

Sur le procédé

## A70

**Famille de produit/Procédé** : Fenêtre à la française, oscillo battante ou à soufflet en PVC

**Titulaire(s) :**        **Société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U.**  
Internet : [www.cortizo.com](http://www.cortizo.com)

### AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

**Groupe Spécialisé n° 06** - Composants de baies et vitrages

## Versions du document

Version	Description	Rapporteur	Président
V1	Ce DTA a été présenté au GS6 du 02/02/2023. Il s'agit d'un premier Avis Technique	Yann FAISANT	Pierre MARTIN
V2	Cette version annule et remplace l'Avis Technique 6/23-2438_V1. Cette version, présentée au GS6 du 05/02/2026, intègre les modifications suivantes : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ajout dormants monoblocs,</li> <li>- Ajout dormants rénovation,</li> <li>- Ajout élargisseurs de dormants, tapées et profilés complémentaires,</li> <li>- Ajout accessoires,</li> <li>- Extension cas de mise en œuvre,</li> <li>- Création du DTD.</li> </ul>	Yann FAISANT	Pierre MARTIN

### Descripteur :

Ce système permet de réaliser des fenêtres et portes-fenêtres à 1 ou 2 vantaux (éventuellement complétés d'une partie fixe), à la française, à soufflet, ou oscillo-battante dont les cadres tant dormants qu'ouvrants sont réalisés avec des profilés extrudés en PVC rigide de coloris blanc ou bien de coloris gris foncé ou marron revêtus sur la face extérieure et/ou intérieure d'un film coloré.

## Table des matières

1.	Avis du Groupe Spécialisé .....	4
1.1.	Domaine d'emploi accepté.....	4
1.1.1.	Zone géographique.....	4
1.1.2.	Ouvrages visés.....	4
1.2.	Appréciation .....	4
1.2.1.	Aptitude à l'emploi du procédé .....	4
1.2.2.	Durabilité .....	5
1.3.	Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé.....	6
2.	Dossier Technique.....	7
2.1.	Mode de commercialisation.....	7
2.1.1.	Coordonnées.....	7
2.1.2.	Mise sur le marché .....	7
2.1.3.	Identification.....	7
2.2.	Description .....	7
2.2.1.	Principe .....	7
2.2.2.	Caractéristiques des composants .....	7
2.2.3.	Éléments .....	7
2.2.4.	Impacts environnementaux .....	8
2.3.	Disposition de conception .....	9
2.4.	Disposition de mise en œuvre .....	9
2.4.1.	Cas des ossatures bois .....	9
2.4.2.	Cas de l'ITE .....	9
2.4.3.	Cas des ossatures métalliques.....	9
2.4.4.	Système d'étanchéité.....	9
2.5.	Maintien en service du produit ou procédé.....	10
2.6.	Traitement en fin de vie .....	10
2.7.	Assistance technique .....	10
2.8.	Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication.....	10
2.8.1.	Fabrication des profilés PVC .....	10
2.8.2.	Profilés PVC filmés .....	10
2.8.3.	Fabrication des profilés d'étanchéité.....	10
2.8.4.	Fabrication des fenêtres .....	10
2.9.	Mention des justificatifs.....	11
2.9.1.	Résultats Expérimentaux .....	11
2.9.2.	Document Technique Détaillé .....	11
2.9.3.	Références chantiers.....	11
2.10.	Annexe du Dossier Technique .....	12

# 1. Avis du Groupe Spécialisé

Le procédé décrit au chapitre 2 « Dossier Technique » ci-après a été examiné par le Groupe Spécialisé qui a conclu favorablement à son aptitude à l'emploi dans les conditions définies ci-après :

---

## 1.1. Domaine d'emploi accepté

---

### 1.1.1. Zone géographique

La zone géographique visée est la France métropolitaine.

### 1.1.2. Ouvrages visés

Le domaine d'emploi est prévu pour les dimensions indiquées au paragraphe « 2.2.3.6 Dimensions maximales ».

Pour les fabrications certifiées, des dimensions supérieures peuvent être envisagées. Elles sont alors précisées dans le Certificat de Qualification attribué au menuisier.

Pour des conditions de conception conformes au paragraphe 2 « Dossier technique » : fenêtre extérieure mise en œuvre :

- En applique intérieure et isolation intérieure dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures bois ou métallique, des monomurs,
- En rénovation sur dormant existant,
- en tableau et isolation intérieure dans : des ossatures bois ou métalliques,
- En tableau avec isolation par l'extérieur (enduit sur isolant et/ou bardage) dans : des ossatures métalliques,
- En applique extérieure avec isolation par l'extérieur (enduit sur isolant et/ou bardage) dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures métalliques à l'exclusion des ouvrages prévus dans les préconisations du guide « Protection contre l'incendie des façades béton ou maçonnerie revêtues de systèmes d'isolation thermique extérieure par bardage rapporté ventilé – Septembre 2017 ».

En travaux de rénovation lorsque la RT existant est applicable, ce système peut être mis en œuvre dans les bâtiments relevant de la RT existant globale selon l'arrêté du 13 juin 2008.

L'utilisation de vitrage simple est exclusivement réservée à des locaux non chauffés.

L'utilisation de l'élargisseur réf. 1247 est limitée aux mises en œuvre en applique extérieur avec isolation par l'extérieur.

---

## 1.2. Appréciation

---

### 1.2.1. Aptitude à l'emploi du procédé

#### 1.2.1.1. Stabilité

Ce système présente une résistance mécanique permettant de satisfaire à la seule disposition spécifique aux fenêtres figurant dans les lois et règlements et relative à la résistance sous les charges dues au vent.

Pour la pose en tableau et en applique extérieure, il conviendra de mettre en place, en feuillure, des limiteurs d'ouverture.

#### 1.2.1.2. Sécurité

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

La sécurité aux chutes des personnes n'est pas évaluée dans le présent document. Il conviendra de l'évaluer au cas par cas.

#### 1.2.1.3. Sécurité en cas d'incendie

Elle est à examiner selon la réglementation et le classement du bâtiment compte tenu du classement de réaction au feu des profilés (cf. Réaction au feu).

#### 1.2.1.4. Réaction au feu

Classement de réaction au feu sur profilés PVC non filmés : M2 (PV CSTB RA22-0190).

Classement de réaction au feu sur profilés PVC filmés : M3 (PV CSTB RA22-0189).

Pour les produits classés M3 ou M4, il est important de s'assurer de leur conformité vis-à-vis de la réglementation de sécurité incendie.

#### 1.2.1.5. Prévention des accidents lors de la mise en œuvre

Le procédé ne dispose pas d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS). L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce procédé sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

#### 1.2.1.6. Pose en zones sismiques

Le présent système ne présentant pas d'éléments de remplissage supérieurs à 4 m<sup>2</sup>, il n'y a pas lieu d'apporter de justifications particulières (conformément au « Guide de dimensionnement parasismique des éléments non structuraux du cadre bâti » de septembre 2014).

### 1.2.1.7. Isolation thermique

La faible conductivité du PVC et les alvéoles multiples confèrent à la fenêtre une isolation thermique permettant de limiter l'apparition des phénomènes de condensation superficielle.

### 1.2.1.8. Étanchéité à l'air et à l'eau

Elles sont normalement assurées par les fenêtres de ce système. Au regard des risques d'infiltration, la soudure des assemblages constitue une sécurité supplémentaire.

L'exécution des assemblages mécaniques prévus au Dossier Technique nécessite un soin particulier pour que leur étanchéité puisse être considérée comme équivalente à celle des assemblages soudés.

### 1.2.1.9. Perméabilité à l'air des bâtiments

En fonction du classement vis-à-vis de la perméabilité à l'air des fenêtres, établi selon la NF EN 12207, le débit de fuite maximum sous une différence de pression de 4 Pa obtenu par extrapolation est :

- Classe A\*2 : 3,16 m<sup>3</sup>/h.m<sup>2</sup>,
- Classe A\*3 : 1,05 m<sup>3</sup>/h.m<sup>2</sup>,
- Classe A\*4 : 0,35 m<sup>3</sup>/h.m<sup>2</sup>.

Ces débits sont à mettre en regard des exigences de perméabilité à l'air de l'enveloppe, définies dans les réglementations en vigueur relatives à la performance énergétique des bâtiments (en particulier RT2012, RE2020, RT existant globale).

### 1.2.1.10. Aspects sanitaires

Le présent avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation, et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux produits pouvant contenir des substances dangereuses, pour leur fabrication, leur intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci. Le contrôle des informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent avis. Le titulaire du présent avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

### 1.2.1.11. Accessibilité aux handicapés

Le système, tel que décrit dans le Dossier Technique établi par le demandeur, ne dispose pas d'une solution de seuil permettant l'accès des handicapés aux bâtiments relevant de l'arrêté du 30 novembre 2007.

### 1.2.1.12. Entrée d'air

Ce système de fenêtre permet la réalisation des types d'entailles conformes aux dispositions du e-cahier du CSTB 3376\_V3 pour l'intégration d'entrée d'air (certifiées ou sous Avis Technique).

De ce fait, ce système permet de satisfaire l'exigence de l'article 12 de l'arrêté du 3 mai 2007 relatif aux caractéristiques thermiques et à la performance énergétique des bâtiments.

### 1.2.1.13. Performances thermo-optiques

Les performances thermo-optiques du système ont fait l'objet d'une évaluation notamment au regard de la RT existante à partir des calculs thermiques cités au paragraphe « 2.9.1 Résultats expérimentaux ».

## 1.2.2. Durabilité

La composition vinylique employée et la qualité de la fabrication des profilés, régulièrement autocontrôlée, sont de nature à permettre la réalisation de fenêtres durables avec un entretien réduit.

La qualité de soudure des profilés entre eux n'est pas altérée par la présence du film. Il n'a pas été relevé de problème de compatibilité entre les matériaux adjacents utilisés lors de la fabrication ou de la mise en œuvre des fenêtres (profilés d'étanchéité ou mastic) au contact du film.

La durabilité des films de recouvrement est évaluée dans le cadre de la marque de qualité « QB-Profilés Revêtus (QB 33) ».

Les fenêtres de ce système sont en mesure de résister aux sollicitations résultant de l'emploi et les éléments susceptibles d'usure (quincailleries, profilés complémentaires d'étanchéité) sont aisément remplaçables.

### 1.2.2.1. Fabrication et contrôle

Cet avis est formulé en prenant en compte les contrôles et modes de vérifications de fabrication décrits au chapitre 2 « Dossier technique ».

#### **Profilés**

Les dispositions prises dans le cadre de la marque de qualité « QB-Profilés PVC de fenêtres et de coffres de volet roulant (QB 59) » sont propres à assurer la constance de qualité des profilés.

#### **Profilés revêtus**

Les profilés PVC filmés bénéficient de la marque de qualité « QB-Profilés Revêtus (QB 33) » et sont marqués à la fabrication, selon les prescriptions de marquage précisées dans le référentiel de cette marque de qualité.

Les profilés PVC filmés bénéficient d'un contrôle permanent défini dans le dossier technique et dont les résultats sont consignés dans un registre. La régularité, l'efficacité et les conclusions de cet autocontrôle sont vérifiées par le CSTB et rendu compte en groupe spécialisé.

#### **Fenêtres**

Les fenêtres sont assemblées par la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U et par des entreprises assistées techniquement selon le DTD et les prescriptions de la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. Le DTD, référencé au paragraphe 2.9.2 Document

Technique Détaillé, doit être remis par la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U aux entreprises souhaitant se prévaloir du présent DTA.

Chaque unité de fabrication peut bénéficier d'un Certificat de Qualification constatant la conformité du produit à la description qui en est faite dans le Dossier Technique et précisant les caractéristiques A\*E\*V\* complétées dans le cas du Certificat ACOTHERM par les performances thermiques et acoustiques des fenêtres fabriquées.

Les fenêtres certifiées portent sur la traverse haute du dormant : les marques de qualité, les références de marquage ainsi que les classements attribués, selon les modèles ci-dessous :



x et y selon tableaux ACOTHERM

Pour les fenêtres destinées à être mises sur le marché, les contrôles de production usine (CPU) doivent être exécutés conformément au paragraphe 7.3 de la NF EN 14351-1+ A2. Les fenêtres certifiées par le CSTB satisfont aux exigences liées à ces contrôles.

