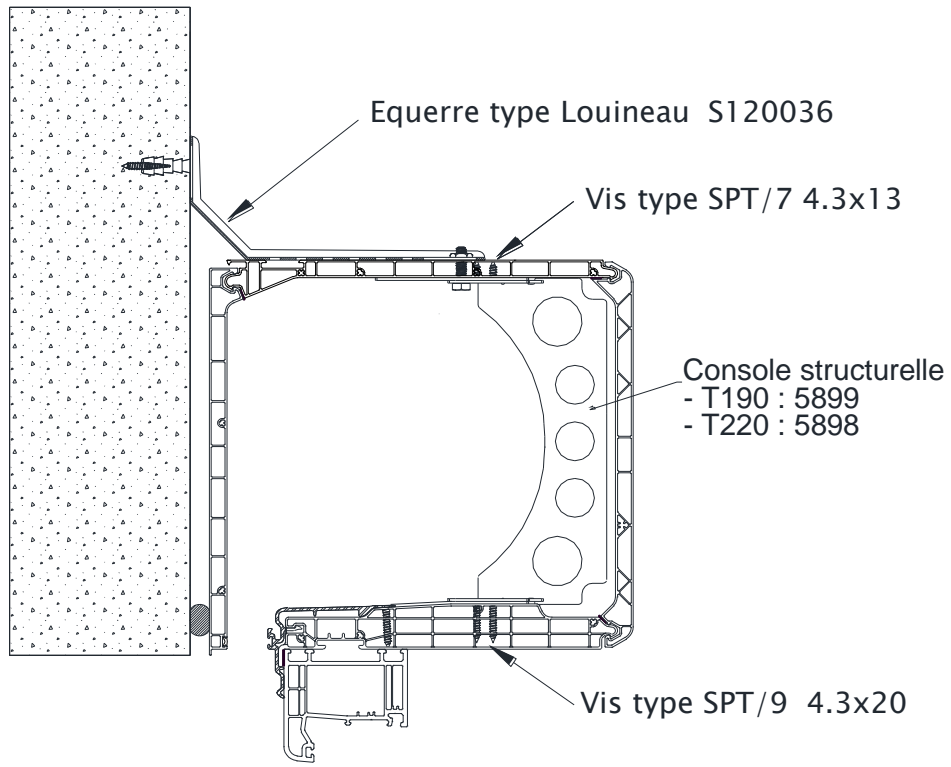
5865 (T220)



Renfort 5880  
(filant sous console de séparation tablier)



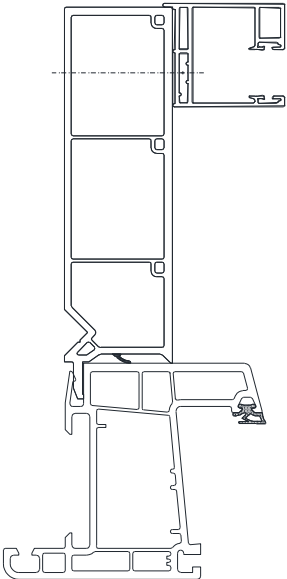
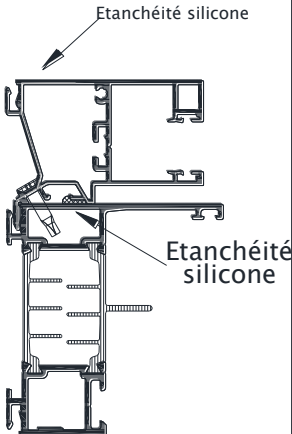
# FIXATION DU COFFRE



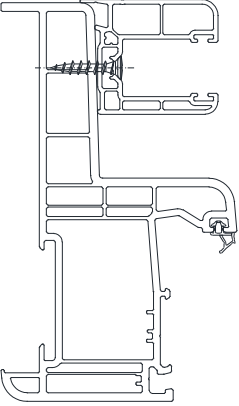
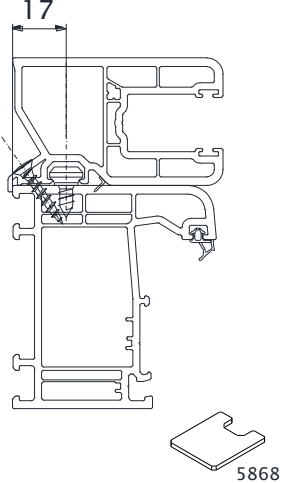
## POSE DES COULISSES

La fixation des coulisses se fait par vissage direct ou positionnement sur vis plot selon les modèles.  
En cas de vis plot, un marquage est à prévoir sur dormant: "Pointage plot coulisse"

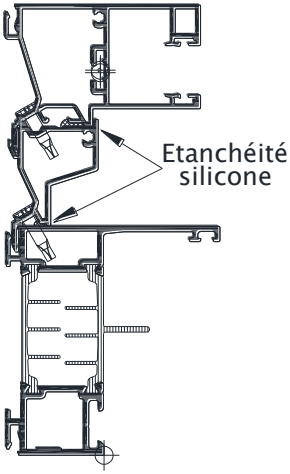
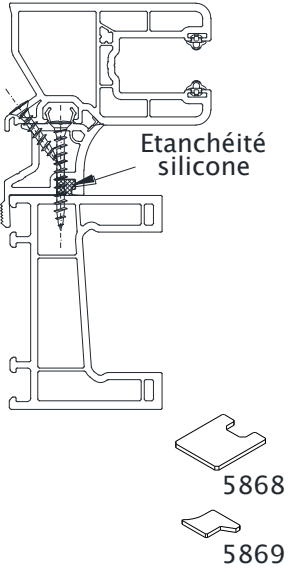
Cas général des positions de vis: première vis à 50mm du bas (dos de dormant),  
dernière vis à 120 mm du haut, et entraxe maxi 300 mm.

