

Sur le procédé

## Plaquette béton PB

**Famille de produit/Procédé** : Revêtement de mur

**Titulaire(s)** : Société ETS HERMET SAS (Groupe LIBAUD)

### AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité ou à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

**Groupe Spécialisé n° 13** - Procédés pour la mise en œuvre des revêtements

## Versions du document

Version	Description	Rapporteur	Président
V1	Il s'agit d'une première demande.	GILLIOT Christine	DUFOUR Christophe

### Descripteur :

Le procédé Plaquette Béton PB est un procédé de revêtement en béton destiné aux murs intérieurs et extérieurs pour des ouvrages neufs de 28 m de hauteur au plus situé en France métropolitaine.

Le procédé Plaquette Béton PB est constitué du parement en béton collé et jointoyé avec les produits associés définis dans le dossier. Il s'agit d'un système fermé.

Le procédé comprend :

- La plaquette de parement Plaquette Béton PB
- Les mortiers-colles cités au §2.2.2.2 du dossier technique
- Les mortiers de jointoiment cités au §2.2.2.3 du dossier technique

## Table des matières

1.	Avis du Groupe Spécialisé.....	4
1.1.	Domaine d'emploi accepté.....	4
1.1.1.	Zone géographique.....	4
1.1.2.	Ouvrages visés.....	4
1.2.	Appréciation.....	4
1.2.1.	Aptitude à l'emploi du procédé.....	4
1.2.2.	Durabilité.....	5
1.2.3.	Impacts environnementaux.....	5
1.3.	Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé.....	5
2.	Dossier Technique.....	6
2.1.	Mode de commercialisation.....	6
2.1.1.	Coordonnées.....	6
2.1.2.	Identification.....	6
2.1.3.	Conditionnement et stockage.....	7
2.2.	Description.....	7
2.2.1.	Principe.....	7
2.2.2.	Caractéristiques des composants.....	8
2.3.	Dispositions de conception.....	9
2.4.	Dispositions de mise en œuvre.....	10
2.4.1.	Mise en œuvre du procédé Plaquette Béton PB.....	10
2.4.2.	Jointoiement.....	10
2.4.3.	Traitement des points singuliers.....	10
2.5.	Maintien en service du produit ou procédé.....	13
2.6.	Traitement en fin de vie.....	14
2.7.	Assistante technique.....	14
2.8.	Principes de fabrication et de contrôle.....	14
2.8.1.	Principe de Fabrication.....	14
2.8.2.	Principe de Contrôle.....	14
2.9.	Mention des justificatifs.....	14
2.9.1.	Résultats expérimentaux.....	14
2.9.2.	Références chantiers.....	14
2.10.	Annexe du Dossier Technique.....	15

# 1. Avis du Groupe Spécialisé

Le procédé décrit au chapitre 2 « Dossier Technique » ci-après a été examiné par le Groupe Spécialisé qui a conclu favorablement à son aptitude à l'emploi dans les conditions définies ci-après :

---

## 1.1. Domaine d'emploi accepté

---

### 1.1.1. Zone géographique

Cet avis a été formulé pour les utilisations en France métropolitaine.

### 1.1.2. Ouvrages visés

Plaquette Béton PB est utilisée pour la réalisation de revêtements en murs intérieurs ou extérieurs.

#### 1.1.2.1. Nature des supports

En murs intérieurs, les supports admis sont ceux définis dans le NF DTU 52.2 P1.1.1 « Cahier des clauses techniques pour les murs intérieurs » précisés ci-dessous :

- Murs en béton ou panneau préfabriqué en béton
- Maçonnerie revêtue d'un enduit CS IV conforme au NF DTU 26.1

En murs extérieurs, les supports admis sont ceux définis dans le NF DTU 52.2 P1.1.2 « Cahier des clauses techniques pour les murs extérieurs ».

#### 1.1.2.2. Nature des locaux

- Murs intérieurs : la pose est admise en locaux dont le degré d'exposition à l'eau est EB+ privatifs au plus définis dans le e-cahier du CSTB n°3567, en dehors des zones d'emprises du bac à douche, de la baignoire et des points d'eau,
- Murs extérieurs : la pose est admise sur tous les types de bâtiment dans la limite des 28 m de hauteur.

---

## 1.2. Appréciation

---

### 1.2.1. Aptitude à l'emploi du procédé

#### Sécurité en cas d'incendie

Le procédé Plaquette Béton PB est mis en œuvre avec le mortier-colle et le mortier de jointoiement.

Le procédé Plaquette Béton PB ne participe pas à la résistance au feu du support.

#### Sécurité en cas de séisme

A ce jour, il n'y a pas de dispositions particulières attendues en zones sismiques pour les procédés collés de masse surfacique comprises entre 25 et 40 kg/m<sup>2</sup>.

#### Sécurité des usagers

La sécurité des usagers n'est pas mise en cause par les dispositions de collage en murs du procédé Plaquette Béton PB.

#### Adhérence

Les conditions de mise en œuvre définies au Dossier Technique permettent d'obtenir une adhérence satisfaisante.

#### Aspects sanitaires

Le présent avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation, et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux produits pouvant contenir des substances dangereuses, pour leur fabrication, leur intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci.