---

### 1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

---

L'utilisation de vitrage simple est exclusivement réservée à des locaux non chauffés.

## 2. Dossier Technique

**Issu des éléments fournis par le titulaire et des prescriptions du Groupe Spécialisé acceptées par le titulaire**

---

### 2.1. Mode de commercialisation

---

#### 2.1.1. Coordonnées

Le procédé est commercialisé par le titulaire.

Titulaire : ALUMINIOS CORTIZO S.A.U  
 ES-15190 PADRON  
 (+34) 902 31 31 50

#### 2.1.2. Mise sur le marché

Les produits doivent faire l'objet d'une déclaration des performances (DdP) lors de leur mise sur le marché conformément au règlement (UE) n° 305/2011 article 4.1.

Les produits conformes à cette DdP sont identifiés par le marquage CE.

#### 2.1.3. Identification

##### 2.1.3.1. Profilés

Les profilés PVC sont marqués à la fabrication, selon les prescriptions de marquage précisées dans les règles de certification « QB-Profilés PVC de fenêtres et de coffres de volet roulant (QB 59) ».

Les profilés revêtus d'un film sont marqués à la fabrication, outre le marquage relatif aux profilés lui-même, selon les prescriptions de marquage précisées dans le référentiel de la marque de qualité « QB-Profilés Revêtus (QB 33) ».

##### 2.1.3.2. Fenêtres

Les fabrications certifiées sont identifiées par le marquage de certification, les autres n'ont pas d'identification prévue.

---

### 2.2. Description

---

#### 2.2.1. Principe

Ce système permet de réaliser des fenêtres et portes-fenêtres à 1 ou 2 vantaux (éventuellement complétés d'une partie fixe), à la française, à soufflet, ou oscillo-battante, dont les cadres tant dormants qu'ouvrants sont réalisés avec des profilés extrudés en PVC rigide de coloris blanc ou de coloris marron ou gris foncé revêtus sur la face extérieure et/ou intérieure d'un film coloré.

Les dimensions maximales sont définies :

- Pour les fabrications non certifiées dans le paragraphe « 2.2.3.6 Dimensions maximales »,
- Pour les fabrications certifiées dans le Certificat de Qualification.

#### 2.2.2. Caractéristiques des composants

Les différents composants (profilés, accessoires, ...) sont représentés au paragraphe 2.10 Annexe du Dossier Technique.

##### 2.2.2.1. Films de recouvrement

Les films de recouvrement utilisés sont ceux cités dans les certificats de la marque de qualité « QB Profilés Revêtus (QB 33) » et référencés pour ce système.

#### 2.2.3. Eléments

Les cadres dormants et ouvrants sont assemblés par thermosoudure après coupe d'onglet.

Les chambres des profilés filmés / laqués dont la caractéristique colorimétrique L\* est inférieure à 82 ou non définie sont en communication avec l'extérieur au moyen de

##### 2.2.3.1. Cadre dormant

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

##### 2.2.3.1.1. Meneau

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

##### 2.2.3.1.2. Drainage et équilibrage de pression

Les détails des drainages et de l'équilibrage de pression sont présentés dans les schémas au paragraphe 2.10 Annexe du Dossier Technique.

##### 2.2.3.1.3. Fourrures d'épaisseurs et pièces d'appui

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

Le détail de l'assemblage est présenté dans les schémas au paragraphe 2.10 Annexe du Dossier Technique.

#### 2.2.3.1.4. Réhausses de dormants

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

Le détail de l'assemblage est présenté dans les schémas au paragraphe 2.10 Annexe du Dossier Technique.

#### 2.2.3.2. Cadre ouvrant

Ce système de fenêtres ne présente pas de particularité par rapport aux fenêtres classiques.

Les détails des drainages et de l'équilibrage de pression sont présentés dans les schémas au paragraphe 2.10 Annexe du Dossier Technique.

#### 2.2.3.3. Renforts

Les profilés PVC peuvent être renforcés par l'insertion d'un ou plusieurs profilés métalliques. Leur utilisation est définie selon les spécifications de la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U.

D'une façon générale les profilés sont renforcés systématiquement dans les cas suivants :

- Traverses supérieures des dormants avec coffre de volets roulant, sauf si la rigidité du coffre et/ou de son renfort est suffisante.
- Tous les meneaux et traverses.
- Au droit des assemblages mécaniques (coursons).

Ces profilés de renfort sont immobilisés par vis autotaraudeuses.

Les profilés PVC filmés dont la caractéristique colorimétrique L\* est inférieure à 82 ou non définie sont systématiquement renforcés par l'insertion d'un ou plusieurs profilés métalliques. Les renforts des ouvrants sont vissés tous les 250 mm, les vis extrêmes doivent se situer à 100 mm de l'angle de feuillure concerné.

#### 2.2.3.4. Ferrage - Verrouillage

- Quincaillerie : ROTO NT.
- Fiches et paumelles : ROTO.

D'autres quincailleries peuvent être utilisées sur justifications.

#### 2.2.3.5. Vitrage

Vitrage simple, isolant double ou triple jusqu'à 42 mm d'épaisseur.

L'utilisation de vitrage simple est exclusivement réservée à des locaux non chauffés.

La hauteur de feuillure des profilés ouvrants et dormants (non compris la hauteur des garnitures d'étanchéité) est de :

- 20 mm pour les dormants, meneaux et traverses.
- 20 mm pour les ouvrants.

La pose des vitrages est effectuée conformément à la norme NF P20-650-1 ou au NF DTU 39.

#### 2.2.3.6. Dimensions maximales (Baie H x L) en m

	Type de fenêtre	1319	1320, 1321	1322 (Porte-fenêtre)
Ouvrant à la française et oscillo-battant	1 vantail	2,15 × 0,80	2,15 × 0,80	2,15 × 0,80
		1,50 × 1,40	1,50 × 1,40	1,90 × 1,30
	2 vantaux	-	2,15 × 1,60	2,15 × 1,60
	2 vantaux + 1 fixe latéral	-	2,15 × 2,40	2,15 × 2,40
Soufflet	1 compas	1,10 × 1,90	1,10 × 1,90	1,10 × 1,90

Pour les fabrications certifiées, des dimensions supérieures peuvent être envisagées. Elles sont alors précisées dans le Certificat de Qualification attribué au menuisier.

Il est nécessaire de vérifier pour chaque conception de fenêtre la conformité aux performances prévues par le document FD DTU 36.5 P3.

Les dispositions relatives au renforcement et aux quincailleries sont à prévoir selon les fiches techniques de ALUMINIOS CORTIZO S.A.U.

#### 2.2.4. Impacts environnementaux

##### 2.2.4.1. Données environnementales

Ces données n'ont pas été examinées par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet avis.

Les données environnementales sont uniquement issues des éléments constitutifs du dossier technique du titulaire et ne font l'objet d'aucune prescription du groupe spécialisé.

Elles ont pour objet de servir au calcul réglementaire de la performance énergétique et environnementale des bâtiments, dans lesquels les procédés visés sont susceptibles d'être intégrés.

A défaut d'une donnée de type individuelle ou collective disponible, ce système est couvert par 2 données environnementales par défaut (DED) référencées sous INIES sous l'id 31656 et l'id 32090.

---

### 2.3. Disposition de conception

---

Les fenêtres sont conçues compte tenu des performances prévues par le document FD DTU 36.5 P3 en fonction de leur exposition.

Les vitrages isolants utilisés doivent bénéficier d'un Certificat de Qualification CEKAL ou équivalent.

Dans le cas de vitrages d'épaisseur de verre supérieure à 12 mm dans le cas d'un triple vitrage ou de masse de vantail supérieure à 68 kg, le fabricant devra s'assurer, par voie expérimentale, que la conception globale de la fenêtre (ferrage, profilés) permet de satisfaire aux critères mécaniques spécifiques prévus par la norme NF P 20-302, dans la limite des charges maximum prévue par la quincaillerie.

---

### 2.4. Disposition de mise en œuvre

---

Les fenêtres doivent être mises en œuvre conformément au NF DTU 36.5.

Les fenêtres revêtues d'un film décor / laquées doivent être mises en œuvre conformément au document « Conditions générales de mise en œuvre en travaux neufs et sur dormants existants » e-cahier du CSTB 3521 de juillet 2005.

Les habillages monoparois dont la caractéristique colorimétrique L\* est inférieure à 82 ou non définie ne peuvent pas être utilisés en traverse basse (quelle que soit la technologie utilisée pour obtenir la couleur : plaxage, laquage, teinté masse, ...) sur les autres côtés des désordres esthétiques sous forme de déformations permanentes de ces habillages peuvent se produire. Les orifices d'aération des chambres extérieures dormant ne devront pas être obstrués par la mise en œuvre.

Lorsque l'usinage des extrémités d'une pièce d'appui, dans le plan du nez de la fourrure d'épaisseur, ne se fait pas au droit d'une cloison PVC, un bouchon d'obturation doit être mis en place en usine avant de réaliser l'usinage de la pièce d'appui.

Lorsque les fenêtres sont vitrées sur chantier, la mise en œuvre des vitrages doit s'effectuer conformément au NF DTU 39.

Certaines configurations de fenêtres oscillo-battantes ou à soufflet (dimensions, poids de vitrages, positionnement poignée...) peuvent conduire à un effort d'amorçage de fermeture de la position soufflet du vantail supérieur à 100 N.

#### 2.4.1. Cas des ossatures bois

Le calfeutrement de la fenêtre doit être assuré avec le pare-pluie et le pare-vapeur (notamment dans les angles de la fenêtre). La compatibilité et la cohésion du pare-pluie, du pare-vapeur et du calfeutrement avec les parties du dormant de la fenêtre en contact doivent être avérées.

#### 2.4.2. Cas de l'ITE

La mise en œuvre en tableau ou en applique extérieure avec isolation extérieure s'effectue selon les modalités du NF DTU 36.5 et du e-cahier CSTB 3709\_V2.

Les préconisations du guide « Protection contre l'incendie des façades béton ou maçonnerie revêtues de systèmes d'isolation thermique extérieure par enduit sur polystyrène expansé (ETICS-PSE) – septembre 2020 » doivent être respectées.

Dans le cas de mise en œuvre en ITE avec bardage ventilé, il y aura lieu de prévoir une protection de la traverse haute de manière systématique (de type membrane, larmier, ...).

#### 2.4.3. Cas des ossatures métalliques

Selon la destination du produit il peut exister un risque de condensation.

#### 2.4.4. Système d'étanchéité

Les systèmes d'étanchéité sont de type :

- Mousse imprégnée de classe 1 à l'exclusion des produits bitumeux (norme NF P 85-570 et NF P 85-571).
- Ou de type mastic élastomère (25 E) ou plastique (12.5 P) sur fond de joint (selon la classification de la NF EN ISO 11600).

Dans les deux cas, le calfeutrement doit être disposé et dimensionné en fonction de la dimension du joint et de l'exposition de la fenêtre.

Dans tous les cas, il conviendra de s'assurer de la compatibilité du produit employé avec la matière du dormant.

Pour les mastics élastomères ou plastiques, il conviendra également de s'assurer de l'adhésivité / cohésion (avec ou sans primaire) sur les profilés PVC et les différents matériaux constituant l'ouvrage.

Pour les mastics élastiques selon les normes NF EN ISO 10590 et NF P 85-527. Pour les mastics plastiques selon les normes NF EN ISO 10591 et NF P 85-528.

Les produits ayant fait l'objet d'essais satisfaisants de compatibilité et d'adhésivité - cohésion sur les profilés de ce système sont :

- FS125 de la société ILLBRUCK.
- 796 de la société DOWSIL.
- WS-605 S et la société SIKASIL.
- WS-200 de la société SIKASIL.

Les produits ayant fait l'objet d'essais satisfaisants de compatibilité et d'adhésivité / cohésion sur les profilés filmés de ce système sont :

- DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go Sealant.
- DOWSIL™ 796 Neutral Silicone.