Références et représentations	Consignes d'assemblage
<p data-bbox="225 613 464 645">Coulisse IES-02721</p> 	<p data-bbox="612 752 1342 784">Fixation directe par vis PVC d4.3x20 Réf.VPVCTF4.3x20PH</p>
<p data-bbox="225 1346 475 1377">Coulisse IES-E04141</p> 	<p data-bbox="635 1346 1294 1397">Fixation directe par vis auto-perceuse INOX d3.9x19 Réf.VIAPTF3.9x19PH</p>

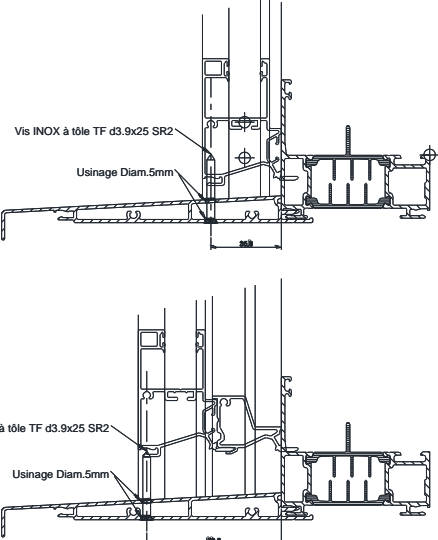
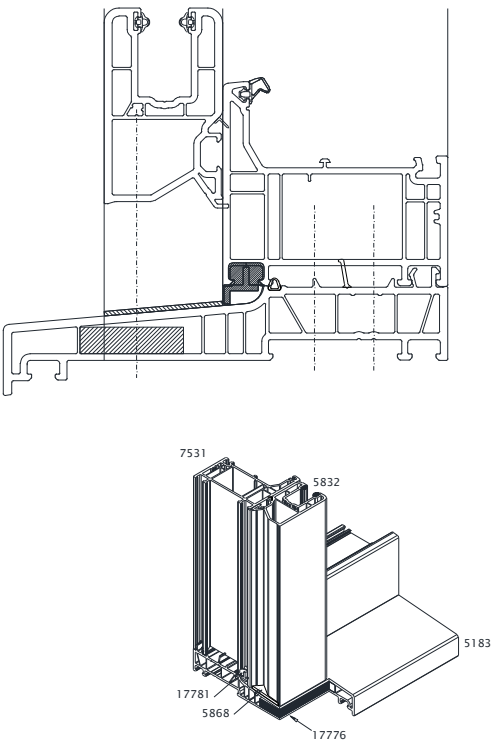
## POSE DES COULISSES

Références et représentations	Consignes d'assemblage
<p>Coulisses PVC 5830 et Alu 5922</p> 	<p>Fixation directe par vis PVC type SPT/29-4.3x35 avec préperçage de la coulisse alu</p>
<p>Coulisses PVC 5832 et Alu 5926</p> 	<p>Fixation directe par vis PVC type SPT/16-4.3x22 avec préperçage de la coulisse alu</p> <p>Ou fixation par clipage sur vis plot type SPK/5-74GS-4x10 pour la coulisse PVC à 17 mm du dos de dormant</p> <p>Ou fixation par clipage sur vis plot type SPEDEC SPK3/4-S-80/SR2-M5x10 pour la coulisse ALU à 21.5 mm du dos de dormant</p> <p><b>Dans tous les cas:</b> Etanchéité au silicone à prévoir sur toute la longueur de coulisse Alu</p> <p>En cas de pose sur appui, un patin d'étanchéité (5868) en PE écrasé par vissage, est positionné entre la coulisse et la pièce d'appui</p>

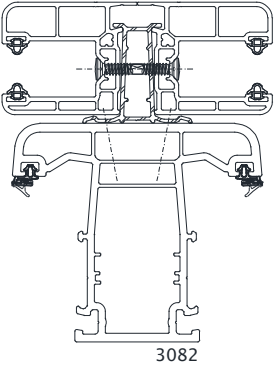
## POSE DES REHAUSSES DE COULISSES

Références et représentations	Consignes d'assemblage
<p>Coulisse IES-E04146 + Réhausse IES-E04150</p> <p>Étanchéité silicone</p> 	<p><u>Fixation de la réhausse</u></p> <p>Fixation directe par vis auto-perceuse INOX d3.9x19 Réf.VIAPTF3.9x19PH</p> <p><u>Fixation de la coulisse sur la réhausse</u></p> <p>Fixation directe par vis auto-perceuse INOX d3.9x19 Réf.VIAPTF3.9x19PH</p>
<p>Coulisse 5832 + Réhausse 3852</p> <p>Étanchéité silicone</p> 	<p><u>Fixation de la réhausse</u></p> <p>Fixation directe par vis PVC type SPT/29-4.3x35</p> <p><u>Fixation de la coulisse sur la réhausse</u></p> <p>Fixation directe par vis PVC type SPT/16-4.3x22</p> <p><u>Dans tous les cas:</u></p> <p>Étanchéité au silicone à prévoir sur toute la longueur de la réhausse.</p> <p>En cas de pose sur appui, des patins d'étanchéité (5868 et 5869) en PE écrasés par vissage, sont positionnés entre la coulisse et réhausse et la pièce d'appui</p>