Le contrôle des informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent avis. Le titulaire du présent avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

#### Prévention des accidents, maîtrise des accidents et maîtrise des risques lors de la mise en œuvre et de l'entretien

Le procédé dispose d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS). L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce procédé sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

### **1.2.2. Durabilité**

La durabilité de l'ouvrage peut être appréciée comme équivalente à celle d'un carrelage collé en murs intérieurs ou extérieurs.

### **1.2.3. Impacts environnementaux**

Le procédé ne dispose d'aucune Déclaration Environnementale (DE) et ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière. Il est rappelé que les DE n'entrent pas dans le champ d'examen d'aptitude à l'emploi du procédé.

---

## **1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé**

---

Il s'agit d'un système fermé. La plaquette béton PB doit être mise en œuvre avec les mortiers-collés et les mortiers de jointoiement définis au dossier technique.

La pose à joints décalés est limitée au plus à 1/3-2/3.

## 2. Dossier Technique

Issu des éléments fournis par le titulaire et des prescriptions du Groupe Spécialisé acceptées par le titulaire

### 2.1. Mode de commercialisation

Les Ets HERMET SAS commercialisent les Plaquettes Béton PB. Les Ets HERMET SAS vendent à l'entreprise de pose, la fourniture des plaquettes de parement selon les volumes requis.

Les Ets HERMET SAS commercialisent et distribuent (directement ou via un distributeur) les éléments constituant le procédé Plaquette Béton PB à savoir :

- Les Plaquettes Béton PB
- Les Mortiers-Colles
- Les Mortiers de Joints

#### 2.1.1. Coordonnées

##### Titulaire :

Ets HERMET SAS (Groupe LIBAUD)  
90, Route de Gaillac  
BP 51  
FR-81150 LABASTIDE DE LEVIS  
Tél : +33 5 63 55 41 78  
Email : [info@hermet-beton.com](mailto:info@hermet-beton.com)

#### 2.1.2. Identification

Les produits font l'objet d'un marquage par étiquettes destiné à assurer leur identification et leur traçabilité. Les étiquettes sont apposées sur la housse après la palettisation.

L'étiquette comporte (figure 1) :

- L'identification de l'entreprise,
- Le jour de fabrication en année et quantième,
- La désignation de la référence (dimension et couleur),
- Le nombre d'unité par palette,
- La recommandation de stockage des palettes et la nécessité de les panacher à la pose.



Figure 1 – Etiquette Plaquette béton PB

### 2.1.3. Conditionnement et stockage

#### Conditionnement

Une fois le durcissement terminé (48 heures minimum) dans une chambre de maturation à hydrométrie constante, les produits sont repris par le chariot transbordeur automatique.

Le conditionnement est assuré par un palettiseur automatique sur des palettes en bois, suivi d'un pas d'houssage de la palette sur laquelle sera apposée l'étiquette de traçabilité.

Les palettes sont évacuées par poussage sur un transbordeur bi palettes puis mise en stock sur le parc par chariot élévateur.

#### Stockage des produits finis

Le stockage est organisé de manière à :

- Respecter le délai de durcissement minimal de 15 jours,
- Limiter les déplacements des palettes et proscrire le gerbage des palettes afin de limiter les risques de détérioration,
- Assurer une bonne rotation des piles,
- Diminuer les risques de confusion entre les différentes fabrications,
- Optimiser la circulation des chariots élévateurs.

