

Sur le procédé

---

## **COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST**

---

**Titulaire(s) :**      **Société : ALUMINIOS CORTIZO S.A**

**Descripteur :**

Le système COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST permet de réaliser des fenêtres et portes fenêtres à 1 ou 2 vantaux (associés ou non à une partie fixe), soit à la française ou à soufflet, soit oscillo-battante, dont les cadres tant dormants qu'ouvrants sont réalisés avec des profilés en aluminium à rupture de pont thermique.

Les dimensions maximales sont définies :

- pour les fabrications non certifiées dans le Dossier Technique,
- pour les fabrications certifiées dans le Certificat de Qualification.

**Groupe Spécialisé n°06** - Composants de baies et vitrages.

**Famille de produit/Procédé** : Fenêtre à la française, oscillo battante ou à soufflet en aluminium à coupure thermique

## AVANT-PROPOS

Les Avis Techniques et les Documents Techniques d'Application sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction des éléments d'appréciation sur la façon de concevoir et de construire des ouvrages au moyen de produits ou procédés de construction dont la constitution ou l'emploi ne relèvent pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Au terme d'une évaluation collective, l'avis technique de la commission se prononce sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés relativement aux exigences réglementaires et d'usage auxquelles l'ouvrage à construire doit normalement satisfaire.

## Versions du document

Version	Description	Rapporteur	Président
V1	Il s'agit d'un premier Avis Technique	Hubert LAGIER	Pierre MARTIN
V2	Cette version annule et remplace l'Avis Technique 6/17-2363_V1 Cette version intègre les modifications suivantes : - Ajout nouveaux profilés. - Ajout nouvelle quincaillerie.	Hubert LAGIER	Pierre MARTIN
V3	PROROGATION UN AN Cette version annule et remplace l'Avis Technique 6/17-2363_V2. Ce procédé n'ayant pas fait l'objet de modifications de nature à mettre en cause l'appréciation dont il a fait l'objet, la validité de cet Avis Technique est prolongée jusqu'au 30 avril 2027. Le rapport d'étude thermique référencé en §2.10.e) reste conforme à cette prorogation.	Yann FAISANT	Pierre MARTIN

## Table des matières

1.	Avis du Groupe Spécialisé .....	4
1.1.	Définition succincte .....	4
1.1.1.	Description succincte .....	4
1.1.2.	Mise sur le marché .....	4
1.1.3.	Identification .....	4
1.2.	AVIS.....	4
1.2.1.	Domaine d'emploi accepté.....	4
1.2.2.	Appréciation sur le procédé .....	4
1.2.3.	Prescriptions Techniques .....	6
1.3.	Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé .....	7
2.	Dossier Technique.....	8
2.1.	Données commerciales .....	8
2.1.1.	Coordonnées .....	8
2.2.	Description.....	8
2.3.	Matériaux.....	8
2.3.1.	Profilés aluminium à rupture de pont thermique .....	8
2.3.2.	Profilés aluminium .....	8
2.3.3.	Profilés complémentaires.....	9
2.3.4.	Profilés complémentaires d'étanchéité.....	9
2.3.5.	Accessoires.....	9
2.3.6.	Quincaillerie.....	10
2.3.7.	Vitrages .....	10
2.4.	Eléments.....	10
2.4.1.	Cadre dormant.....	10
2.4.2.	Cadre ouvrant.....	11
2.4.3.	Ferrage .....	12
2.4.4.	Vitrage.....	12
2.4.5.	Dimensions maximales (Baie H x L) .....	12
2.5.	Fabrication .....	12
2.5.1.	Fabrication des profilés .....	12
2.6.	Contrôles de fabrication .....	13
2.6.1.	Coupures thermiques.....	13
2.6.2.	Profilés aluminium .....	13
2.6.3.	Profilés avec coupure thermique.....	13
2.6.4.	Profilés avec fond feuillure.....	13
2.7.	Système d'étanchéité .....	13
2.8.	Mise en œuvre.....	13
2.9.	Nettoyage .....	13
2.10.	Résultats expérimentaux.....	13
2.11.	Références .....	14
2.11.1.	Données Environnementales .....	14
2.11.2.	Références chantier .....	14
2.12.	Annexes du Dossier Technique.....	15

# 1. Avis du Groupe Spécialisé

Le Groupe Spécialisé n° 06 - Composants de baies et vitrages de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 11 décembre 2025, le système **COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST**, présenté par la Société ALUMINIOS CORTIZO S.A . Il a formulé, sur ce procédé, le Document Technique d'Application ci-après. L'avis a été formulé pour les utilisations en France métropolitaine.

---

## 1.1. Définition succincte

### 1.1.1. Description succincte

Le système COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST permet de réaliser des fenêtres et portes fenêtres à 1 ou 2 vantaux (associés ou non à une partie fixe), soit à la française ou à soufflet, soit oscillo-battante, dont les cadres tant dormants qu'ouvrants sont réalisés avec des profilés en aluminium à rupture de pont thermique.

Les dimensions maximales sont définies :

- pour les fabrications non certifiées dans le Dossier Technique,
- pour les fabrications certifiées dans le Certificat de Qualification.

### 1.1.2. Mise sur le marché

Les produits doivent faire l'objet d'une déclaration des performances (DdP) lors de leur mise sur le marché conformément au règlement (UE) n° 305/2011 article 4.1.

Les produits conformes à cette DdP sont identifiés par le marquage CE.

### 1.1.3. Identification

#### 1.1.3.1. Profilés

Les profilés avec coupure thermique en polyamide sont marqués à la fabrication selon les prescriptions de marquage des règles de certification « QB-Profilés aluminium à rupture de pont thermique (QB49) ».

#### 1.1.3.2. Fenêtres

Les fabrications certifiées sont identifiées par le marquage de certification, les autres n'ont pas d'identification prévue.

---

## 1.2. AVIS

### 1.2.1. Domaine d'emploi accepté

Le domaine d'emploi est prévu pour les dimensions indiquées au paragraphe *Dimensions maximales* du dossier technique établi par le demandeur. Pour les fabrications certifiées, des dimensions supérieures peuvent être envisagées. Elles sont alors précisées dans le Certificat de Qualification attribué au menuisier.

Pour des conditions de conception conformes au paragraphe 1.2.3.1 : fenêtre extérieure mise en œuvre en France métropolitaine :

- en applique intérieure et isolation intérieure dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures bois, des monomurs,
- en tableau et isolation intérieure dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures bois, des monomurs,
- en rénovation sur dormant existant,
- en applique extérieure avec isolation par l'extérieur dans : des murs en maçonnerie ou en béton à l'exclusion des ouvrages prévus dans les préconisations du guide « Protection contre l'incendie des façades béton ou maçonnerie revêtues de systèmes d'isolation thermique extérieure par bardage rapporté ventilé – Septembre 2017 »,
- en façade légère.

### 1.2.2. Appréciation sur le procédé

#### 1.2.2.1. Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

##### Stabilité

Les fenêtres COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST présentent une résistance mécanique permettant de satisfaire à la seule disposition spécifique aux fenêtres figurant dans les lois et règlements et relative à la résistance sous les charges dues au vent.

Pour la pose en tableau, il conviendra de mettre en place, en feuillure, des limiteurs d'ouverture.

##### Sécurité

Les fenêtres COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST ne présentent pas de particularité par rapport aux fenêtres traditionnelles.

La sécurité aux chutes des personnes n'est pas évaluée dans le présent document. Il conviendra de l'évaluer au cas par cas.

### **Sécurité en cas d'incendie**

Elle est à examiner selon la réglementation et le classement du bâtiment compte tenu du classement de réaction au feu des profilés (cf. Réaction au feu).

### **Prévention des accidents lors de la mise en œuvre**

Le procédé ne dispose pas d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS). L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce procédé sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

### **Pose en zones sismiques**

Le présent système ne présentant pas d'éléments de remplissage supérieurs à 4 m<sup>2</sup>, il n'y a pas lieu d'apporter de justifications particulières (conformément au "Guide de dimensionnement parasismique des éléments non structuraux du cadre bâti" de septembre 2014).

### **Isolation thermique**

La faible conductivité du polyamide assurant la coupure thermique confère aux cadres ouvrants et dormants, une isolation thermique permettant de limiter les phénomènes de condensation superficielle et les déperditions au droit des profilés.

### **Étanchéité à l'air et à l'eau**

Elles sont normalement assurées par les fenêtres COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST.

### **Perméabilité à l'air des bâtiments**

En fonction du classement vis-à-vis de la perméabilité à l'air des fenêtres, établi selon la NF EN 12207, le débit de fuite maximum sous une différence de pression de 4 Pa obtenu par extrapolation est :

- Classe A\*2 : 3,16 m<sup>3</sup>/h.m<sup>2</sup>,
- Classe A\*3 : 1,05 m<sup>3</sup>/h.m<sup>2</sup>,
- Classe A\*4 : 0,35 m<sup>3</sup>/h.m<sup>2</sup>.

Ces débits sont à mettre en regard de l'exigence de l'article 20 de l'arrêté du 24 mai 2006 et celles de l'article 17 de l'arrêté du 26 octobre 2010 relatif aux caractéristiques thermiques des bâtiments nouveaux et parties nouvelles de bâtiment.

### **Données environnementales**

Les fenêtres COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST ne disposent d'aucune Déclaration Environnementale (DE) et ne peuvent donc pas revendiquer des performances environnementales particulières. Il est rappelé que les DE n'entrent pas dans le champ d'examen d'aptitude à l'emploi du présent système.

### **Aspects sanitaires**

Le présent avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation, et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux produits pouvant contenir des substances dangereuses, pour leur fabrication, leur intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci. Le contrôle des informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent avis. Le titulaire du présent avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

### **Accessibilité aux handicapés**

Le système, tel que décrit dans le Dossier Technique établi par le demandeur, ne dispose pas d'une solution de seuil permettant l'accès des handicapés aux bâtiments relevant de l'arrêté du 30 novembre 2007.

### **Entrée d'air**

Ce système de fenêtre permet la réalisation des types d'entailles conformes aux dispositions du *Cahier du CSTB 3376* pour l'intégration d'entrée d'air (certifiées ou sous Avis Technique).

De ce fait, ce système permet de satisfaire l'exigence de l'article 13 de l'arrêté du 3 mai 2007 relatif aux caractéristiques thermiques et à la performance énergétique des bâtiments.

### **Informations utiles complémentaires**

#### a) Performances thermo-optiques

Les performances thermo-optiques du système ont fait l'objet d'une évaluation notamment au regard de la RT existante à partir des calculs thermiques cités au paragraphe "2.10 Résultats expérimentaux" (DBV-20-00967).

#### b) Réaction au feu

Il n'y a pas eu d'essai dans le cas présent.

#### 1.2.2.2. Durabilité - Entretien

La qualité des matières employées pour la coupure thermique et leur mise en œuvre dans les profilés, régulièrement autocontrôlée, sont de nature à permettre la réalisation de fenêtres dont le comportement dans le temps est équivalent à celui des fenêtres traditionnelles en aluminium avec les mêmes sujétions d'entretien.

Les fenêtres COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST sont en mesure de résister aux sollicitations résultant de l'emploi et les éléments susceptibles d'usure (quincailleries, profilés complémentaires d'étanchéité) sont aisément remplaçables.

La garniture de joint central étant portée par le dormant, il existe un risque d'usure prématuré, dû au passage, pouvant entraîner des baisses de performance à l'air et à l'eau.

### 1.2.2.3. Fabrication et contrôle

Cet avis est formulé en prenant en compte les contrôles et modes de vérifications de fabrication décrits dans le Dossier Technique Etabli par le Demandeur (DTED)

#### Profilés

Les dispositions prises dans le cadre de marque « QB-Profilés aluminium à rupture de pont thermique (QB 49) » pour les profilés avec rupture de pont thermique, sont propres à assurer la constance de qualité des profilés.

#### Fenêtres

La fabrication des fenêtres est réalisée par des entreprises assistées techniquement par la société ALUMINIOS CORTIZO.

Chaque unité de fabrication peut bénéficier d'un Certificat de Qualification constatant la conformité du produit à la description qui en est faite dans le Dossier Technique et précisant les caractéristiques A\*E\*V\* complétées dans le cas du Certificat ACOTHERM par les performances thermiques et acoustiques des fenêtres fabriquées.

Les fenêtres certifiées portent sur la traverse haute du dormant : les marques, les références de marquage ainsi que les classements attribués, selon les modèles ci-dessous :



ou dans le cas des produits certifiés ACOTHERM



*x et y selon tableaux ACOTHERM*

Pour les fenêtres destinées à être mises sur le marché, les contrôles de production usine (CPU) doivent être exécutés conformément au paragraphe 7.3 de la NF EN 14351-1+ A2. Les fenêtres certifiées par le CSTB satisfont aux exigences liées à ces contrôles.

### 1.2.2.4. Mise en œuvre

Ce procédé peut s'utiliser sans difficulté particulière dans un gros-œuvre de précision normale.

## 1.2.3. Prescriptions Techniques

### 1.2.3.1. Conditions de conception

Les fenêtres doivent être conçues compte tenu des performances prévues par le document NF DTU 36.5 P3 en fonction de leur exposition.

De façon générale, la flèche de l'élément le plus sollicité sous la pression de déformation P1 telle qu'elle est définie dans ce document, doit être inférieure au 1/150<sup>ème</sup> de sa portée sans pour autant dépasser 15 mm sous 800 Pa.

Les vitrages isolants utilisés doivent être titulaires d'un Certificat de Qualification.

Dans le cas de vitrages d'épaisseur de verre supérieure ou égale à 12 mm, le fabricant devra s'assurer, par voie expérimentale, que la conception globale de la fenêtre (ferrage, profilés) permet de satisfaire aux critères mécaniques spécifiques prévus par la norme NF P 20-302, dans la limite des charges maximum prévue par la quincaillerie.

### 1.2.3.2. Conditions de fabrication

#### Fabrication des profilés aluminium à rupture de pont thermique

Les traitements de surface doivent être exécutés en prenant les précautions définies dans le Dossier Technique, notamment pour les ouvrages situés en bord de mer.

Les profilés avec rupture thermique en polyamide font l'objet de la marque « QB- Profilés Aluminium à Rupture de Pont Thermique (QB 49) ».

#### Fabrication des profilés d'étanchéité

Les compositions utilisées pour la fabrication des profilés d'étanchéité font l'objet d'une certification au CSTB.

La partie souple coextrudée de la parclose COR-7088 doit être réalisée avec une matière certifiée au CSTB portant le code J650.

#### Fabrication des fenêtres

Les fenêtres doivent être fabriquées selon les techniques répondant aux normes des fenêtres métalliques.

Afin d'empêcher toute chute des ouvrants consécutive au glissement des paumelles à clamer, la paumelle d'ouvrant est montée sur une équerre vissée dans le fond de feuillure de l'ouvrant et la paumelle de dormant est rendu solidaire de la paumelle d'ouvrant par une vis pointeau.

Les contrôles sur les fenêtres bénéficiant du Certificat de Qualification NF « fenêtres et blocs-baies PVC et aluminium RPT » associée à la marque CERTIFIÉ CSTB CERTIFIED (NF 220) doivent être exécutés selon les modalités et fréquences retenues dans le règlement.

Pour les fabrications n'en bénéficiant pas, il convient de vérifier le respect des prescriptions techniques ci-dessus, et en particulier le classement A\*E\*V\* des fenêtres.

La mise en œuvre des vitrages sera faite conformément à la XP P 20-650 ou au NF DTU 39.

### 1.2.3.3. Conditions de mise en œuvre

Les fenêtres doivent être mises en œuvre conformément au NF DTU 36.5.

Lorsque les fenêtres sont vitrées sur chantier, la mise en œuvre des vitrages doit s'effectuer conformément au NF DTU 39.

Certaines configurations de fenêtres oscillo-battantes ou à soufflet (dimensions, poids de vitrages, positionnement poignée...) peuvent conduire à un effort d'amorçage de fermeture de la position soufflet du vantail supérieure à 100 N.

#### **Cas des travaux neufs**

Les fenêtres doivent être mises en œuvre individuellement dans un mur lourd (maçonnerie ou béton), en respectant les conditions limites d'emploi, et selon les modalités du NF DTU 36.5.

Les fixations doivent être conçues de façon à ne pas diminuer l'efficacité de la coupure thermique.

La liaison entre gros-œuvre et dormant doit comporter une garniture d'étanchéité.

#### **Cas de la rénovation**

La mise en œuvre en rénovation sur dormants existants doit s'effectuer selon les modalités du NF DTU 36.5.

Les dormants des fenêtres existants doivent être reconnus sains, et leurs fixations au gros-œuvre suffisantes.

L'étanchéité entre gros-œuvre et dormant doit être si besoin rétabli.

Une étanchéité complémentaire est nécessaire à la liaison du dormant avec celui de la fenêtre à rénover. L'habillage prévu doit permettre l'aération de ce dernier.

#### **Cas des ossatures bois**

Le calfeutrement de la fenêtre doit être assurée avec le pare-pluie et le pare-vapeur (notamment dans les angles de la fenêtre).

La compatibilité et la cohésion du pare-pluie, du pare-vapeur et du calfeutrement avec les parties du dormant de la fenêtre en contact, doivent être avérées.

#### **Cas de l'ITE**

Les préconisations du guides « Protection contre l'incendie des façades béton ou maçonnerie revêtues de systèmes d'isolation thermique extérieure par enduit sur polystyrène expansé (ETICS-PSE) – septembre 2020 » doivent être respectées

#### *Appréciation globale*

L'utilisation du procédé dans le domaine d'emploi accepté (cf. paragraphe 1.2.1) est appréciée favorablement.

## **1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé**

Ce système existe en version ouvrant visible (COR 70 Industrial/COR 70 C16ST) et ouvrant caché (COR 70 HO/COR 70 HO C16ST).

Les dormants peuvent être équipés de mousse entre les barrettes de sertissage.

## 2. Dossier Technique

Issu du dossier établi par le titulaire

---

### 2.1. Données commerciales

---

#### 2.1.1. Coordonnées

Titulaire(s) : Société ALUMINIOS CORTIZO S.A  
 Extramundi S/N  
 ES- 15190 PADRON  
 Tél. : (+34) 902 31 31 50

---

### 2.2. Description

---

Le système COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST permet de réaliser des fenêtres ou portes fenêtres à la française à 1 ou 2 vantaux (associés ou non à une partie fixe), soit ouvrant à la française ou à soufflet, soit oscillo-battants, dont le cadre dormant, ouvrants et traverses sont réalisés avec des profilés en aluminium à rupture de pont thermique. Les fenêtres se désignent « ouvrant visible » ou « ouvrant caché », nommées respectivement « COR-70 Industrial » ou « COR-70 C16ST » et « COR-70 HO » ou « COR-70 HO C16ST ».

Dans les systèmes COR-70 HO et COR-70 HO C16ST, les ouvrants disposent d'un nez en PA 6.6 et d'une parclose en ABS coextrudée.

---

### 2.3. Matériaux

---

#### 2.3.1. Profilés aluminium à rupture de pont thermique

- Dormants :
  - Réf. COR-70 INDUSTRIAL et COR-70 C16ST : COR-7930, COR-7931, COR-7932, COR-7933, COR-7935, COR-7936, COR-7937, COR-7950, COR-7951, COR-7952, COR-7953, COR-7954, COR-7955, COR-7956, COR-7957, COR-6730, COR-6731, COR-6732, COR-6733, 772440, 772441, COR-6780, COR-7948, COR-7949, COR-7958,
  - Réf. COR-70 HO et COR-70 HO C16ST : COR-7907, COR-7908, COR-7910, COR-7911, COR-7913, COR-7914, COR-7915, COR-7916, COR-7917, COR-7918, COR-7962, COR-7963, COR-7988, COR-7989, 772442, 772443, COR-6710, COR-6711, COR-7986, COR-7987.
- Ouvrants :
  - Réf. COR-70 INDUSTRIAL : COR-7920, COR-7921,
  - Réf. COR-70 HO : COR-7905, COR-7906,
  - Réf. COR-70 C16ST : COR-6720, COR-6721, COR-6722, COR-6723, COR-6726, COR-6727,
  - Réf. COR-70 HO C16ST : COR-6705.
- Meneaux / traverses :
  - Réf. COR-70 INDUSTRIAL et COR-70 C16ST : COR-7970, COR-7971, COR-7975, COR-7976, COR-7977,
  - Réf. COR-70 HO et COR-70 HO C16ST : COR-7912, COR-7919, COR-7979, COR-7981, COR-7982, COR-7983, COR-7984.
- Battements :
  - Réf. COR-70 INDUSTRIAL : COR-7940,
  - Réf. COR-70 HO : COR-7909,
  - Réf. COR-70 C16ST : COR-6740,
  - Réf. COR-70 HO C16ST : COR-6709.
- Élargisseur de dormant :
  - COR-7985.