Les produits ayant fait l'objet d'essais satisfaisants de compatibilité et d'adhésivité - cohésion sur les profilés revêtus de ce système sont ceux cités dans les certificats de la marque de qualité « QB-Profilés Revêtus – (QB 33) » des revêtements utilisés.

---

## 2.5. Maintien en service du produit ou procédé

---

On peut utiliser dans les cas courants de l'eau avec un détergent suivi d'un rinçage.

Pour des tâches plus importantes, on peut utiliser des produits spéciaux ne contenant pas de solvant pour PVC.

---

## 2.6. Traitement en fin de vie

---

Les fenêtres déposées sur des chantiers de déconstruction ou de rénovation, peuvent être collectées au travers du réseau du point de collecte mis en place par les éco-organismes accrédités par les pouvoirs publics, dans le cadre de la filière de responsabilité élargie du producteur pour les produits et matériaux de construction du bâtiment. Les produits collectés sont ensuite orientés vers les circuits de démantèlement et de valorisation des différents matériaux constitutifs de ces produits.

---

## 2.7. Assistance technique

---

Les fenêtres sont assemblées par la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U et par des entreprises assistées techniquement selon le DTD et les prescriptions de la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. Le DTD, référencé au paragraphe 2.9.2 Document Technique Détaillé, doit être remis par la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U aux entreprises souhaitant se prévaloir du présent DTA.

---

## 2.8. Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication

---

La fabrication s'effectue en deux phases distinctes :

- Extrusion des profilés PVC.
- Assemblage des fenêtres.

### 2.8.1. Fabrication des profilés PVC

Les profilés bénéficient de la marque de qualité « QB-Profilés PVC de fenêtres et de coffres de volet roulant (QB 59) ».

Des contrôles en matière première et de l'extrusion sont effectués selon les prescriptions des marques de qualité « QB-Composition vinylique et sa fabrication pour profilé de fenêtres en PVC (QB 34) » et « QB-Profilés PVC de fenêtres et de coffres de volet roulant (QB 59) ».

### 2.8.2. Profilés PVC filmés

Les profilés PVC filmés bénéficient de la marque de qualité « QB-Profilés Revêtus (QB 33) » et sont marqués à la fabrication, selon les prescriptions de marquage précisées dans le référentiel de cette marque de qualité.

Les profilés PVC filmés bénéficient d'un contrôle permanent défini dans le dossier technique et dont les résultats sont consignés dans un registre. La régularité, l'efficacité et les conclusions de cet autocontrôle sont vérifiées par le CSTB et rendu compte en groupe spécialisé.

Pour les profilés PVC devant être recouverts par des produits de revêtements bénéficiant de la marque de qualité « QB-Profilés Revêtus (QB 33) », les profilés doivent être revêtus conformément aux schémas du paragraphe 2.10 Annexe du Dossier Technique.

### 2.8.3. Fabrication des profilés d'étanchéité

Les compositions utilisées pour la fabrication des profilés d'étanchéité sont en EPDM ou bénéficient de la marque de qualité « QB-Matières souples (QB 36) ».

### 2.8.4. Fabrication des fenêtres

Les fenêtres sont assemblées par la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U et par des entreprises assistées techniquement selon le DTD et les prescriptions de la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. Le DTD, référencé au paragraphe 2.9.2 Document Technique Détaillé, doit être remis par la société ALUMINIOS CORTIZO S.A.U aux entreprises souhaitant se prévaloir du présent DTA.

Les fenêtres doivent être fabriquées conformément au DTD cité au paragraphe 2.9.2 Document Technique Détaillé .

Les fenêtres doivent être fabriquées conformément au e-cahier CSTB 3625 « Conditions Générales de fabrication des fenêtres en PVC faisant l'objet d'un Avis Technique ».

Les contrôles sur les fenêtres bénéficiant du Certificat de Qualification NF « Fenêtres et blocs-baies PVC et aluminium RPT » associée à la marque CERTIFIÉ CSTB CERTIFIED (NF 220) doivent être exécutés selon les modalités et fréquences retenues dans le règlement.

Pour les fabrications n'en bénéficiant pas, il convient de vérifier le respect des prescriptions techniques ci-dessus, et en particulier le classement A\*E\*V\* des fenêtres.

La mise en œuvre des vitrages doit être réalisée conformément à la NF P 20-650-1 ou au NF DTU 39.

---

## 2.9. Mention des justificatifs

---

### 2.9.1. Résultats Expérimentaux

- a) Résultats communiqués par le fournisseur de la matière :
- Caractéristiques mécaniques et identification,
  - Justifications de la durabilité.
- b) Essais effectués par le CSTB :
- Essais A\*E\*V 2 vantaux + fixe (H x L) = 2,15 x 2,40 m - ouvrant 1320 (RE CSTB DBV-21-05815),
  - Essais sous écart de température sur fenêtre à 2 vantaux (H x L) = 2,25 x 1,60 m - ouvrant 1322 plaxé marron (RE CSTB DBV-21-07287),
  - Essais de mécaniques spécifiques et d'endurance ouverture fermeture 10.000 cycles sur fenêtre 1 vantail (H x L) = 1,50 x 1,40 m - ouvrant 1319 (RE CSTB DBV-21-05816),
  - Essais de mécaniques spécifiques et d'endurance ouverture fermeture 10.000 cycles sur porte-fenêtre 2 vantaux (H x L) = 2,15 x 1,60 m - ouvrant 1320 (RE CSTB DBV-21-05817),
  - Essais de caractérisation sur profilé couleur marron 1001/1323 : détermination de point Vicat, masse volumique, colorimétrie, retrait à chaud, résistance au choc par masse tombante, module d'élasticité en flexion, aptitude à la soudure, détermination de la résistance des assemblages soudés en angles et en T (DBV-22-11385),
  - Essais de caractérisation sur profilé couleur gris 5001/1323 : détermination de point Vicat, masse volumique, colorimétrie, retrait à chaud, résistance au choc par masse tombante, module d'élasticité en flexion, aptitude à la soudure, détermination de la résistance des assemblages soudés en angles et en T (DBV-22-11386).
- c) Rapport d'étude thermique :
- Rapport d'étude thermique attesté conforme au DTA (RE CSTB n° DBV-M-26-00062061).

### 2.9.2. Document Technique Détaillé

Les détails des éléments techniques sont présentés dans le document :