## 2.2. Description

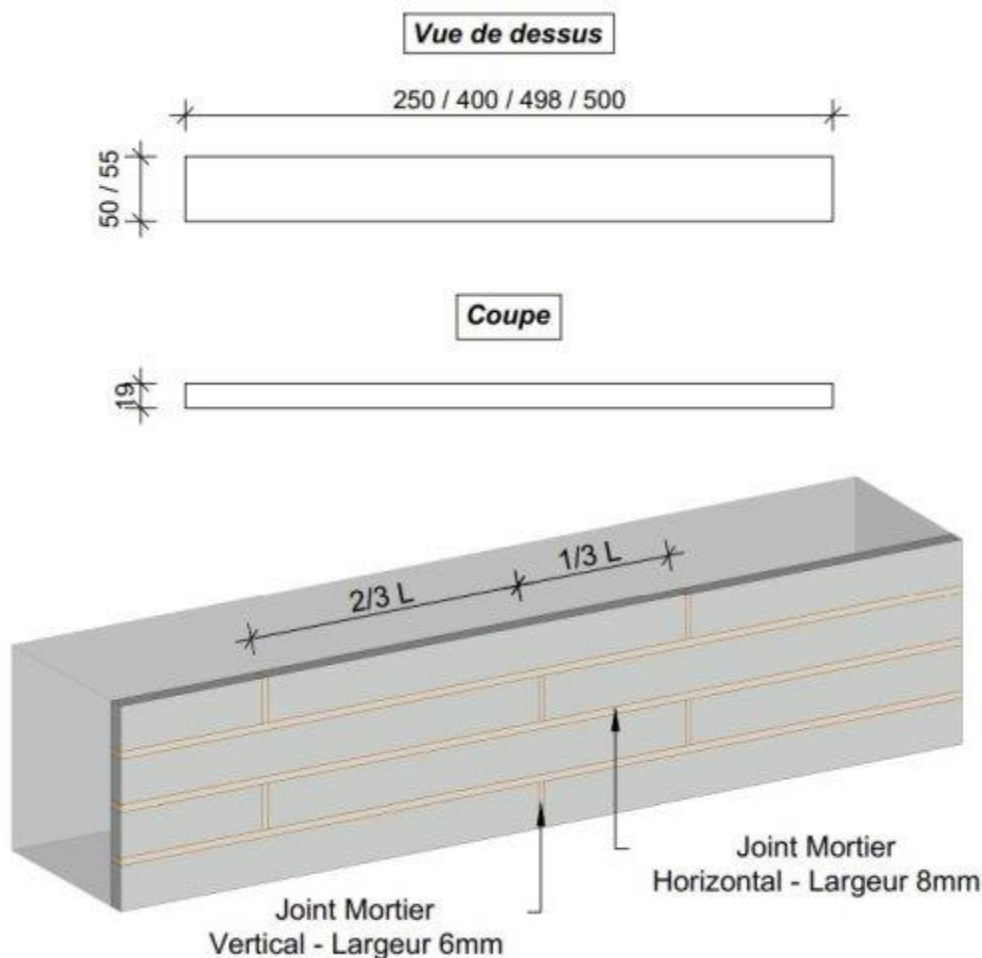
### 2.2.1. Principe

Le procédé Plaquette Béton PB (cf. figure 2) est utilisé pour la réalisation de revêtements de murs intérieurs ou, en extérieurs pour les ouvrages neufs de 28 m de haut tout au plus.

Plaquette Béton PB est un parement en béton collé et jointoyé.

Le procédé Plaquette Béton PB est proposé avec plusieurs dimensions (cf. tableau 1) et couleurs (cf. tableau 2).

Il est à noter que seules les Plaquettes Béton PB ayant un coefficient d'absorption solaire inférieure à 0,70 peuvent être utilisées en extérieur hormis sous forme d'ornements (type frises...).



**Figure 2 – Plaquette béton PB – Vue d'une pose à joint décalé**

## 2.2.2. Caractéristiques des composants

### 2.2.2.1. Plaquette Béton PB

Plaquette Béton PB est une plaquette en parement en béton. Elle est constituée de ciment, sables, adjuvants et pigments (cf. § 2.2.2.1.1).

#### Caractéristiques de la Plaquette Béton PB

- Masse volumique apparente :  $\geq 1890 \text{ kg/m}^3$
- Résistance à la compression  $\geq 8 \text{ MPa}$
- Capillarité par absorption d'eau  $\leq 3 \text{ g/m}^2 \cdot \text{s}$
- Dimensions selon le tableau 1, avec les tolérances suivantes :
  - $\pm 1 \text{ mm}$  sur la longueur et la largeur
  - $\pm 1 \text{ mm}$  sur la hauteur
  - $\pm 1.5 \text{ mm}$  sur la planéité des grandes faces (face vue une fois la plaquette collée)

Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Epaisseur (mm)
250,400,498,500	50,55	19

**Tableau 1 – Dimensions des Plaquette Béton PB**

- Nombre Plaquettes au  $\text{m}^2$  : 34
- Masse unitaire : 1 kg
- Nombre d'unités par Palette : 980

La Plaquette Béton PB est proposée en plusieurs finitions, avec des Coefficient d'Absorption Solaire associés et la pose autorisée, comme indiqué dans le tableau 2 ci-dessous :

Référence couleur	Coefficient d'absorption solaire	Usage en intérieur	Usage en extérieur
0	0,34	X	X
A	0,38	X	X
B	0,43	X	X
C	0,76	X	
D	0,85	X	
E	0,87	X	
F	0,96	X	
G	0,67	X	X
H	0,67	X	X
I	0,68	X	X
J	0,78	X	
K	0,74	X	
L	0,70	X	X
M	0,51	X	X
Emploi non visé			

**Tableau 2 – Coefficient d'absorption solaire des Plaquette Béton PB**

#### 2.2.2.1.1. Constituants de la plaquette

##### Matières Premières

##### Agrégats :

- Sable CEMEX 0/2 CN, conforme à la NF P 18-545 article 10
- Sable OMYA Marbre Blanc 0/2,5, conforme à la NF P 18-545 article 10

##### Ciments (NF EN 197-1) :

- Ciment Gris CEM II A-S-52,5 R CE CP2 (NF)
- Ciment Blanc CEM I 52,5 R CE

##### Coloration du béton :

La coloration du béton selon la référence voulue est obtenue par assemblage des divers sables, des ciment gris et blanc auxquels il est ajouté ou pas les pigments à base d'oxyde ferrique.

##### Adjuvants :

- Superplastifiant haut réducteur d'eau
- Hydrofuge



Ces produits sont conformes au référentiel de certification NF 085 dont les spécifications techniques sont celles de la partie non harmonisée de la NF EN 934-2.

#### 2.2.2.2. Mortiers-colles

Les mortiers-colles sont classé C2-S1-E et bénéficiant d'un certificat QB11 en cours de validité.