#### 2.3.2. Profilés aluminium

- Parclozes : COR-2013, COR-2014, COR-2015, COR-2016, COR-2017, COR-2018, COR-2019, COR-2021, COR-2023, COR-2038, COR-2065, COR-2093, COR-2113, COR-2114, COR-2117, COR-2138, COR-2313, COR-2314, COR-2321, COR-2338, COR-7011, COR-7090, COR-7098, COR-2012.
- Pièce d'appui : COR-1751.
- Fournitures d'épaisseurs : COR-1780, COR-1781, COR-1782, COR-1783, COR-2815, COR-2824.
- Bavette(s) : COR-2816, COR-2817, COR-2818, 771401, 771405, 771409, 771411, 771416.
- Profilés d'habillages / Couvre joints : COR-2705, COR-2744, COR-2842, 770224, 770229, 770563, COR-1770, COR-1771, COR-2026, COR-2036, COR-2077, COR-2725, COR-2728, COR-2731, COR-2734, COR-2735, COR-2745, COR-2773, COR-2781, COR-2788, COR-2831, COR-2834, COR-2835, COR-2837, COR-2894, COR-2894, COR-5054, COR-5056, COR-7026, COR-7027, COR-2729.
- Profils support d'étanchéité : COR-7991, COR-7993.

- Tringle : COR-2030, 603003, COR-7198.
- Clip élargisseur : COR-7251.
- Renfort en aluminium : COR-1700, COR-1703, COR-1704.
- Capot renfort : COR-1701.
- Rejet d'eau en aluminium : COR-8296, COR-7010.
- Couvre joint pour ITE: COR-2899

### 2.3.3. Profilés complémentaires

- Tringle (PA 6.6) : COR-2130.
- Parclose ouvrant caché (ABS coext.) : COR-7088.
- Mousse entre barrettes (POLNA 30 FR – PE réticulé) : 307000, 320023, 320020, 247261, 343503, 334616, 320024.

### 2.3.4. Profilés complémentaires d'étanchéité

Les profilés complémentaires d'étanchéité sont définis comme suit :

- COR-70 INDUSTRIAL :

Profilé	Type de joint	Matière	Référence	Couleur
Dormant	Joint central	EPDM/ EPDM cellular	327901, 327902 angle vulcanisé : 347902, 366710 C16ST : 366711, 366712	Noir
Dormant	Joint de frappe	EPDM	327903 C16ST : 366713	Noir
Dormant	Joint de vitrage	EPDM	240124, 240137	Noir
Ouvrant	Joint de frappe	EPDM	223010, 253010	Noir
Ouvrant	Joint de vitrage	EPDM	240124, 240137	Noir
Parclose	Joint de vitrage	EPDM	240135, 242701, 240136, 250097, 250098, 250092	Noir

- COR-70 HO :

Profilé	Type de joint	Matière	Référence	Couleur
Dormant	Joint central	EPDM/ EPDM Cellular	327901, 327902 angle vulcanisé : 347902, 366710	Noir
Dormant	Joint de vitrage	EPDM	240124, 240137	Noir
Ouvrant	Joint de frappe	EPDM	223010, 253010	Noir
Ouvrant	Joint de vitrage	EPDM	237202, 240124, 240125, 250097, 240126	Noir
Parclose	Joint de vitrage	TPC-EE TPS-SEBS	7088	J650 Noir M851 Noir
Parclose	Joint de vitrage	EPDM	240135, 242701, 240136, 250097, 250098, 250092	Noir

### 2.3.5. Accessoires

- Embouts de battement : 327940(TPE), 347909(HO élastomère), 36740, 376766, 386709.
- Pièces de raccordement pour assemblage mécanique : 327971 (Inox), 327970 (Inox), 920150 (Aluminium 6063 T5), 920140 (Aluminium 6063 T5) 252012 (Aluminium), 342744 (Aluminium), 342705 (Aluminium), 342842 (Aluminium), 212001 (Nylon).
- Embouts élargisseur : 377985 (ABS).
- Embouts d'appui : 371751 (ABS).
- Embouts de tapées : 371780 (ABS).
- Autres embouts : 257200, 257201, 258206, 282002, 358542, 920100.
- Pièces étanchéités traverses : 367900 (TPE), 367901(TPE), 67902 (TPE), 367903 (TPE), 367904 (TPV), 367905 (TPV).
- Cales de vitrage en PP : 330124, 330134, 330324, 330334, 330340, 330424, 330434, 330440, 330524, 330534, 330540, 327981, 327980, 277321(polyamide naturel).
- Supports de cales de vitrages (Aluminium 6063-T6) : 347905 (pour COR-7905), 347906 (pour COR-7906)
- Équerres d'alignement : 207004 (PP), 277004 (Acier), 912100 (Acier Inox), 296838 (Aluminium), 960023 (Acier Inox), 242831 (Polyamide), 920135 (Acier Inox), 212008 (PP) 287310 (Acier), 212007(PP), 245054 (Acier), 217003 (Acier Inox), 282730 (Acier Inox), 296838, 912100, 920135.

- Équerres principales(Aluminium): 320001, 367935, 327922, 347922, 247231, 347950 , 327923, 920425, 248220, 248221, 273520, 273524, 327922, 353520, 353552, 356730, 366730, 366731, 366732, 366733, 396705, 396710, 397907, 914015.
- Equerres secondaires: 320002, 357043, 327920, 327924, 327921 et 357924 en Aluminium), 247205 (Zamak), 356731.
- Autres: 237001 (Acier), 246802 (Zamak), 302130 (Polyamide 6.6), 282130 (PA 6.6), 311085 (PE), 257200 (Zamak), 258206 (Zamak), 270000 (PE), 920100 (Pa+PE), 270200 (PE).

### 2.3.6. Quincaillerie

#### 2.3.6.1. Fenêtre à la française

- Kits base : 303021 / 303022 / 353510 / 353511 / 353512.
- Paumelles : 2330xx / 2330xx / 293532 / 293542.
- Crémones : 3073xx / 3074xx.
- Verrouillage complémentaire : 253064 / 253066 / 243076 / 313016 / 347910 / 293553 / 293556 / 293557 / 306869 / 306870.

#### 2.3.6.2. Fenêtre oscillo-battante

- Kits base : 2720xx / 2833xx / 3008xx/ 31306x / 353592 / 353692 / 363502 / 363602.
- Compas : 253070 / 253071 / 253073 / 343075 / 2935xx / 2936xx / 313552 / 313652.
- Crémones : 3073xx / 3074xx / 323511.
- Verrouillage complémentaire : 253063 / 253066 / 253064 / 293558 / 293551, 293556, 293557, 306810, 3535xx, 3536xx.

#### 2.3.6.3. Fenêtre à soufflet

- Compas : 920475 / 303571.
- Compas supplémentaire : 253073 / 303570.
- Kit base : 303021 / 353510 / 353511.
- Paumelles : 2541xx / 2935xx.
- Crémones : 3073xx / 3074xx.
- Angle renvoi : 253060.
- Verrouillage complémentaire : 253064 / 253066 / 293556 / 293557.
- Loqueteau : 302051.

La quincaillerie est fabriquée par la société STAC et se compose principalement d'acier et zamak (grade 4 selon la norme EN 1670).

### 2.3.7. Vitrages

Doubles ou triples vitrages isolants de 18 à 55 mm d'épaisseur sur COR 70 INDUSTRIAL / COR 70 C16ST et de 26 à 40 mm sur COR70 HO / COR 70 HO C16ST.

Les ouvrant COR-7905 (COR 70 HO) et COR-6705 (COR-70 HO C16ST) sont limités à une prise de volume maximum de 32 mm.

---

## 2.4. Eléments

---

### 2.4.1. Cadre dormant

#### 2.4.1.1. Assemblage dormant coupe d'onglet

Les profilés de cadre dormant sont débités à coupe d'onglet et assemblés au moyen d'équerres en aluminium à sertir ou à visser placées dans les chambres des profilés.

Des équerres d'alignement (réf. 296838, 920135...) sont positionnées sur l'aile extérieur avant l'assemblage.

L'étanchéité est réalisée par une application d'un mastic élastomère 25E au droit des équerres, complétée d'une enduction de mastic acrylique solvanté sur les coupes.

Ces profilés peuvent recevoir, entre barrettes, des profilés en mousse POLNA FR (réf. 307000, 320023, 320020, 247261, 343503 ou 334616). La mousse, munie d'un adhésif, est disposée après le laquage ou l'anodisation, et avant sertissage. Un marquage complémentaire (référence du profilé) permet d'identifier la présence d'une mousse.

L'étanchéité du montage est réalisée par enduction des tranches des profilés par un mastic colle.

La traverse basse peut être complétée par une pièce d'appui (COR -1751) fixée par clippage, collage avec vissage tous les 300 mm environ. Les extrémités sont obturées par des embouts (371751).

La garniture de joint central (327901) est montée, dans les parties destinées à recevoir un ouvrant, sur toute la périphérie et sa continuité dans les angles est réalisée à l'aide de la pièce réf. 347902 (angle vulcanisé).

#### 2.4.1.2. Meneau-Traverse intermédiaire

Les dormants peuvent recevoir des traverses intermédiaires ou meneaux.

Ces derniers, après un usinage en extrémité sont assemblés mécaniquement au dormant à l'aide de la pièce 920140 (ou 920150) et d'une vis dans la demi-coquille extérieure.

Un cordon de mastic élastomère 25E ou MS Polymère est appliqué à la jonction traverse / dormant et celui-ci est comprimé avec la mise en place des pièces 367900/367902/367903 et 367904.

La garniture de joint central (327901) est montée, dans les parties destinées à recevoir un ouvrant.

#### 2.4.1.3. Drainage

La traverse basse ou intermédiaire est percée en façade, de lumières de 5 × 30 mm, situées à environ 150 mm de chaque extrémité. Chaque lumière est protégée par une busette.

Au-delà de 1,20 m, il faut percer une troisième lumière centrée et puis des lumières supplémentaires distribuées selon les dimensions de la traverse basse ou intermédiaire. L'entraxe entre 2 lumières ne devant pas excéder 500 mm.

#### 2.4.1.4. Équilibrage de pression

L'équilibrage de pression est réalisé par l'interruption de la garniture de joint extérieur. Deux Interruptions de 15 mm en partie haute des dormants, au droit de chaque vantail ou partie fixe.

#### 2.4.1.5. Fourrures/ bavettes/ élargisseurs/ pièce appui

Les dormants en coupe d'onglet équipés d'une gorge extérieure peuvent recevoir une pièce d'appui tubulaire et des fourrures ou des élargisseurs fixés par clipage et vissage. L'étanchéité est réalisée par une application d'un mastic élastomère avant l'assemblage.

Les angles des fourrures sont assemblés par vissage (vis inox DIN7982 ø3,9x19) dans les alvéolis de la fourrure haute et de l'appui tubulaire (vis inox DIN7981 ø3,5x19).

L'étanchéité en partie haute est réalisée par une application de mastic acrylique solvanté à chaque extrémité de la fourrure horizontale. L'étanchéité en partie basse avec l'appui tubulaire est réalisée par l'interposition d'un embout (ref. 371751) et l'application de mastic entre les différents éléments (embout + appui tubulaire).

La continuité de l'étanchéité en traverse basse est réalisée au moyen d'un appui reconstitué par une pièce collée, étanchée (réf. 371780) et vissée sur les fourrures montantes.

Pour le même type de dormants (équipés d'une gorge extérieure) il existe aussi la possibilité d'utilisation d'autres profils de fourrures qui se fixent de la même façon que décrite auparavant pour les références suivantes : COR-2815, COR-2824.

Pour les dormants qui n'ont pas de gorge extérieure, il existe la possibilité d'utilisation de fourrures qui se vissent directement sur le dormant en assemblant les angles des fourrures par vissage dans les alvéolis de la fourrure (COR-2724, COR-2790, COR-2791, COR-2726 et COR-2727 en combinaison avec les bavettes COR-2870, COR-2872, COR-2873, COR-2875, COR-2876, COR-2878, COR-2888, COR-7056, COR-7055, COR-7057, COR-7073 et COR-7072). L'étanchéité est réalisée par une application de mastic acrylique à chaque extrémité.

Le profil d'élargisseur réf. COR-7985 se fixe en le vissant à travers le dormant en interposant entre les deux profils (élargisseur + dormant) les profils d'assemblage COR-7251. L'assemblage est étanché par une application de mastic acrylique à chaque côté. Sur les extrémités de l'élargisseur, les embouts 377985 sont mis en place par un collage sur toute la périphérie.

Les profilés réf. COR-7991 et COR-7993 sont utilisés pour les mises en œuvre situées en tableau et en travaux de rénovation, pour réaliser la continuité de l'étanchéité de la fenêtre. Ces profils se fixent par clippage dans un bain de mastic sur les gorges extérieures des dormants, en faisant la coupe à 45° dans tous les angles sauf dans le cas de la mise en œuvre en tableau, où il faudra faire la coupe à 90° en partie basse de la fenêtre (COR-7991+ COR-7993).

### 2.4.2. Cadre ouvrant

Les profilés de cadre ouvrant sont assemblés, après coupe d'onglet par des équerres à sertir ou à visser placées dans les chambres du profilé.

Des équerres d'alignement (réf. 296838, 920135) sont positionnées sur le l'aile intérieur et extérieur avant l'assemblage.

L'étanchéité est réalisée par une application d'un mastic élastomère au droit des équerres, complétée d'une enduction de mastic acrylique solvanté sur les coupes.

Dans le cas des ouvrants cachés, des consoles de support du vitrage sont mise en place (réf. 347905 pour ouvrants COR-7905 et COR-6705, réf.347906 pour ouvrant COR-7906). La masse maximum du vitrage supportée par chaque console est de 60 kg.

#### 2.4.2.1. Battement des fenêtres à 2 vantaux

Dans le cas d'une fenêtre à 2 vantaux, un battement rapporté est utilisé. Le profilé de battement réf. (COR7940 pour COR-70 INDUSTRIAL ou COR-7909 pour COR-70 HO) est fixé par vissage (tous les 200 mm) sur le montant du semi-fixe.

L'étanchéité avec le dormant est réalisée par les embouts en PA montés sur le profilé ouvrant. (réf. 327940 pour COR-70 INDUSTRIAL ou 347909 pour COR-70 HO). Les embouts se fixent par vissage sur le profil de battement et ajout de mastic.

La garniture de joint centrale (327901) est montée sur toute la longueur du profil de battement. La garniture de joint central est collée aux extrémités avec de la cyanoacrylate. Les embouts en PA sont vissés et étanchés au mastic.

#### 2.4.2.2. Traverse intermédiaire

Le cadre ouvrant peut recevoir des traverses intermédiaires, sauf pour les profils COR-7905 et COR-7906.

Après un usinage en extrémité, les traverses sont assemblées mécaniquement à l'ouvrant à l'aide de la pièce 920140 (ou 920150) et d'une vis dans la demi-coquille extérieure.

Un cordon de mastic élastomère 25 E ou MS Polymère est appliqué à la jonction traverse / ouvrant et celui-ci est comprimé à l'aide des pièces 367901 et 367905.

### 2.4.2.3. Drainage

La traverse basse est percée en fond de feuillure (et à travers la parclose pour la COR-70 HO), de lumières de 5 × 25 mm situées à environ 100 mm de chaque extrémité.

La mise en équilibre de pression de la feuillure à verre est réalisée en partie latérale des montants (à environ 100 mm de la partie supérieure) par perçage d'un trou Ø 8 mm dans la partie extérieure tubulaire.

### 2.4.3. Ferrage

- Quincaillerie : STAC

D'autres quincailleries peuvent être utilisées sur justifications.

La répartition et le nombre des points de fermeture, des paumelles, etc., est spécifiée dans les catalogues de CORTIZO et aussi dans les cahiers techniques de STAC.

Afin d'empêcher toute chute des ouvrants consécutive au glissement éventuel des paumelles, celles-ci sont munies d'un emplacement permettant le vissage dans le dormant.

### 2.4.4. Vitrage

La hauteur de feuillure des profilés ouvrants et dormants (non compris la hauteur des garnitures d'étanchéité) est de :

- COR-70 INDUSTRIAL / COR-70 C16ST
  - 26 mm pour les dormants, meneaux et traverses,
  - 25 mm pour les ouvrants.
- COR-70 HO / COR-70 HO C16ST
  - 44 mm pour les dormants, meneaux et traverses,
  - 16 mm pour les ouvrants.

Le calage est effectué conformément aux spécifications de la norme XP P 20.650 ou du NF DTU 39.

La conception permet une prise en feuillure des profilés dormant (vitrages fixes) et ouvrants conforme aux spécifications de la norme NF P 78-201 d'octobre 2006 (réf. NF DTU 39).

### 2.4.5. Dimensions maximales (Baie H × L)

Type de fenêtre	COR 70 INDUSTRIAL / COR 70 C16ST		COR 70 HO / COR 70 HO C16ST
Profilés	COR-7920/ COR-6720 / COR-6721	COR-7921/ COR-6722 / COR-6723/ COR-6726 / COR-6727/	COR7905/ COR7906/ COR6705
1 vantail OF	1,70 x1,00	2,50 x 1,20	2,40 x 1,20
1 vantail OB	1,70 x1,00	2,50 x 1,20	2,40 x 1,20
2 vantaux OB	1,70 x2,00	1,80 x 2,40	1,80 x 2,40
		2,50 x 1,80	2,40 x 1,80
2 vantaux OF	1,70 x2,00	2,50 x 2,40	2,40 x 2,40
2 vantaux OF + 1 fixe latéral	1,70 x 3,20	2,50 x 3,20	2,40 x 3,20
soufflet	1,00 x 1,70	1,80 x 1,80	1,80 x 1,80

Pour les fabrications certifiées, des dimensions supérieures peuvent être envisagées. Elles sont alors précisées dans le Certificat de Qualification attribué au menuisier.

Il est nécessaire de vérifier pour chaque conception de fenêtre la conformité des performances prévues par le document NF DTU 36.5 P3.

## 2.5. Fabrication

La fabrication s'effectue en deux phases distinctes :

- Extrusion des profilés aluminium et mise en œuvre de la coupure thermique.
- Élaboration de la fenêtre.

### 2.5.1. Fabrication des profilés

#### 2.5.1.1. Rupture de pont thermique

La rupture de pont thermique est assurée par une barrette en polyamide 6.6 renforcée à 25 % de fibre de verre

#### 2.5.1.2. Traitement de surface

Ils font l'objet du label QUALANOD pour l'anodisation, et du label QUALICOAT ou QUALICOAT SEA SIDE pour le laquage.

Le laquage peut être réalisé avant ou après le sertissage.

### 2.5.1.3. Assemblage des fenêtres

Les fenêtres sont assemblées par des entreprises assistées techniquement par la société ALUMINIOS CORTIZO.

---

## 2.6. Contrôles de fabrication

---

### 2.6.1. Coupures thermiques

Les barrettes sont livrées avec un certificat de contrôle des caractéristiques dimensionnelles, mécaniques et chimiques.

### 2.6.2. Profils aluminium

- Caractéristiques de l'alliage.
- Caractéristiques mécaniques des profilés.
- Dimensions.

### 2.6.3. Profils avec coupure thermique

Les contrôles et autocontrôles sont effectués selon les spécifications définies dans le règlement technique de la marque de qualité « QB-Profilés aluminium à rupture de pont thermique (QB 49) ».

### 2.6.4. Profils avec fond feuillure

Pour les profils avec fond de feuillure en PA 6.6 (COR-7905 et COR-7906), les contrôles et autocontrôles effectués sont :

- Caractéristiques mécaniques des profils.
- Dimensions.

---

## 2.7. Système d'étanchéité

---

Les systèmes d'étanchéité sont de type :

- Mousse imprégnée de classe 1 à l'exclusion des produits bitumeux (norme NF P 85-570 et NF P 85-571).
- Ou de type mastic élastomère (25 E) ou plastique (12.5 P) sur fond de joint (selon la classification de la NF EN ISO 11600).

Dans les deux cas, le calfeutrement doit être disposé et dimensionné en fonction de la dimension du joint et de l'exposition de la fenêtre.

Dans tous les cas, il conviendra de s'assurer de la compatibilité du produit employé avec la matière du dormant.