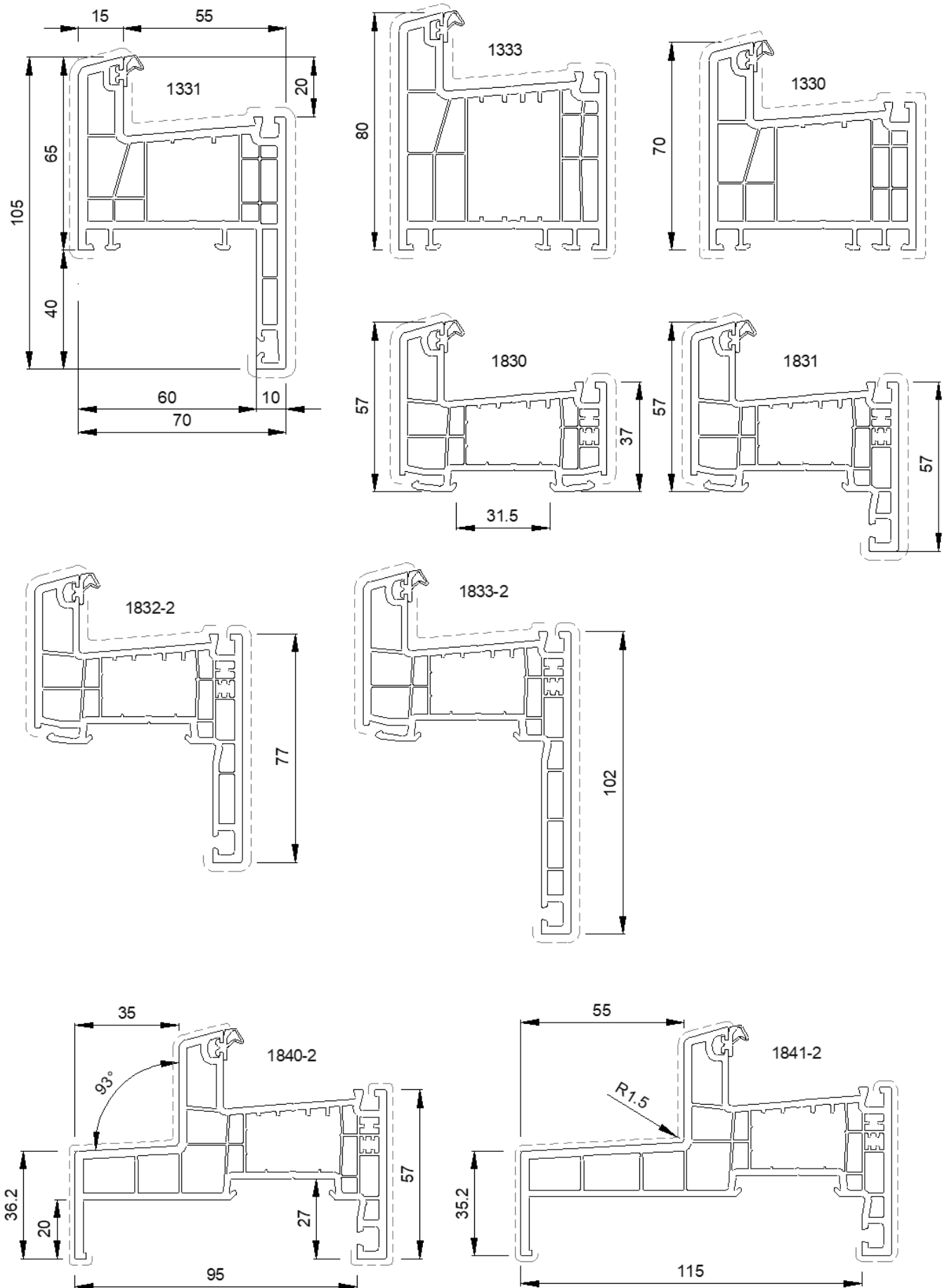
- DBV-26-6/23-2438\_V2

### 2.9.3. Références chantiers

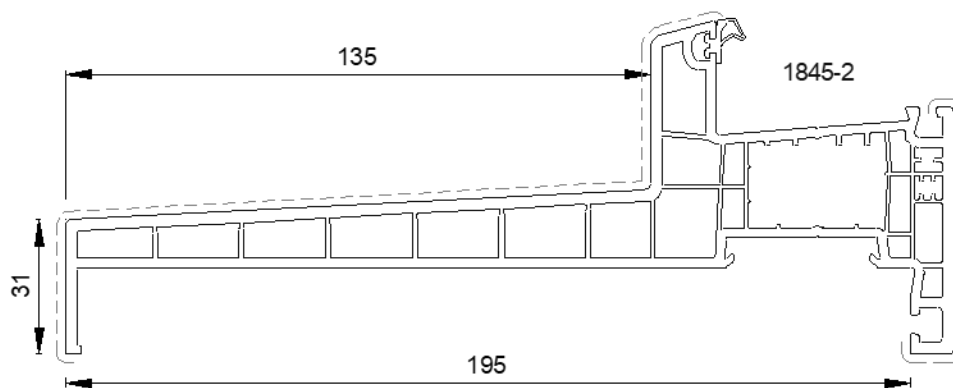
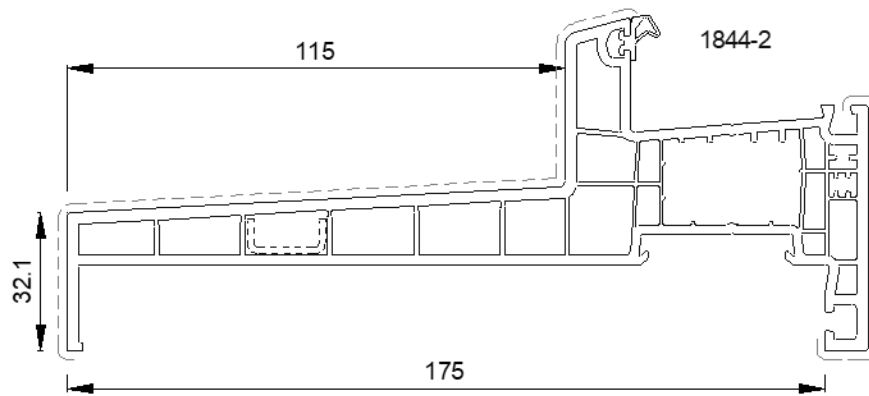
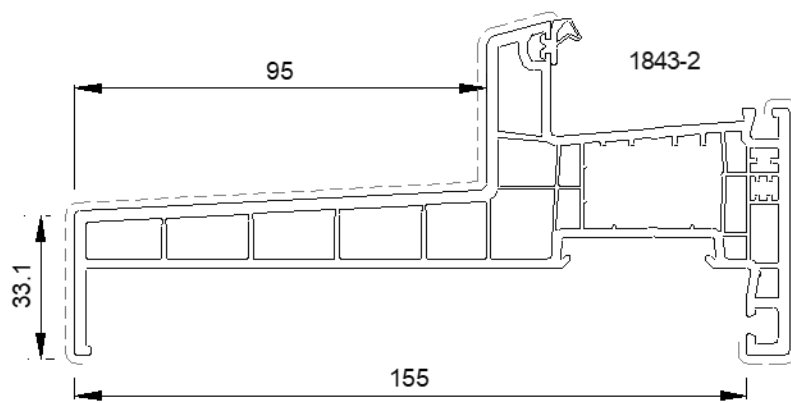
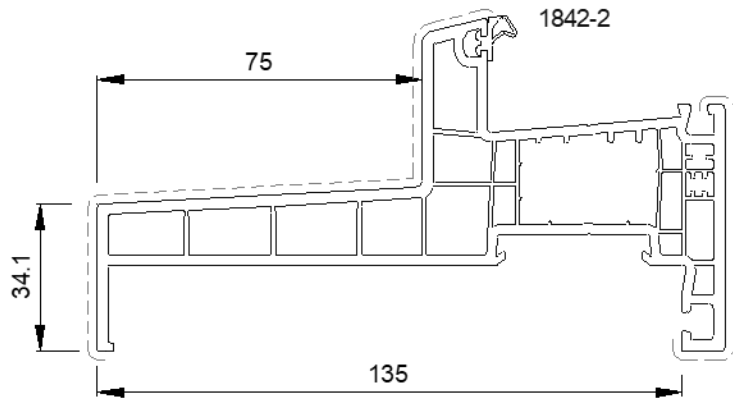
De nombreuses réalisations.

## 2.10. Annexe du Dossier Technique

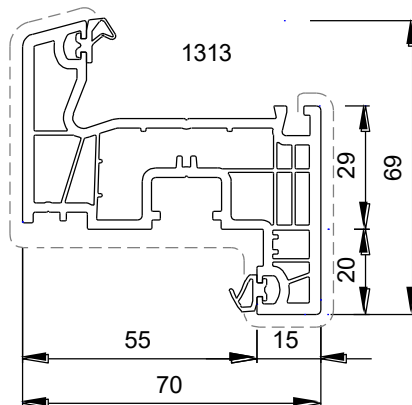
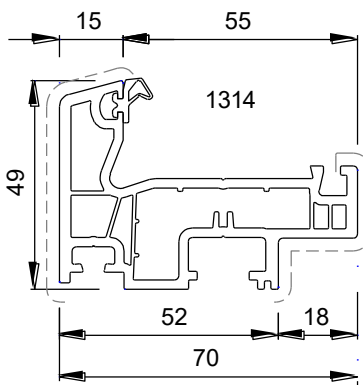
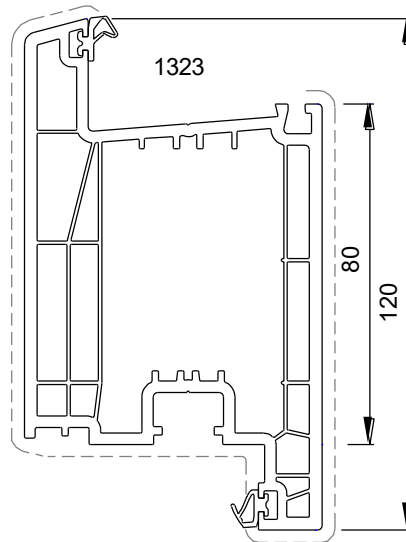
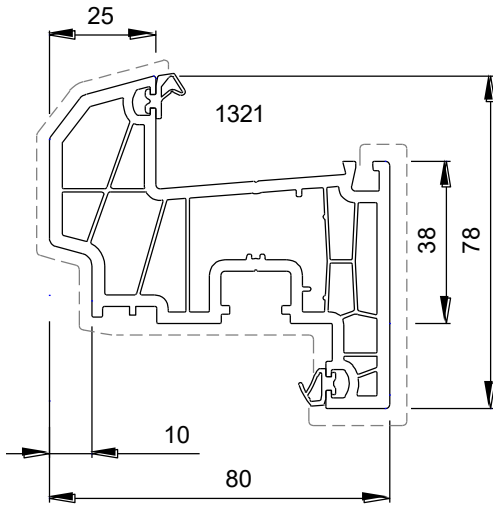
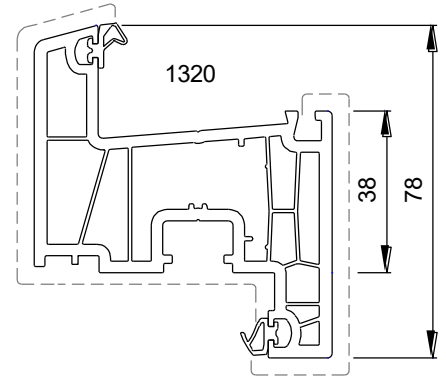
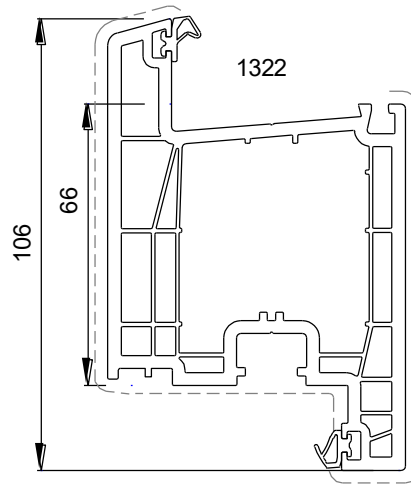
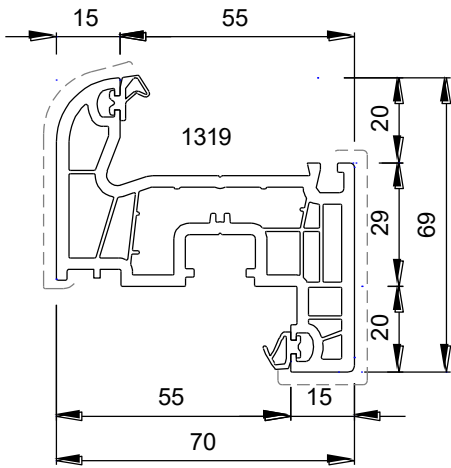
### DORMANTS



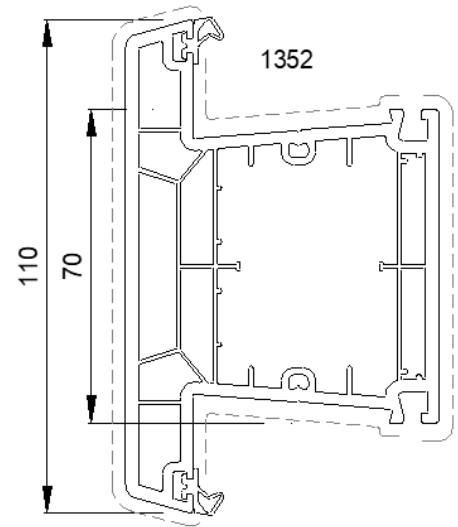
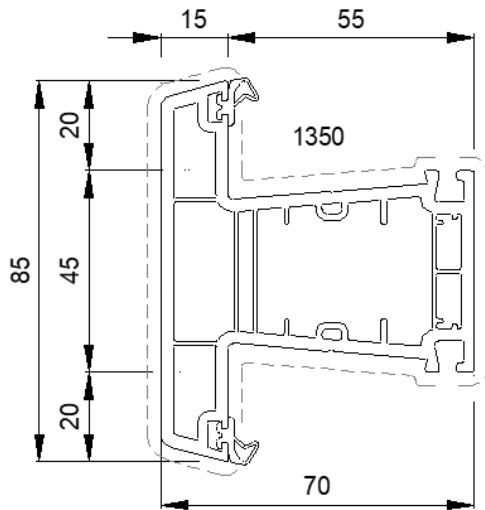
## DORMANTS



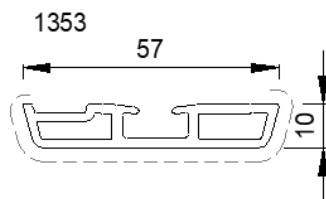
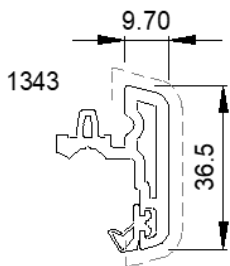
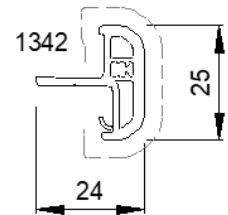
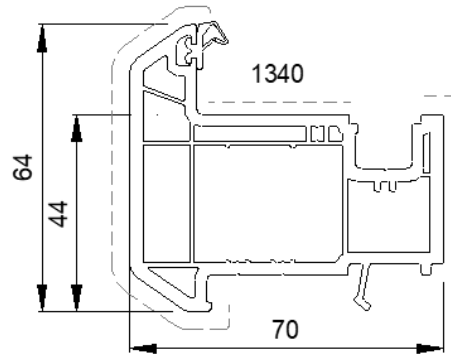
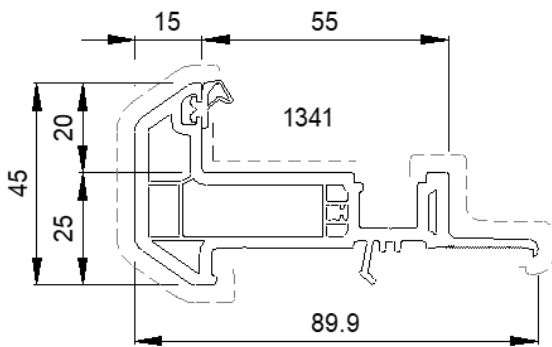
OUVRANTS