Mortier-colle	Fabricant	Murs intérieurs	Murs extérieurs
Collifaçade	VPI	X	X
Webercol façade	Saint Gobain France	X	
Webercol souple		X	
PRB col monoflex HP	PRB	X	X

**Tableau 3 - Mortiers colles associés**

#### 2.2.2.3. Mortiers joint

Les mortiers joints ont un module d'élasticité inférieur à 8000 MPa.

Mortier joint	Fabricant
Tradijoint	VPI
webercal joint enaé	Saint Gobain Weber France
weber parement grain fin projeté	
weber enduit épais grain fin	
PRB joint BM	PRB
PRB Belle époque finition GM / GF	

**Tableau 4 - Mortiers joint**

Les caractéristiques de ces divers Mortiers de Jointoiment sont portées dans le tableau 3 ci-dessous :

Nom industriel	Désignation	Largeur de joint (mm)	Taux de gâchage l/sac	Durée d'utilisation	Module Elasticité ≤ 8000 MPa	Poids sac (kg)	Quantité sacs /palette
VPI	TRA DIJOINT	6 à 12	4,6 à 5,4	1h30	oui	25	48
ST GO BAIN WEBER France	webercal joint enaé	5 à 20	4 à 4,5	3h	oui	25	48
ST GO BAIN WEBER France	PAREMENT GRAIN FIN PROJETE	8 à 30	4 à 5	3h	oui	25	48
ST GO BAIN WEBER France	ENDUIT EPAIS GRAIN FIN	8 à 30	4 à 5,5	3h	oui	25	48
PRB	PRB JOINT BM	3 à 30	3,75 à 5,5	1h	oui	25	49
PRB	PRB BELLE EPOQUE FINITION GM/GF	6 à 30	4,25 à 5	1h	oui	25	64

**Tableau 5 - Liste des mortiers joints associés**

#### 2.2.2.4. Mastics

Les mastics utilisés pour réaliser les joints de fractionnement, joints périphériques des ouvertures et les joints de dilatation font partie des classes 12,5 E ; 12,5 P ; 25 E selon les configurations à traiter et doivent être conformes à la norme NF EN ISO 11600.

Nota : la certification de conformité au label SNJF-façade atteste de la conformité des mastics aux spécifications de la norme NF EN ISO 11600.

### 2.3. Dispositions de conception

#### Reconnaissance du support et préparation éventuelle

Les dispositions de mise en œuvre sont celles de la norme NF DTU 52-2 P1-1-1 Cahier des clauses techniques types pour les murs intérieurs travaux neufs et NF DTU 52-2 P1-1-2 Cahier des clauses techniques types pour les murs extérieurs travaux neufs.

## 2.4. Dispositions de mise en œuvre

### 2.4.1. Mise en œuvre du procédé Plaquette Béton PB

La pose du procédé Plaquette Béton PB s'effectue conformément aux dispositions des Cahiers de clauses techniques du NF DTU 52.2 P1-1-1 et P1-1-2 modifié comme suit :

- Avant leur pose et leur encollage, les plaquettes PB auront été stockées et/ou protégées de la pluie et du soleil. L'encollage des plaquettes ne pourra s'effectuer qu'à partir du moment où elles n'auront pas été préalablement laissées sous la pluie donc humides et/ou laissées au soleil avec une température plus élevée que celle de la température ambiante qui ne sera pas élevée telle que définie au sein du NF DTU 52.2.
- La pose s'effectue en double encollage avec un mortier-colle (cf. § 2.2.2) à l'aide d'une spatule U9 de sorte à respecter la consommation prescrite de poudre au m<sup>2</sup>.
- La pose s'effectue à joint décalé (maximum 1/3 – 2/3) ou à joint aligné.
- Un espace de 5 mm entre le dernier rang de plaquettes Béton PB et le plafond doit être aménagé.

Tous les 100 m<sup>2</sup>, l'entreprise de pose doit effectuer un contrôle à l'avancement afin de vérifier le transfert d'écrasement, notamment par un décollement d'une plaquette pour vérifier que le transfert de matière s'est bien effectué et doit être consigné dans le rapport (cf. §2.10).

Régulièrement, l'entreprise de pose aura à vérifier si la consommation est conforme avec les quantités prévues pour l'ouvrage. A cet effet, le titulaire du présent Avis Technique lui fournit une fiche de suivi de consommation du mortier-colle (en annexe) permettant de contrôler le bon volume des mortiers -colles nécessaires à la pose qualitative des Plaquettes Béton PB.

De même, un contrôle quotidien de la spatule d'encollage sera effectué. Si l'usure de cette dernière dépasse 1,5 mm la spatule devra être remplacée.

### Mise en œuvre sur une partie courbe – Pose Verticale

Un soin particulier doit être apporté lors de la pose des Plaquettes Béton PB sur une partie courbe (colonne, mur cintré ...).

Il est possible de réaliser des segments de forme courbe avec les Plaquettes Béton PB. La pose est réalisée en utilisant des « facettes droites » recoupée de Plaquettes Béton PB qui épousent la forme arrondie. Le rayon peut varier de 15 à 360 cm. La pose s'effectue en double encollage.