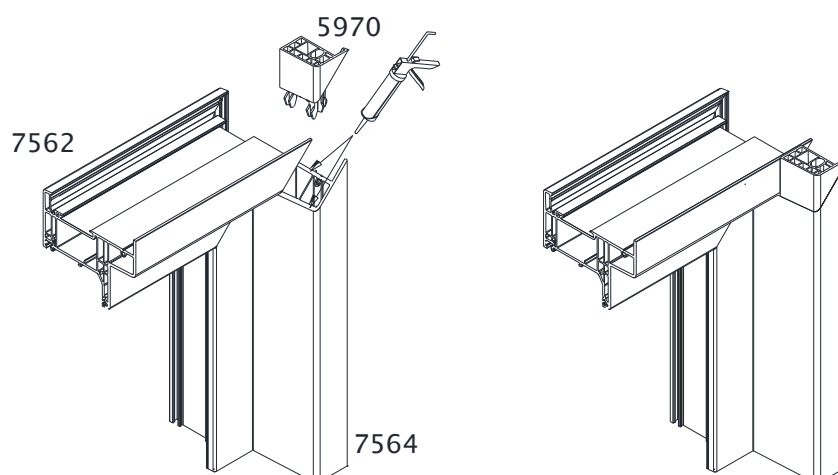
## LIAISON COULISSE- APPUI

Références et représentations	Consignes d'assemblage
 <p>Vis INOX à tôle TF d3.9x25 SR2</p> <p>Usinage Diam.5mm</p> <p>Vis INOX à tôle TF d3.9x25 SR2</p> <p>Usinage Diam.5mm</p>	<p style="text-align: center;"><b><u>Liaison avec appui</u></b></p> <p>En complément de l'étanchéité de la jonction avec l'appui, il est prévu une consolidation de la liaison à l'aide d'une vis INOX à tôle TF d3.9x25 SR2. Un perçage traversant l'appui à 30.5 mm du dos de dormant sera réalisé pour le passage de la vis.</p>
 <p>7531</p> <p>5832</p> <p>5183</p> <p>17781</p> <p>5868</p> <p>17776</p>	<p style="text-align: center;"><b><u>Liaison avec appui</u></b></p> <p>En complément de l'étanchéité de la jonction avec l'appui, il est prévu une consolidation de la liaison à l'aide d'une vis PVC de type SPT 4.3 x 35 mm. Un perçage traversant l'appui à 29 mm du dormant sera réalisé pour le passage de la vis.</p>

## POSE DES COULISSES

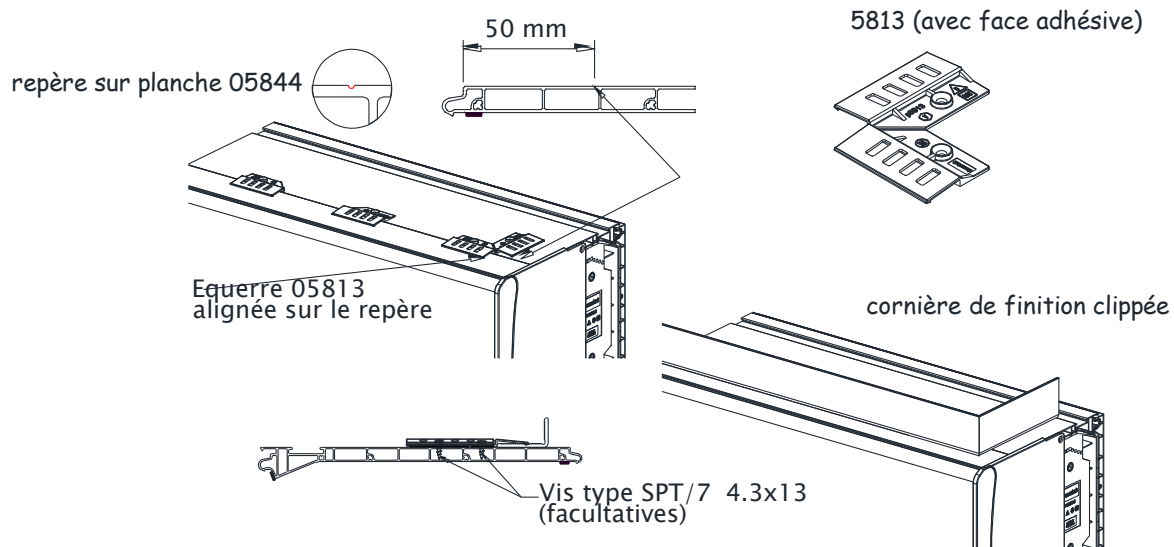
Références et représentations	Consignes d'assemblage
<p>Coulisses PVC 5830 et Alu 5922</p>  <p>3082</p>	<p><u>Fixation des coulisses</u></p> <p>Fixation directe par vis auto-foreuse type SP3/9-3.9x16 avec préperçage des coulisses alu</p> <p><u>Fixation du support de coulisses</u></p> <p>Fixation directe par vis type SPT/24-S-SR1-4.3x20 (inox A2) avec préperçage du support alu au Ø 5 mm</p>

## PRINCIPE DE MONTAGE DES EMBOUTS DE TAPÉES SUR DORMANTS MONOBLOC

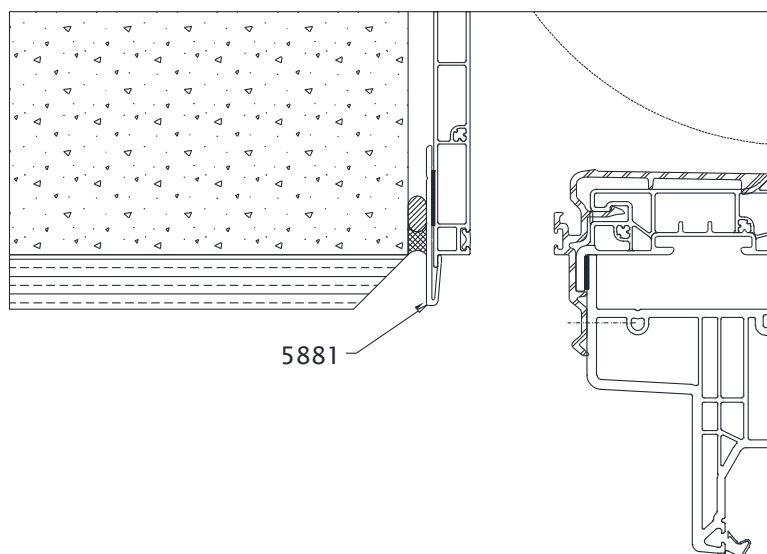




## MISE EN PLACE EQUERRE 5813

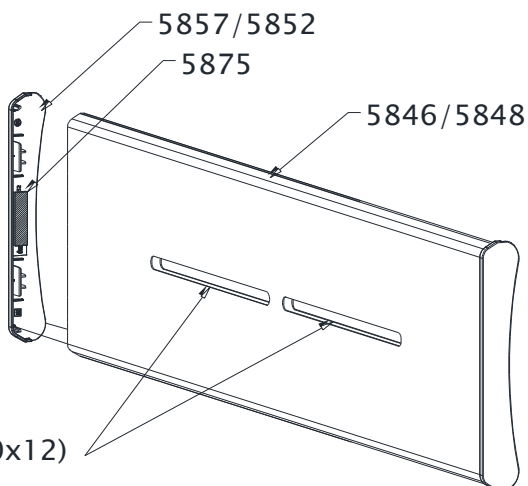


Profil p5881 : finition retombée de lambrequin (fixation par mousse adhésive)