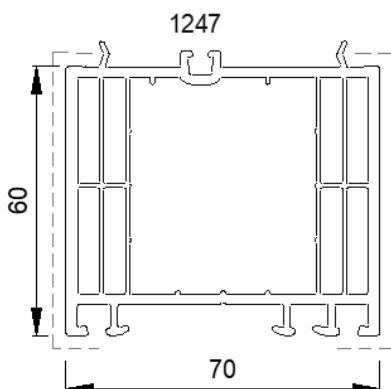
MENEUX / TRAVERSES D'OUVRANT



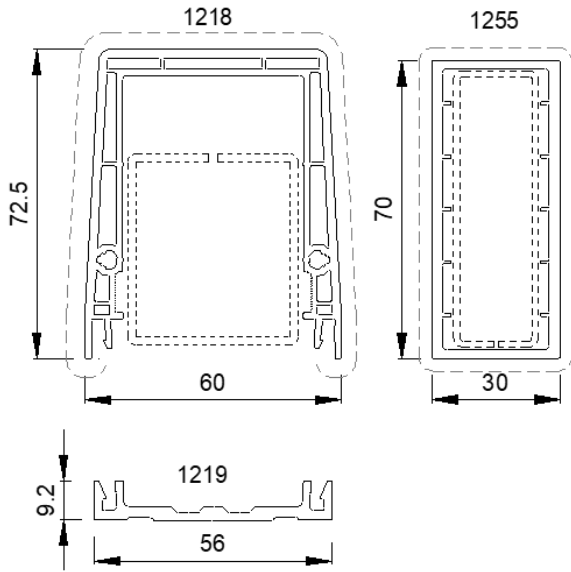
BATTEMENTS



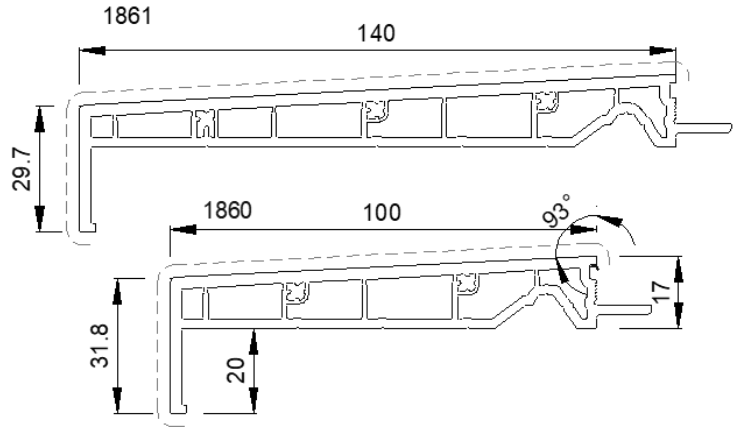
ÉLARGISSEURS



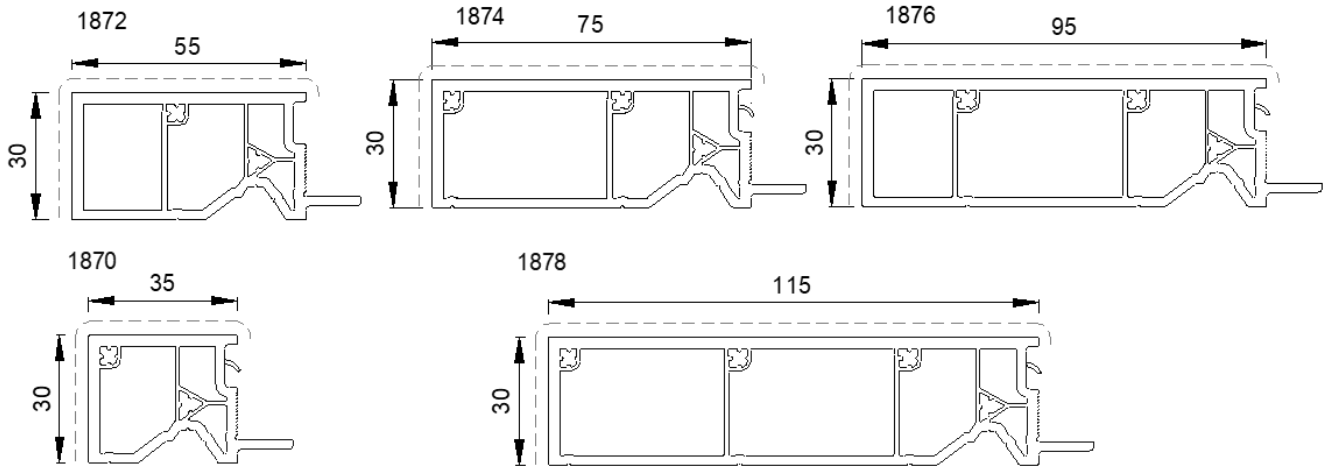
RENFORTS



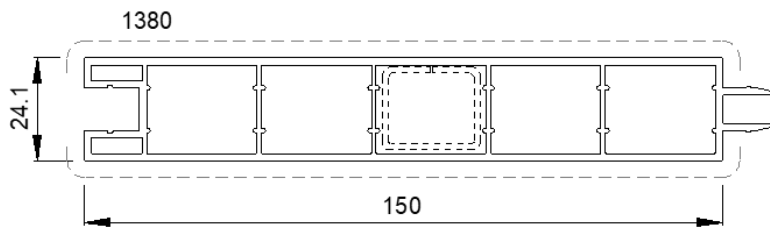
PIECE D'APPUI



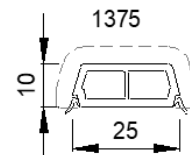
FOURRURES D'ÉPAISSEUR



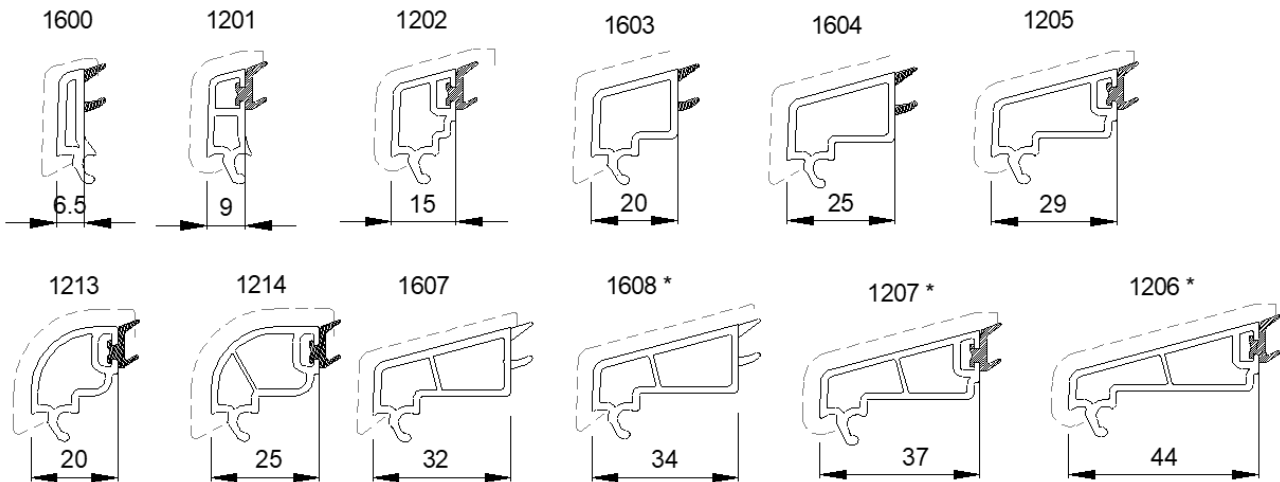
PANNEAU OPAQUE



TRAVERSE DÉCORATIVE

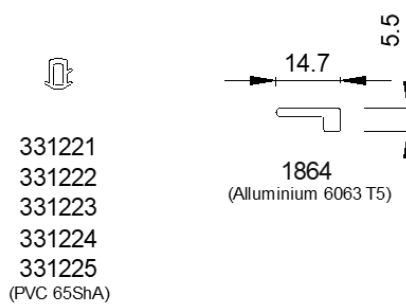


PARCLOSES

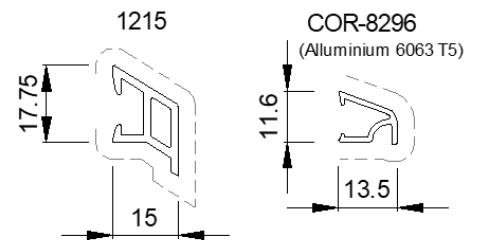


\* : profilés réservés aux fenêtres mises en oeuvre dans des pièces non chauffées