Pour les mastics élastomères ou plastiques, il conviendra également de s'assurer de l'adhésivité / cohésion (avec ou sans primaire) sur les profilés PVC et les différents matériaux constituant l'ouvrage. Pour les mastics élastiques selon les normes NF EN ISO 10590 et NF P 85-527. Pour les mastics plastiques selon les normes NF EN ISO 10591 et NF P 85-528.

Les produits ayant fait l'objet d'essais satisfaisants de compatibilité et d'adhésivité - cohésion NF P 85-504 ou NF EN ISO 8339, sur les profilés de ce système sont :

- PERRENATOR FS 125 de Illbruck.

---

## 2.8. Mise en œuvre

---

La pose des fenêtres s'effectue de façon traditionnelle dans une maçonnerie, en applique, en feuillure intérieure ou en tableau avec isolation intérieure selon les spécifications du NF DTU 36.5.

La mise en œuvre en rénovation s'effectue selon les modalités du NF DTU 36.5.

La mise en œuvre en applique extérieure avec isolation extérieure s'effectue selon les modalités du NF DTU 36.5 et du e-cahier CSTB 3709.

---

## 2.9. Nettoyage

---

Le nettoyage s'opère par lavage à l'eau additionnée de détergents courants, à l'exclusion de solvants chlorés, suivi d'un rinçage à l'eau.

On peut utiliser dans les cas courants de l'eau avec un détergent suivi d'un rinçage.

---

## 2.10. Résultats expérimentaux

---

a) Essais effectués par le CSTB (COR 70 INDUSTRIAL):

- Caractéristiques A\*E\*V\*+ endurance de l'assemblage mécanique sur porte fenêtre à 2 vantaux à la française avec un fixe latéral (H x L) = 2,52 x 3,26 m + efforts de manœuvres + mécaniques spécifiques (RE CSTB n° BV17-0460).
- Essais d'endurance, mécaniques spécifiques, efforts de manœuvre et perméabilité à l'air, sur fenêtre à 1 vantail oscillo-battant (H x L) = 1,72 x 1,05 m (RE CSTB n° BV17-0407).
- Essais d'endurance, efforts de manœuvres et perméabilité à l'air sur porte fenêtre à 2 vantaux oscillo-battant (H x L) = 2,53 x 1,93 m (RE CSTB n° BV17-0408).
- Essais sous écart de température et mesure des efforts de manœuvres sur fenêtre à 2 vantaux (H x L) = 2,25 x 1,60 m - (RE CSTB n° BV17-0406)

b) Essais effectués par le CSTB (COR 70 HO) :

- Caractéristiques A\*E\*V\*+endurance de l'assemblage mécanique, mécaniques spécifiques, sur porte fenêtre à 2 vantaux à la française avec un fixe latéral (H x L) = 2,43 x 3,25 m (RE CSTB n° BV17-0409).
  - Essais d'endurance, mécaniques spécifiques et efforts de manœuvre sur fenêtre à 1 vantail oscillo-battant (H x L) = 1,80 x 1,2 m (RE CSTB n° BV17-0410B).
  - Essais d'endurance, efforts de manœuvre et perméabilité à l'air sur porte fenêtre à 2 vantaux oscillo-battant (H x L) = 2,43 x 1,93 m (RE CSTB n° BV17-0976).
  - Essais de tenue au vent des parclores COR-7088 et COR-7090 sur porte fenêtre 2 vantaux à la française avec un fixe latéral (H x L) = 2,43 x 3,25 m (RE CSTB n° BV17-0409).
  - Essai ensoleillement de la parclose COR7088 sur ouvrant seul - 1 vantail (H x L) = 2,39 x 1,20 m (RE CSTB n° BV/17-0409).
- c) Essais effectués par le CSTB (COR 70 C16ST) :
- Caractéristiques A\*E\*V\* + efforts de manœuvres, mécaniques spécifiques sur porte fenêtre à 2 vantaux à la française avec un fixe latéral (H x L) = 2,52 x 3,26 m (RE CSTB n° DBV-20-0065).
  - Essais d'endurance, mécaniques spécifiques, efforts de manœuvre et perméabilité à l'air, sur fenêtre à 1 vantail oscillo-battant (H x L) = 1,72 x 1,05 m (RE CSTB n° DBV-20-00966).
  - Essais d'endurance, mécaniques spécifiques, efforts de manœuvre et perméabilité à l'air, sur fenêtre à 1 vantail oscillo-battant (H x L) = 2,50 x 1,80 m (RE CSTB n° DBV-20-00966-D).
  - Essais de perméabilité à l'air sous écart de température et mesure des efforts de manœuvres sur fenêtre à 2 vantaux (H x L) = 2,25 x 1,60 m - (RE CSTB n° DBV-20-00965).
- d) Essais effectués par le CSTB (COR 70 HO C16ST) :
- Essais d'endurance, mécaniques spécifiques, efforts de manœuvre et perméabilité à l'air, sur fenêtre à 1 vantail oscillo-battant (H x L) = 1,80 x 1,20 m (RE CSTB n° DBV-20-00966-B).
- e) Thermique :
- Rapport de calcul thermique (RE CSTB n° DBV-20-00967).

---

## 2.11. Références

---

### 2.11.1. Données Environnementales

Ces données n'ont pas été examinées par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet avis.

Le procédé « COR-70 Industrial / COR-70 HO / COR-70 C16ST / COR-70 HO C16ST » ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE). Il ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière.

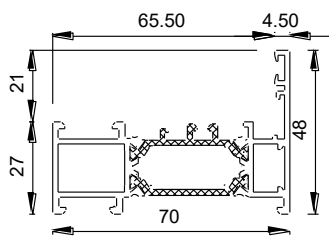
Les données issues des DE ont notamment pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les systèmes visés sont susceptibles d'être intégrés.

### 2.11.2. Références chantier

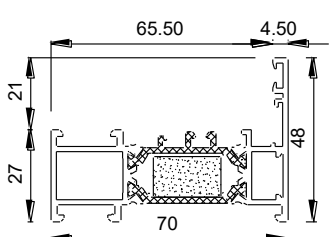
De nombreuses réalisations.

**2.12. Annexes du Dossier Technique**

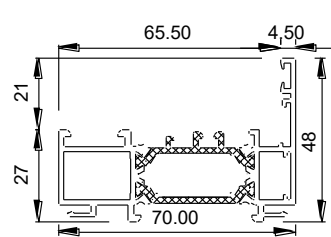
**DORMANTS - COR-70 INDUSTRIAL et COR-70 C16ST**



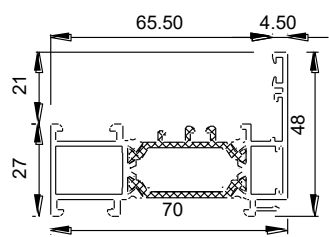
COR-7930



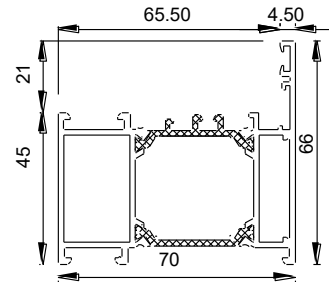
COR-7931 (mousse)



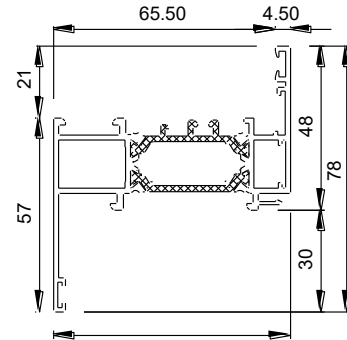
COR-7950  
COR-7951 (mousse)



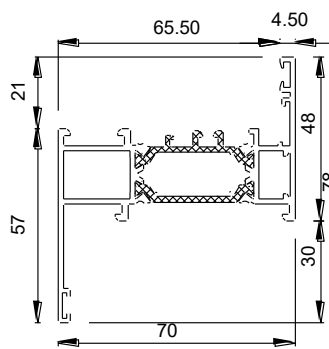
COR-7956  
COR-7957 (mousse)



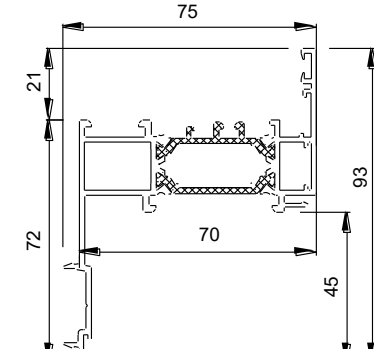
COR-7935  
COR-7937 (mousse)



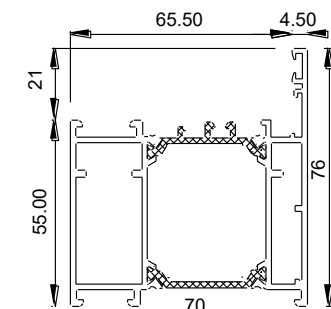
COR-7952  
COR-7953 (mousse)



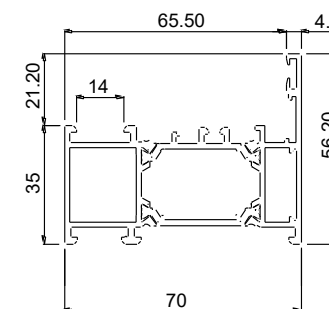
COR-7932  
COR-7933 (mousse)



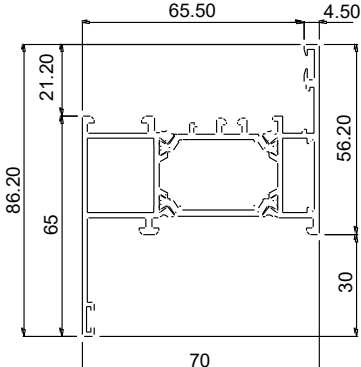
COR-7954  
COR-7955 (mousse)



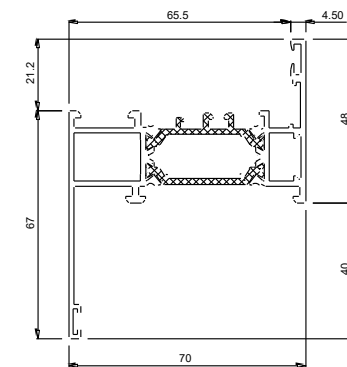
COR-7936



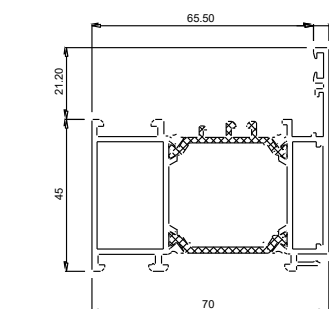
COR-6730  
COR-6731 (mousse)



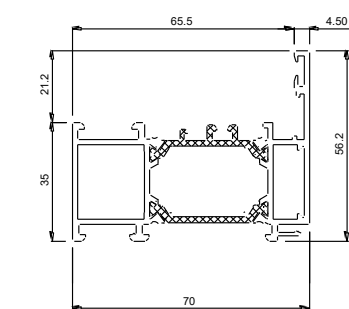
COR-6732  
COR-6733 (mousse)



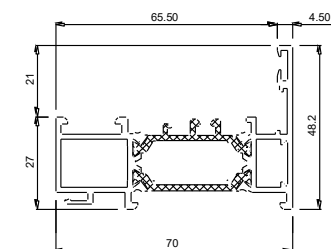
772440  
772441 (mousse)



7948  
7949 (mousse)

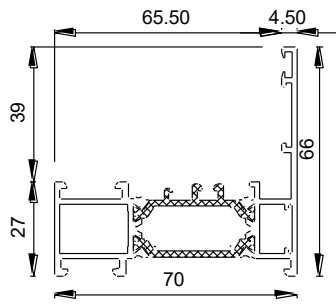


COR-6780

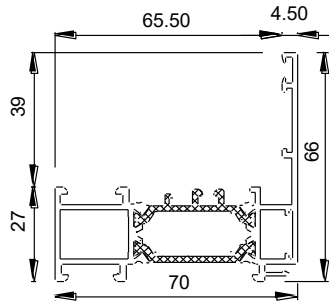


COR-7958

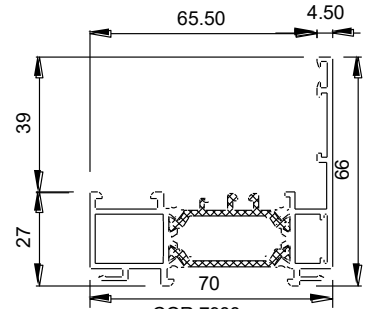
DORMANTS - COR-70 HO et COR-70 HO C16ST



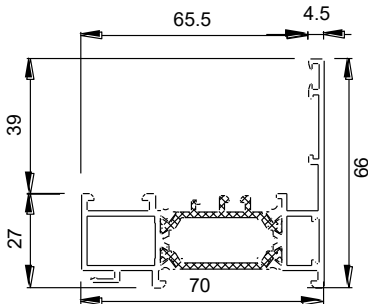
COR-7917  
COR-7910 (mousse)



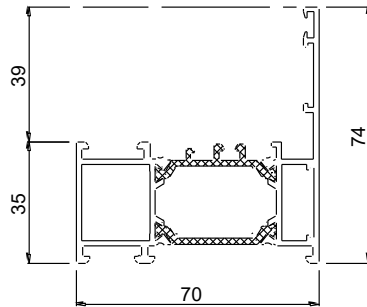
COR-7913  
COR-7915 (mousse)



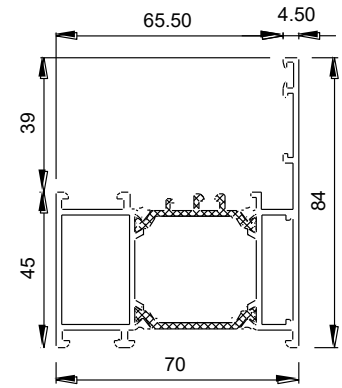
COR-7988  
COR-7989 (mousse)



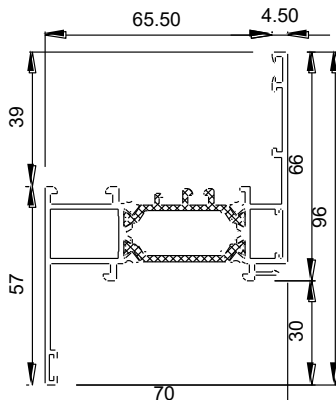
COR-7986  
COR-7987 (mousse)



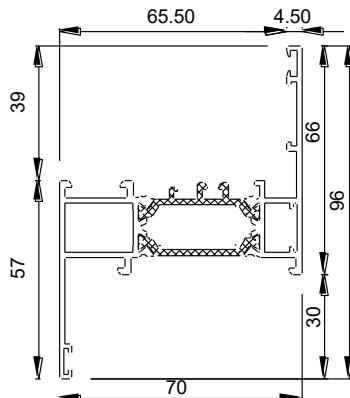
COR-6710  
COR-6711 (mousse)



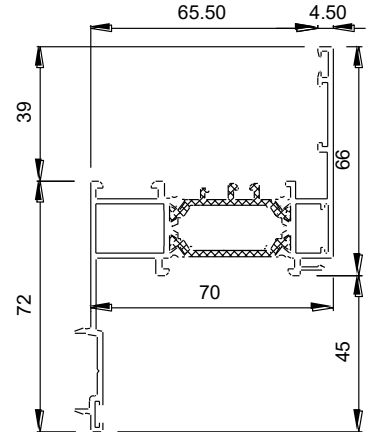
COR-7907  
COR-7908 (mousse)



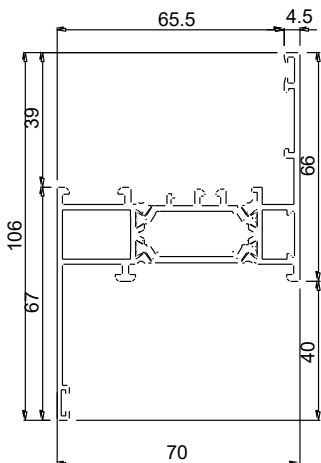
COR-7914  
COR-7916 (mousse)



COR-7918  
COR-7911 (mousse)

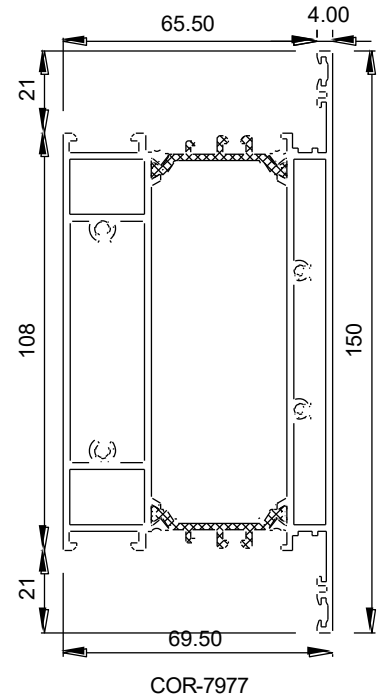
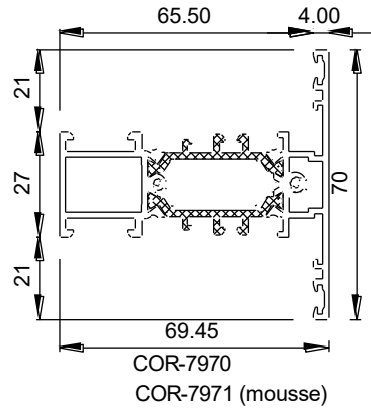
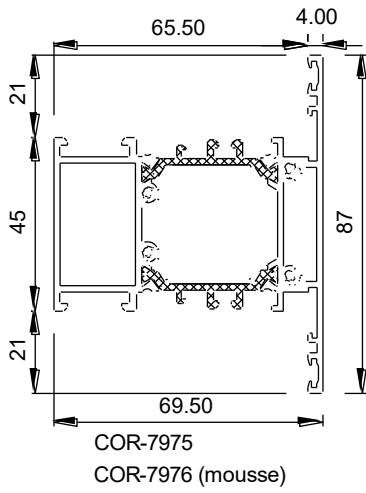


COR-7962  
COR-7963 (mousse)

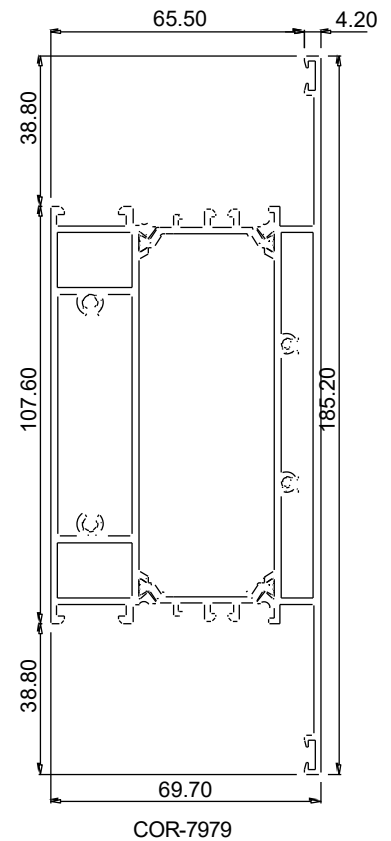
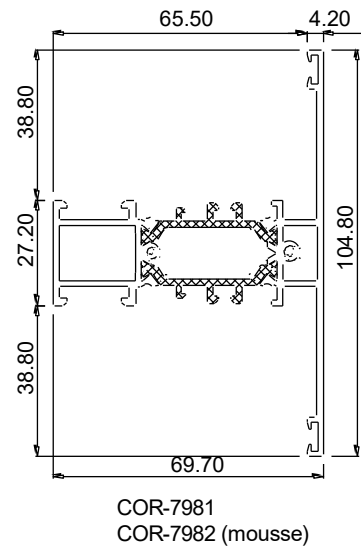
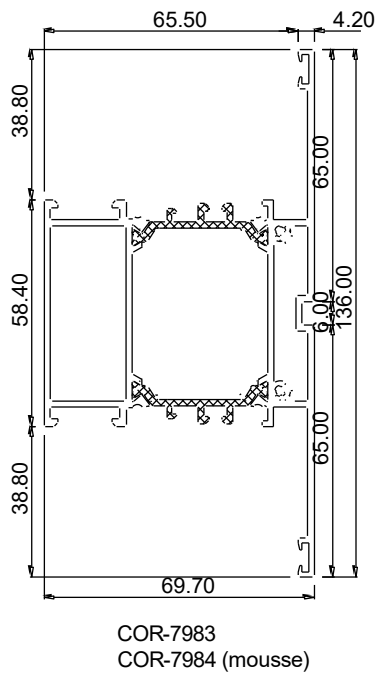
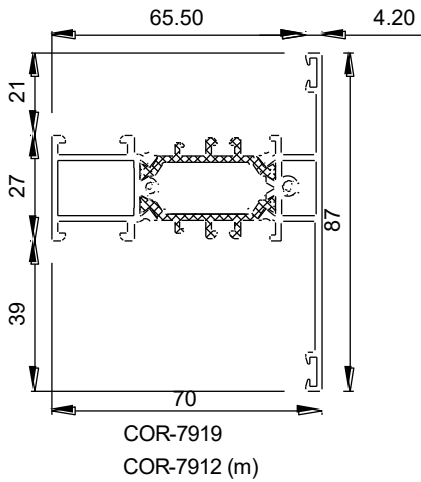