La pose Verticale est possible en prenant les mêmes dispositions que pour la pose horizontale.

### 2.4.2. Jointolement

Les joints sont réalisés avec un mortier-joint (§ 2.2.2) au plus tôt le lendemain de la pose des Plaquettes Béton PB. Le jointolement sera réalisé à l'aide d'un kit à joint à l'éponge ou à la poche à mortier de sorte à respecter la consommation prescrite de poudre au m<sup>2</sup>.

Les joints entre plaquettes auront une largeur de 8 mm (horizontal) et 6 mm (verticale).

Pour le nettoyage de la paroi montée, rincer à l'eau claire rapidement.

### 2.4.3. Traitement des points singuliers

#### 2.4.3.1. Angles sortants ou rentrants

Les angles sortants/reentrants sont à traiter selon les figures 3 et 4. La plaquette béton PB ne doit en aucun cas avoir une longueur inférieure au tiers de sa longueur.

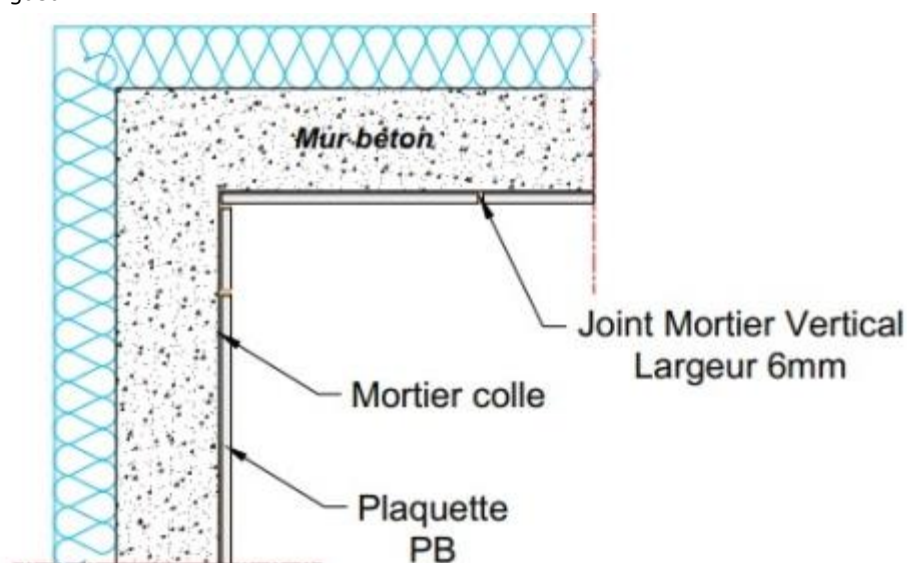
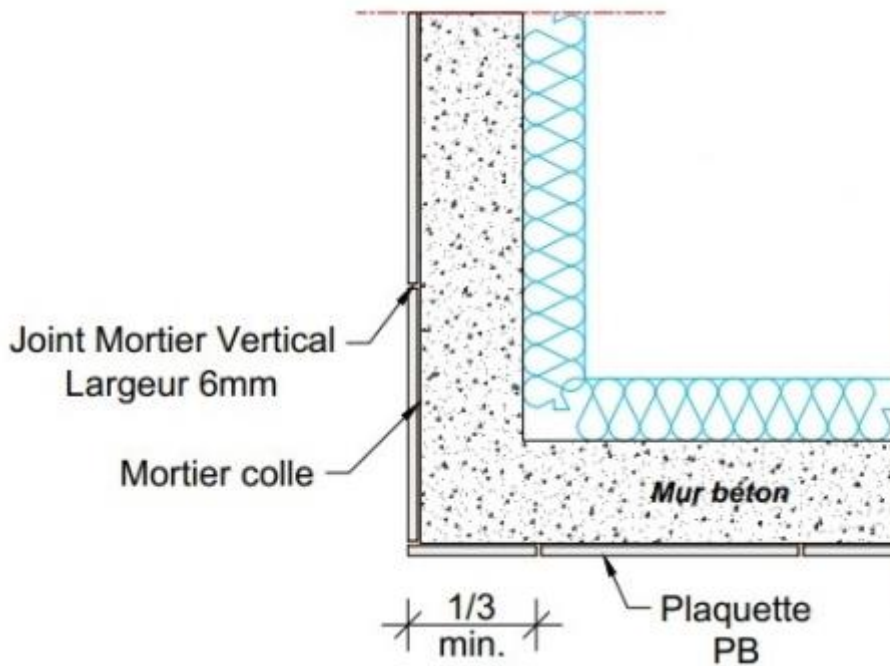


Figure 3 – Coupe vue du dessus - Angle rentrant



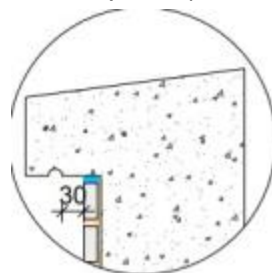
**Figure 4 – Coupe vue du dessus - Angle sortant**

#### 2.4.3.2. Arêtes supérieures – dessus d'acrotère

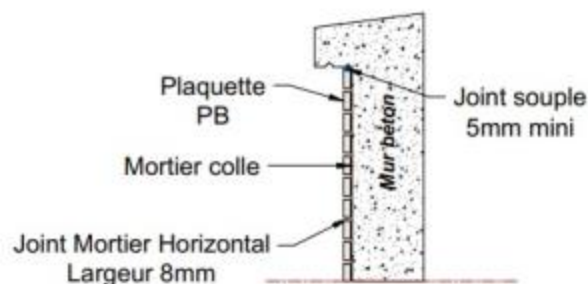
Dans tous les cas, les acrotères sont protégés par des bavettes formant goutte d'eau (cf. figures 5 et 6) ou par des éléments préfabriqués rapportés avec goutte d'eau.