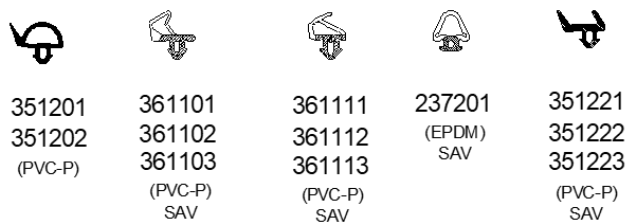
OCCULTATION RAINURE



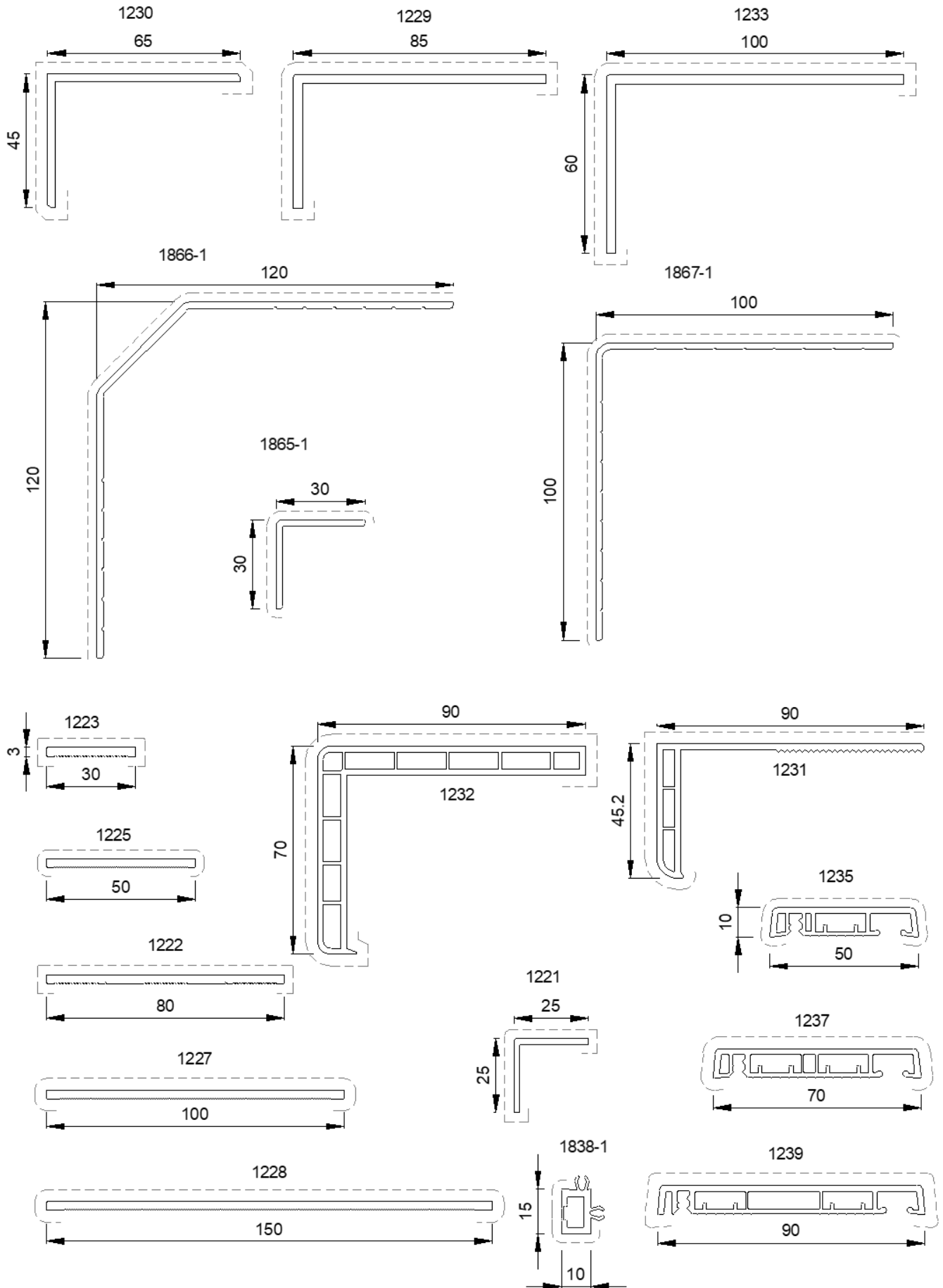
PROFILÉ GOUTTE D'EAU



PROFILÉS D'ÉTANCHÉITÉ RAPPORTÉS



HABILLAGES



ACCESSOIRES POSE

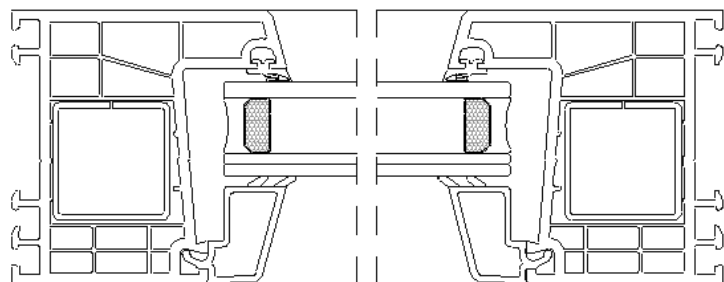
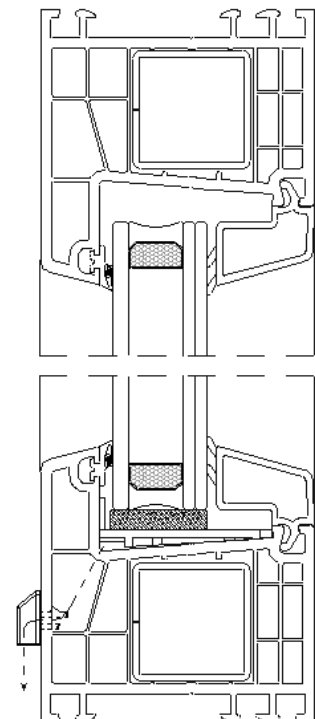
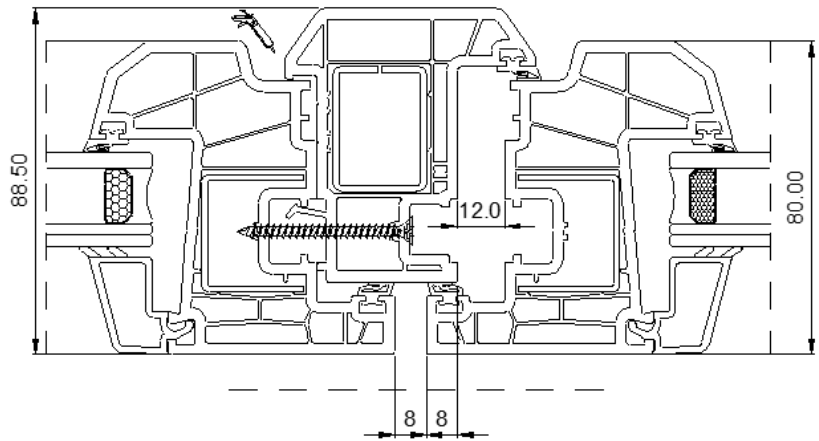
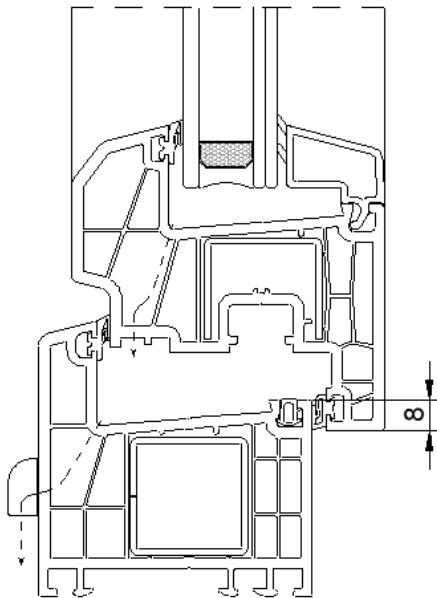
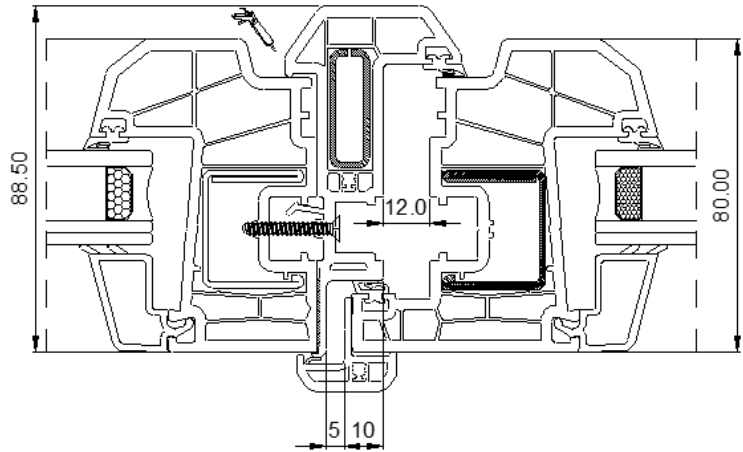
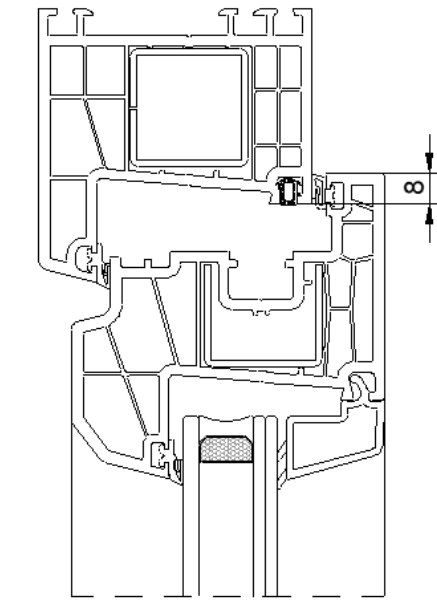


420200  
(Acier galvanisé)

## RENFORTS

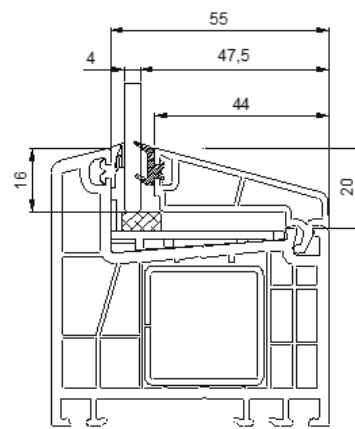
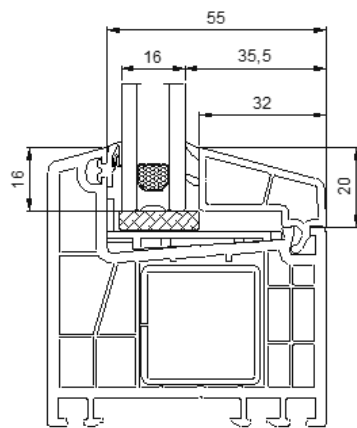
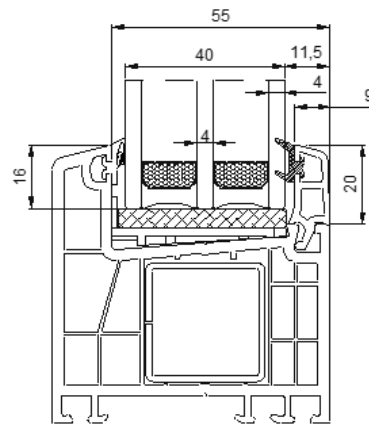
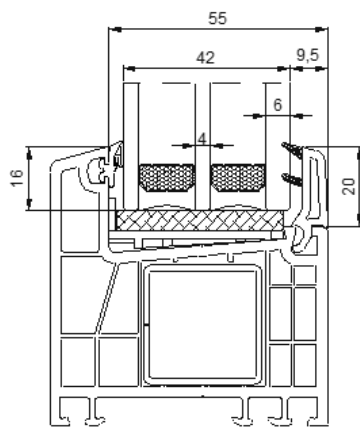
RÉFÉRENCE	GÉOMÉTRIE	MOMENT D'INERTIE en cm <sup>4</sup>	UTILISATION DANS LES PROFILÉS	RÉFÉRENCE	GÉOMÉTRIE	MOMENT D'INERTIE en cm <sup>4</sup>	UTILISATION DANS LES PROFILÉS
1290		$I_x$ 11.39 $I_y$ 1.75	1255	1388		$I_x$ 2.06 $I_y$ 0.36	1319
1294		$I_x$ 7.8 $I_y$ 9.18	1247 1218	1389		$I_x$ 2.1 $I_y$ 3.26	1333
1298		$I_x$ 7.95 $I_y$ 10.06	1352	1390		$I_x$ 2 $I_y$ 2.2	1330
1377		$I_x$ 0.47 $I_y$ 2.42	1313 1314	1391		$I_x$ 1.78 $I_y$ 0.82	1330 1321 1320
1378		$I_x$ 7.7 $I_y$ 6.79	1322	1395		$I_x$ 2.86 $I_y$ 1.06	1352 1350
1379		$I_x$ 9.04 $I_y$ 8.34	1322	1396		$I_x$ 2.14 $I_y$ 1.39	1340
1382		$I_x$ 12.88 $I_y$ 9.1	1323 1218	1399		$I_x$ 23.5 $I_y$ 14.4	1323 1218
1383		$I_x$ 3.79 $I_y$ 2.65	1333	1490		$I_x$ 1.89 $I_y$ 1.44	1331
1384		$I_x$ 2.75 $I_y$ 0.48	1319	1492		$I_x$ 0.62 $I_y$ 0.82	1380
1387		$I_x$ 2.29 $I_y$ 1.11	1330 1321 1320	1493		$I_x$ 0.97 $I_y$ 0.16	1341
				1890		$I_x$ 0.58 $I_y$ 1.40	1830 1841 1831 1842 1832 1843 1833 1844 1840 1845
				1892		$I_x$ 0.03 $I_y$ 0.19	1845 1844 1843

COUPES DE PRINCIPE

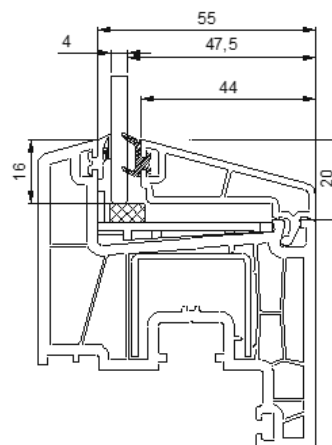
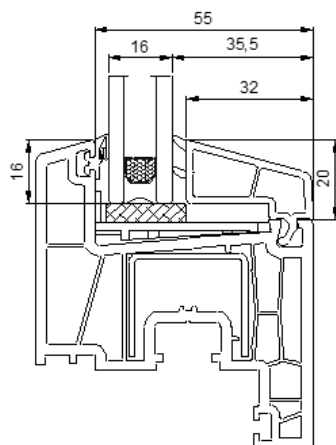
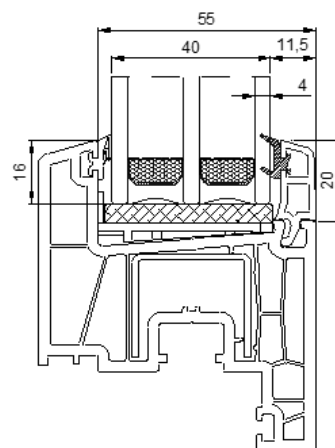
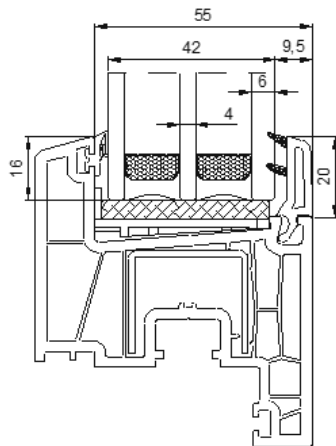