772442  
772443 (mousse)

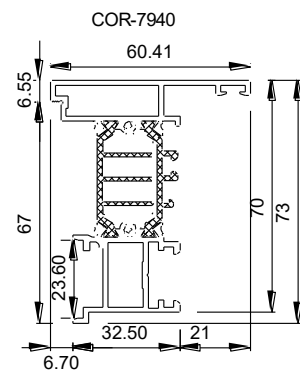
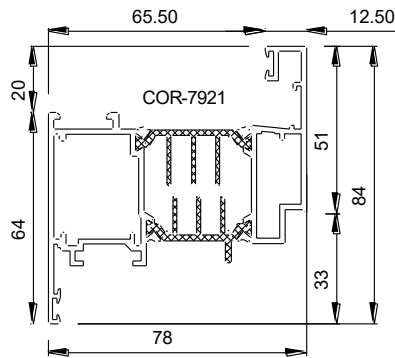
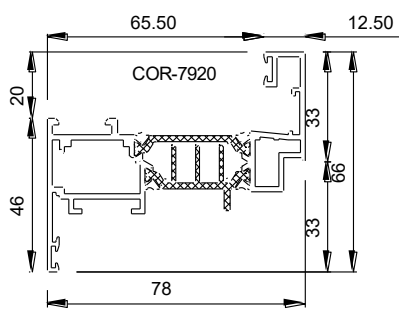
MENEAUX OU TRAVERSES - COR 70 INDUSTRIAL



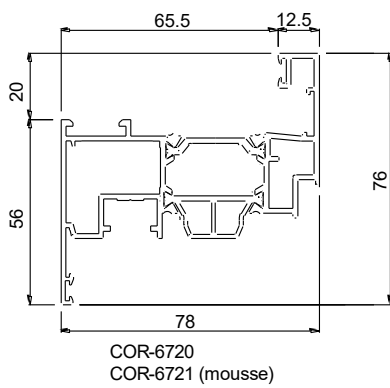
DORMANTS - COR 70 HO MENEAUX OU TRAVERSES



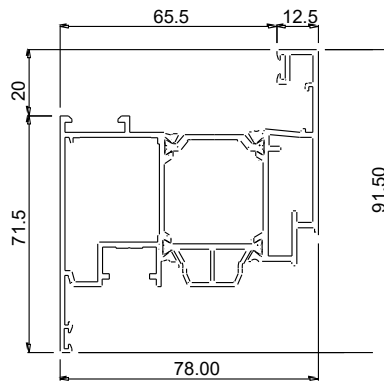
OUVRANTS - COR-70 INDUSTRIAL



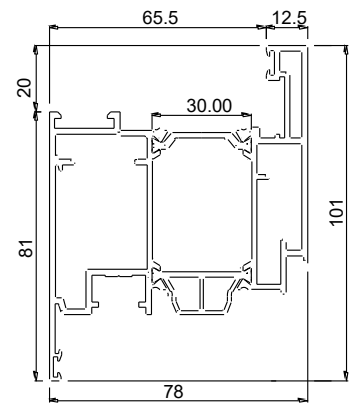
OUVRANTS - COR-70 C16ST



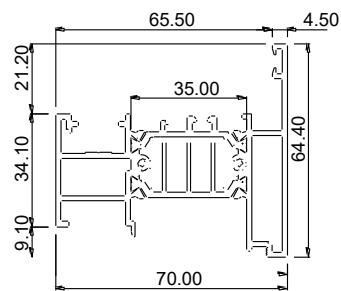
COR-6720  
COR-6721 (mousse)



COR-6722  
COR-6723 (mousse)

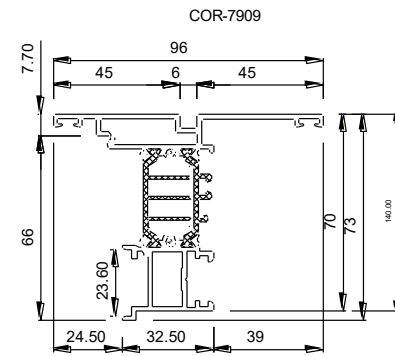
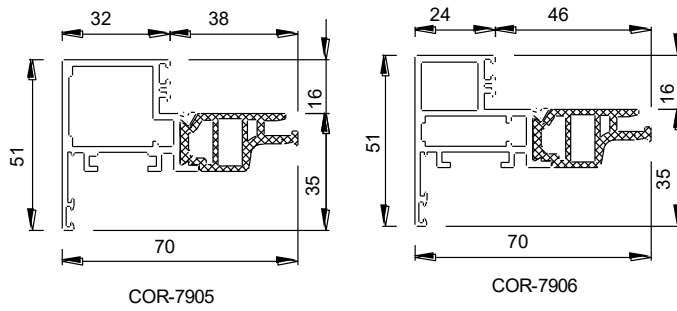


COR-6726  
COR-6727 (mousse)

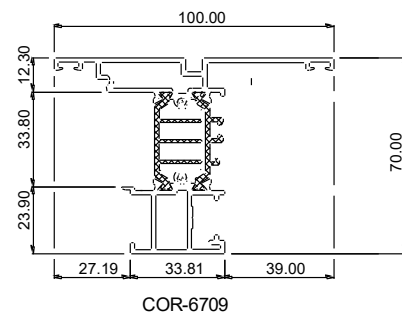
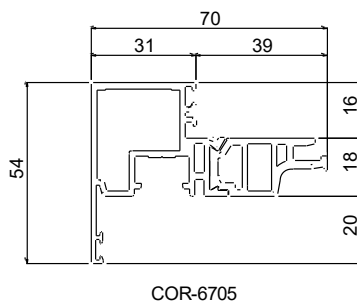


COR-6740

OUVRANTS - COR-70 HO

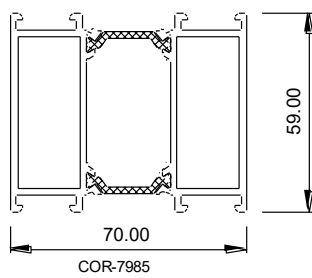


OUVRANTS - COR-70 HO C16ST

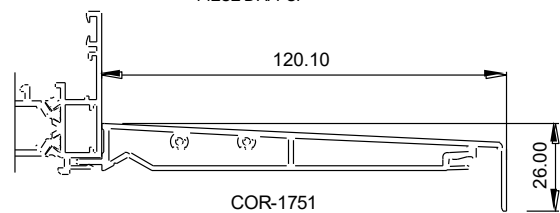


PROFILÉS COMPLÉMENTAIRES

ÉLARGISSEUR DE DORMAT:

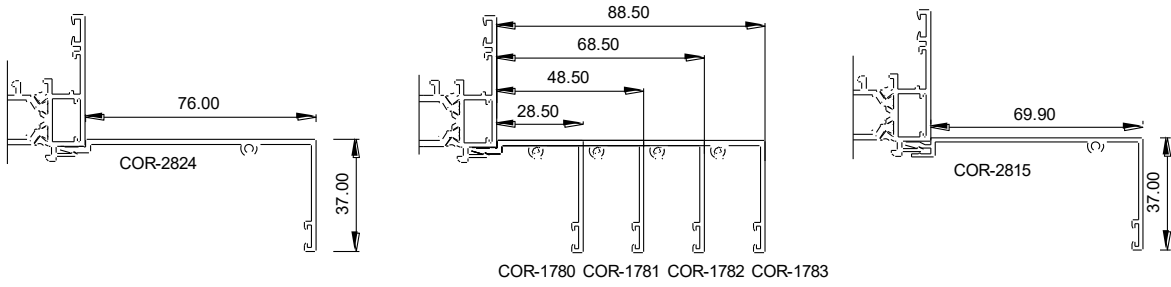


PIÈCE D'APPUI

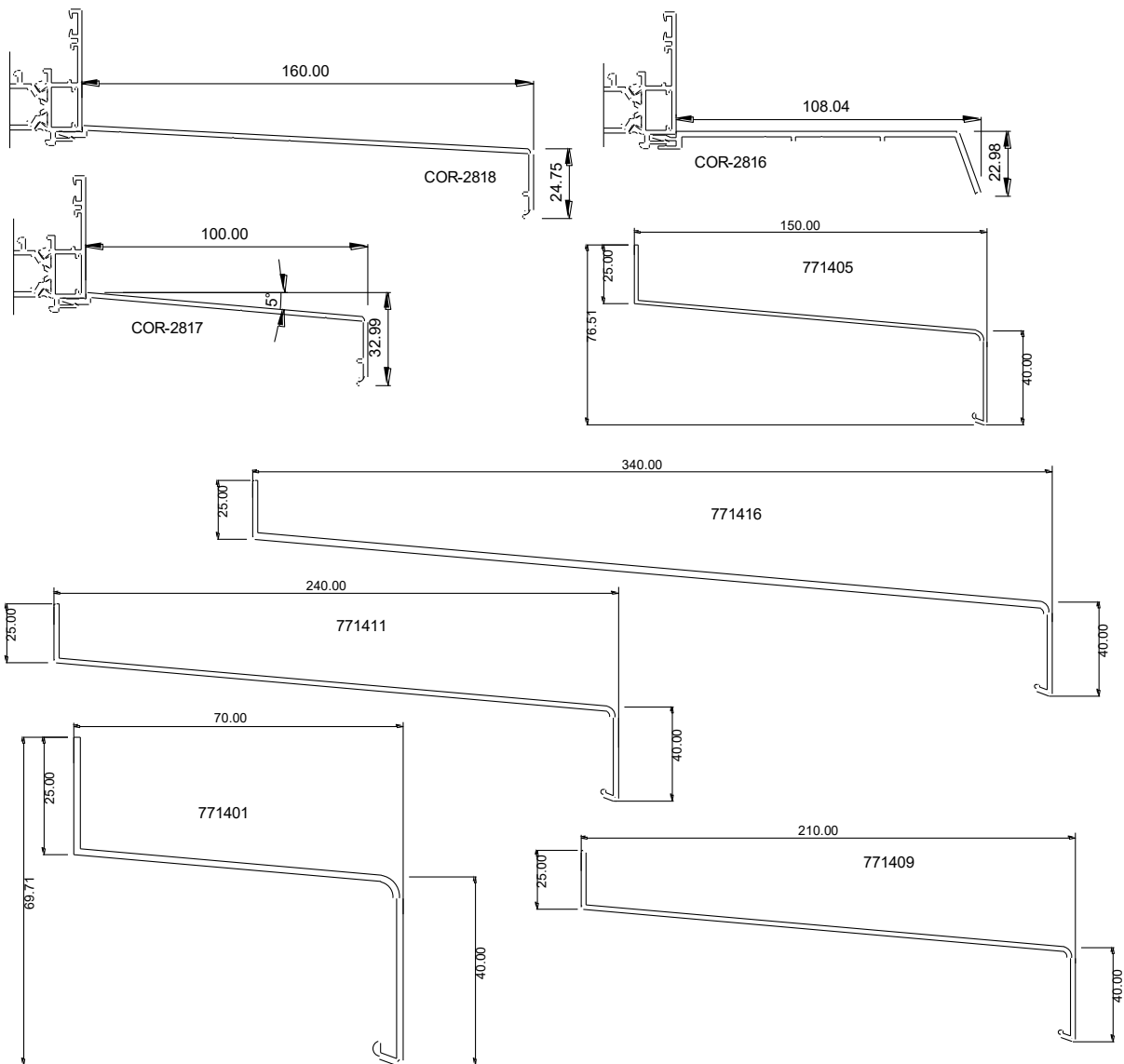


PROFILÉS COMPLÉMENTAIRES

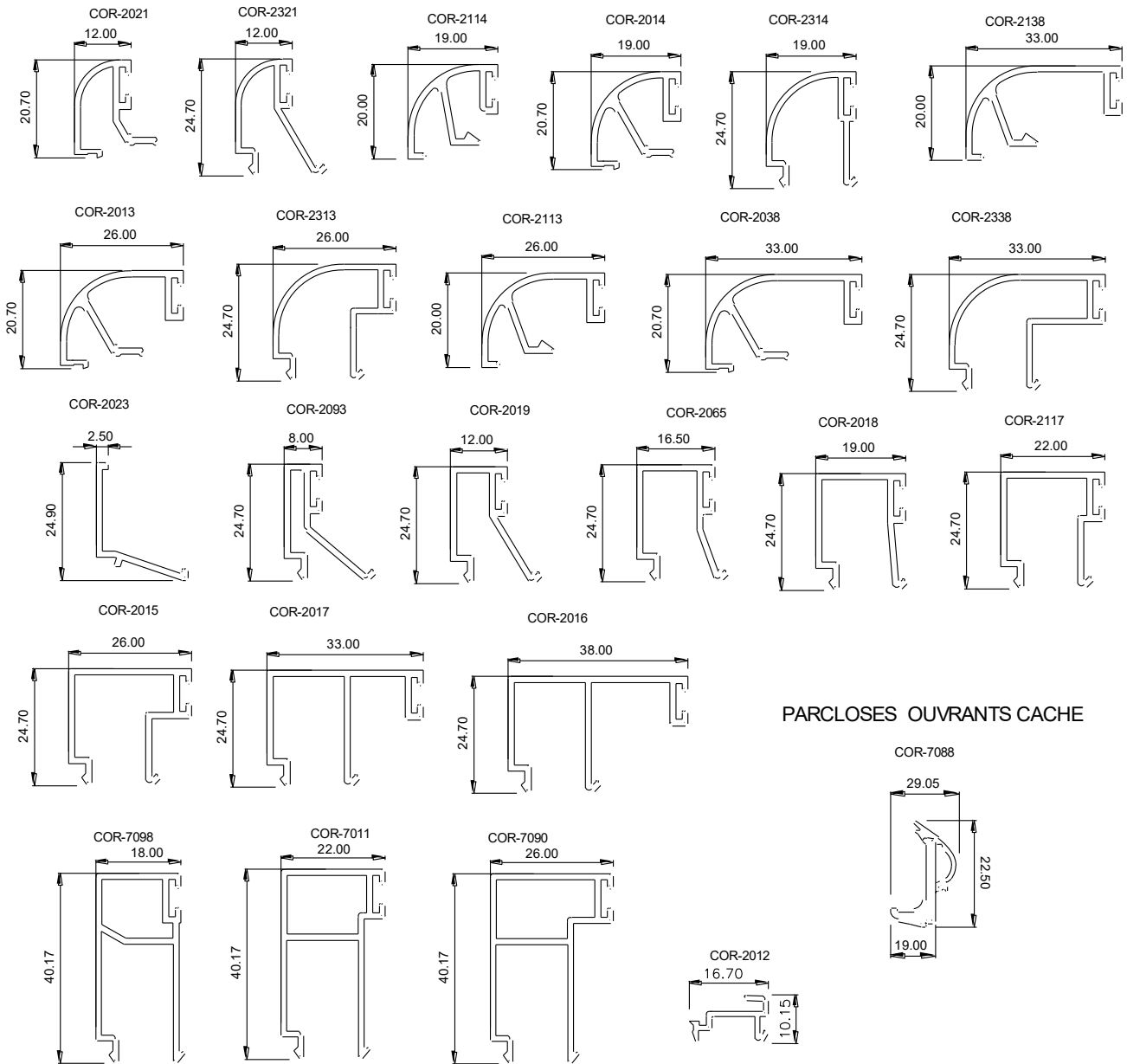
FOURRURES D'ÉPaisseur



BAVETTES



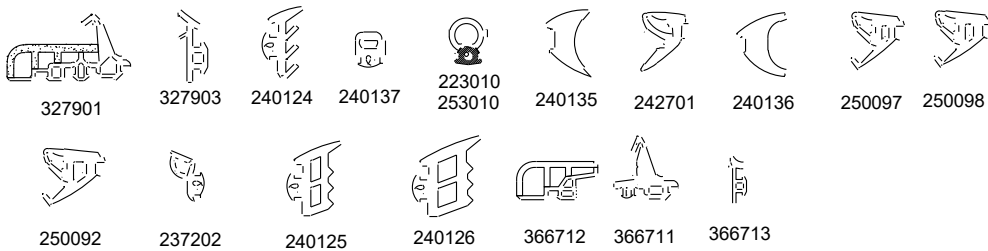
PARCLOSES



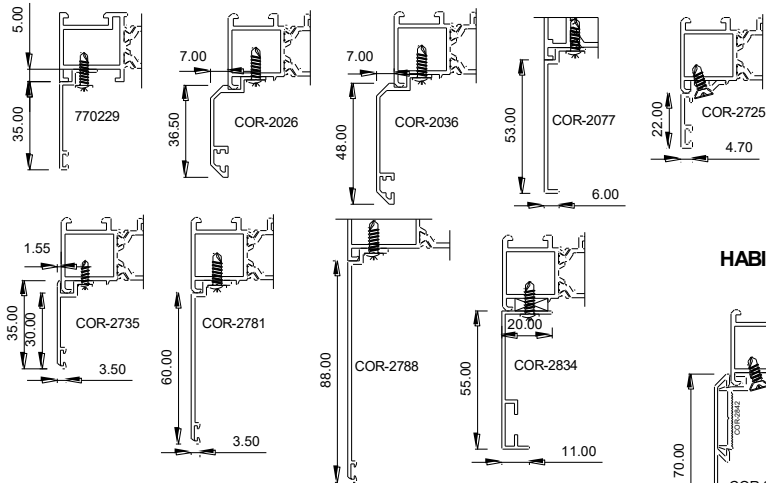
PARCLOSES OUVRANTS CACHE

GARNITURES ETANCHEITE

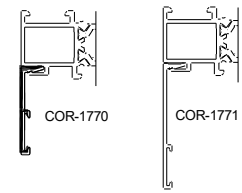
PROFILES EPDM



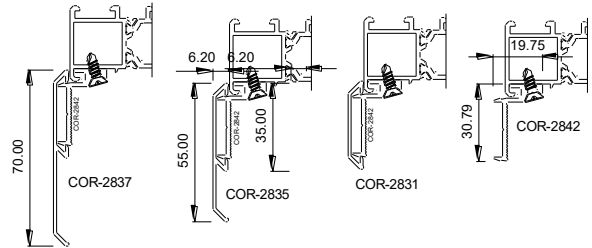
**HABILLAGES - COUVRE JOINTS A VISSER**



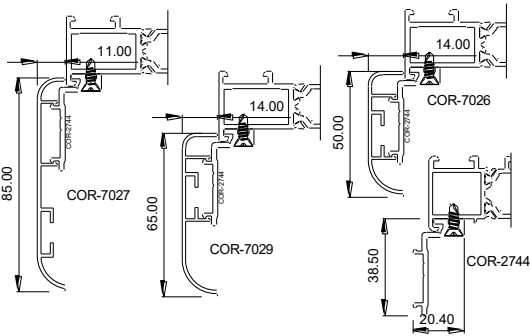
**HABILLAGES - COUVRE JOINTS POUR GORGE**



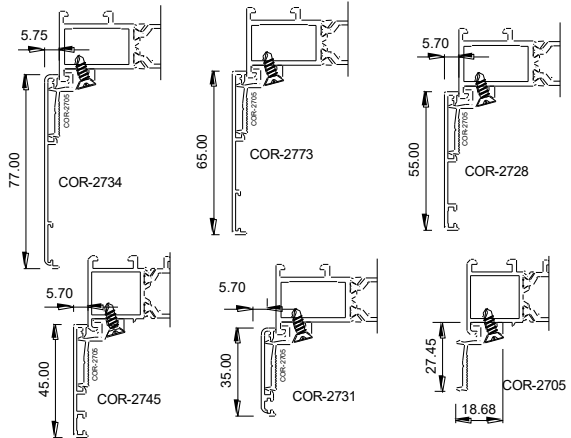
**HABILLAGES - COUVRE JOINTS A CLIP (COR- 2842)**