Par ailleurs, les joints de fractionnement du support côté terrasse doivent être étanchés.

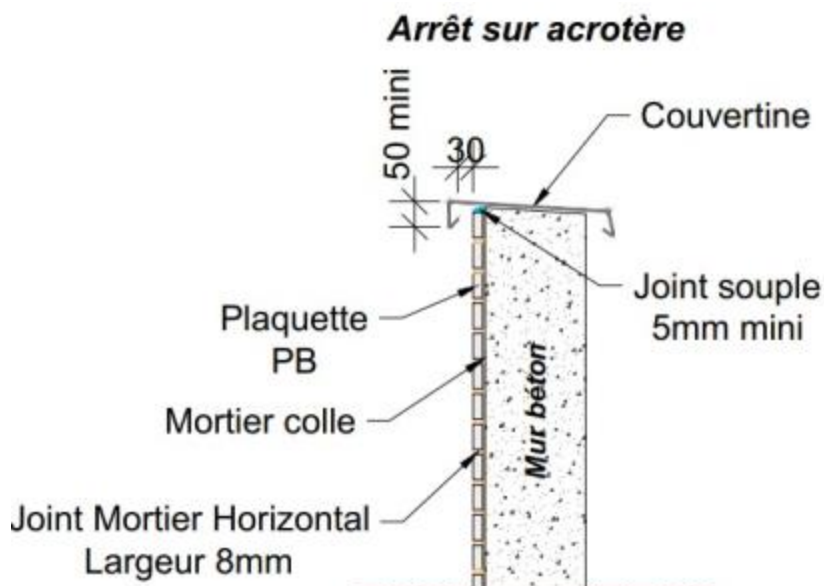
Les arêtes supérieures des surfaces verticales doivent être obligatoirement protégées par des dispositifs appropriés (par exemple, corniches, bandeaux ou bavettes), afin que l'eau de pluie soit éloignée du revêtement.