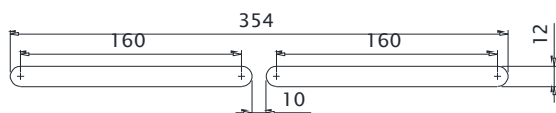


## GRILLE ENTREE D'AIR

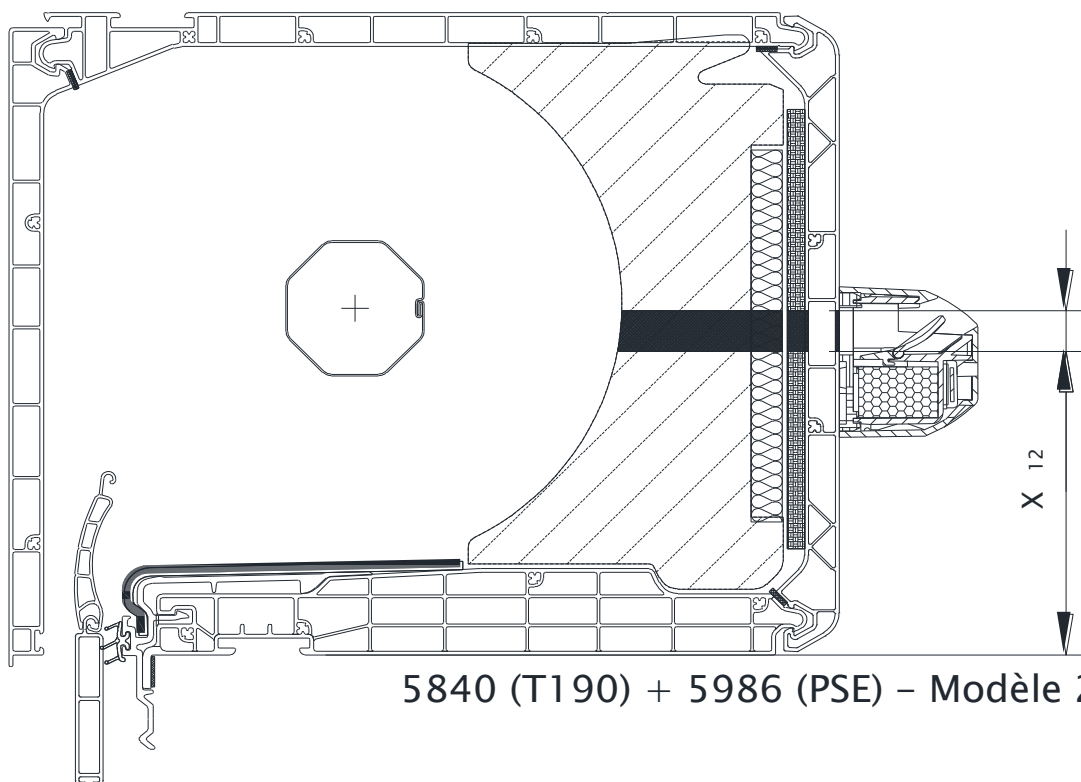
Etanchéité cavité pour les mortaises d'entrée d'air p5846/p5848  
 par bande adhésive p5875  
 collée sur cache (p5857 ou p5852)



Mortaises oblongues 2x(160x12)