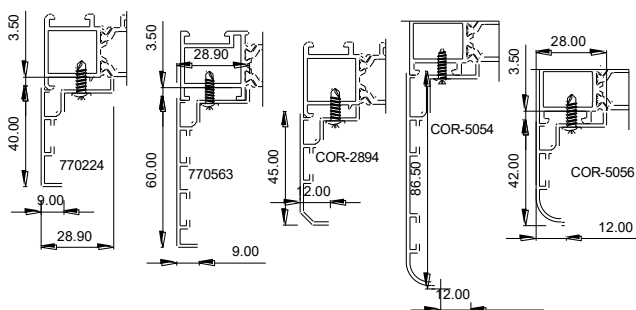
**HABILLAGES - COUVRE JOINTS A CLIP (COR- 2744)**



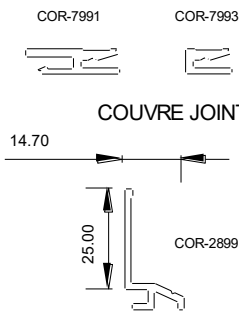
**HABILLAGES - COUVRE JOINTS A CLIP (COR- 2705)**



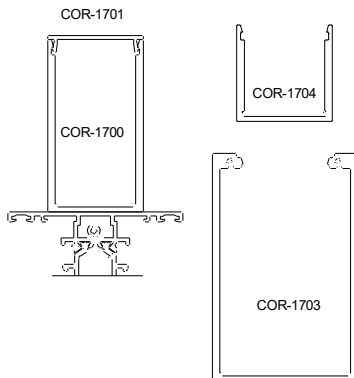
**HABILLAGES**



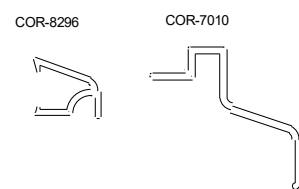
**PROFILS SUPPORT ETANCHEITE**



**RENFORT EN ALUMINIUM**



**REJET EAU ALUMINIUM**

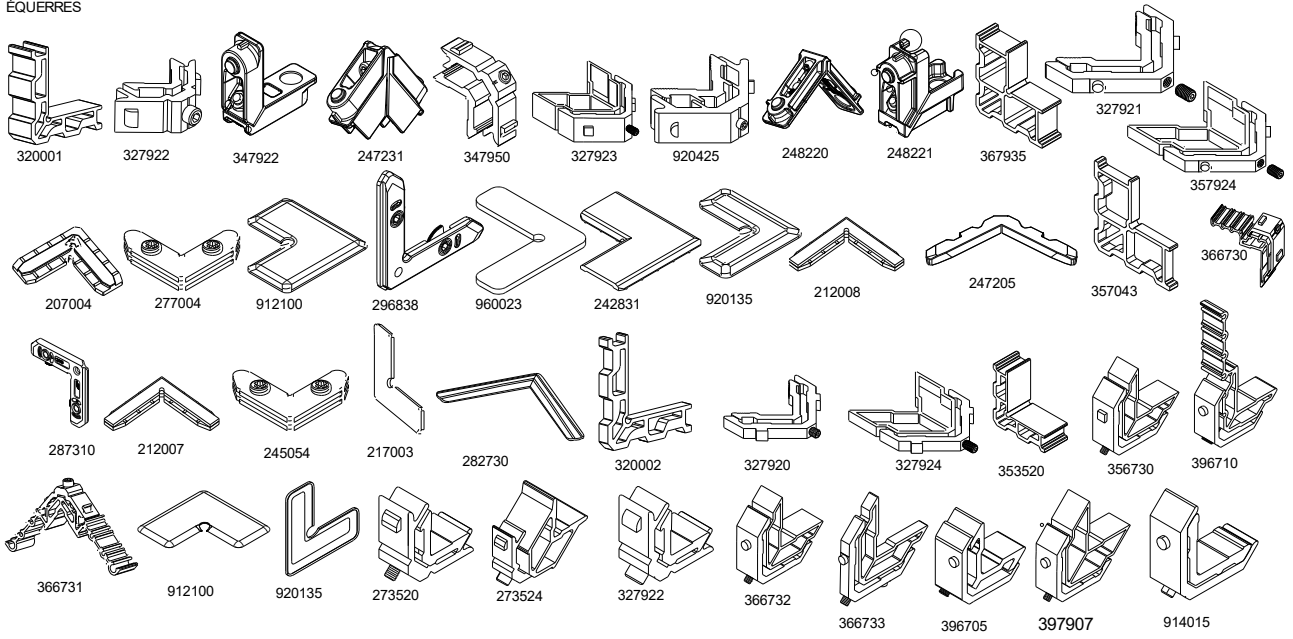


**UNION CACHEE DORMANTS**

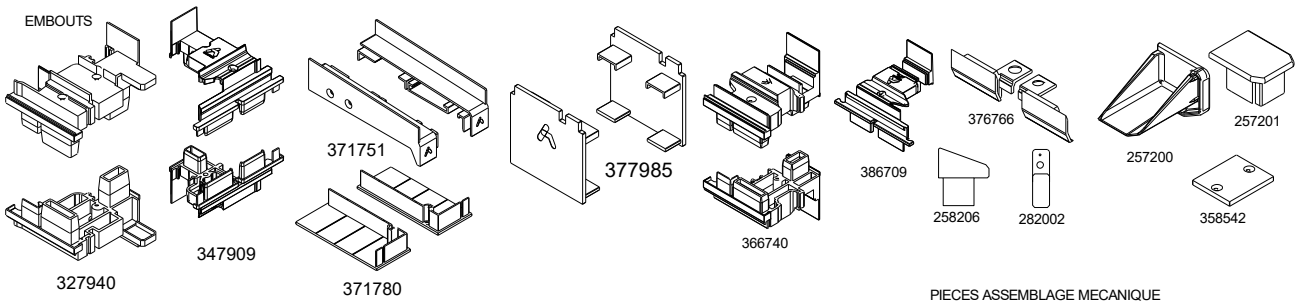


ACCESSOIRES

ÉQUERRES

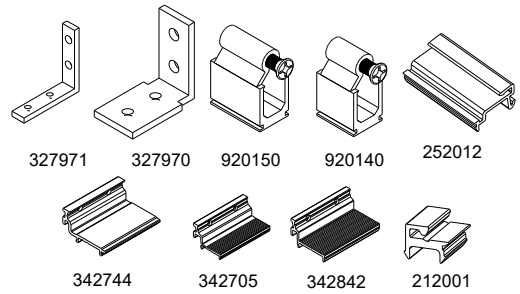
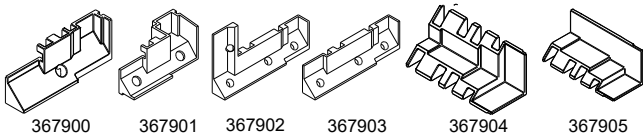


EMBOUTS

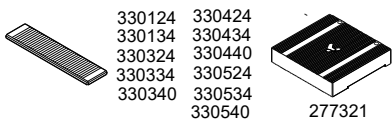


PIECES ASSEMBLAGE MECANIQUE

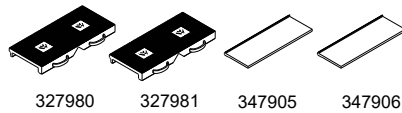
PIECES ETANCHEITE TRAVERSES



CALES DE VITRAGE



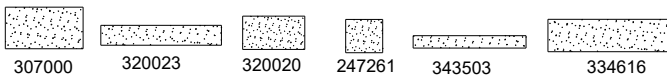
SUPPORTS DE CALES DE VITRAGE



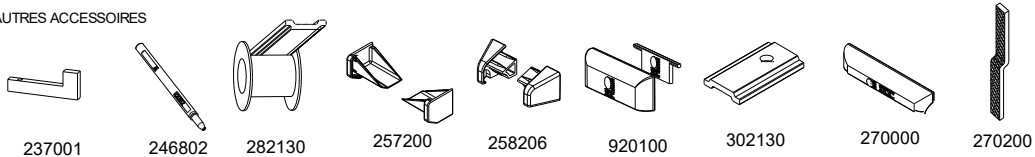
ANGLES VULCANISES (EPDM)



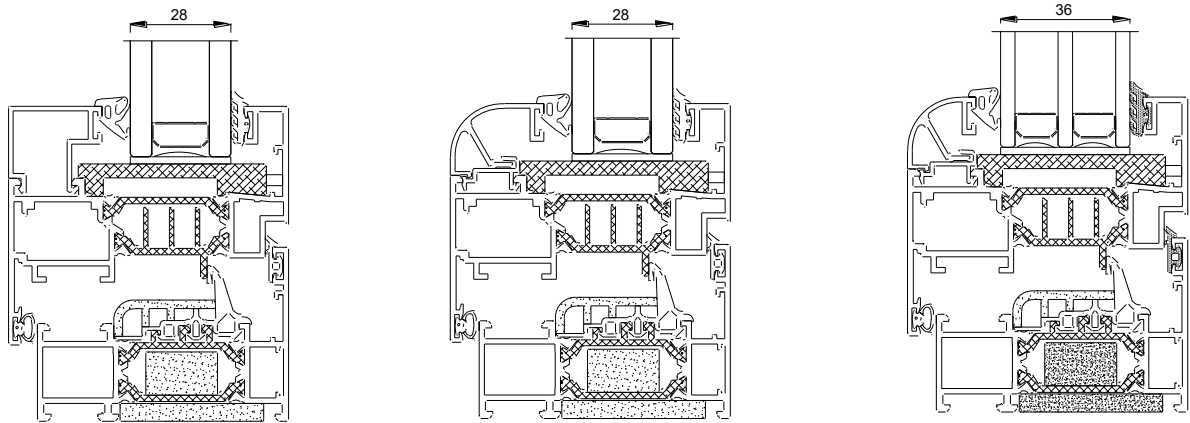
MOUSSES (POLNA 30 FR)



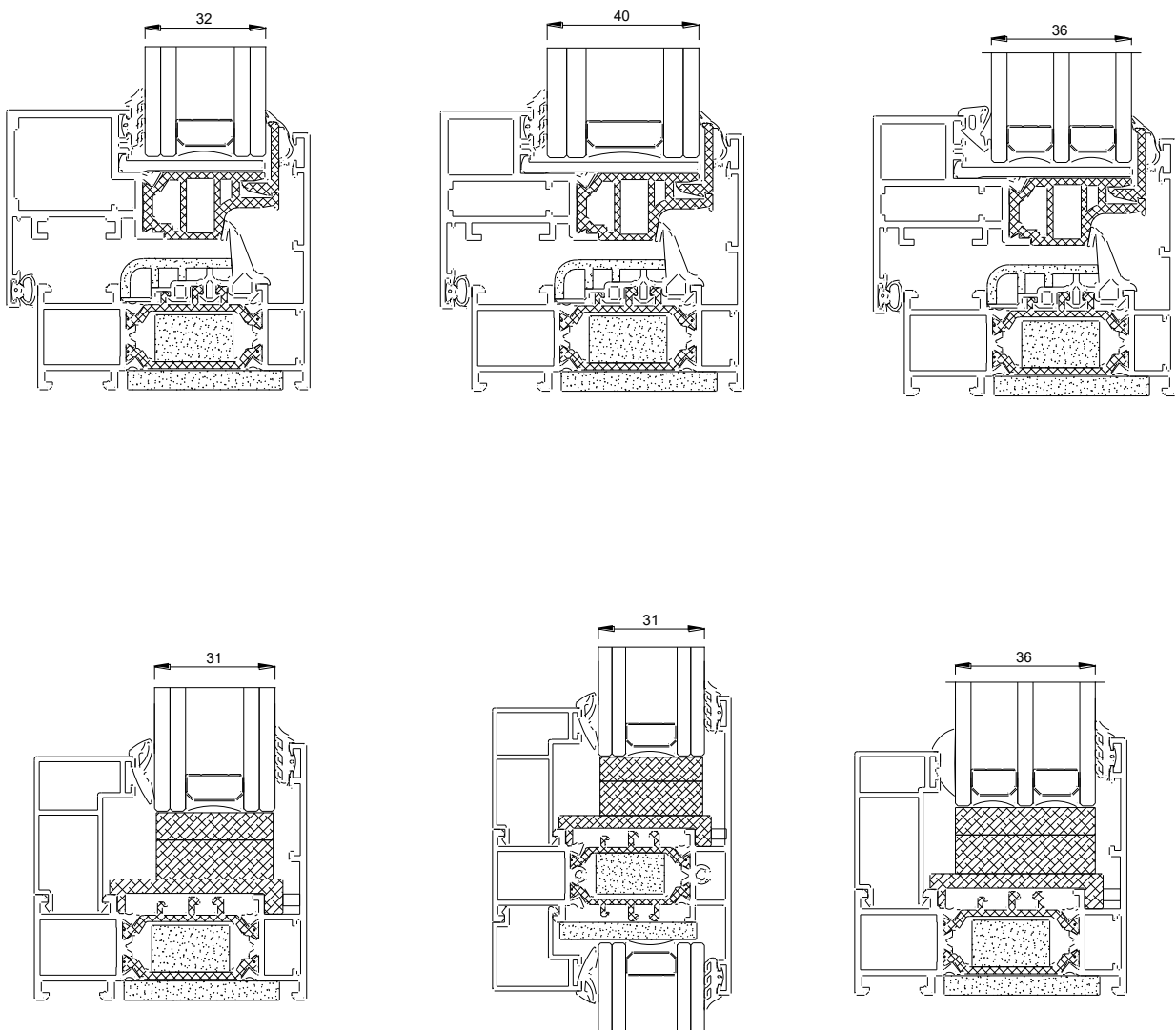
AUTRES ACCESSOIRES



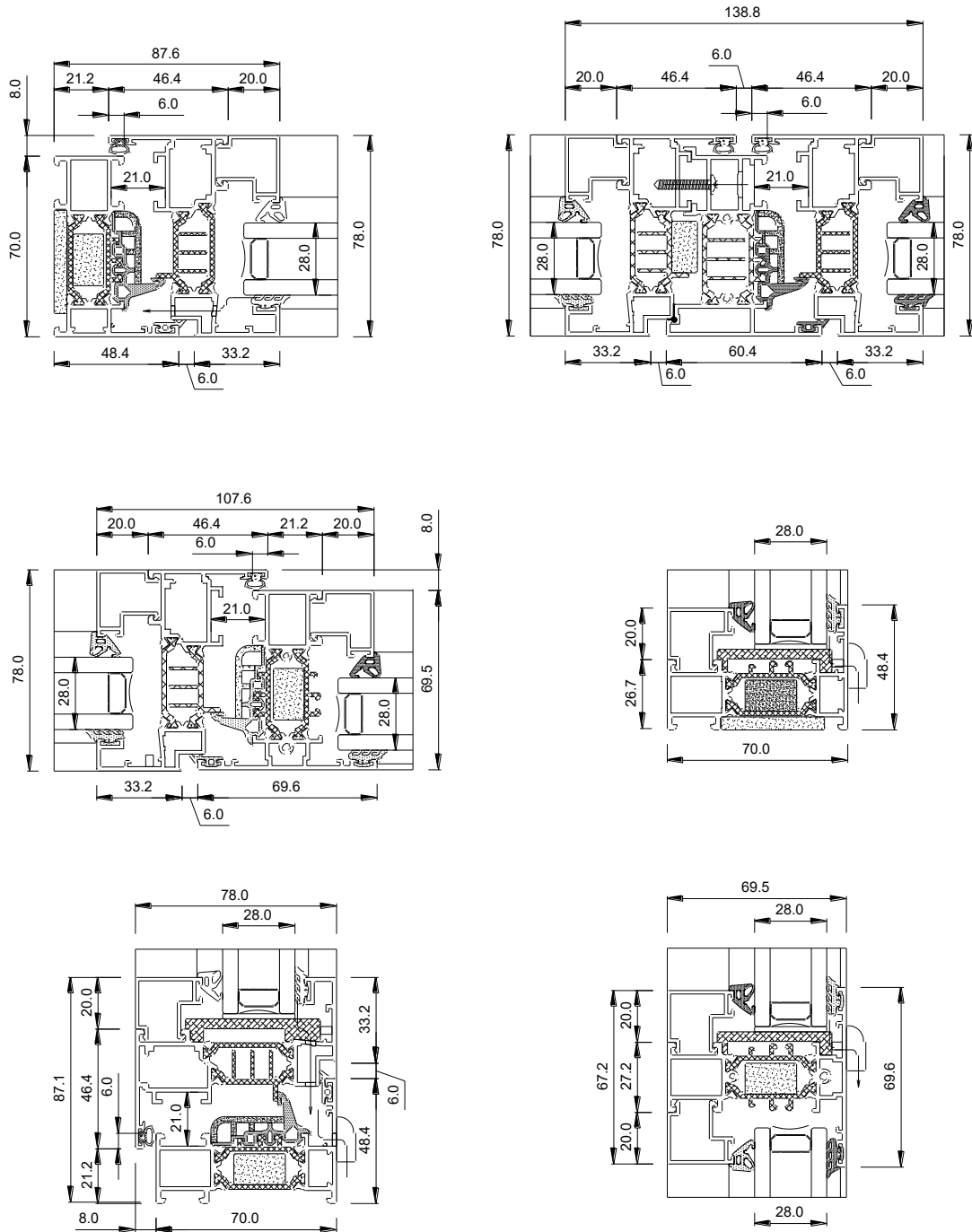
PRISES DE VOLUME- COR 70 INDUSTRIAL



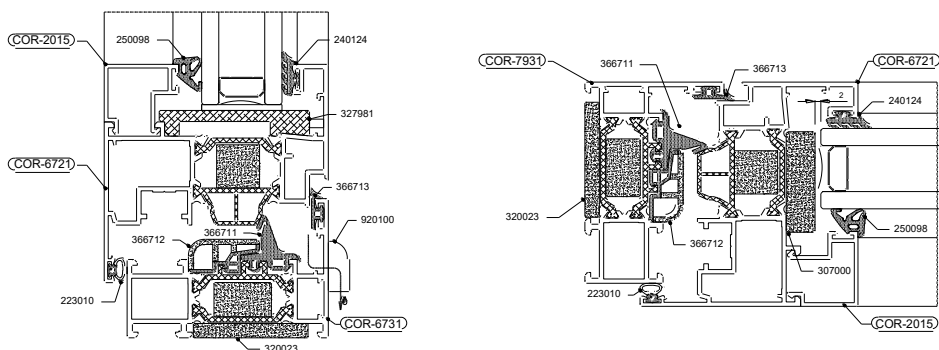
PRISES DE VOLUME- COR 70 HO



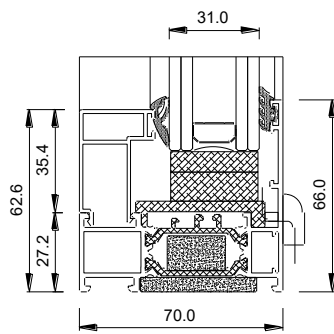
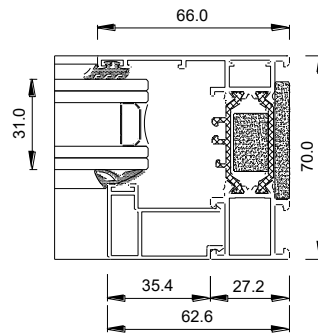
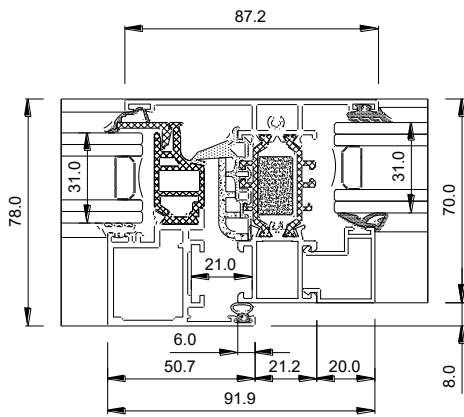
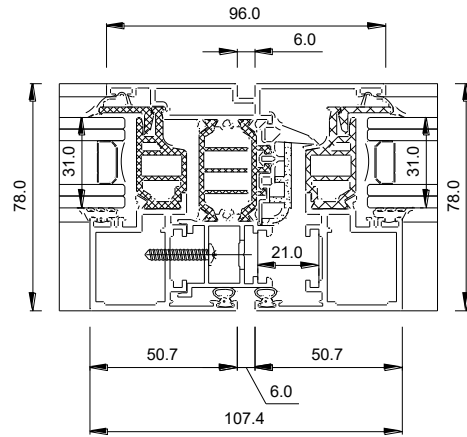
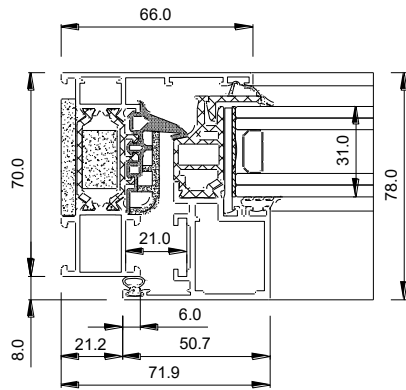
COUPES DE PRINCIPE - COR 70 INDUSTRIAL