PRISES DE VOLUME

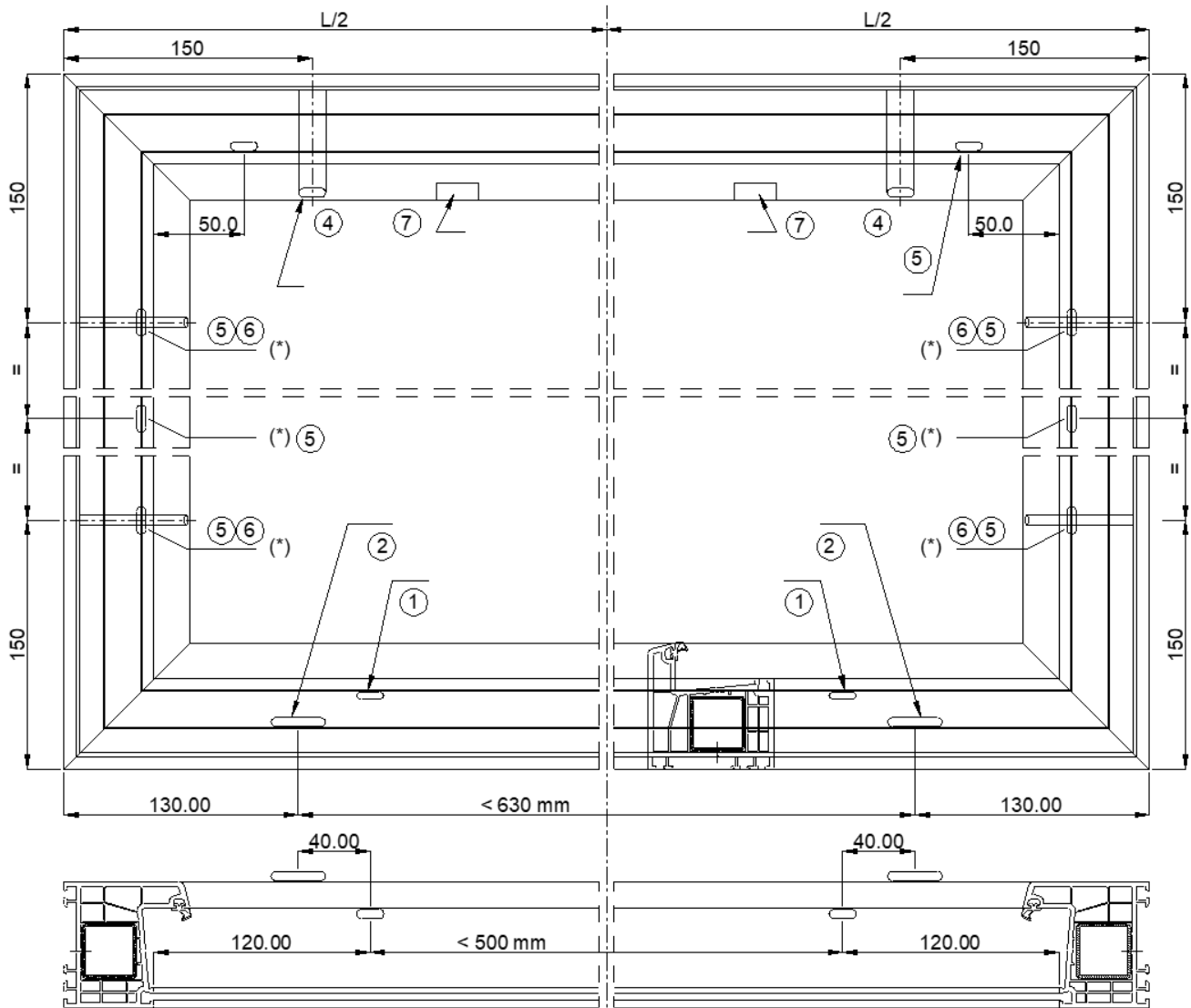
DORMANTS



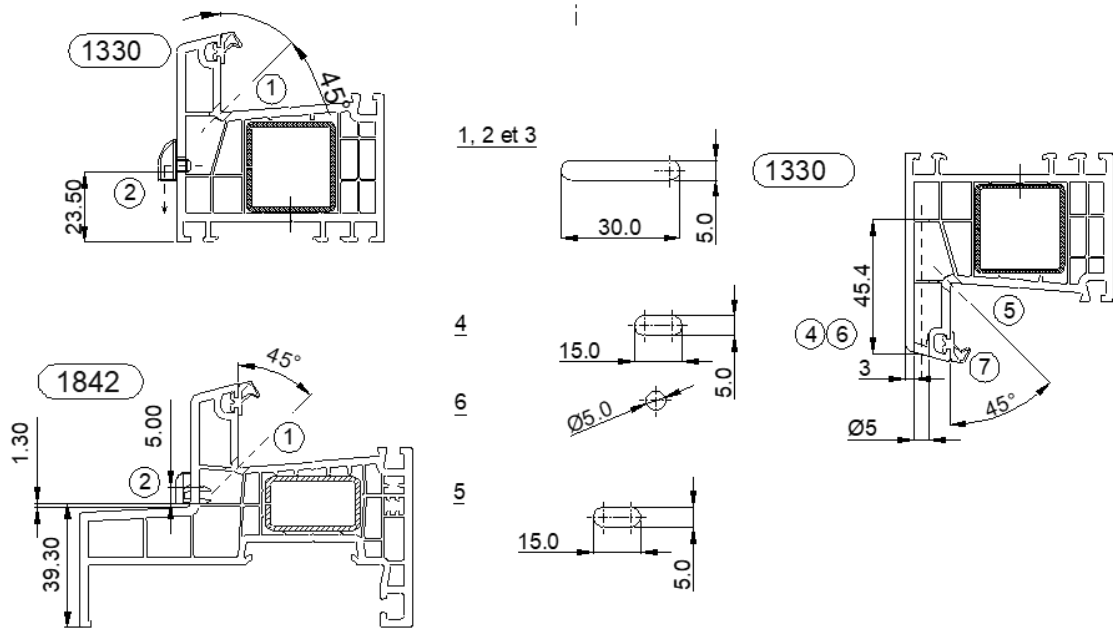
OUVRANTS



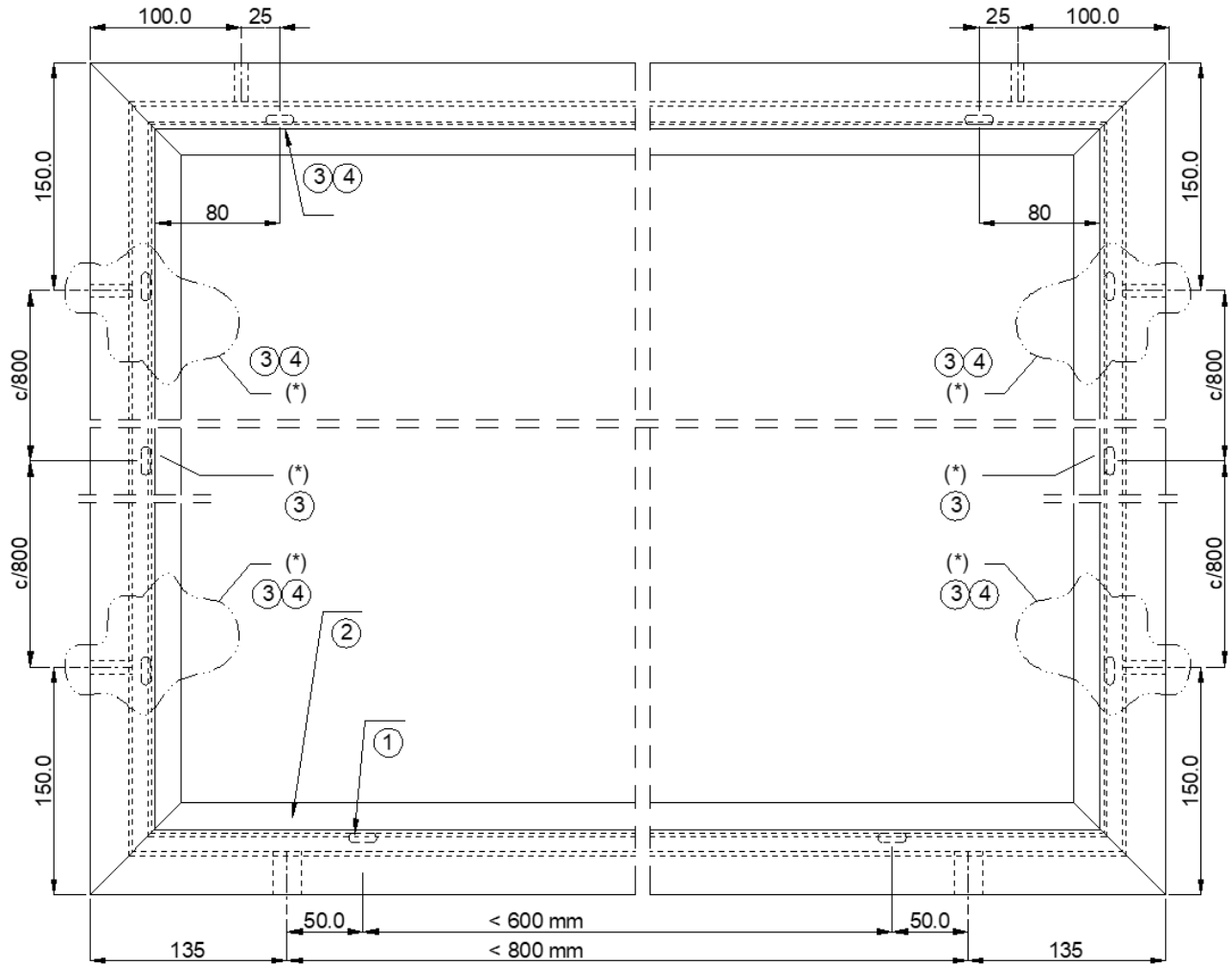
DRAINAGES ET VENTILATIONS



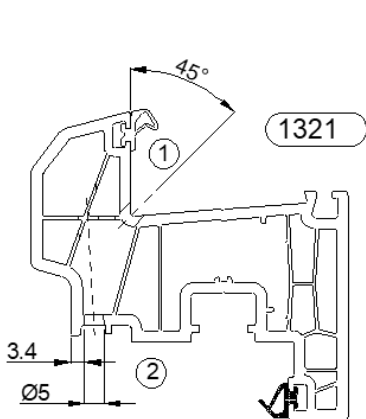
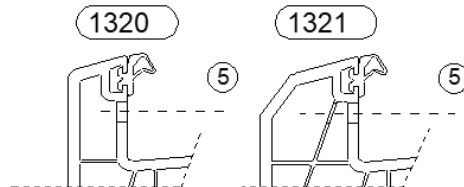
(\*) Profils de couleur ou pour Hh > 1600 mm : 15x5 mm et Ø5 mm



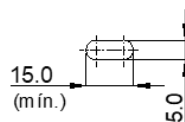
**DRAINAGES ET VENTILATIONS**



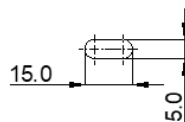
(\*) Profilés de couleur ou pour  $H_h > 1600$  mm : 15x5 mm et  $\varnothing 5$  mm



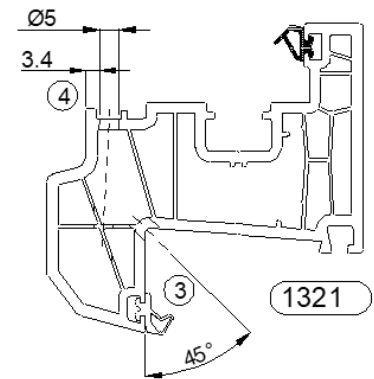
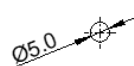
1 et 2