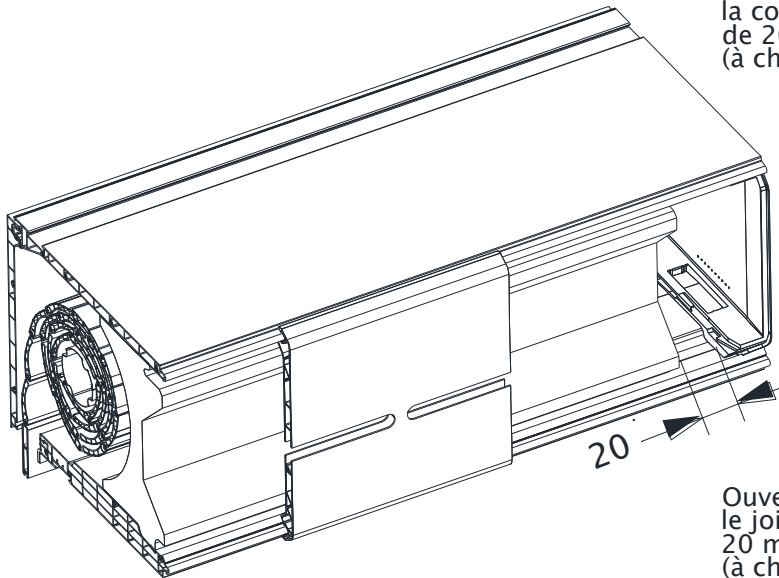


5840 (T190) : X = 90 mm  
 5841 (T220) : X = 104 mm



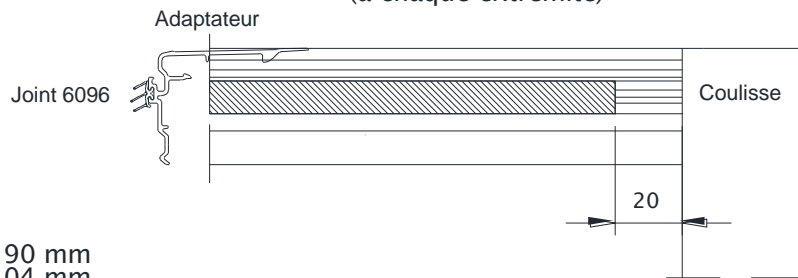
5840 (T190) + 5986 (PSE) - Modèle 2

## GRILLE ENTREE D'AIR AVEC PIEGE A SON

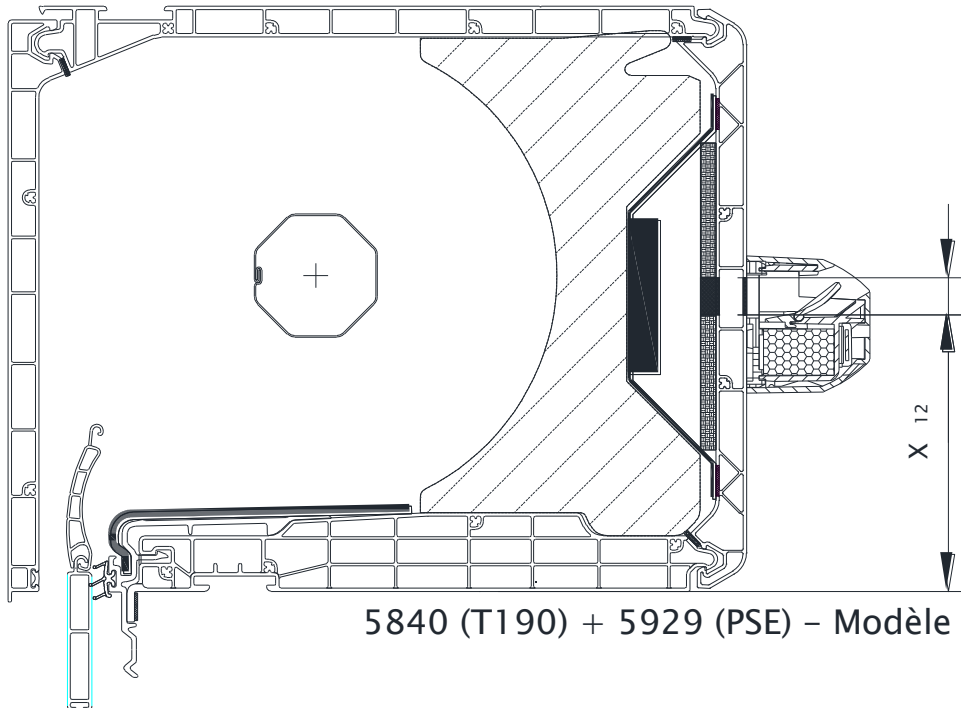


Ouverture pour passage d'air :  
la coque isolante reste en retrait  
de 20 mm par rapport au tiroir  
(à chaque extrémité)

Ouverture pour passage d'air :  
le joint reste en retrait de  
20 mm par rapport à la coulisse  
(à chaque extrémité)