**Arrêt sur acrotère  
ou sous appui**



**Figure 5 – Traitement avec acrotère**

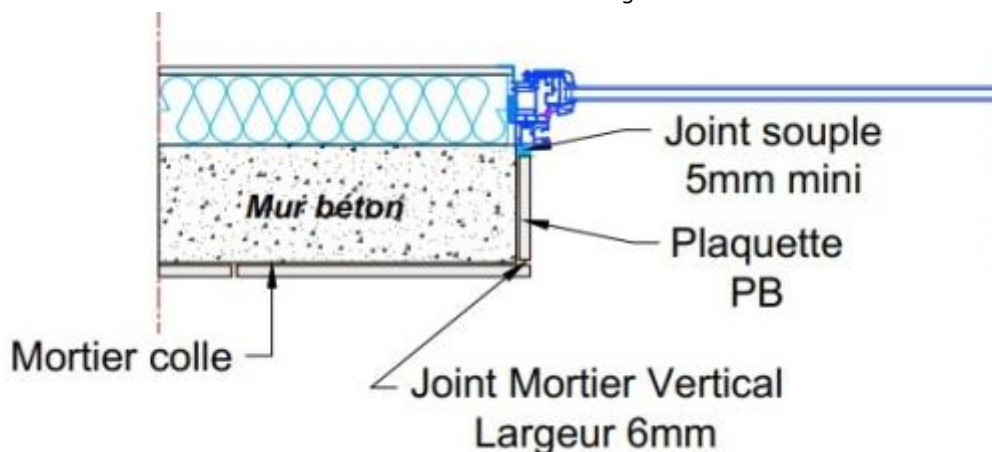


**Figure 6 – Traitement avec une couvertine**

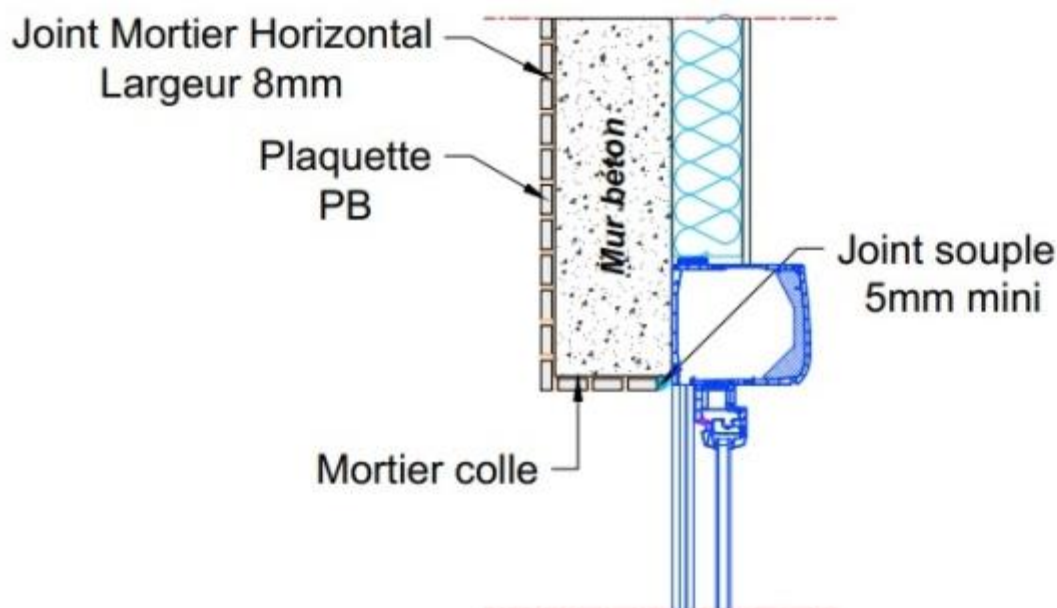
#### 2.4.3.3. Baies

Un joint doit être réalisé au mastic à chaque zone de butée et à la jonction entre éléments de revêtement et dormants des menuiseries (voir NF DTU 52.2 P1-2 (CGM)) (cf. figures 7 et 8).

L'étanchéité à l'eau et à l'air entre les dormants des menuiseries et le gros œuvre doit avoir été réalisée préalablement.



**Figure 7 – Traitement avec un tableau de fenêtre**



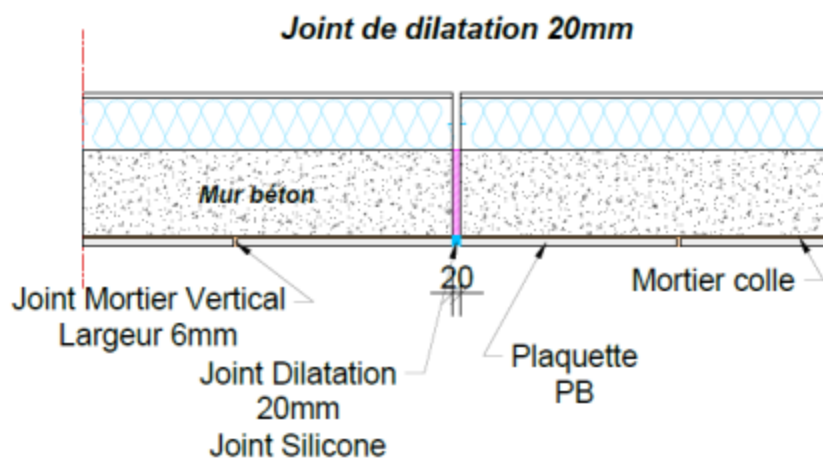
**Figure 8 – Traitement avec un linteau**

#### 2.4.3.4. Joint de fractionnement

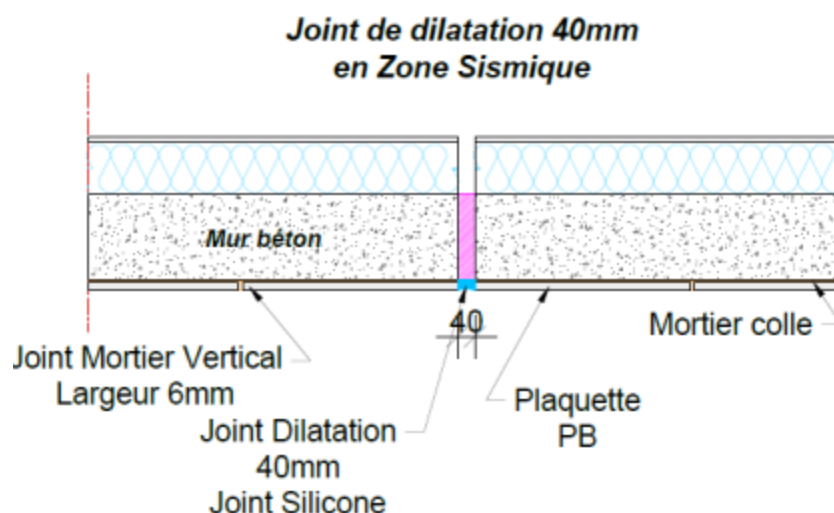
Le mortier de jointoiment entre éléments de revêtement ayant un module d'élasticité inférieur ou égal à 8 000 MPa, les joints de fractionnement ne sont donc pas nécessaires.

#### 2.4.3.5. Joint de dilatation

Ces joints de dilatation doivent être repris dans le revêtement et dans le produit de collage (Cf. figures 9 et 10).



**Figure 9 - Joint de dilatation de 20 mm**



**Figure 10 – Joint de dilatation de 40 mm en zone sismique**

#### 2.4.3.6. Mur intérieur – Raccordement plafond

Un espace de 5 mm minimum doit être aménagé entre le parement Plaque Béton PB et le plafond. Cet espace peut être laissé vide ou comblé avec un mastic.