3

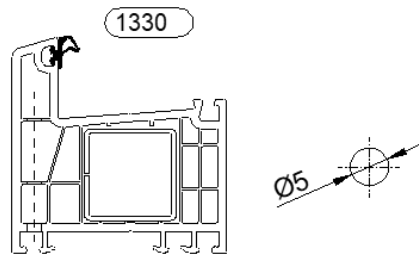


4 et 5

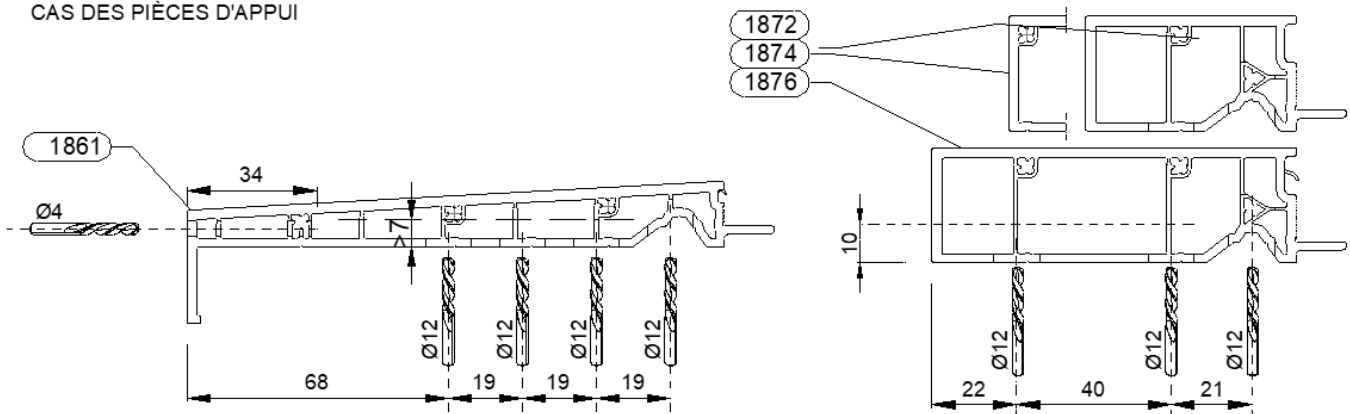


## VENTILATION DES PROFILES

### CAS DES DORMANTS

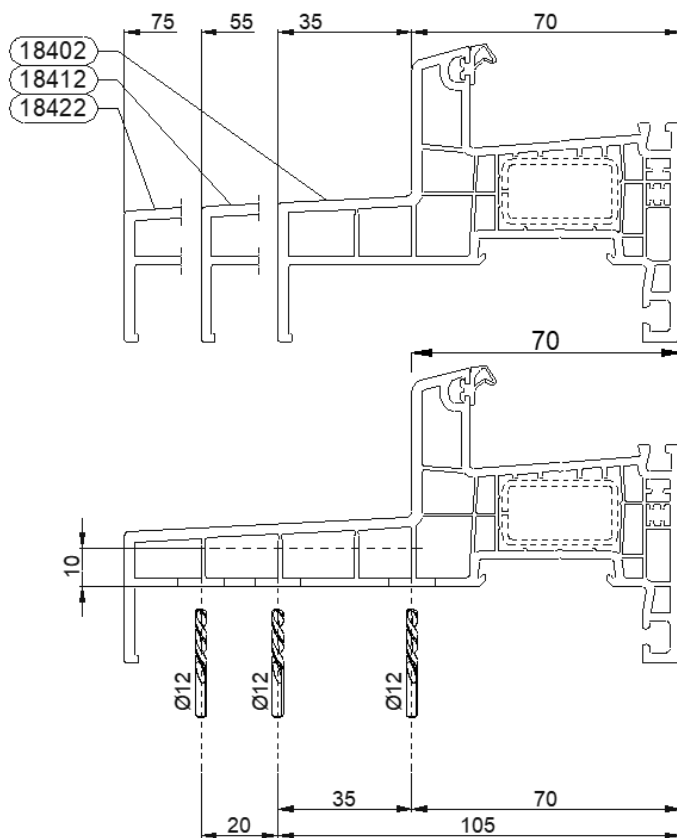


### CAS DES PIÈCES D'APPUI

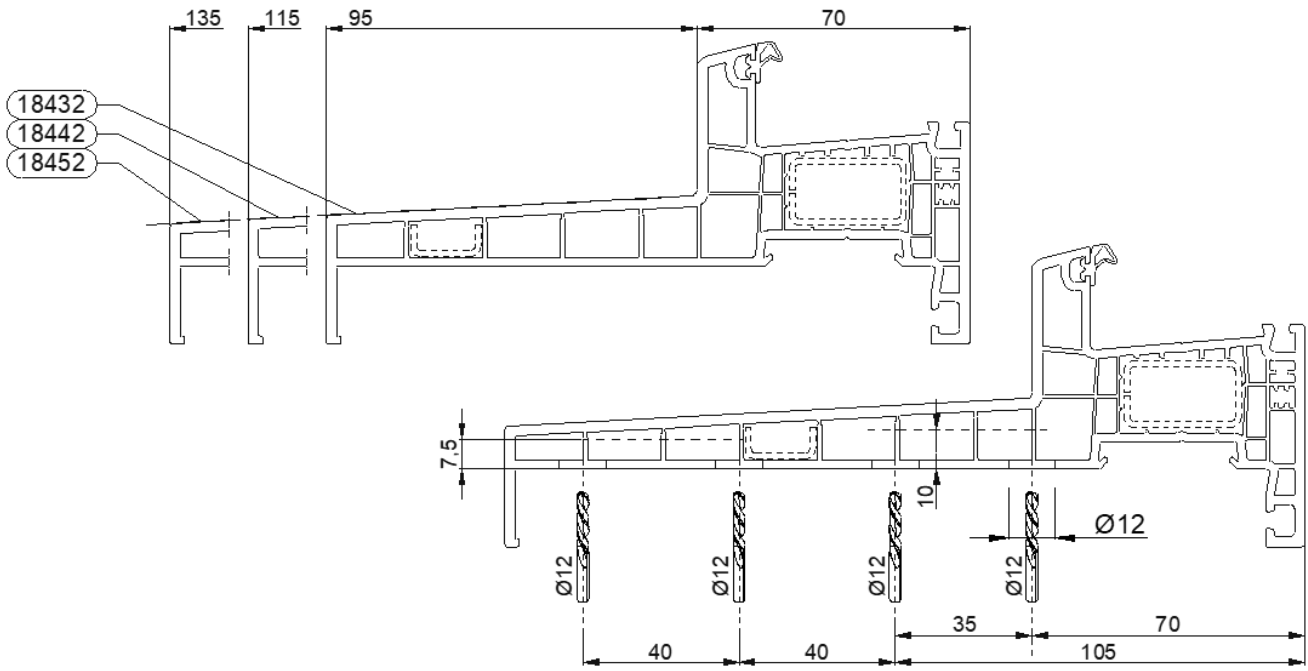


Perçage en façade en nez de pièce d'appui et par dessous en arrière de pièce d'appui.

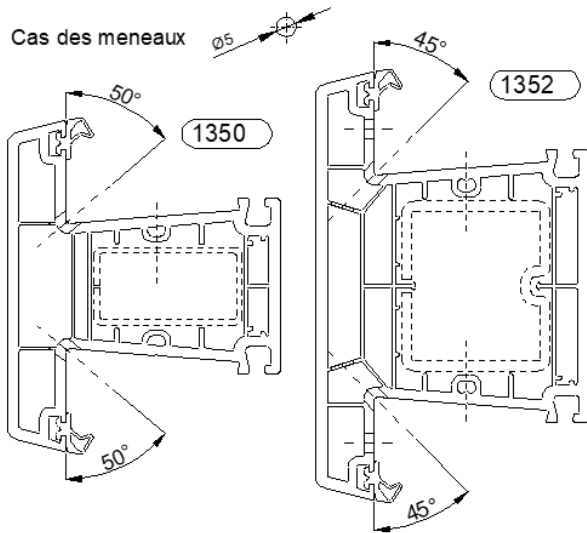
### CAS DES DORMANTS MONOBLOCS



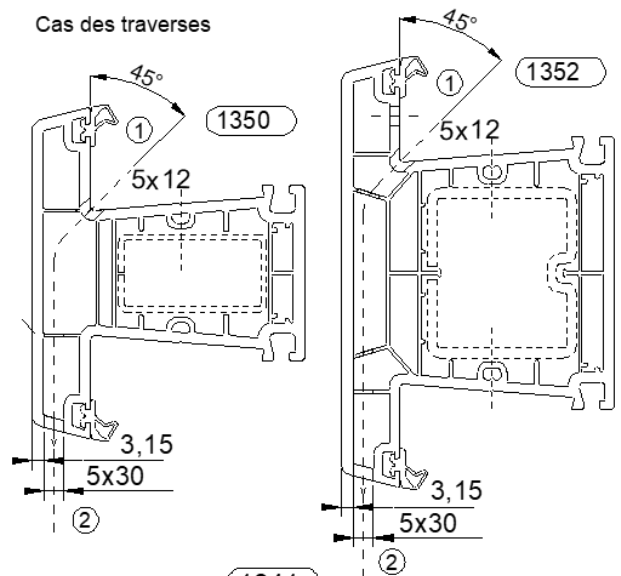
VENTILATION DES PROFILS



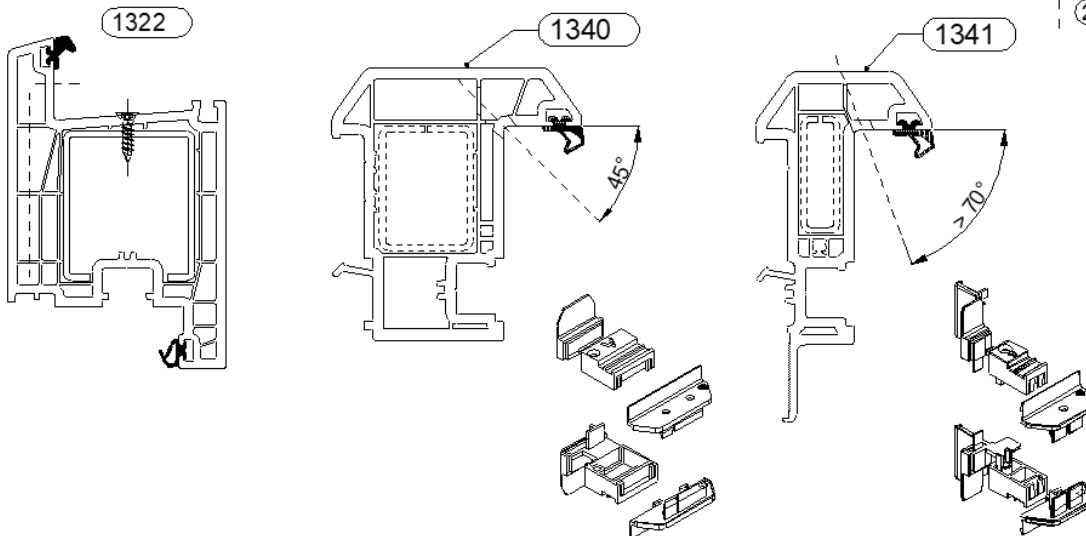
Cas des meneaux



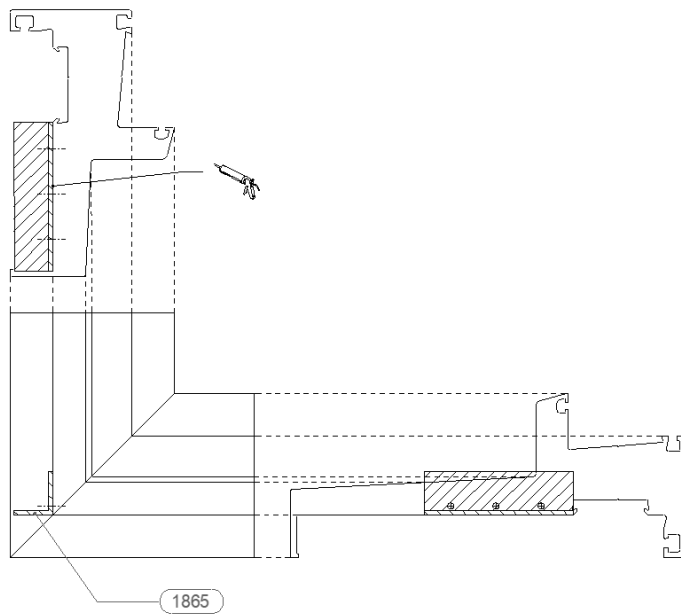
Cas des traverses



CAS DES OUVRANTS



Détail de la mise en oeuvre d'une cornière de prolongation  
pour une pose en applique intérieure à partir du profilé réf.1865



## Mise en oeuvre en travaux de rénovation sur dormant existant