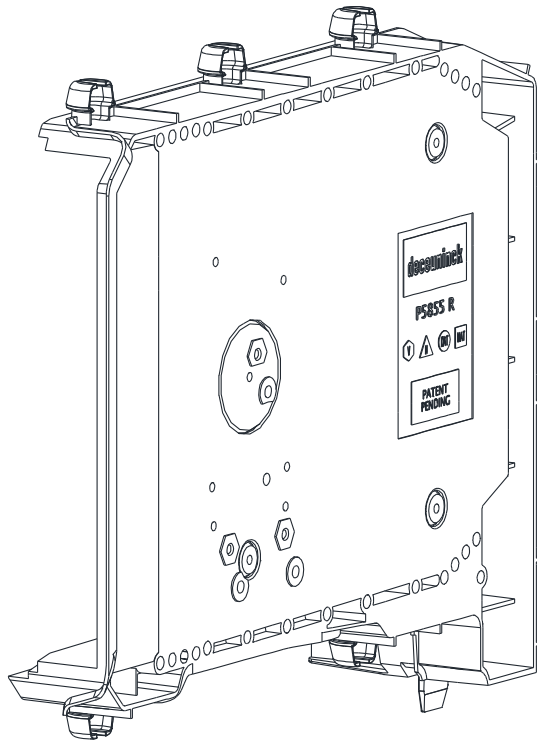


5840 (T190) : X = 90 mm  
5841 (T220) : X = 104 mm

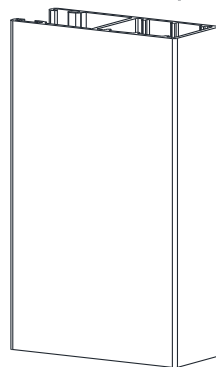


5840 (T190) + 5929 (PSE) - Modèle 3

# CHAUSSETTE POUR COULISSES ALU

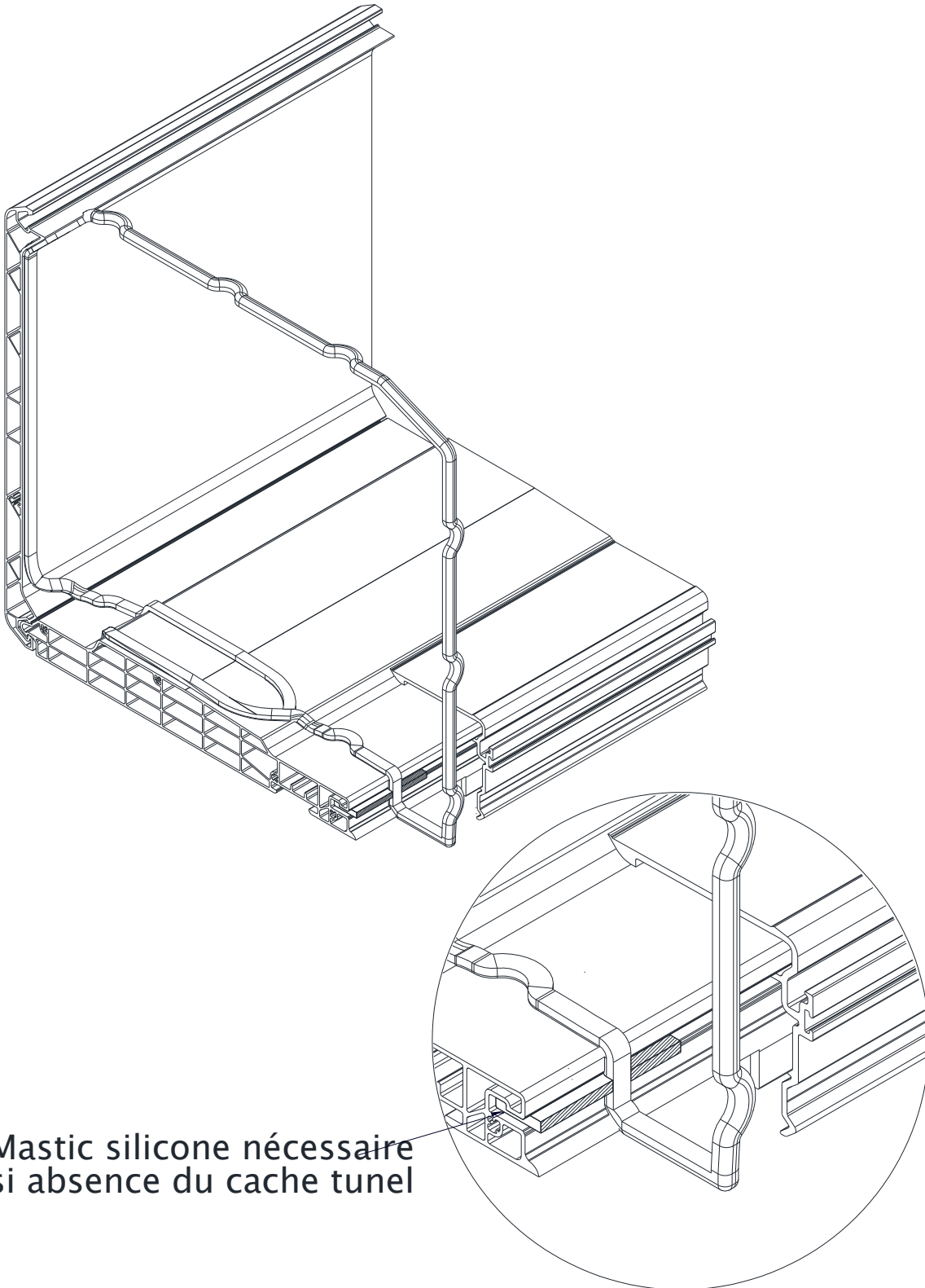


5826



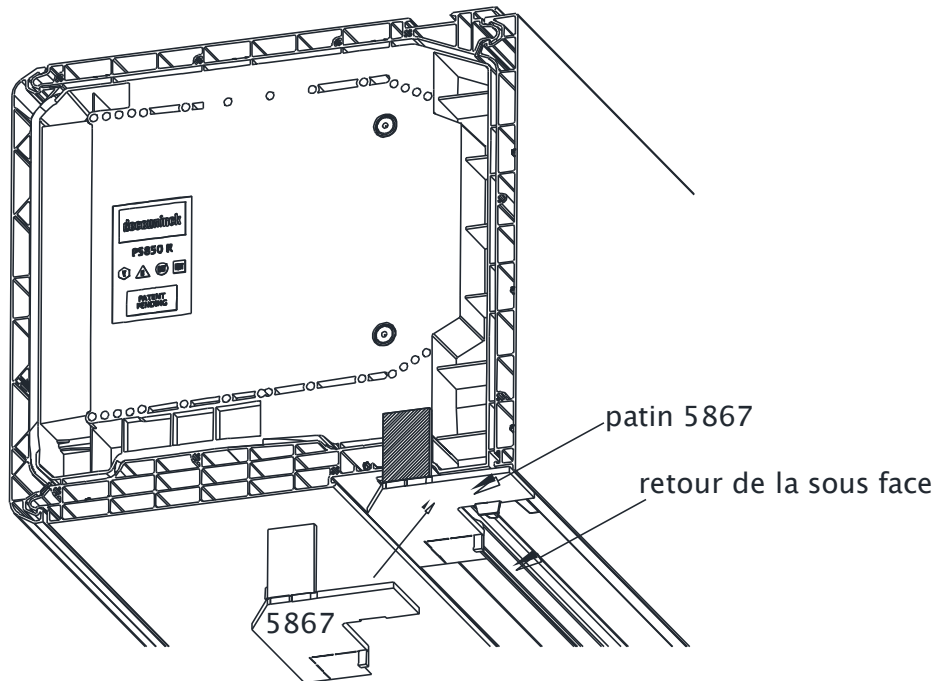
Coulisse 53x22