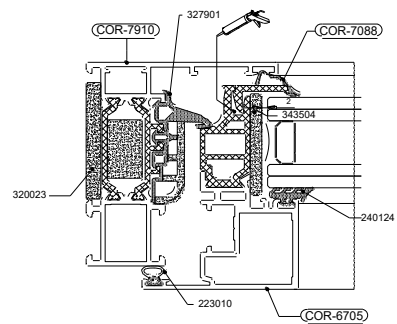
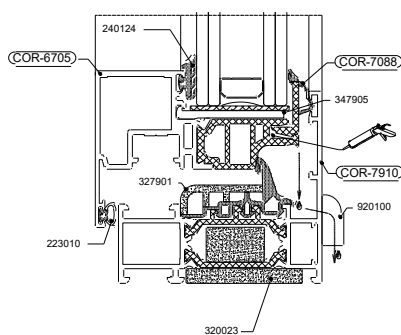
COUPES DE PRINCIPE - COR 70 C16ST



COUPES DE PRINCIPE - COR 70 HO

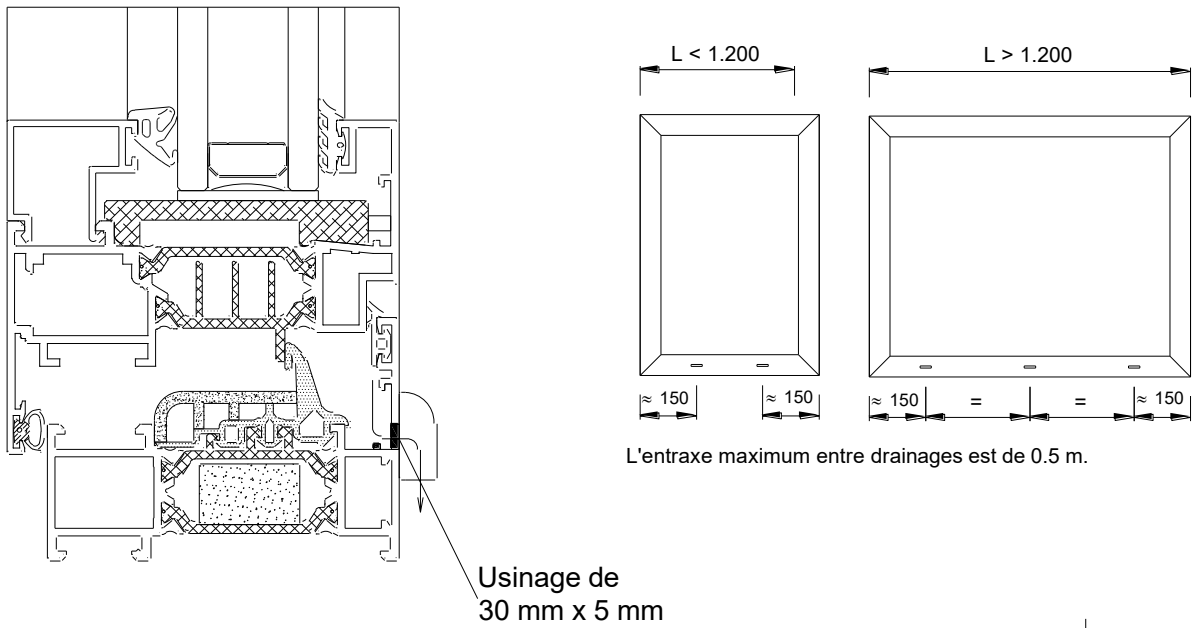


COUPES DE PRINCIPE - COR 70 HO C16ST

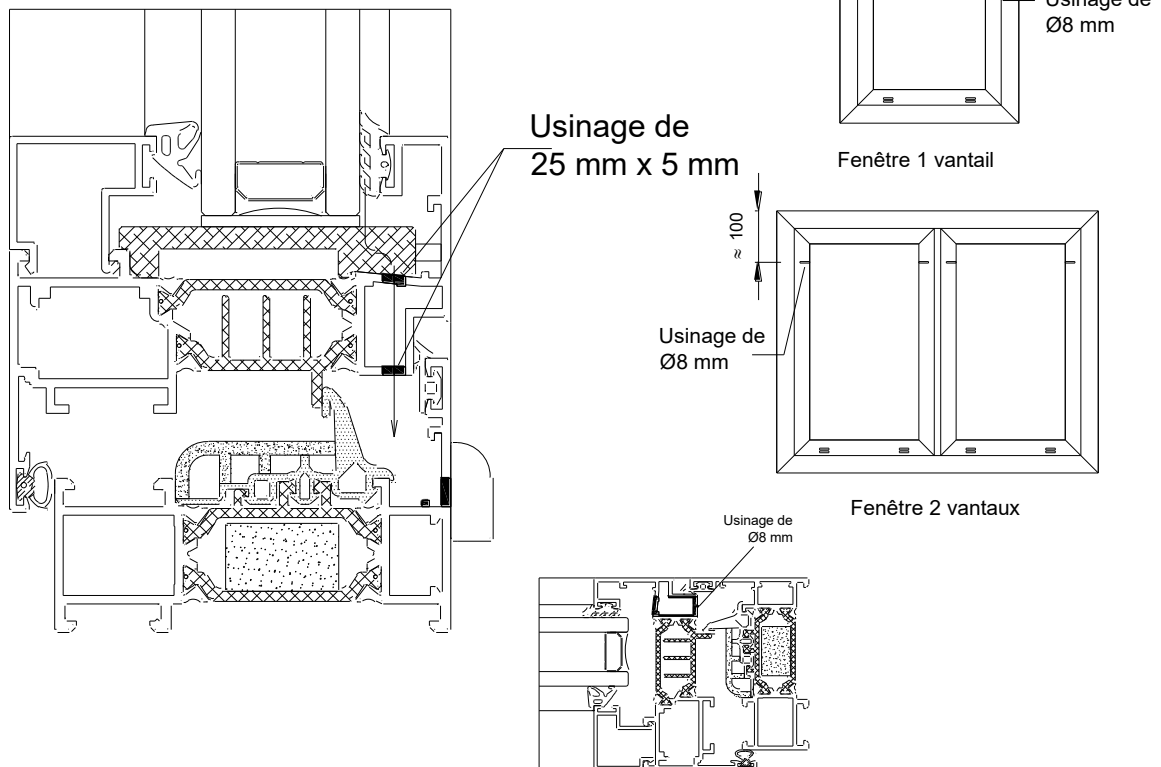


DRAINAGE/ EQUILIBRAGE DE PRESSION - COR-70 INDUSTRIAL / COR-70 C16ST

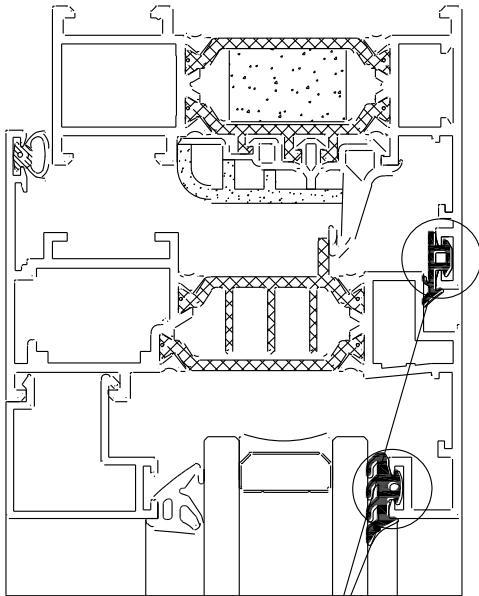
USINAGES DRAINAGES DORMANT ET TRAVERSE



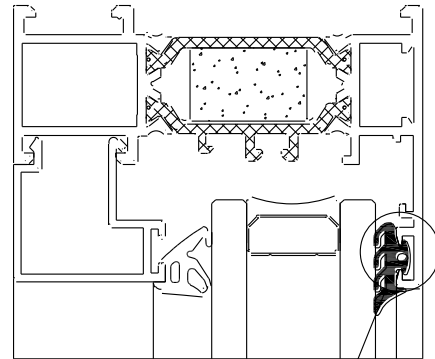
USINAGES DRAINAGES OUVRANTS



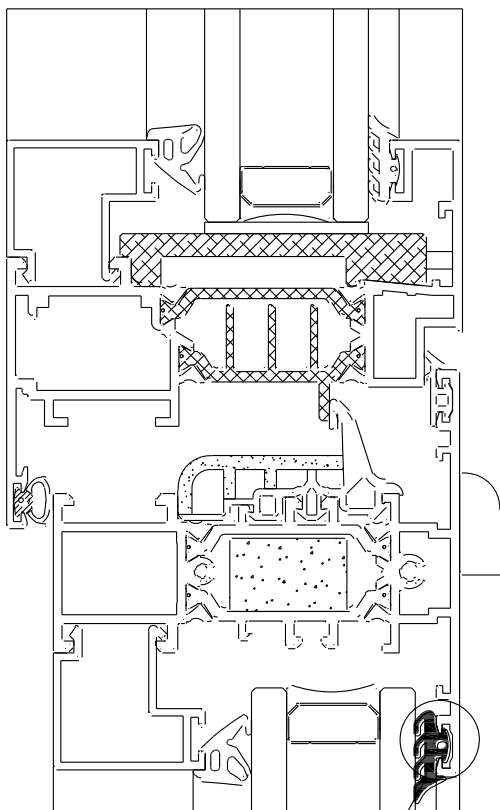
EQUILIBRAGE DE PRESSION - COR 70 INDUSTRIAL / COR-70 C16ST