#### 2.4.3.7. Jonction entre éléments de revêtement et dormants de menuiserie

Un joint doit être réalisé au mastic entre les éléments de revêtement et le dormant des menuiseries (voir NF DTU 52.2 P1-2 (CGM)).

#### 2.4.3.8. Percements

Des précautions sont à prendre vis-à-vis du percement des Plaquettes Béton PB.

Un foret adapté au perçage du béton devra être utilisé.

La perceuse ne sera pas utilisée en mode percussion lors du perçage de la plaque.

Le perçage dans les joints entre les plaquettes est exclu.

## 2.5. Maintien en service du produit ou procédé

Sans objet.

## 2.6. Traitement en fin de vie

Sans objet.

## 2.7. Assistante technique

Les Ets HERMET SAS s'engage à apporter assistance à toute entreprise ayant à poser ses Plaquettes Béton PB afin de préciser les dispositions de leurs mises en œuvre.

Nota : Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage ni à l'acceptation de supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

## 2.8. Principes de fabrication et de contrôle

### 2.8.1. Principe de Fabrication

Les plaquettes sont fabriquées à l'usine de Labastide de Levis.

Le béton des Plaquettes Béton PB est élaboré par une centrale de malaxage entièrement automatisée et supervisée : pesage et dosage des constituants, malaxage du béton et contrôle de sa teneur en eau.

Le béton ainsi élaboré est convoyé par bande transporteuse jusqu'à la trémie de la « presse à bloc ».

Les Plaquettes de Parement sont produites sur une ligne automatique et supervisée de type « presse à bloc » par vibro-compaction du béton dans un moule spécifique, convoyage sur planche plastique et, séchage par maturation naturelle d'une durée minimale de 48 heures dans une chambre à hydrométrie constante.

Après palettisation automatique, housage et étiquetage, les plaquettes sont stockées avec un séchage minimal de 15 jours avant livraison.

### 2.8.2. Principe de Contrôle

L'objet et le domaine d'application du système de contrôle de production en usine sont décrits en détails dans le Plan Assurance Qualité produits de l'usine, corrélés avec le Manuel Assurance Qualité.

Ainsi, les contrôles Usine suivants sont effectués :

Caractéristiques	Contrôles et essais	Fréquences
Dimensions produits sortie presse	Dimensionnel : hauteur Tolérance : +/-1 mm	2 mesures par poste de fabrication
Dimensions produits finis	Dimensionnel : longueur, largeur, hauteur 6 plaquettes par campagne Tolérance : +/-1 mm	A chaque poste et par référence fabriquée
Résistance à la compression	Essai de compression (NF EN 772-1) : 2 plaquettes	
Résistance à la flexion	Essai sur le produit fini selon la norme NF EN 12390-5 sur 3 plaquettes	Une fois par trimestre
Variations dimensionnelles	Essai sur le produit fini selon la norme NF EN 772-14 sur 3 plaquettes	Une fois par an
Capillarité	Essai de capillarité (NF EN 772-11) : 4 plaquettes	A chaque poste et par référence fabriquée

**Tableau 6 – Fréquences de contrôles**

## 2.9. Mention des justificatifs

### 2.9.1. Résultats expérimentaux

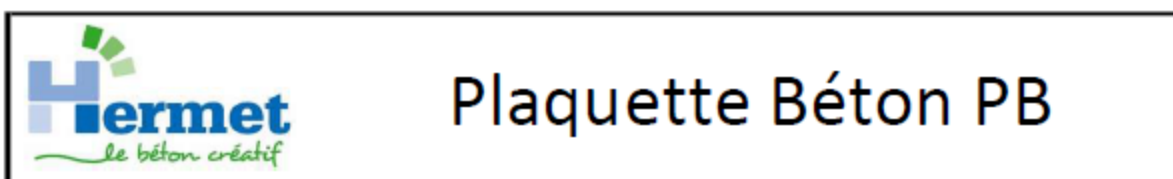
Mesures du coefficient d'absorption solaires – rapport VPI/REF/21-02

Essais mécanique – rapport d'essais CSTB n° DSR-S-24-32609 du 04 juillet 2024

### 2.9.2. Références chantiers

Depuis février 2021, environ 15 000m<sup>2</sup> ont été réalisés avec le procédé Plaquette Béton PB.

## 2.10. Annexe du Dossier Technique



## FICHE 1 Suivi de Consommation Hebdomadaire de la Colle

Réf Chantier:								
Adresse:								
Semaine N°:								
	Contrôle Usure Spatule U9 ≤ 1.5 mm	Contrôle Support	Nbre m <sup>2</sup> maçonnés	Consommation Mortier Colle 7 kg/m <sup>2</sup>			Test Transfert et Ecrasement Colle	Référence Photo prise pour Archivage
	C/NC	C/NC		Objectif	Réalisé	Différence	C/NC	
Lundi								
Mardi								
Mercredi								
Jeudi								
Vendredi								
Total Semaine								
Observations: (Penser à photographier le résultat du Test transfert et écrasement de la colle)								

C/CN=Conforme/Non Conforme

Figure 11 – Tableau de suivi de consommation