## ETANCHEITE COMPLEMENTAIRE



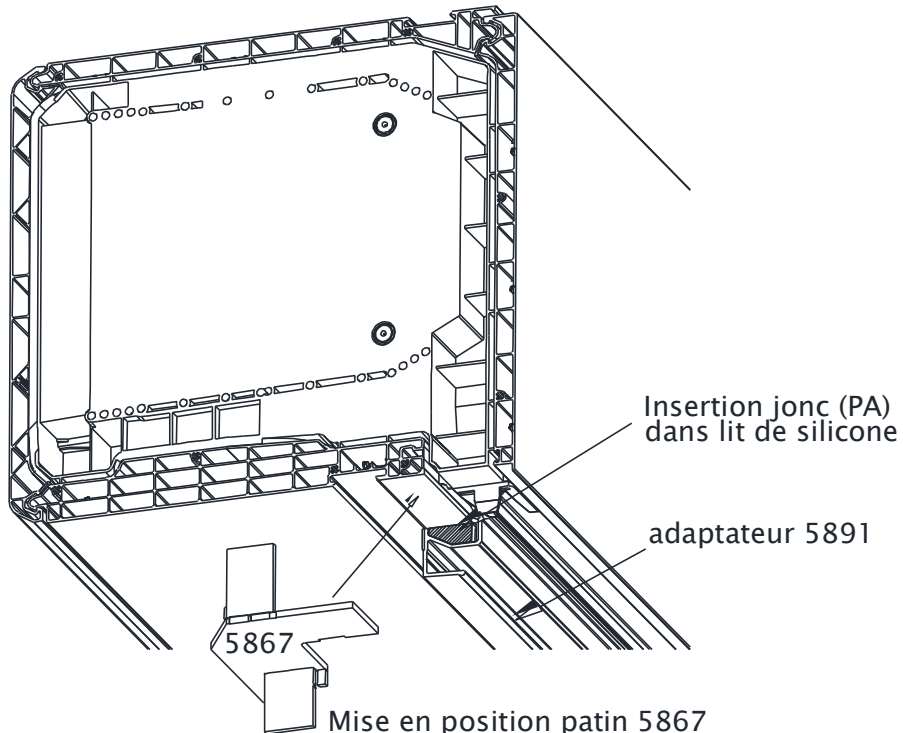
**Mastic silicone nécessaire  
si absence du cache tunnel**

## ETANCHEITE COFFRE / MONTANT DE COULISSE POSE EN APPLIQUE INTERIEUR



Mise en position patin 5867  
et repli de languette sur console

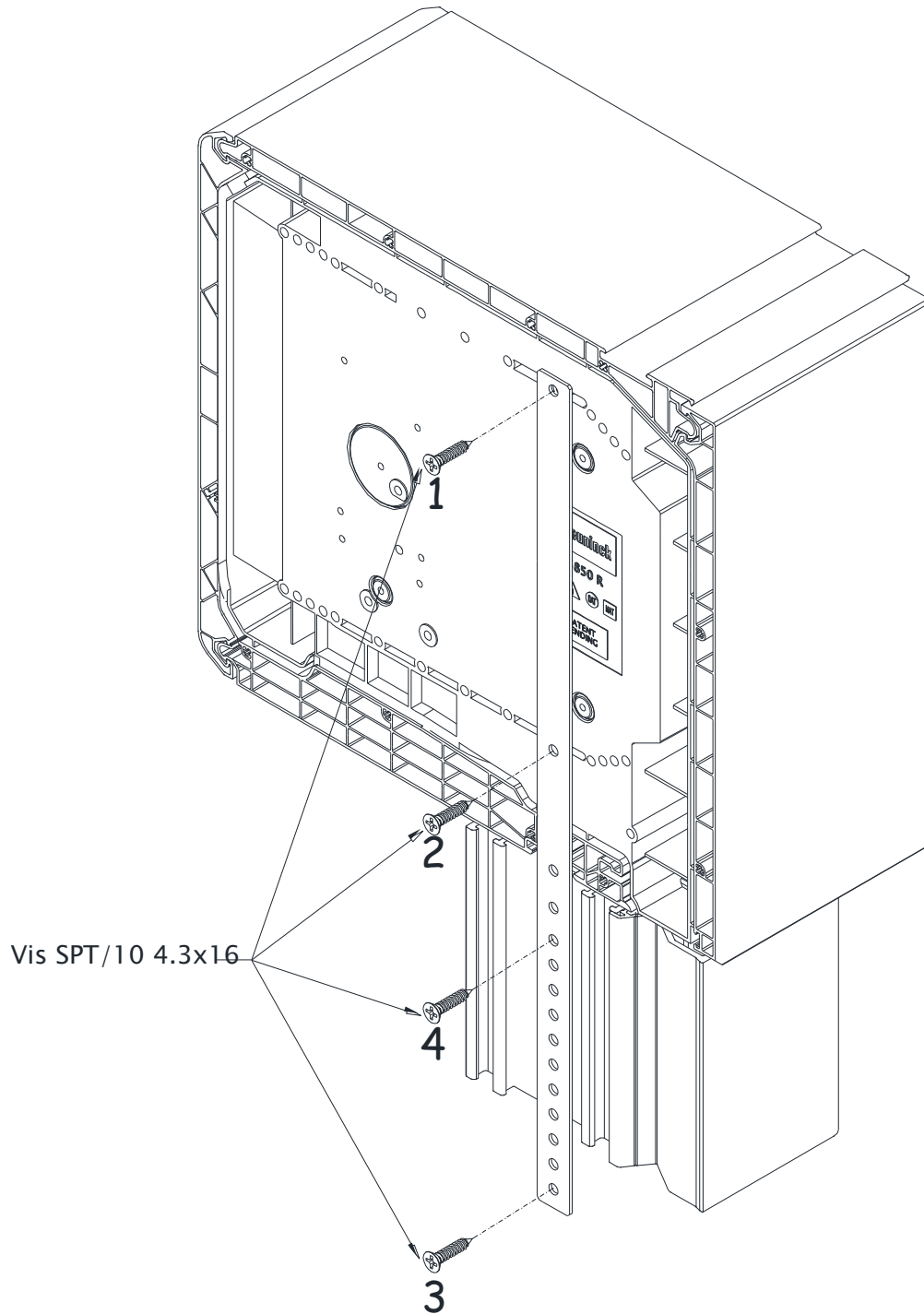
### Cas particulier avec adaptateur 5891