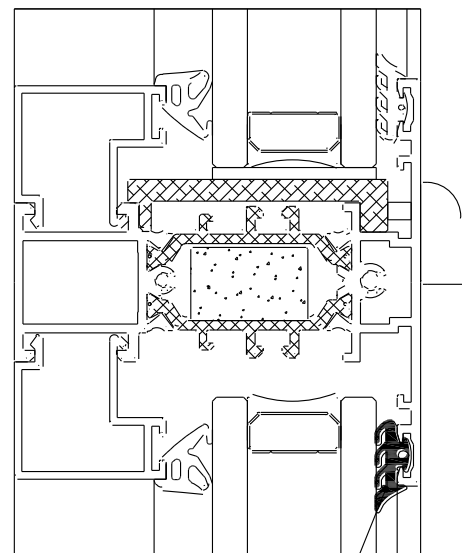
Coupe du joint  
15 mm de largeur



Coupe du joint  
15 mm de largeur



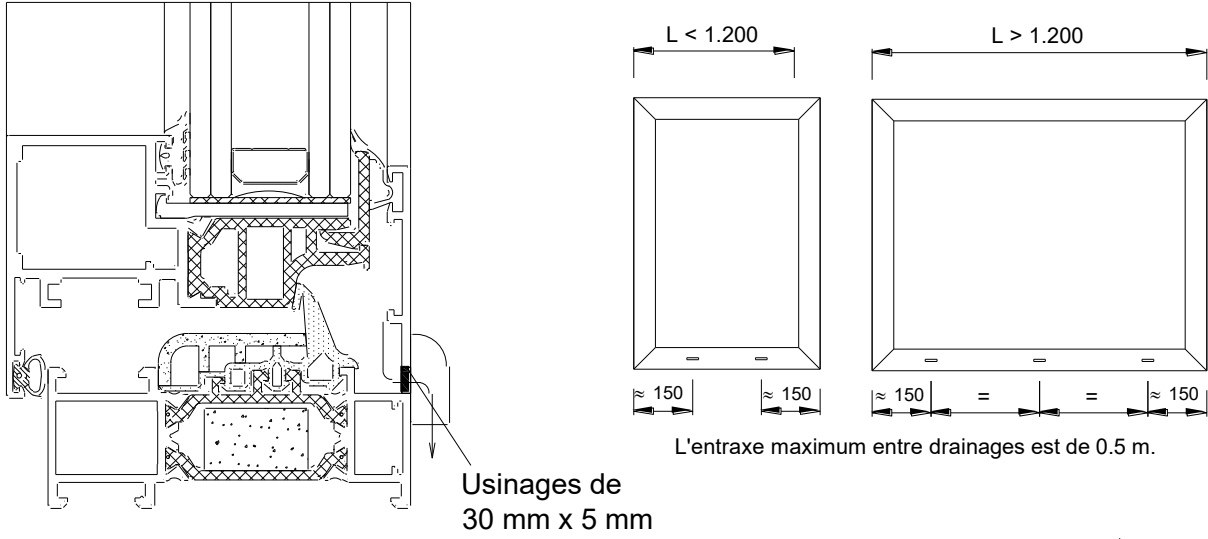
Coupe du joint  
15 mm de largeur



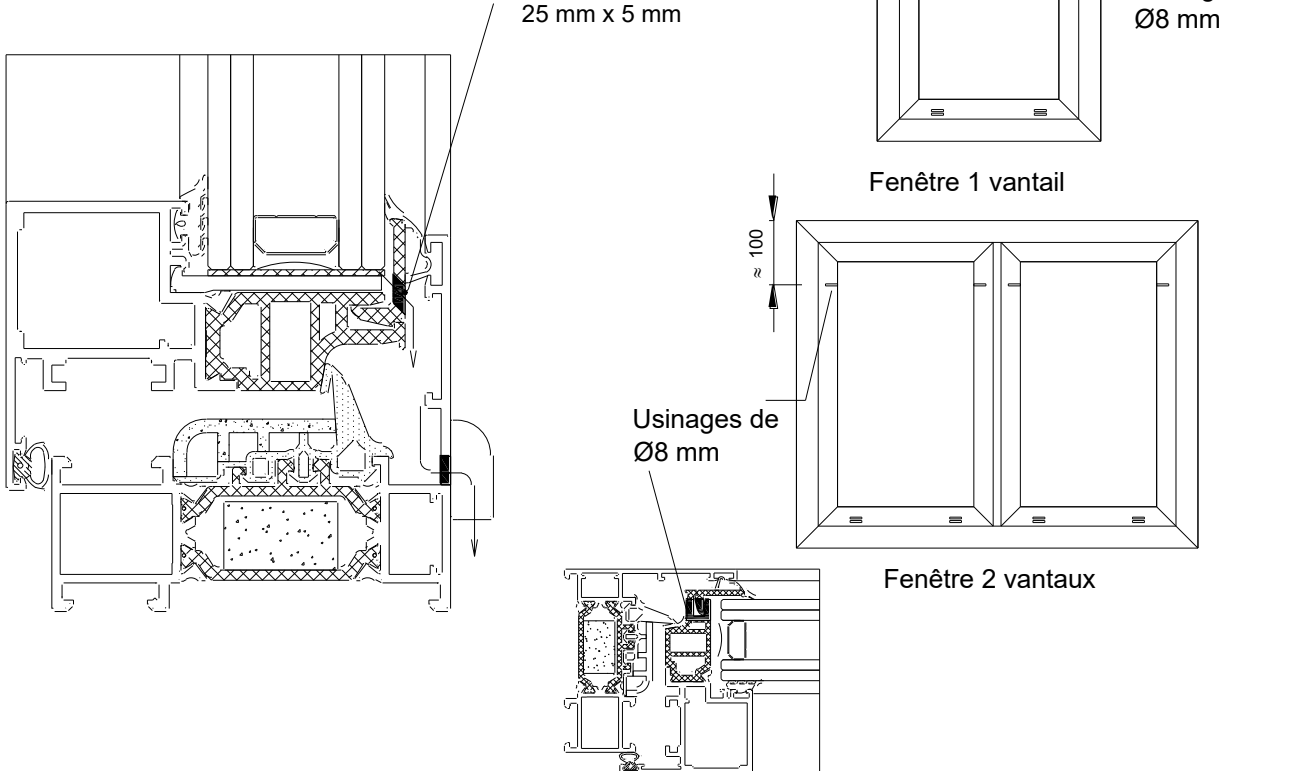
Coupe du joint  
15 mm de largeur

DRAINAGE - COR-70 HO / COR 70 HO C16ST

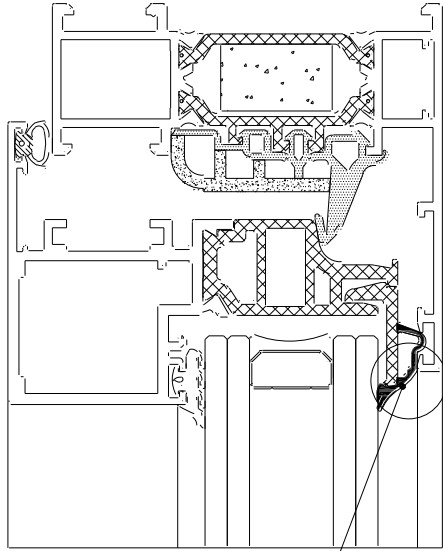
USINAGES DRAINAGE DORMANT ET TRAVERSE



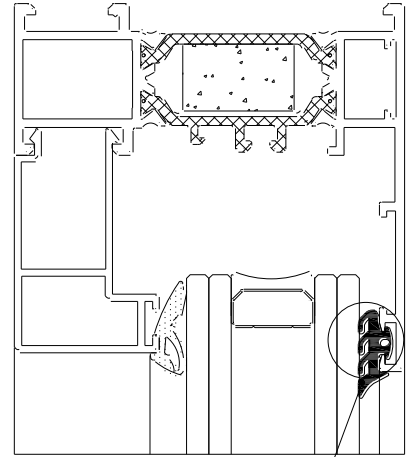
USINAGES DRAINAGES OUVRANTS



EQUILIBRAGE DE PRESSION - COR 70 HO / COR 70 HO C16ST

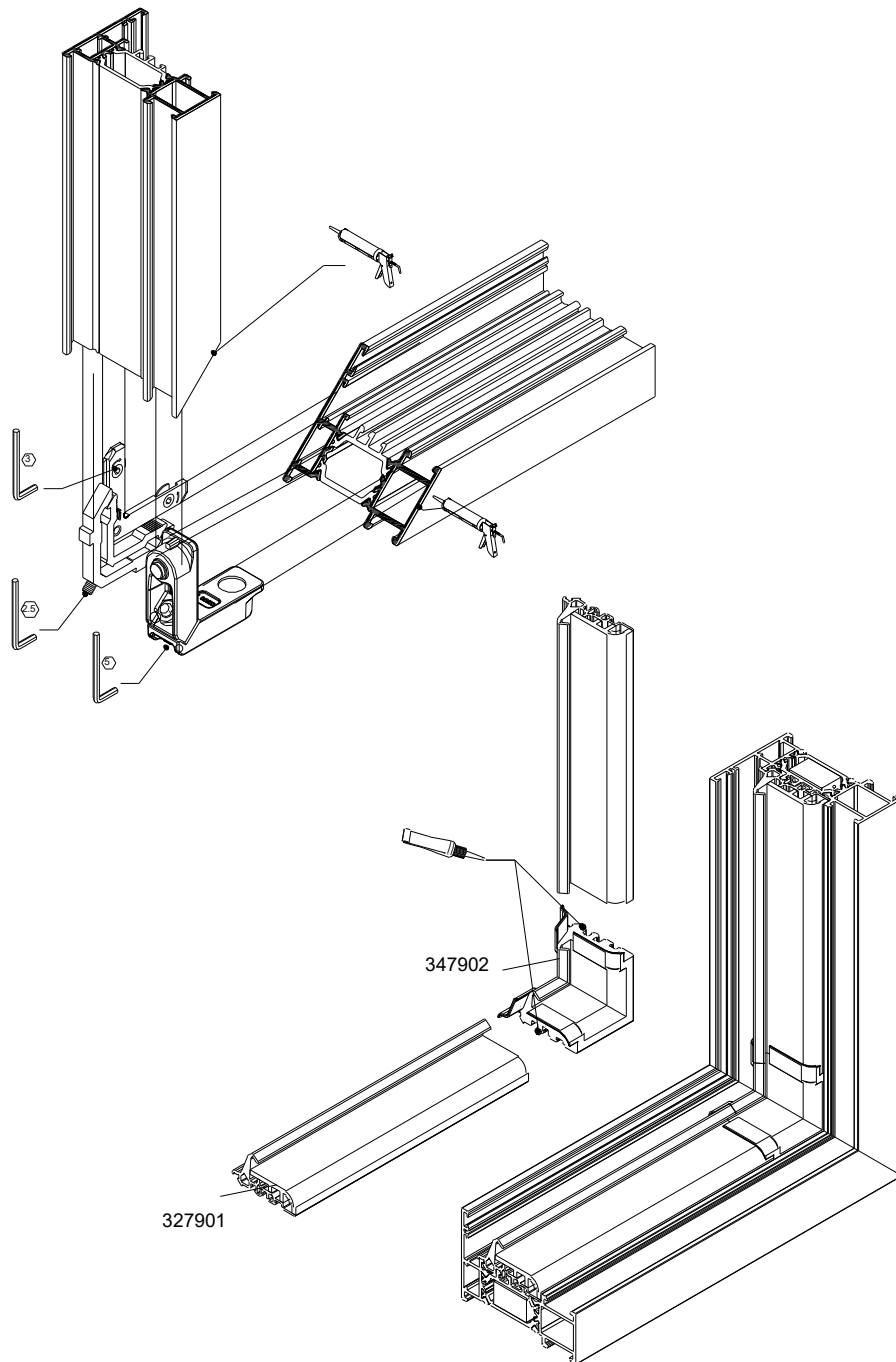


Coupe du joint  
15 mm de largeur

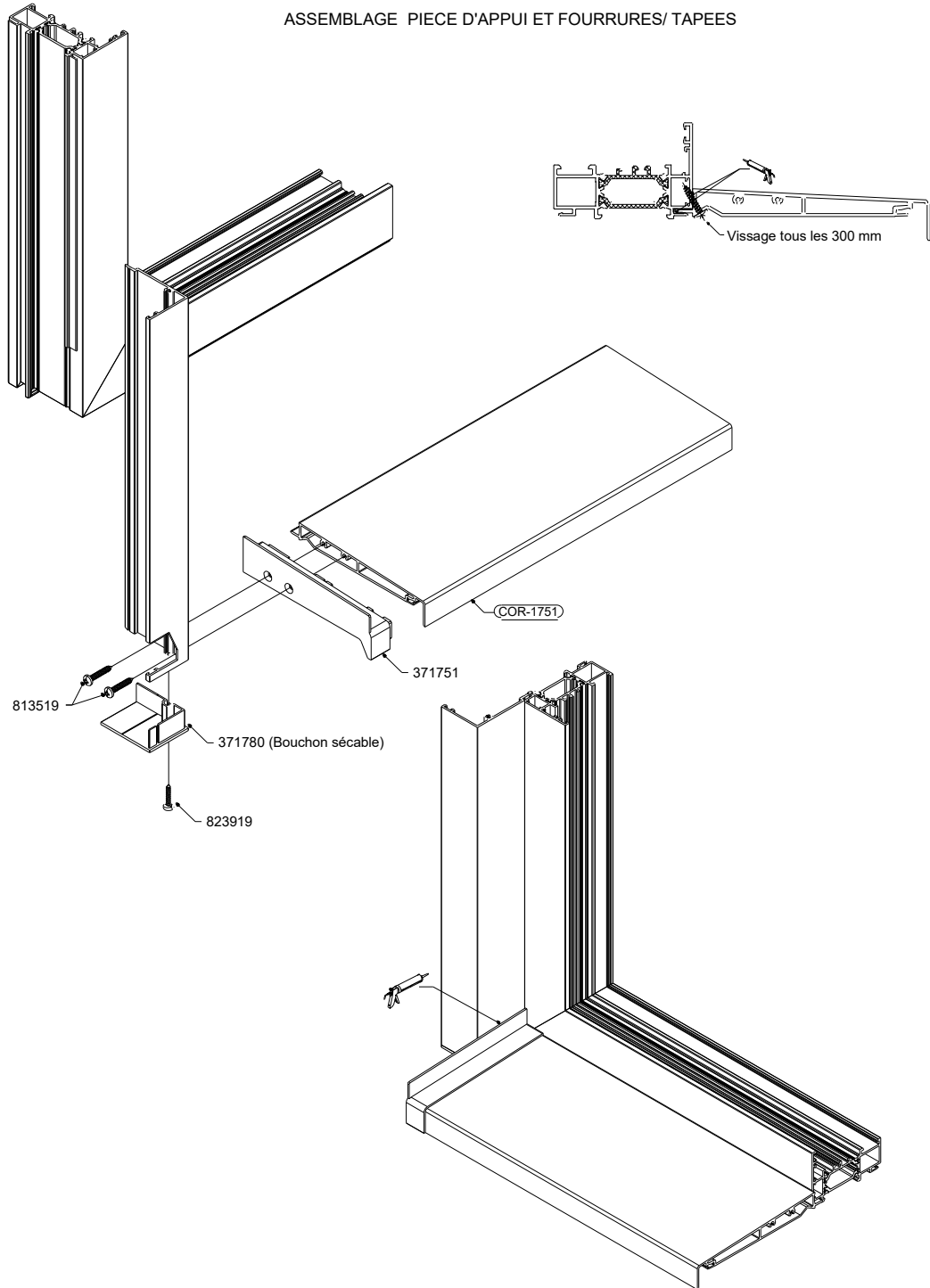


Coupe du joint  
15 mm de largeur

ASSEMBLAGE DORMANTS ET MISE EN PLACE JOINT CENTRAL  
COR 70 INDUSTRIAL & COR 70 HO

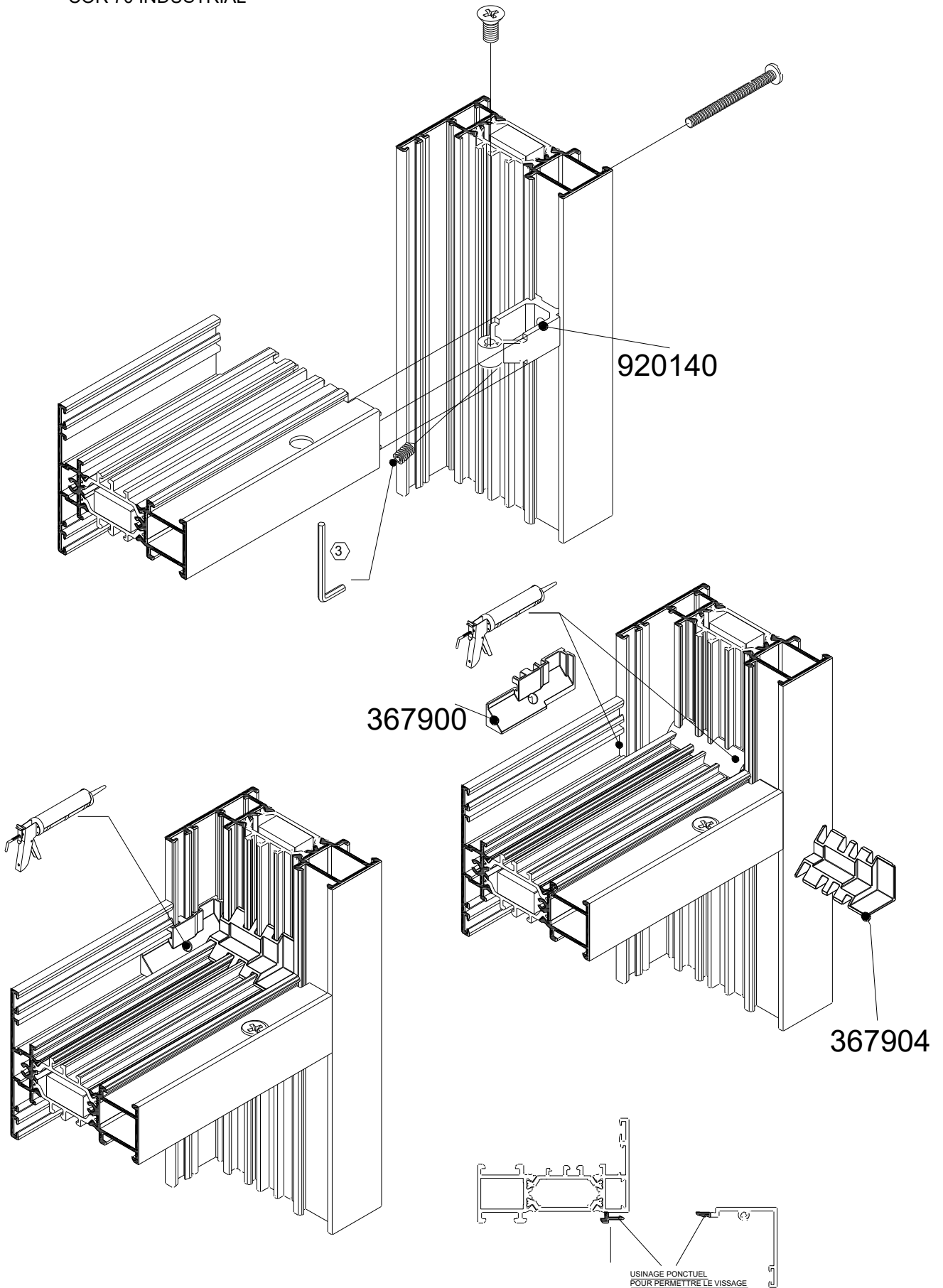


ASSEMBLAGE PIECE D'APPUI ET FOURRURES/ TAPEES



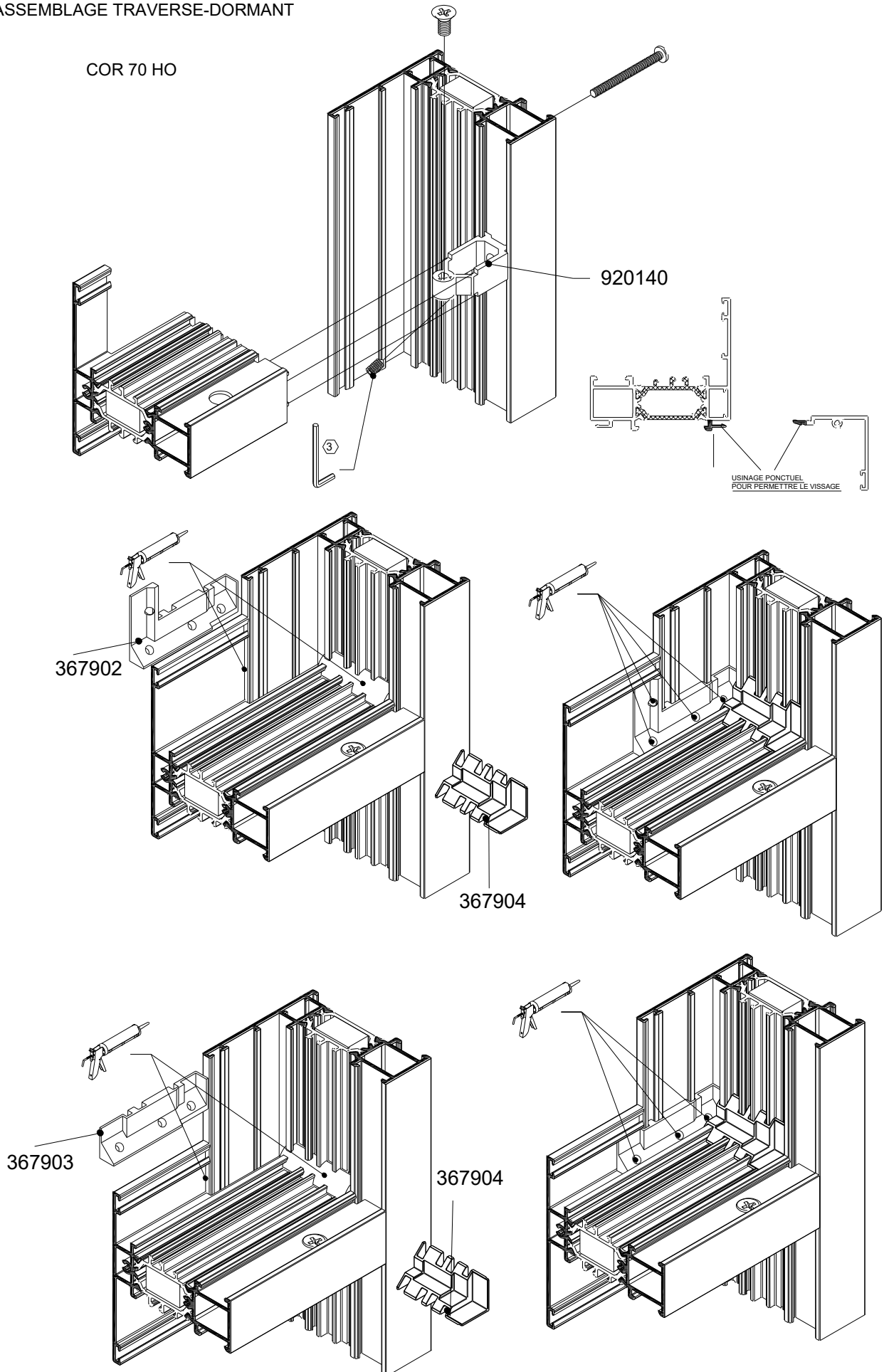
ASSEMBLAGE TRAVERSE-DORMANT

COR 70 INDUSTRIAL



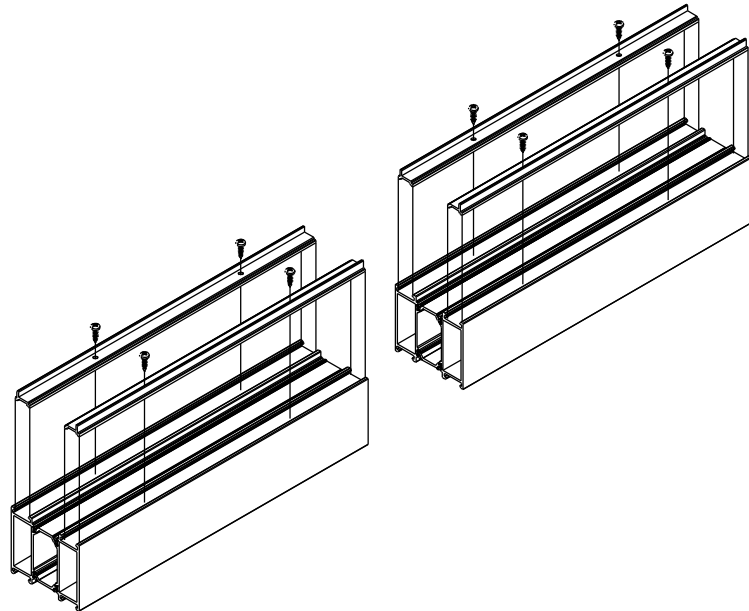
ASSEMBLAGE TRAVERSE-DORMANT

COR 70 HO

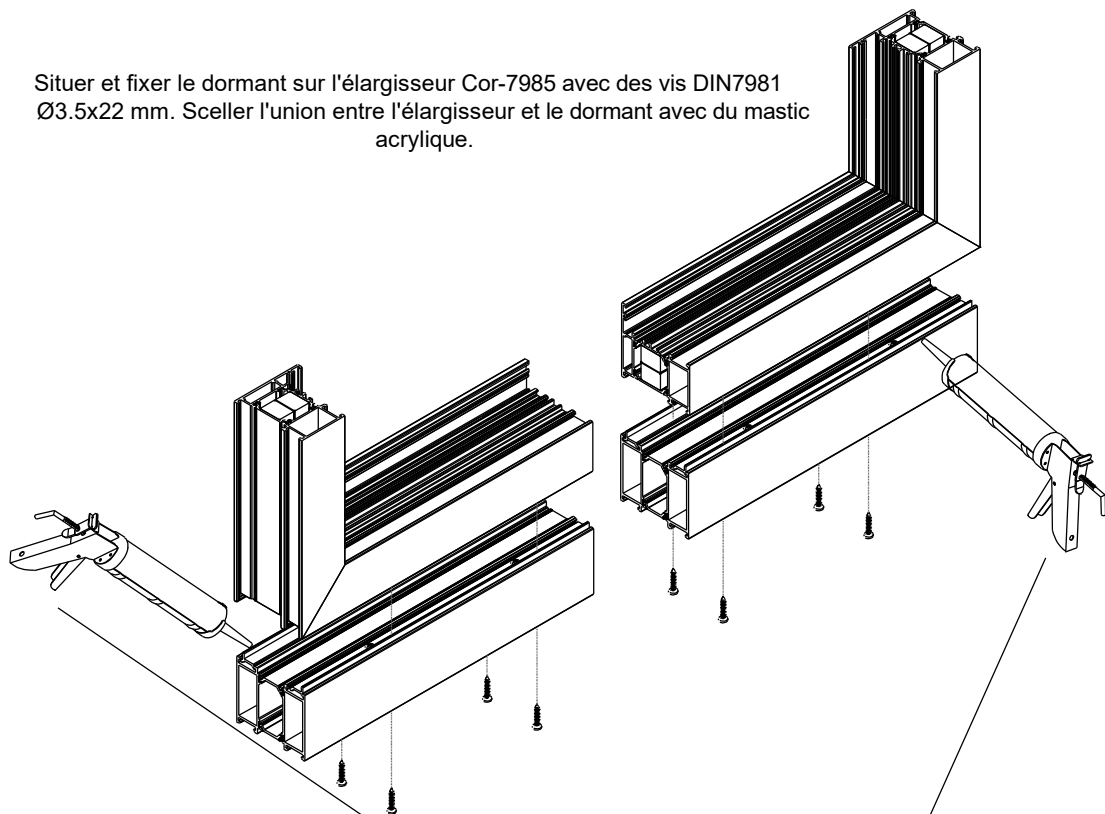


## ASSEMBLAGE ELARGISSEURS

1 - Situer et fixer les profils d'union Cor-7251 sur l'élargisseur Cor-7985 avec des vis DIN7981 Ø3.5x13 mm



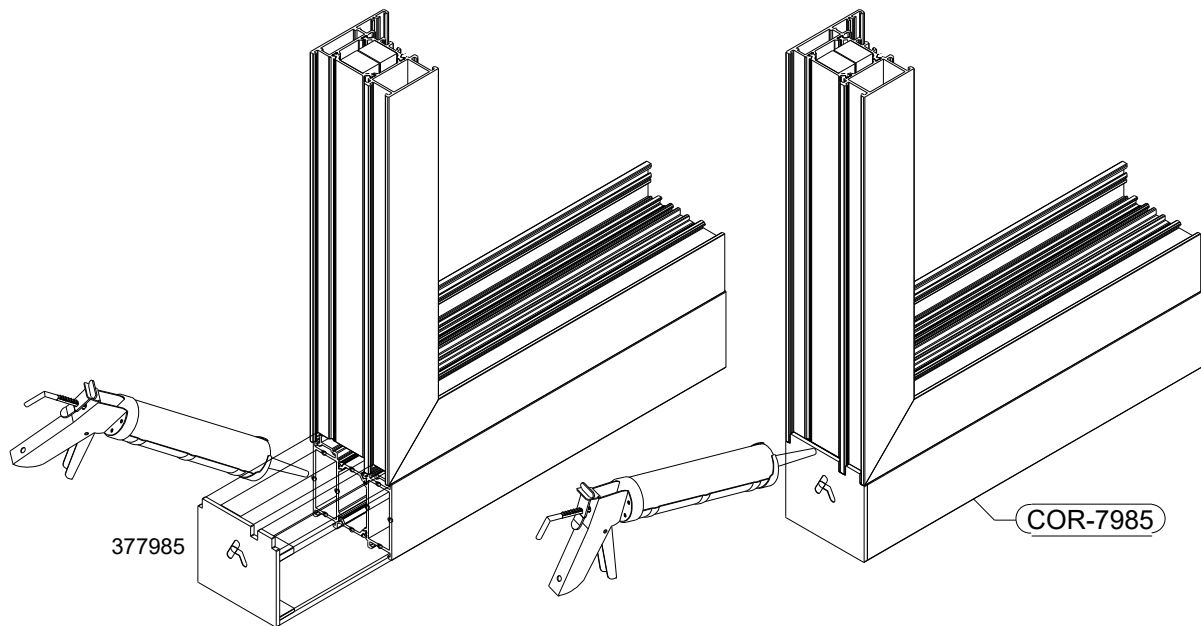
Situer et fixer le dormant sur l'élargisseur Cor-7985 avec des vis DIN7981 Ø3.5x22 mm. Sceller l'union entre l'élargisseur et le dormant avec du mastic acrylique.