Mise en position patin 5867  
et repli des languettes sur console

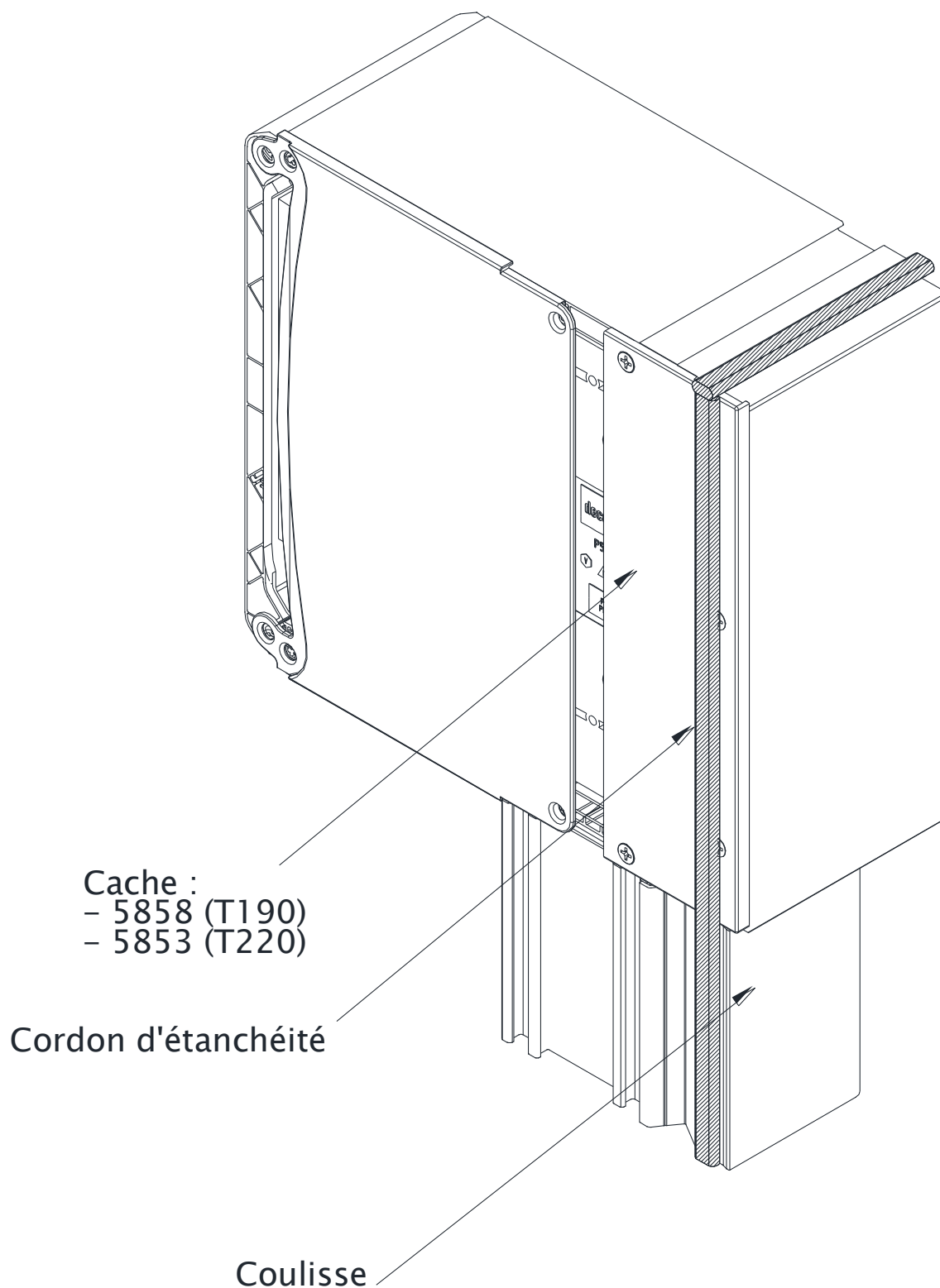
## FIXATIONS LATÉRALES

Liaison coffre / Menuiserie  
exemple avec pattes type DCK001/G00



## CONTINUITÉ D'ÉTANCHEITÉ POSE EN TUNNEL ET RENOVATION

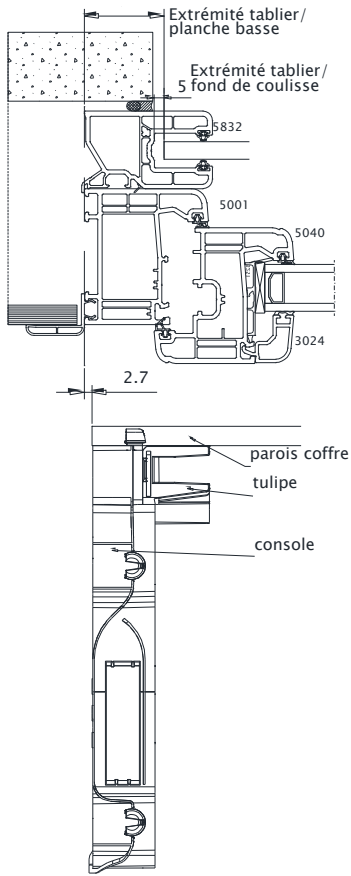
Mise en place des caches  
réf.5858 (T190) et 5853  
(T220)



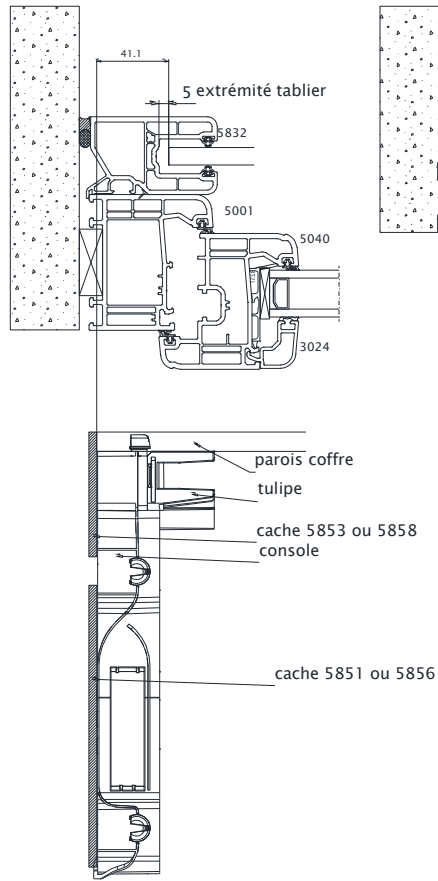


# MISE EN OEUVRE

en applique interieur



en tableau



en réno