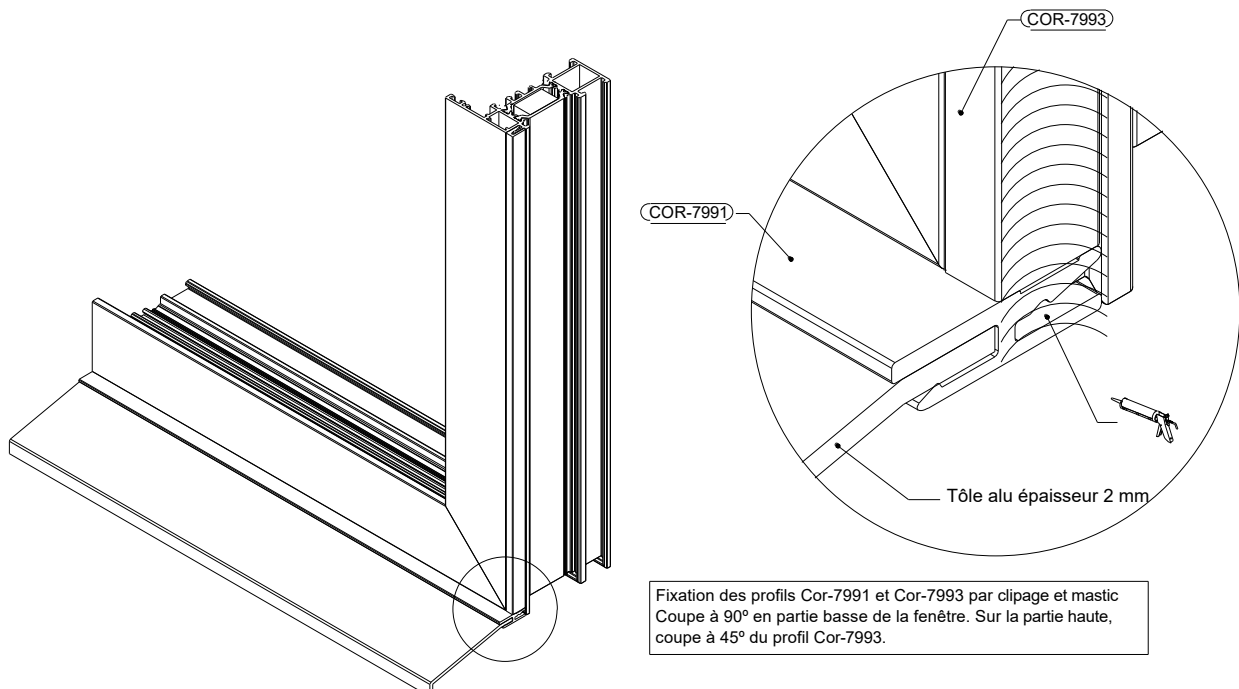
l'étanchéité au mastic est réalisée sur toute la largeur de la fenêtre

ASSEMBLAGE ELARGISSEURS

3 - Étancher la tranche du profil Cor-7985 au mastic colle et les situer les bouchons 377985 en place.



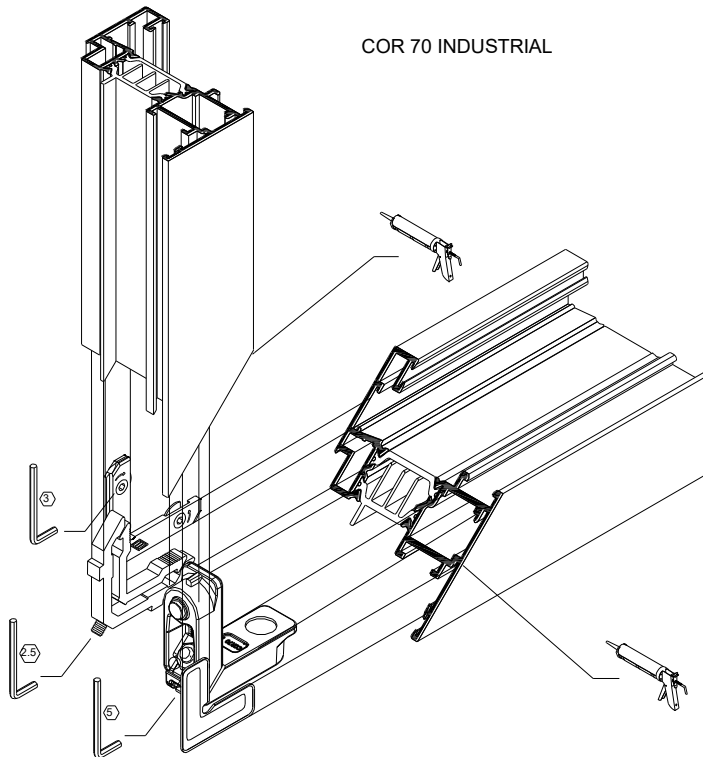
ASSEMBLAGE COUVRE GORGE POUR TAPEES



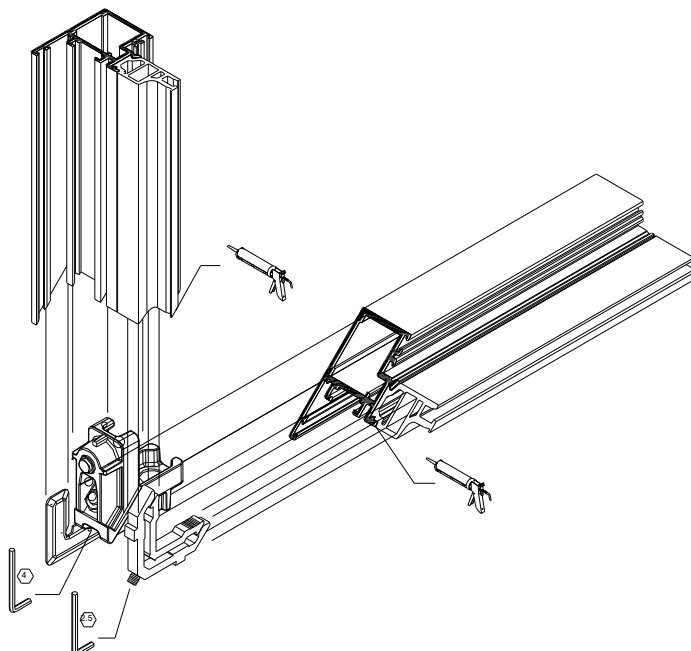
Fixation des profils Cor-7991 et Cor-7993 par clipage et mastic  
Coupe à 90° en partie basse de la fenêtre. Sur la partie haute,  
coupe à 45° du profil Cor-7993.

ASSEMBLAGES OUVRANTS

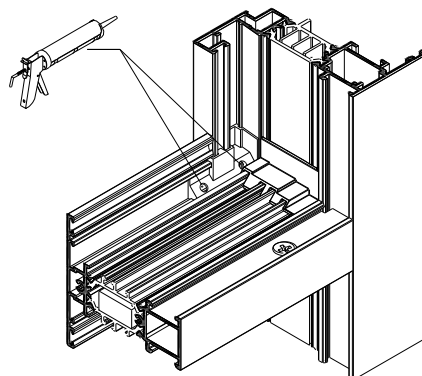
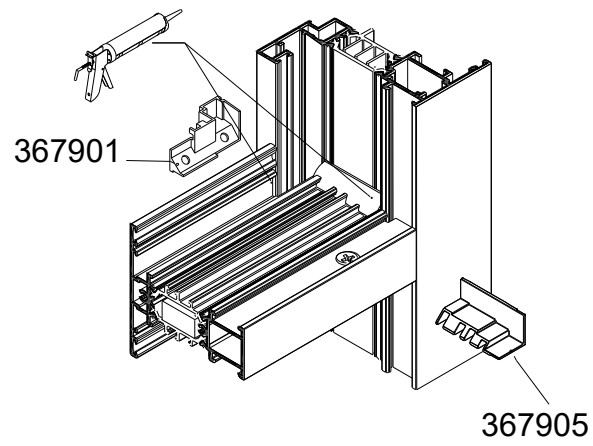
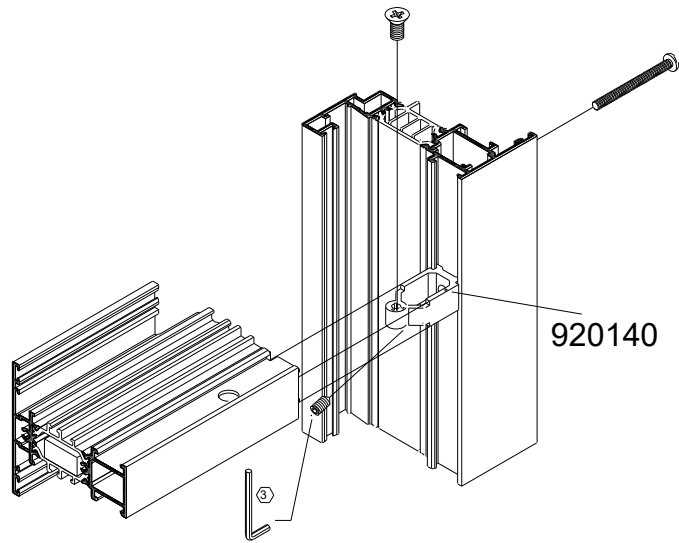
COR 70 INDUSTRIAL



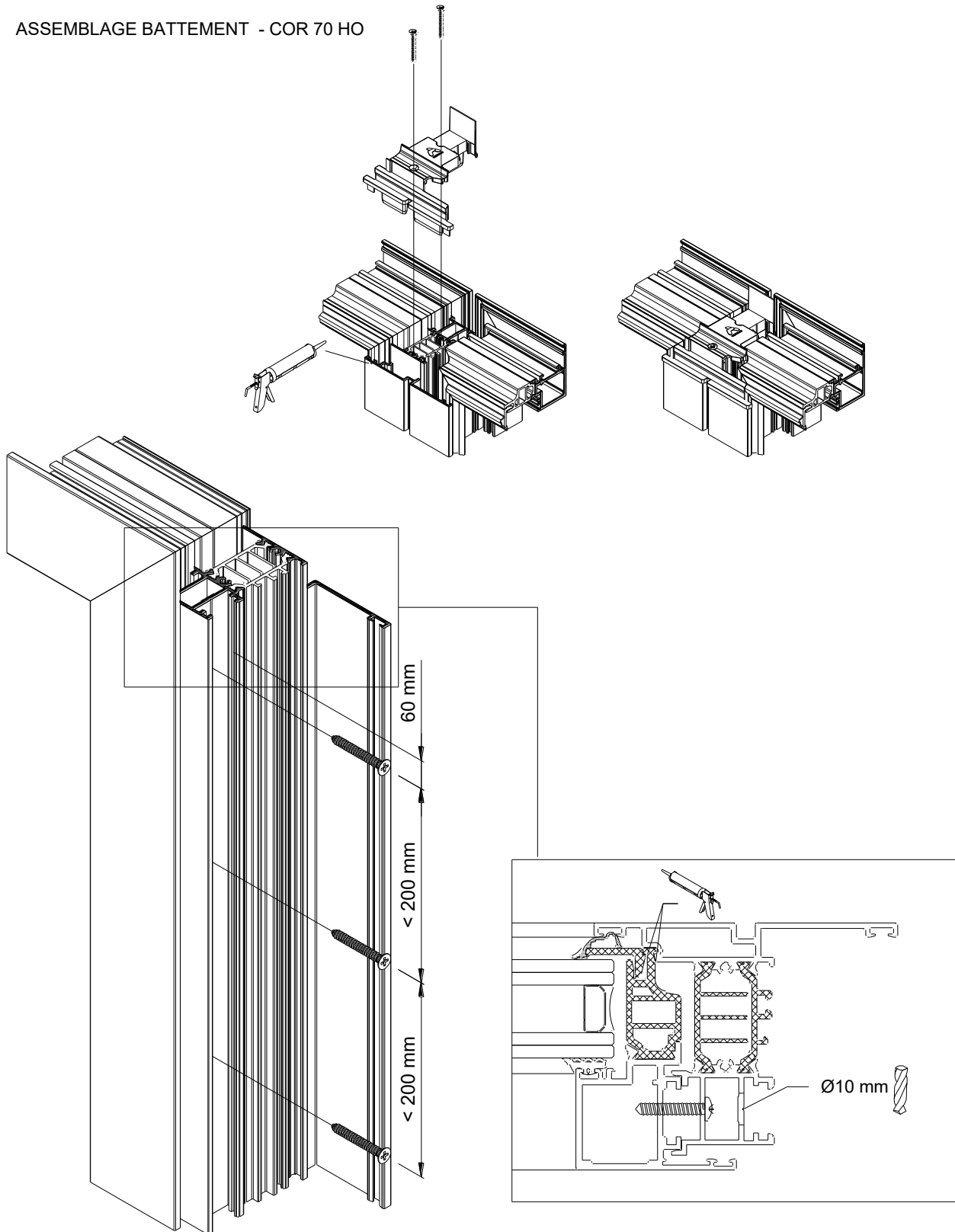
COR 70 HO



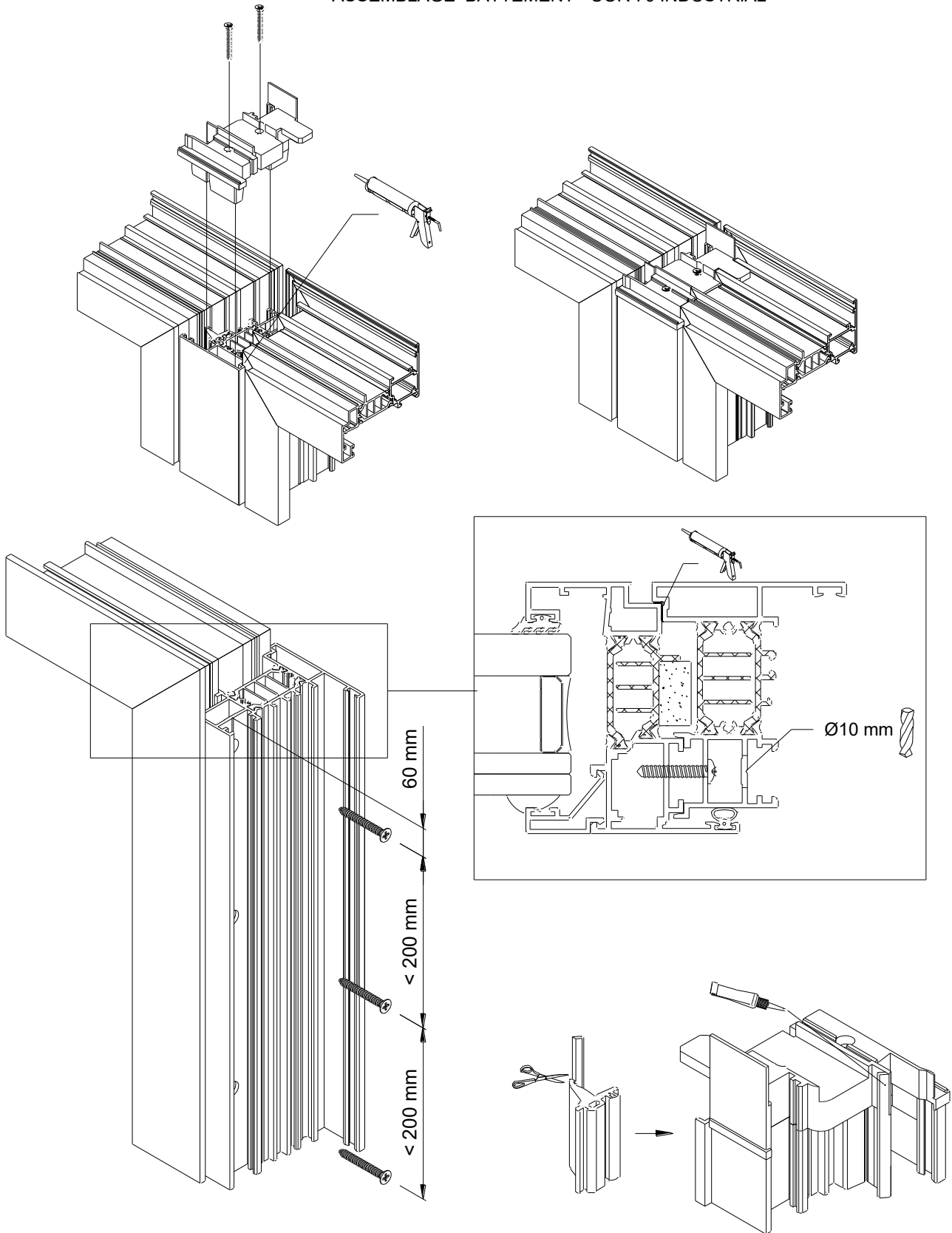
ASSEMBLAGE TRAVERSE-OUVRANTS - COR 70 INDUSTRIAL



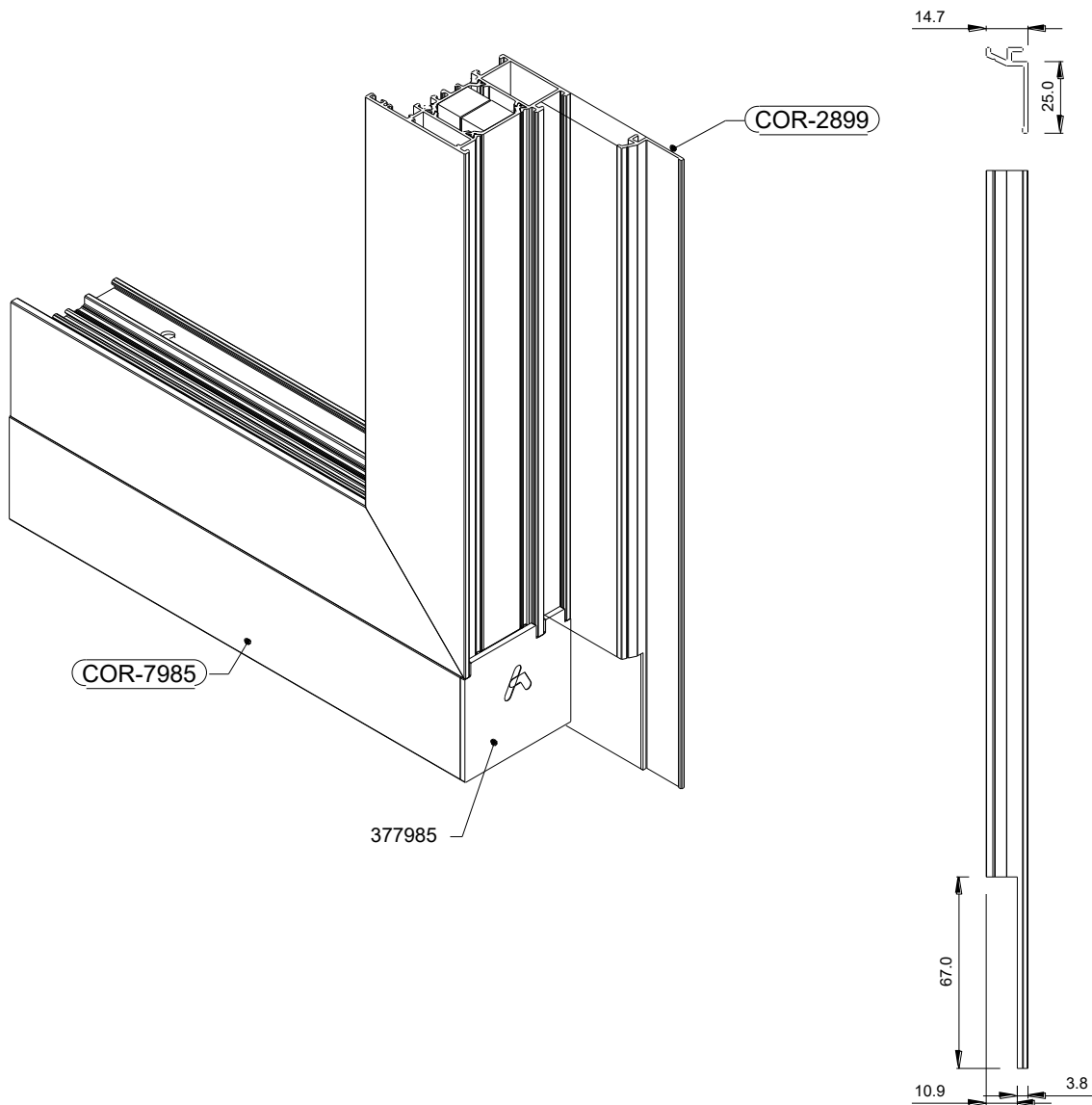
ASSEMBLAGE BATTEMENT - COR 70 HO



ASSEMBLAGE BATTEMENT - COR 70 INDUSTRIAL



## SCHÉMA FIXATION COUVRE-JOINTS POUR ITE COR-2899



Le couvre-joints Cor-2899 se situe en partie haute et sur les côtés. Il est fixé à l'aide de vis DIN7981 Ø3.5x13 mm.  
 La couvre-joints est découpé en partie basse à chaque extrémité (rencontre avec bouchons élargisseur Cor-7985).